

Hatályos: 2016.09.01-től

A 153. sorszámú Műanyagfeldolgozó megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye

1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

- 1.1. A szakképesítés azonosító száma: 34 521 09
- 1.2. Szakképesítés megnevezése: Műanyagfeldolgozó
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 3
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 800-1000

2. EGYÉB ADATOK

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
- 2.1.1. Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség
vagy iskolai előképzettség hiányában
- 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3 számú mellékletében a 8.Vegyipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában
- 2.2. Szakmai előképzettség: –
- 2.3. Előírt gyakorlat: –
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 40%
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 60%
- 2.8. Szintvizsga: nappali rendszerű oktatás vagy a nappali oktatás munkarendje szerint szervezett felnőttoktatás esetén kötelező
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama:
szakközépiskola estében
3 évfolyamos képzés esetén a 9. évfolyamot követően 140 óra, a 10. évfolyamot követően 140 óra;
2 évfolyamos képzés esetén az első szakképzési évfolyamot követően 160 óra

3. PÁLYATÜKÖR

- 3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
	FEOR száma	FEOR megnevezése	A szakképesítéssel betölthető munkakör(ök)
3.1.1.	8135	Műanyagtermék-gyártó gép kezelője	Flakongyártó
3.1.2.			Fóliagyártó
3.1.3.			Fóliahegesztő
3.1.4.			Granuláló gép-kezelő (műanyagipari)
3.1.5.			Hőre keményedő műanyagok feldolgozója
3.1.6.			Műanyag csomagolóanyag-gyártó
3.1.7.			Műanyag és gumiipari gép- és készülékkezelő
3.1.8.			Műanyag fröccsöntőgép kezelője
3.1.9.			Műanyag- kalanderező, -lemeznyújtó
3.1.10.			Műanyag lamináló
3.1.11.			

Hatályos: 2016.09.01-től

3.1.12.		Műanyagcső-húzó, extrudergép-kezelő
3.1.13.		Műanyag-duplirózó (présgépen)
3.1.14.		Műanyagextruder-kezelő
3.1.15.		Műanyagfestő
3.1.16.		Műanyaghab-készítő
3.1.17.		Műanyaghegesztő
3.1.18.		Műanyaghegesztő, hőformázó
3.1.19.		Műanyag-hengerlő kezelője
3.1.20.		Műanyagimpregnáló
3.1.21.		Műanyagkábel-szalag-vágó
3.1.22.		Műanyag-kalanderező, -lemeznyújtó
3.1.23.		Műanyagkeverék-készítő
3.1.24.		Műanyag-perforáló, -hullámosító
3.1.25.		Műanyag-ponthegesztő
3.1.26.		Műnyagsajtológép-kezelő
3.1.27.		Műnyagsorjázó (gépi)
3.1.281.		Rétegelt műanyag előállító

3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

Hőre lágyuló és hőre keményedő polimereket (adalék, töltő-, és segédanyagokat) feldolgozó gépek és segédberendezések beállítása, üzemeltetése, karbantartása, valamint ezekkel történő kész vagy félkész termékek gyártása.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- a termék, a műanyag feldolgozó gép és segédberendezések dokumentációjának megismerésére
- kiválasztani/alkalmazni a megadott termék paraméterekhez legjobban megfelelő polimert és egyéb (töltő, segéd, adalék stb.) anyagokat
- kiválasztani/alkalmazni a megfelelő műanyag feldolgozó gépet és segédberendezéseket
- meghatározni és beállítani a feldolgozás paramétereit
- kezelni, felügyelni és karbantartani a műanyag feldolgozó gépcsoportot
- részt venni a minőségirányításban
- a munkához kapcsolódó dokumentáció vezetésére

3.3. Kapcsolódó szakképesítések

	A	B	C
3.3.1.	A kapcsolódó szakképesítés, részsakképesítés, szakképesítés-ráépülés		
3.3.2.	azonosító száma	megnevezése	a kapcsolódás módja
3.3.3.	31 521 08	Műanyag hegesztő	részsakképesítés
3.3.4.	31 521 04	Fröccsöntő	részsakképesítés
3.3.5.	34 543 01	Abroncsgyártó	azonos ágazat
3.3.6.	34 543 03	Formacikk-gyártó	azonos ágazat
3.3.7.	54 543 02	Gumiipari technikus	azonos ágazat
3.3.8.	34 543 04	Ipari gumitermék előállító	azonos ágazat
3.3.9.	54 521 06	Műanyagfeldolgozó technikus	azonos ágazat

4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti	
4.2.	azonosító száma	megnevezése
4.3.	10084-16	Műanyagok előállításának és feldolgozásának alapjai
4.4.	10087-16	Műanyag-feldolgozás alapjai
4.5.	10088-16	Műanyag-fröccsöntés
4.6.	10089-16	Műanyag-hegesztés

Hatályos: 2016.09.01-től

47.	10090-16	Műanyagipari üzemismeretek
48.	10091-16	Műanyagok extrudálása
49.	11497-12	Foglalkoztatás I.
4.10.	11499-12	Foglalkoztatás II.
4.11.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság

5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5. 2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

Az iskolai rendszerű szakképzésben az évfolyam teljesítését igazoló bizonyítványban foglaltak szerint teljesített tantárgyak – a szakképzési kerettantervben meghatározottak szerint – egyenértékűek az adott követelménymodulhoz tartozó modulzáró vizsga teljesítésével

5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak		
5.2.2.	azonosító száma	megnevezése	a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége
5.2.3.	10084-16	Műanyagok előállításának és feldolgozásának alapjai	írásbeli
5.2.4.	10087-16	Műanyag-feldolgozás alapjai	írásbeli
5.2.5.	10088-16	Műanyag-fröccsöntés	szóbeli
5.2.6.	10090-16	Műanyagipari üzemismeretek	írásbeli
5.2.7.	10089-16	Műanyag-hegesztés	szóbeli
5.2.8.	10091-16	Műanyagok extrudálása	szóbeli
5.2.9.	11497-12	Foglalkoztatás I.	írásbeli
5.2.10.	11499-12	Foglalkoztatás II.	írásbeli
5.2.11.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság	írásbeli

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Hőre lágyuló műanyag feldolgozása

A vizsgafeladat ismertetése: Kijelölt fröccsöntő vagy extrúder - üzemkész gép, szerszám és segédberendezések mellett - gépen a vizsgabizottság által meghatározott technológiai módosítás elvégzése, a módosítás várható hatásainak ismertetése.

A vizsgafeladat időtartama: 60 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 60 %

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Műanyagfeldolgozási eljárások ismérvei

A vizsgafeladat ismertetése: A központilag összeállított feladatsor a következő témaköröket tartalmazza:

Hatályos: 2016.09.01-től

Műanyagok fogalma
Műanyagok felosztása
Műanyagfeldolgozó gépek
Műanyagfeldolgozás szerszámai
Műanyagfeldolgozási technológiák
Műanyagfeldolgozás segédberendezései

A vizsgafeladat időtartama: 90 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A szóbeli vizsgatevékenység központilag összeállított vizsga kérdései a 4. Szakmai követelmények fejezetben megadott témakörök mindegyikét tartalmazza.

A vizsgafeladat időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások a <http://nive.hu/> weblapon érhetők el Vizsgák menüpont alatt.

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

	A
6.1.	A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék
6.2.	Műanyagipari gépek, a hozzá tartozó berendezések
6.3.	Dokumentációk (technológiai, műszaki, minőségügyi, munkavédelmi)
6.4.	Laboratóriumi eszközök
6.5.	Mérőeszközök
6.6.	Ellenőrző eszközök
6.7.	Biztonságtechnikai eszközök
6.8.	Egyéni védőfelszerelések
6.9.	Kéziszerszámok
6.10.	Anyagmozgató eszközök
6.11.	Anyagszállító, anyagfelhordó
6.12.	Mérlegek
6.13.	Porszívók, szűrők, környezetvédelmi berendezések
6.14.	Levegőszárító
6.15.	Anyagszárító
6.16.	Műanyagdaráló
6.17.	Hulladékártoló
6.18.	Mintavételi eszközök
6.19.	Feldolgozó szerszám
6.20.	Szerszámtemperáló (olajos, vizes)
6.21.	Szerszámemelők
6.22.	Számítógép
6.23.	Nyomtató
6.24.	Office szoftverek

7. EGYEBEK

29/2016. (VIII. 26.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről szóló 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet módosításáról

Hatályos: 2016.09.01-től