

Hatályos: 2016.09.01-től

A 108. sorszámú Ipari üvegműves megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye

1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

- 1.1. A szakképesítés azonosító száma: 32 543 01
- 1.2. Szakképesítés megnevezése: Ipari üvegműves
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: –
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 800-1000

2. EGYÉB ADATOK

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
 - 2.1.1. Iskolai előképzettség: alapközü iskolai végzettség
 - 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: a szakképzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a vegyipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerelhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
- 2.2. Szakmai előképzettség: –
- 2.3. Előírt gyakorlat: –
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: –
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 30%
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 70%
- 2.8. Szintvizsga: –
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: –

3. PÁLYATÜKÖR

- 3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
3.1.1.	FEOR száma	FEOR megnevezése	A szakképesítéssel betölthető munkakör(ök)
3.1.2.	7414	Üveggyártó	üvegműves

- 3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:
Az ipari üvegműves üvegtermékeket gyárt kézi és gépi segédeszközökkel.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- alkalmazni a munkaköréhez tartozó előírásokat
- előkészíteni az üvegcsövet, illetve üvegbotot a megmunkálásra
- laboratóriumi eszközöket készíteni
- hőmérőket és fajsúlymérőket készíteni
- díszműárut készíteni

Hatályos: 2016.09.01-től

- készáru ellenőrzést végezni
- átadni a készterméket

3.3. Kapcsolódó szakképzések

	A	B	C
3.3.1.	A kapcsolódó szakképzés, részsakképzés, szakképzés-ráépülés		
3.3.2.	azonosító száma	megnevezése	a kapcsolódás módja
3.3.3.	—	—	—

4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	A szakképzés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképzések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti	
4.2.	azonosító száma	megnevezése
4.3.	11311-12	Ipari üvegművestermék-tervezési feladatok
4.4.	11312-12	Ipari üvegművestermék-készítési munkafolyamatok
4.5.	11313-12	Ipari üvegművestermék-ellenőrzési feladatok

5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5.2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	A szakképzés szakmai követelménymoduljainak		
5.2.2.	azonosító száma	megnevezése	a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége
5.2.3.	11311-12	Ipari üvegművestermék-tervezési feladatok	írásbeli
5.2.4.	11312-12	Ipari üvegművestermék-készítési munkafolyamatok	gyakorlati
5.2.5.	11313-12	Ipari üvegművestermék-ellenőrzési feladatok	gyakorlati

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Golyóshűtő elkészítése

A vizsgafeladat ismertetése:

A dokumentációk tanulmányozása, a darab elkészítésének megtervezése. A munkafolyamatok elvégzése.

Hatályos: 2016.09.01-től

A vizsgafeladat időtartama: 240 perc
A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 60%

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: –

A vizsgafeladat ismertetése: –

A vizsgafeladat időtartama: –
A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: –

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Ipari üvegműves tevékenységek

A vizsgafeladat ismertetése:

A szóbeli vizsgatevékenység központilag összeállított vizsga kérdései a 4. Szakmai követelmények fejezetben megadott témakörök mindegyikét tartalmazza.

A vizsgafeladat időtartama: 40 perc (felkészülési idő 20 perc, válaszadási idő 20 perc)
A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 40%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv <http://www.munka.hu/> című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

	A
6.1.	A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék
6.2.	Polariszkóp
6.3.	Kemence
6.4.	Üvegolvastó gázégő
6.5.	Vágógépek
6.6.	Kézi olvasztópisztoly
6.7.	Függőleges, vízszintes tengelyű csiszológépek
6.8.	Flexibilis tengelyű kézi csiszológépek
6.9.	Csiszolókorongok
6.10.	Csiszolótárcsák és szalagok
6.11.	Fúrószerszámok
6.12.	Vegyszerálló tartályok, eszközök
6.13.	Szállító és tároló eszközök
6.14.	Egyéni védőfelszerelés
6.15.	Munkabiztonsági berendezések
6.16.	Környezetvédelmi berendezések

29/2016. (VIII. 26.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről szóló 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet módosításáról

Hatályos: 2016.09.01-től

7. EGYEBEK