**A 195. sorszámú Ruhaipari technikus megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye**

**1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

1.1. A szakképesítés azonosító száma: 54 542 02

1.2. Szakképesítés megnevezése: Ruhaipari technikus

1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 2

1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 960-1440

**2. EGYÉB ADATOK**

2.1. A képzés megkezdésének feltételei:

2.1.1. Iskolai előképzettség: érettségi végzettség

2.1.2. Bemeneti kompetenciák: –

2.2. Szakmai előképzettség: –

2.3. Előírt gyakorlat: –

2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek

2.5. Pályaalkalmassági követelmények: –

2.6. Elméleti képzési idő aránya: 60%

2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 40%

2.8. Szintvizsga: –

2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama:

5 évfolyamos képzés esetén a 9. évfolyamot követően 70 óra, a 10. évfolyamot követően 105 óra, a 11. évfolyamot követően 140 óra;

 2 évfolyamos képzés esetén az első szakképzési évfolyamot követően 160 óra

**3. PÁLYATÜKÖR**

3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | A | B | C |
| 3.1.1. | **FEOR száma** | **FEOR megnevezése** | **A szakképesítéssel** **betölthető munkakör(ök)** |
| 3.1.2. | 3114 | Fa- és könnyűipari technikus | Ruhaipari technikus |
| 3.1.3. | Textilipari technikus |

3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

Önállóan vagy mérnöki irányítással textil- és ruhaipari termékek gyártásában, a gyártási technológia kidolgozásában vesz részt.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

– ügyelni a biztonsági előírások betartására

– minőségbiztosítást végezni

– meghatározni a feldolgozásra kerülő anyagok tulajdonságait

– irányítani a termelést

– elektronikus adatfeldogozást végezni

– gyártmánytervezést végezni

– próbagyártást végezni

– végterméket minősíteni

– gyártástechnológiát kidolgozni, gyártási folyamatot szervezni

3.3. Kapcsolódó szakképesítések

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | A | B | C |
| 3.3.1. | **A kapcsolódó szakképesítés, részszakképesítés, szakképesítés-ráépülés** |
| 3.3.2. | **azonosító száma** | **megnevezése** | **a kapcsolódás módja** |
| 3.3.3. | 35 542 01 | Munkaruha- és védőruha-készítő | szakképesítés-ráépülés |

**4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | A | B |
| 4.1. | **A szakképesítés** **szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti** |
| 4.2. | **azonosító száma** | **megnevezése** |
| 4.3. | 10121-12 | Szabás előkészítés |
| 4.4. | 10122-12 | Ruhaiparban alkalmazott anyagfajták |
| 4.5. | 10123-12 | Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a ruhaiparban |
| 4.6. | 10124-12 | Varrodai gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőség-ellenőrzés |
| 4.7. | 10131-12 | Informatika alkalmazása a könnyűipari termelésirányításban |
| 4.8. | 10134-12 | Gyártásszervezési módszerek a könnyűiparban |
| 4.9. | 10135-12 | Könnyűiparban alkalmazott anyagfajták és vizsgálati módszerek |
| 4.10. | 11498-12 | Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén) |
| 4.11. | 11499-12 | Foglalkoztatás II. |
| 4.12. | 11500-12 | Munkahelyi egészség és biztonság |

**5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK**

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5. 2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

Az iskolai rendszerű szakképzésben az évfolyam teljesítését igazoló bizonyítványban foglaltak szerint teljesített tantárgyak – a szakképzési kerettantervben meghatározottak szerint – egyenértékűek az adott követelménymodulhoz tartozó modulzáró vizsga teljesítésével.

Záródolgozat beadása iskolai rendszerű képzés esetén legkésőbb az utolsó tanítási nap előtt 30 nappal, iskolarendszeren kívüli képzés esetén a vizsgára jelentkezéskor az előzetes szakmai bírálattal együtt a vizsgabizottság elnökének rendelkezésére kell bocsátani.

5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | A | B | C |
| 5.2.1. | **A szakképesítés** **szakmai követelménymoduljainak** |
| 5.2.2. | **azonosító száma** | **megnevezése** | **a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége** |
| 5.2.3. | 10121-12 | Szabás előkészítés | írásbeli, szóbeli |
| 5.2.4. | 10122-12 | Ruhaiparban alkalmazott anyagfajták | gyakorlati |
| 5.2.5. | 10123-12 | Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a ruhaiparban | gyakorlati, írásbeli |
| 5.2.6. | 10124-12 | Varrodai gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőség-ellenőrzés | szóbeli |
| 5.2.7. | 10131-12 | Informatika alkalmazása a könnyűipari termelésirányításban | gyakorlati |
| 5.2.8. | 10134-12 | Gyártásszervezési módszerek a könnyűiparban | szóbeli |
| 5.2.9. | 10135-12 | Könnyűiparban alkalmazott anyagfajták és vizsgálati módszerek | gyakorlati |
| 5.2.10. | 11498-12 | Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén) | írásbeli |
| 5.2.11. | 11499-12 | Foglalkoztatás II. | írásbeli |
| 5.2.12. | 11500-12 | Munkahelyi egészség és biztonság | írásbeli |

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A) A vizsgafeladat megnevezése: Záródolgozat készítése, bemutatása

A vizsgafeladat ismertetése: Záródolgozat készítése adott ruházati termék gyártástechnológiai, gyártásszervezési és minőségellenőrzési feladatairól, a záródolgozat bemutatása, a vizsgabizottsági tagok kérdéseire válaszadás. A záródolgozatot üzemi tapasztalatok alapján kell elkészíteni.

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 30% (készítés 10%, bemutatás 20%)

B) A vizsgafeladat megnevezése: Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés

A vizsgafeladat ismertetése: Választott tétel alapján könnyűipari tervezőprogram alkalmazásával feladatmegoldása számítógéppel

Választott modellrajz és a hozzátartozó szabásminta felhasználásával ruházati termék mintadarab szabása, összeállítása és befejezése

A választott mintadarab alapanyagának vizsgálata, a vizsgálati eredmények dokumentálása, a felhasznált alapanyagok és kellékanyagok jellemzése, felhasználási lehetőségeinek elemzése

Vizsgálati eredmények alapján kezelési útmutató készítése számítógép segítségével

A vizsgafeladat időtartama: 480 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 40%

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Szabás előkészítés, gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés

A vizsgafeladat ismertetése: Anyaggazdálkodás, anyagnormák és veszteségszámítási feladatok elvégzése a szükséges adatok segítségével

Modellrajz alapján méret- és szerkesztési adatok segítségével ruházati termékek szerkesztése, modellezése, szabásmintájának elkészítése

A vizsgafeladat időtartama: 180 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Szabás, varrodai gyártástechnológia és gyártásszervezés

A vizsgafeladat ismertetése: A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése. A nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

Ruházati termékek varrodai gyártástechnológiájának ismertetése, a minőségbiztosítás alapfogalmai, a termelési folyamat sajátosságai, a minőségirányítási rendszer célja

A vizsgafeladat időtartama: 10 perc (felkészülési idő 0 perc, válaszadási idő 10 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 10%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv http://www.munka.hu/ című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

**6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK**

|  |  |
| --- | --- |
|  | A |
| 6.1. | **A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék** |
| 6.2. | Rajzeszközök |
| 6.3. | Munkaasztal |
| 6.4. | Próbafülke |
| 6.5. | Próba tükör |
| 6.6. | Próbababa |
| 6.7. | Terméktároló állvány, vállfával |
| 6.8. | Csomagolóanyagok |
| **6.9.** | **Szabászati berendezések, gépek, eszközök:** |
| 6.9.1. | Szabászasztal |
| 6.9.2. | Tároló szekrények vagy polcok |
| 6.9.3. | Számítógép és perifériái |
| 6.9.4. | Elektromos olló (véglevágó) |
| 6.9.5. | Kardkéses szabászgép |
| 6.9.6. | Körkéses szabászgép |
| 6.9.7. | Álló szabászgép |
| 6.9.8. | Terítékleszorító csipeszek |
| 6.9.9. | Lyukasztógép |
| 6.9.10. | Kézi ollók (szabász, kézimunka, papírvágó stb.) |
| 6.9.11 | Mérő-, jelölő- és rajzeszközök (méterrúd, mérőszalag, grafitceruza, szabókréta, körző, vonalzó, sablonok stb.) |
| 6.9.12. | Szabásmintapapír |
| **6.10.** | **Varrodai berendezések, gépek, eszközök:** |
| 6.10.1. | Csúsztató asztal |
| 6.10.2. | Varrodai munkaszék (állítható) |
| 6.10.3. | Szerszámtároló doboz |
| 6.10.4. | Varrógéptűk |
| 6.10.5. | Kézi varróeszközök(varrótűk, gyűszűk, gombostűk, varratbontó stb.)  |
| 6.10.6. | Egyéb kézi eszközök(géptisztító ecset, olajozó, csavarhúzó stb.) |
| 6.10.7. | Huroköltésű ipari varrógép |
| 6.10.8. | Láncöltésű varrógép |
| 6.10.9. | Szegővarrógép (interlock) |
| 6.10.10. | Egyenes gomblyukvarrógép |
| 6.10.11. | Gombfelvarró gép |
| 6.10.12. | Fedővarrógép |
| 6.10.13. | Hímző varrógép |
| 6.10.14. | Reteszelő gép |
| 6.10.15. | Cikcakk varrógép |
| **6.11.** | **Vasaló-berendezések, eszközök, gépek:** |
| 6.11.1. | Vasalóállvány |
| 6.11.2. | Hőfokszabályzós kézi vasaló |
| 6.11.3. | Gőzvasaló |
| 6.11.4. | Vasalóprés |
| 6.11.5. | Síkragasztó prés |
| 6.11.6. | Segédeszközök (vasalópárnák, vasalófák, vasalóruha, kefe stb.) |
| 6.11.7. | Anyagvizsgáló-eszközök |
| 6.11.8. | Bontó kéziszerszámok |
| 6.11.9. | Mikroszkópok |
| 6.11.10. | Fonalegyenlőtlenség mérő |
| 6.11.11. | Légnedvesség mérő |
| 6.11.12. | Sodratvizsgálók |
| 6.11.13. | Szakító-gépek |
| 6.11.14. | Koptatógép |
| 6.11.15. | Finomság-mérők |

**7. EGYEBEK**