

A 25/2014. (VIII. 26.) NGM rendelettel módosított 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről

**A 152. sorszámú Műanyag hegesztő megnevezésű részszzakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye**

**1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

- 1.1. A részszzakképesítés azonosító száma: 31 521 08  
1.2. Részszzakképesítés megnevezése: Műanyag hegesztő  
1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: –  
1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 256-384

**2. EGYÉB ADATOK**

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:  
2.1.1. Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség  
vagy iskolai előképzettség hiányában  
2.1.2. Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a Vegyipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában  
2.2. Szakmai előképzettség: –  
2.3. Előírt gyakorlat: –  
2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek  
2.5. Pályaalkalmassági követelmények: -  
2.6. Elméleti képzési idő aránya: 40%  
2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 60%  
2.8. Szintvizsga: –  
2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: –

**3. PÁLYATÜKÖR**

3.1. A részszzakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
3.1.1.	<b>FEOR száma</b>	<b>FEOR megnevezése</b>	<b>A Részszzakképesítéssel betölthető munkakör(ök)</b>
3.1.2.	8135	Műanyagtermék-gyártó gép kezelője	Műanyaghegesztő
3.1.3.			
3.1.4.			
3.1.5.			
3.1.6.			
3.1.7.			
3.1.8.			
3.1.9.			
3.1.10.			

3.2. A részszzakképesítés munkaterületének rövid leírása:

A 25/2014. (VIII. 26.) NGM rendelettel módosított 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről

Hőre lágyuló műanyag csövek, csőidomok, lemezek, fóliák helyszíni és/vagy előregyártási körülmények közötti tompa-, tokos-, nyereg-, forrógáz, extrúziós és hevítőeskes hegesztése az egyes technológiák eszközeinek használatával, WPS lapok és varratétkép alapján.

Munkaterülete a hőre lágyuló műanyag szerkezetek létesítésénél alkalmazott hegesztett kötések készítése. Csőrendszerek és csővezetéki elemek, műanyaglemezből készült műtárgyak, műanyag fóliák hegesztés előkészítése és azok vizuális önellenőrzése.

A részsakképesítés rendelkező képes:

- hegesztési dokumentációt, varratétképeket értelmezni
- átvett tervek alapján megtervezni a munkát, és felmérni a szükséges anyagmennyiséget
- az egyes technológiák alkalmazásához szükséges eszközöket kiválasztani
- technológiai munkafolyamatokat előkészíteni
- műanyaghegesztés eszközeinek alkalmaságát megállapítani
- hossz-, szög- és hőmérsékletmérő eszközöket használni
- különböző méretű munkadarabokat előkészíteni; speciális vágóeszközökkel méretre szabni
- felületek tisztítását, illesztését elvégezni
- a hegesztésre előkészített részeket ellenőrizni
- műanyaghegesztési folyamatokat elvégezni
- hegesztett kötések szemrevételezéssel ellenőrizni
- hegesztett kötések azonosító jellel ellátni
- a hegesztések elvégzését dokumentálni

### 3.3. Kapcsolódó szakképesítések

	A	B	C
3.3.1.	<b>A kapcsolódó szakképesítés, részsakképesítés, szakképesítés-ráépülés</b>		
3.3.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a kapcsolódás módja</b>
3.3.3.	34 521 09	Műanyagfeldolgozó	szakképesítés

## 4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	<b>A részsakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti</b>	
4.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>
4.3.	10087-12	Műanyag-feldolgozás alapjai
4.4.	10089-12	Műanyag-hegesztés
4.5.	10090-12	Műanyagipari üzemismeretek

## 5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5. 2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

5.2.A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	<b>A részsakképesítés szakmai követelménymoduljainak</b>		
5.2.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége</b>
5.2.3.	10087-12	Műanyag-feldolgozás alapjai	írásbeli
5.2.4.	10089-12	Műanyag-hegesztés	szóbeli
5.2.5.	10090-12	Műanyagipari üzemismeretek	írásbeli

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt

A 25/2014. (VIII. 26.) NGM rendelettel módosított 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről

feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Hegesztett vizsgadarab készítése

A vizsgafeladat ismertetése: Munkadarab rajz és WPS lapok alapján a hegesztéshez szükséges eszközök, munkakörnyezet előkészítése, munkadarabok méretre szabása, hegesztésre előkészítése, a hegesztés elvégzése. A hegesztett kötés önellenőrzése, azonosító jelölése.

A vizsgafeladat időtartama: 180 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 60 %

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Hegesztési eljárások megkülönböztető jellemző

A vizsgafeladat ismertetése: Hegesztési eljárásokkal kapcsolatos tesztkérdések írásbeli megválaszolása.

A vizsgafeladat időtartama: 60 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 40%

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: –

A vizsgafeladat ismertetése: –

A vizsgafeladat időtartama: –

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: –

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A részszakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv <http://www.munka.hu/> című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

## 6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

	A
6.1.	<b>A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék</b>
6.2.	Tompahegesztő berendezés
6.3.	Adatrögzítésre alkalmas tompahegesztő berendezés
6.4.	Lemeztompahegesztő berendezés
6.5.	Hevítőelem
6.6.	Hevítőelemes nyeregídomhegesztő készülék
6.7.	Nyeregídom hegesztő profilpárok
6.8.	Csőpalást megfúró
6.9.	Csőhántoló
6.10.	Hevítőelemes tokos összehúzó készülék
6.11.	Tokos hegesztő profilpárok

A 25/2014. (VIII. 26.) NGM rendelettel módosított 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről

6.12.	Csőégmaró
6.13.	Tapintóhőmérő
6.14.	Fűtőszálas idomhegesztő automatika
6.15.	Fűtőszálas idomhegesztő automatika jegyzőkönyvezéssel
6.16.	Csőrögzítő fűtőszálas idomhegesztéshez
6.17.	Csőpalást hántoló
6.18.	Fűtőszálas nyeregidomhoz csőpalást fúró
6.19.	Hevítőékes hegesztőgép
6.20.	Lemezfogó szerszám
6.21.	Nyomógörgős kéziszerszámok
6.22.	Kézi hőlégfúvó
6.23.	Hegesztő fűvókák
6.24.	Kézi extruder
6.25.	Extruder fejek
6.26.	Merülő hőmérő
6.27.	Lemezrögzítő készülékek
6.28.	Lemezmarógép szögfejjel
6.29.	Hántoló szerszámok
6.30.	Tisztítófolyadék, tisztítókendő
6.31.	Asztalos szorítók
6.32.	Tolómérő, mérőszalag

## 7. EGYEBEK