

A 25/2014. (VIII. 26.) NGM rendelettel módosított 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről

**Az 59. sorszámú Fegyverműszerész megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye**

**1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

- 1.1. A szakképesítés azonosító száma: 54 863 01
- 1.2. Szakképesítés megnevezése: Fegyverműszerész
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 2
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: –

**2. EGYÉB ADATOK**

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
- 2.1.1. Iskolai előképzettség: érettségi végzettség
- 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: –
- 2.2. Szakmai előképzettség: –
- 2.3. Előírt gyakorlat: –
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: –
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 30%
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 70%
- 2.8. Szintvizsga: –
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: 5 évfolyamos képzés esetén a 9. évfolyamot követően 70 óra, a 10. évfolyamot követően 105 óra, a 11. évfolyamot követően 140 óra; 2 évfolyamos képzés esetén az első szakképzési évfolyamot követően 160 óra

**3. PÁLYATÜKÖR**

- 3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
3.1.1.	<b>FEOR száma</b>	<b>FEOR megnevezése</b>	<b>A szakképesítéssel betölthető munkakör(ök)</b>
3.1.2.	7420	Finommechanikai műszerész	Finommechanikai karbantartó és szervizműszerész
3.1.3.			Fegyverműszerész

- 3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

Rövid és hosszú lőfegyvereket javít, karbantart és felújít.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- biztosítani a karbantartáshoz, javításhoz és alkatrész után-gyártásához szükséges anyagokat
- előkészíteni a munkakörnyezetet
- megtervezni, megszervezni a munkavégzését
- kézi és gépi anyagmegmunkálást végezni
- alkatrész- és termék ellenőrzést végezni
- elvégezni a fegyverek állapotfelmérését

A 25/2014. (VIII. 26.) NGM rendelettel módosított 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről

- elvégezni a fegyverek és a munkaeszközök karbantartását
- elvégezni a fegyver és tartozékainak javítását
- elvégezni a fegyveren az alkatrészek cseréjét
- elvégezni a céltávcső fegyverre való szerelését
- elvégezni a fegyverek hideg-, és melegbelövését
- fegyverlámpát szerelni
- szíjkengyelt felszerelni
- elvégezni a javított-, és alkatrészcsere fegyvereken az ellenőrzést
- hatástalanítani a forgalomból kivont fegyvert

### 3.3. Kapcsolódó szakképesítések

	A	B	C
3.3.1.	<b>A kapcsolódó szakképesítés, részsakképesítés, szakképesítés-ráépülés</b>		
3.3.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a kapcsolódás módja</b>
3.3.3.	55 863 02	Vadászpuskaműves	szakképesítés-ráépülés

## 4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	<b>A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti</b>	
4.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>
4.3.	10163-12	Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem
4.4.	10162-12	Gépészeti alapozó feladatok
4.5.	10219-12	Finommechanikai kötések
4.6.	10221-12	Lőfegyverek javításának alapjai
4.7.	10220-12	Lőfegyverek javítása
4.8.	11498-12	Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén)
4.9.	11499-12	Foglalkoztatás II.
4.10.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság

## 5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

### 5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolai rendszerű szakképzésben az évfolyam teljesítését igazoló bizonyítványban foglaltak szerint teljesített tantárgyak – a szakképzési kerettantervben meghatározottak szerint – egyenértékűek az adott követelménymodulhoz tartozó modulzáró vizsga teljesítésével.

Vizsgaretek elkészítése és dokumentációjának leadási határideje iskolai rendszerű képzés esetén legkésőbb az utolsó tanítási nap, iskolarendszeren kívüli képzés esetén a vizsga megkezdése előtt 1 hónap

### 5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	<b>A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak</b>		
5.2.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége</b>
5.2.3.	10163-12	Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem	szóbeli
5.2.4.	10162-12	Gépészeti alapozó feladatok	gyakorlati
5.2.5.	10219-12	Finommechanikai kötések	szóbeli
5.2.6.	10221-12	Lőfegyverek javításának alapjai	szóbeli
5.2.7.	10220-12	Lőfegyverek javítása	gyakorlati

A 25/2014. (VIII. 26.) NGM rendelettel módosított 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről

5.2.8.	11498-12	Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén)	írásbeli
5.2.9.	11499-12	Foglalkoztatás II.	írásbeli
5.2.10.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság	írásbeli

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A) A vizsgafeladat megnevezése: Vizsgaremek és dokumentációjának elkészítése

A vizsgafeladat ismertetése: A vizsgaremek lehet fegyver-, vagy fegyveralkatrész-makett

A vizsgaremeknek tartalmazni kell a szakma sajátosságaiból adódó megmunkálási, szerelési feladatok közül az alábbi elemeket:

kézi és gépi forgácsolás

lemezmegmunkálás

hegesztés vagy forrasztás

csavarkötések

forgó-, sikló-alkatrészkapcsolatok

felületi megmunkálás

szerelési feladatok

A dokumentáció tartalma ("A/4" méretben iratgyűjtőbe kötve):

a termék megnevezése

anyagjegyzék

alkatrész rajzok

műveletterv

A vizsgafeladat időtartama: 0 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 30%

B) A vizsgafeladat megnevezése: Fegyver karbantartása, hibafelvételezése, javítása, alkatrészcsere javítása. Javítás utáni ellenőrzése, a javítás dokumentálása a kiadott formanyomtatványon.

A vizsgafeladat ismertetése:

Vizsgálja meg a fegyvert.

Állapítsa meg a hibát, válassza meg a szükséges javítás technológiáját.

Válassza ki a javításhoz szükséges alkatrészeket.

Válassza ki a javításhoz szükséges szerszámokat.

Végezze el a javítást, valamint a szükséges karbantartási műveleteket.

Ellenőrizze a megjavított fegyver, fegyveralkatrész rendeltetésszerű működőképességét és biztonságos működését.

A kiadott formanyomtatványon dokumentálja az elvégzett munkát.

A vizsgafeladat időtartama: 300 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 40%

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: –

A vizsgafeladat ismertetése: –

A vizsgafeladat időtartama: –

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: –

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A 25/2014. (VIII. 26.) NGM rendelettel módosított 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről

A vizsgafeladat megnevezése: Fegyverműszerész feladatok

A vizsgafeladat ismertetése: A központilag összeállított feladatsor a következő témaköröket tartalmazza:

Lőfegyverek javításának alapjai.

Gépészeti finommechanikai kötések.

Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 30%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv <http://munka.hu/> című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

## 6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

	A
<b>6.1.1.</b>	<b>Elöltöltő, egylövetű, éles lőfegyverek</b>
6.1.1.1.	Kovás, éles pisztolyok, karabélyok, tromblonok
6.1.1.2.	Gyújtókupakos, éles pisztolyok, forgópisztolyok, puskák
<b>6.1.2.</b>	<b>Hátultöltő, egylövetű, éles lőfegyverek</b>
6.1.2.1.	Tömbzáras, bukóblokkos, éles puskák
6.1.2.2.	Tömbzáras, gerendelyzáras, éles puskák, karabélyok
6.1.2.3.	Tömbzáras, zárótarcsás, éles puskák
6.1.2.4.	Csapózáras, éles puskák
6.1.2.5.	Forgó tolózáras, éles puskák
6.1.2.6.	Egyenes húzású, tolózáras éles puskák
6.1.2.7.	Billenőcsövű, sörétes, egycsővű, éles puskák
6.1.2.8.	Billenőcsövű, sörétes, egymás melletti (dupla) csőelrendezésű, éles puskák
6.1.2.9.	Billenőcsövű, sörétes, egymás feletti (bock) csőelrendezésű, éles puskák
6.1.2.10.	Vegyescsővű dupla, bock, drilling, éles puskák
6.1.2.11.	Billenőcsövű golyós puskák
<b>6.1.3.</b>	<b>Hátultöltő, ismétlő, éles lőfegyverek</b>
6.1.3.1.	Forgó tolózáras, éles puskák
6.1.3.2.	Egyenes húzású, tolózáras éles puskák
6.1.3.3.	Hátultöltő forgópisztolyok
6.1.3.4.	Kengyelkulcsos, golyós, éles puskák
<b>6.1.4.</b>	<b>Félautomata, automata éles lőfegyverek</b>
6.1.4.1.	Szabadon hátrasikló tömegzáras rendszerű, éles pisztolyok
6.1.4.2.	Szabadon hátrasikló tömegzáras rendszerű, éles géppisztolyok
6.1.4.3.	Késleltetett tömegzáras rendszerű, éles géppisztolyok
6.1.4.4.	Hosszú csőhátrasiklásos rendszerű, éles pisztolyok
6.1.4.5.	Hosszú csőhátrasiklásos rendszerű éles puskák
6.1.4.6.	Rövid csőhátrasiklásos rendszerű, éles pisztolyok

A 25/2014. (VIII. 26.) NGM rendelettel módosított 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről

6.1.4.7.	Rövid gázdugattyú hátrasiklásos rendszerű, éles gépkarabélyok
6.1.4.8.	Rövid gázdugattyú hátrasiklásos rendszerű, éles puskák
6.1.4.9.	Hosszú gázdugattyú hátrasiklásos rendszerű, éles gépkarabélyok
6.1.4.10.	Hosszú gázdugattyú hátrasiklásos rendszerű, éles golyószórók
6.1.4.11.	Hosszú gázdugattyú hátrasiklásos rendszerű, éles géppuskák
6.1.4.12.	Gáz-, és riasztópisztolyok, géppisztolyok
6.1.4.13.	Gumilövedékes pisztolyok
6.1.4.14.	Légpuskák, légpisztolyok
6.1.4.15.	Éles pisztoly, karabély és puskaalkatrészek
6.1.4.16.	Gáz- és riasztólőszer
6.1.4.17.	Légfegyver lőszer
<b>6.1.5.</b>	<b>Optikai eszközök</b>
6.1.5.1.	Keresőtávcsövek
6.1.5.2.	Céltávcsövek
6.1.5.3.	Spektívek
6.1.5.4.	Céltávcső szerelések
<b>6.1.6.</b>	<b>Egyéb oktatási segédeszközök</b>
6.1.6.1.	Oktató lőszer : pisztolyokhoz, karabélyokhoz és puskákhoz
6.1.6.2.	Lőszer metszetek: pisztolyokhoz, karabélyokhoz és puskákhoz
6.1.6.3.	Hatástalanított pisztolyok, karabélyok, puskák
6.1.6.4.	Pisztoly metszet, gépkarabély metszet, golyószóró metszet, puska metszet, géppuska metszet
6.1.6.5.	Lőfegyver fődarabok és alkatrészek
6.1.6.6.	Golyós fegyverek elsütőszerkezetei
6.1.6.7.	Sörétes fegyverek elsütőszerkezetei
6.1.6.8.	Elsütőszerkezet makettek
6.1.6.9.	Fegyverek felépítését, működését demonstráló oktató falitablók
6.1.6.10.	Szemléltető robbantott ábrák oktatott fegyver típusonként
6.1.6.11.	Optikai építőelemek, lencsék, prizmák, foglalatok
6.1.6.12.	Távcső metszetek
6.1.6.13.	Golyós lőszer újratöltő felszerelés
6.1.6.14.	Sörétes lőszer újratöltő felszerelés
6.1.6.15.	Szabályzatok, anyagismereti és kezelési, javítási és műveleti utasítások
6.1.6.16.	Számítógépek+szoftverek
<b>6.1.8.</b>	<b>Műhelyfelszerelések</b>
6.1.8.1.	Dörzsárak a főbb golyós kalibertípusokhoz
6.1.8.2.	Dörzsárak a főbb sörétes kalibertípusokhoz
6.1.8.3.	Idomszerkészletek golyós vadászfegyverekhez
6.1.8.4.	Idomszerkészletek sörétes vadászfegyverekhez
6.1.8.5.	Idomszerkészletek karabélyokhoz, gépkarabélyokhoz
6.1.8.6.	Idomszerkészletek pisztolyokhoz
6.1.8.7.	Idomszerkészletek géppuskákhoz, hadi rendeltetésű puskákhoz
6.1.8.8.	Mérőműszerek
6.1.8.9.	Csővizsgáló endoszkóp
6.1.8.10.	Kézi fémforgácsoló szerszámok
6.1.8.11.	Kézi famegmunkáló szerszámok

A 25/2014. (VIII. 26.) NGM rendelettel módosított 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről

6.1.8.12.	Kisgépek
6.1.8.13.	Famegmunkáló gépek
6.1.8.14.	Fa másolómaró
6.1.8.15.	Hagyományos forgácsológépek
6.1.8.16.	CNC huzalszikra
6.1.8.17.	CNC esztergagép
6.1.8.18.	CNC megmunkáló központ
6.1.8.19.	Síkköszörű
6.1.8.20.	Homokfúvó berendezés
6.1.8.21.	Hegesztő (ív-, láng-, AWI) berendezések
6.1.8.22.	Forrasztó berendezések
6.1.8.23.	Meleg barnító berendezés
6.1.8.24.	Hőkezelő kemence
6.1.8.25.	Lövedék-sebességmérő készülék
6.1.8.26.	Fegyver belövőpad
6.1.8.27.	Hidegbelövő készletek
6.1.8.28.	Távcsőszerelék pozicionáló tüskék
6.1.8.29.	Speciális célszerszámok (méretfelvevő puska, baszkül behúzó keret, speciális csiszolóhengerek, csőbehajtók, speciális fúrók, marók)
6.1.8.30.	Egyéni védőeszközök, munkavédelmi eszközök
6.1.8.31.	Gép, műszer, berendezés dokumentációk

Képzést csak a jegyzékben szereplő eszközök megléte esetén lehet indítani!

## 7. EGYEBEK

7.2. A képzés megkezdésének a feltétele: Büntetlen előélet és az erkölcsi bizonyítvány megléte