**Az 58. sorszámú** **Famegmunkáló megnevezésű részszakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye**

**1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

1.1. A részszakképesítés azonosító száma: 31 543 01

1.2. Részszakképesítés megnevezése: Famegmunkáló

1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: –

1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 400-600

**2. EGYÉB ADATOK**

2.1.A képzés megkezdésének feltételei:

2.1.1. Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség

vagy iskolai előképzettség hiányában

2.1.2. Bemeneti kompetenciák: képzés megkezdhető e rendelet 3. számú mellékletében a Faipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában

2.2. Szakmai előképzettség: –

2.3. Előírt gyakorlat: –

2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek

2.5. Pályaalkalmassági követelmények: –

2.6. Elméleti képzési idő aránya: 30 %

2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 70 %

2.8. Szintvizsga: –

2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: –

**3. PÁLYATÜKÖR**

3.1. A részszakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | A | B | C |
| 3.1.1. | **FEOR száma** | **FEOR megnevezése** | **A részszakképesítéssel betölthető munkakör(ök)** |
| 3.1.2. | 7223 | Bútorasztalos | Famegmunkáló |
| 3.1.3. | 7514 | Épületasztalos | Famegmunkáló |

3.2. A részszakképesítés munkaterületének rövid leírása:

A famegmunkáló a bútor- és épületasztalosipari gépek kezelésével, gyártási eljárások, munkaműveletek, technológiák alkalmazásával, alapanyagok és alkatrészek gyártását végzi, műszaki dokumentáció alapján egyszerű faipari terméket állít elő.

A részszakképesítéssel rendelkező képes:

- betartani a munkavédelmi előírásokat

- gépeket, szerszámokat ellenőrizni, beállítani

- szabászati tevékenységet végezni

- keresztmetszeti megmunkálást végezni

- fúrási műveleteket végezni

- csiszolási műveleteket végezni

- szerkezeti kötéseket kialakítani

- faipari alapszerkezeteket készíteni

- asztalosipari alapszerkezeteket szerelni

- összeállítani a terméket a technológiai sorrend, illetve a szerelési utasítás szerint

- lap megmunkálást végezni

- marási műveleteket végezni

- szerkezeti és szerelvényhely kialakítást végezni

- gyártásközi ellenőrzést végezni.

3.3. Kapcsolódó szakképesítések

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | A | B | C |
| 3.3.1. | **A kapcsolódó szakképesítés, részszakképesítés, szakképesítés-ráépülés** | | |
| 3.3.2. | **azonosító száma** | **megnevezése** | **a kapcsolódás módja** |
| 3.3.3. | 34 543 02 | Asztalos | szakképesítés |

**4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | A | B |
| 4.1. | **A részszakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti** | |
| 4.2. | **azonosító száma** | **megnevezése** |
| 4.3. | 11371-12 | Biztonságos munkavégzés |
| 4.4. | 10224-12 | Alapvető tömörfa megmunkálás |
| 4.5. | 10225-12 | Asztalosipari szerelés |
| 4.6. | 10228-12 | Gépkezelés |

**5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK**

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5.2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | A | B | C |
| 5.2.1. | **A részszakképesítés szakmai követelménymoduljainak** | | |
| 5.2.2. | **azonosító száma** | **megnevezése** | **a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége** |
| 5.2.3. | 11371-12 | Biztonságos munkavégzés | írásbeli |
| 5.2.4. | 10224-12 | Alapvető tömörfa megmunkálás | gyakorlati |
| 5.2.5. | 10225-12 | Asztalosipari szerelés | gyakorlati |
| 5.2.6. | 10228-12 | Gépkezelés | gyakorlati |

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Famegmunkálási feladat

A vizsgafeladat ismertetése: Műszaki rajz és műszaki leírás alapján egy egyszerű faipari termék készítése kézi és gépi forgácsolási technológia alkalmazásával.

A vizsgafeladat időtartama: 240 perc

A vizsgafeladat aránya: 70 %

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: –

A vizsgafeladat ismertetése: –

A vizsgafeladat időtartama: –

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: –

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Munkavédelmi és technológiai ismeretek

A vizsgafeladat ismertetése: A szóbeli központilag összeállított vizsga kérdései a 4. Szakmai követelmények fejezetben megadott modulokhoz tartozó témakörök mindegyikét tartalmazza.

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (ebből felkészülési idő 15 perc)

A vizsgafeladat aránya: 30 %

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A részszakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv http://www.munka.hu/ című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

**6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK**

|  |  |
| --- | --- |
|  | A |
| 6.1. | **A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék** |
| 6.2. | Asztalosipari kéziszerszámok |
| 6.3. | Asztalosipari kézi kisgépek |
| 6.4. | Asztalosipari telepített megmunkálógépek |
| 6.5. | Mérőeszközök |
| 6.6. | Számítógép |
| 6.7. | Szoftver |
| 6.8. | Faipari CNC megmunkálógépek |
| 6.9. | Szerelőszerszámok |

**7. EGYEBEK**