

4/2015. (II. 19.) NGM rendelettel módosított 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről

**A 173. sorszámú Olvasztár és öntő megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye**

**1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

- 1.1. A szakképesítés azonosító száma: 32 521 03
- 1.2. Szakképesítés megnevezése: Olvasztár és öntő
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: –
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 770-1150

**2. EGYÉB ADATOK**

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
- 2.1.1. Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség  
vagy iskolai előképzettség hiányában
- 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető e rendelet 3. számú mellékletében a Gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában
- 2.2. Szakmai előképzettség: –
- 2.3. Előírt gyakorlat: –
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: –
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 30%
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 70%
- 2.8. Szintvizsga: –
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: –

**3. PÁLYATÜKÖR**

3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
3.1.1.	<b>FEOR száma</b>	<b>FEOR megnevezése</b>	<b>A szakképesítéssel betölthető munkakör(ök)</b>
3.1.2.	8151	Fémfeldolgozó gép kezelője	Öntő
3.1.3.			Olvasztár
3.1.4.			Öntőgép-kezelő
3.1.5.			Színesfémkohászati berendezés kezelője

3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

Az olvasztár feladata nyersvas előállítása érceiből nagyolvasztóban, acél előállítása nyersvasból és/vagy másodnyersanyagból LD konverterben vagy elektromos kemencében, hengerlési féltermék előállítása acél folyamatos öntésével, nemvasfémek előállítása másodlagos nyersanyagokból, nemvasfémek folyamatos öntése.

Az öntő feladata a gép- és járműipar alkatrészgyártásnak kiinduló termékét jelentő vas-, acél- és nemvasfém öntvények előállítására folyékony fémekből homok-, kerámia- vagy fémformában.

A szakképesítés rendelkező képes:

- a kohászati technológiákhoz igény szerint adagot összeállítani
- kezelni és karbantartani a kohászati technológiákat kiszolgáló gépeket, berendezéseket (töltőkocsi, ércmérlegkocsi, törő- és osztályozó berendezések, szállítószalagok)
- kezelni az olvasztáshoz szükséges kiszolgáló berendezéseket (mérleg, betétadagoló, gázinjektáló, kemencejavító)
- gyártás közben ellenőrizni a technológiai paraméterek betartását (hőmérséklet, ciklusidők), a berendezések műszaki állapotát
- dokumentálni a gyártás paramétereit, számítógépes adatnyilvántartást végez
- a folyamatos öntőberendezést és a kiszolgáló berendezéseket üzemeltetni
- levezetni az öntést, hőmérsékletet becsül/mér, próbákat vesz és elemzésre küld
- felügyelni és irányítani a folyékony fém mozgását
- kézzel vagy géppel befornázni az öntőmintát, kialakítani a gázvezetést, a beömlő- és táplálórendszert
- a formákat leönti, rámolás után az öntvényeket ellenőrizni, tisztítani
- öntődei berendezéseket kezelni és ellenőrizni
- fémhőmérsékletet és fémminőséget ellenőrizni
- fémeket kokillába önteni, az öntvényeket ellenőrzi
- nyomásos öntőgépet kezelni vagy kézzel önteni, öntvényt ellenőrizni
- betartani és betartatni a munka- és balesetvédelmi előírásokat
- betartani és betartatni a tűzvédelmi előírásokat
- betartani és betartatni a környezetvédelmi előírásokat
- betartani és betartatni a minőségbiztosítási rendszer előírásait, utasításait

### 3.3. Kapcsolódó szakképesítések

	A	B	C
3.3.1.	<b>A kapcsolódó szakképesítés, részsakképesítés, szakképesítés-ráépülés</b>		
3.3.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a kapcsolódás módja</b>
3.3.3.	-	-	-

## 4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	<b>A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti</b>	
4.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>
4.3.	10163-12	Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem
4.4.	11427-12	Kohászati anyagelőkészítés, gépkezelés
4.5.	11428-12	Olvasztár feladatok
4.6.	11429-12	Folyamatos öntés
4.7.	11430-12	Öntőforma készítés
4.8.	11431-12	Kokilla- és nyomásos öntési feladatok
4.9.	11497-12	Foglalkoztatás I.
4.10.	11499-12	Foglalkoztatás II.
4.11.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság

## 5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5.2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	<b>A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak</b>		
5.2.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége</b>
5.2.3.	10163-12	Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem	szóbeli
5.2.4.	11427-12	Kohászati anyagelőkészítés, gépkézelés	szóbeli
5.2.5.	11428-12	Olvasztár feladatok	gyakorlati, szóbeli
5.2.6.	11429-12	Folyamatos öntés	gyakorlati, szóbeli
5.2.7.	11430-12	Öntőforma készítés	gyakorlati, szóbeli
5.2.8.	11431-12	Kokilla- és nyomásos öntési feladatok	gyakorlati, szóbeli
5.2.9.	11497-12	Foglalkoztatás I.	írásbeli
5.2.10.	11499-12	Foglalkoztatás II.	írásbeli
5.2.11.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság	írásbeli

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: 200 óra összefüggő olvasztár és öntő szakmai gyakorlat elvégzése

A vizsgafeladat ismertetése: Hivatalos igazolás a 200 óra összefüggő gyakorlatról

A vizsgafeladat időtartama: –

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 80%

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: –

A vizsgafeladat ismertetése: –

A vizsgafeladat időtartama: –

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: –

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Olvasztár és öntő szakmai ismeretek

A vizsgafeladat ismertetése:

A szóbeli vizsga kérdései a 4. Szakmai követelmények fejezetben megadott modulokhoz tartozó témakörök mindegyikét tartalmazzák

A vizsgafeladat időtartama: 60 perc (felkészülési idő 40 perc, válaszadási idő 20 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv <http://www.munka.hu/>

című weblapján érhető el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

## 6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

	A
6.1.	<b>A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék</b>
6.2.	Kohászati kéziszerszámok
6.3.	Számítástechnikai eszközök speciális szoftverekkel
6.4.	Hőmérsékletmérők
6.5.	Gázaszabályozó és adagoló berendezések
6.6.	Kemencék
6.7.	Tüzelőberendezések
6.8.	Adagoló rendszerek
6.9.	Nagyolvasztó
6.10.	LD konverter
6.11.	Folyamatos öntőmű
6.12.	Elektromos kemencék
6.13.	Technológiai berendezések kiszolgáló egységei
6.14.	Öntődei olvasztóberendezések
6.15.	Homokelőkészítő berendezések
6.16.	A kézi formázás szerszámjai és eszközei
6.17.	A precíziós öntés szerszámjai és eszközei
6.18.	A kokilla- és nyomásos öntés szerszámjai és eszközei
6.19.	Kokillamozgató berendezés
6.20.	Nyomásos öntőgép
6.21.	Teheremelő és mozgató berendezések
6.22.	Anyagvizsgáló eszközök

## 7. EGYEBEK

A komplex vizsgára bocsátás feltételei akkor is teljesülnek, ha a vizsgára bocsátandó korábban eredményes vizsgát tett a 133/2010. (IV. 22.) Korm. rendeletben szereplő OKJ 31 521 21 0000 00 00 azonosító számú olvasztár és a 31 521 23 0000 00 00 azonosító számú öntő szakképesítés alábbi moduljaiból:

- 0141-06 Általános melegüzemi munka-, baleset-, tűz-, környezetvédelmi és minőségbiztosítási feladatok
- 0158-06 Olvasztári feladatok
- 0159-06 Folyamatos öntő feladatok
- 0142-06 Kokilla- és nyomásos öntő feladatok
- 0143-06 Öntőforma készítő feladatok
- 0144-06 Öntvény és bugatisztító feladatok
- 0145-06 Precíziós öntő feladatok

Az olvasztár és öntő szakma elsajátítása során – figyelemmel a nagy méretű, csak a munkahelyeken található, sokszor egyedi technológiai berendezésekre – nincs mód és lehetőség a képzési helyen gyakorlati vizsgát tenni. A vizsgabizottságoknak el kell fogadniuk a munkahelyen végzett összefüggő gyakorlatról szóló hivatalos igazolást.