

**A 23. sorszámú Bőrfeldolgozó-ipari technikus megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye**

**1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

- 1.1. A szakképesítés azonosító száma: 54 542 01
- 1.2. Szakképesítés megnevezése: Bőrfeldolgozó-ipari technikus
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 2
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 960-1440

**2. EGYÉB ADATOK**

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
- 2.1.1. Iskolai előképzettség: érettségi végzettség
- 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: –
- 2.2. Szakmai előképzettség: –
- 2.3. Előírt gyakorlat: –
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: –
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 60%
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 40%
- 2.8. Szintvizsga: –
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama:  
5 évfolyamos képzés esetén a 9. évfolyamot követően 70 óra, a 10. évfolyamot követően 105 óra, a 11. évfolyamot követően 140 óra;  
2 évfolyamos képzés esetén az első szakképzési évfolyamot követően 160 óra

**3. PÁLYATÜKÖR**

- 3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
3.1.1.	<b>FEOR száma</b>	<b>FEOR megnevezése</b>	<b>A szakképesítéssel betölthető munkakör(ök)</b>
3.1.2.	3114	Fa- és könnyűipari technikus	Bőrkonfekció-ipari technikus
3.1.3.			Cipőipari technikus
3.1.4.			Bőripari technikus

- 3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

A bőrfeldolgozó technikus önállóan vagy mérnöki irányítással bőr-, cipő-, szőrmeipari termékek gyártásában, a gyártási technológia kidolgozásában vesz részt.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- ügyelni a biztonsági előírások betartására
- minőségbiztosítást végezni
- meghatározni a feldolgozásra kerülő anyagok tulajdonságait
- irányítani a termelést
- elektronikus adatfeldolgozást végezni
- gyártmánytervezést végezni
- próbagyártást végezni
- gyártástechnológiát kidolgozni
- végterméket minősíteni
- gyártástechnológiát kidolgozni, gyártási folyamatot szervezni

### 3.3. Kapcsolódó szakképzések

	A	B	C
3.3.1.	<b>A kapcsolódó szakképzés, részszerkezet, szakképzés-ráépítés</b>		
3.3.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a kapcsolódás módja</b>
3.3.3.	-	-	-

## 4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	<b>A szakképzés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképzések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti</b>	
4.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>
4.3.	10130-12	Bőriparban alkalmazott anyagfajták
4.4.	10131-12	Informatika alkalmazása a könnyűipari termelésirányításban
4.5.	10132-12	Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a bőrfeldolgozó iparban
4.6.	10129-12	Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése
4.7.	10133-12	Bőrfeldolgozó ipari gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőség-ellenőrzés
4.8.	10135-12	Könnyűiparban alkalmazott anyagfajták és vizsgálati módszerek
4.9.	10134-12	Gyártásszervezési módszerek a könnyűiparban
4.10.	11498-12	Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén)
4.11.	11499-12	Foglalkoztatás II.
4.12.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság

## 5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

### 5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5. 2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

Az iskolai rendszerű szakképzésben az évfolyam teljesítését igazoló bizonyítványban foglaltak szerint teljesített tantárgyak – a szakképzési kerettantervben meghatározottak szerint – egyenértékűek az adott követelménymodulhoz tartozó modulzáró vizsga teljesítésével.

Záródolgozat beadása iskolai rendszerű képzés esetén legkésőbb az utolsó tanítási nap, iskolarendszeren kívüli képzés esetén a vizsgára jelentkezéskor.

5.2.A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	<b>A szakképzés szakmai követelménymoduljainak</b>		
5.2.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége</b>
5.2.3.	10130-12	Bőriparban alkalmazott anyagfajták	gyakorlati
5.2.4.	10131-12	Informatika alkalmazása a könnyűipari termelésirányításban	gyakorlati
5.2.5.	10132-12	Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a bőrfeldolgozó iparban	írásbeli, gyakorlati
5.2.6.	10129-12	Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése	szóbeli, írásbeli
5.2.7.	10133-12	Bőrfeldolgozó ipari gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés	szóbeli, gyakorlati
5.2.8.	10135-12	Könnyűiparban alkalmazott anyagfajták és vizsgálati módszerek	gyakorlati
5.2.9.	10134-12	Gyártásszervezési módszerek a könnyűiparban	szóbeli
5.2.10.	11498-12	Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén)	írásbeli
5.2.11.	11499-12	Foglalkoztatás II.	írásbeli
5.2.12.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság	írásbeli

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A) A vizsgafeladat megnevezése: Záródolgozat készítése, bemutatása

A vizsgafeladat ismertetése: Záródolgozat készítése adott bőrfeldolgozó ipari termék: cipő, vagy bőrdíszmű, vagy szücs, vagy kesztyűipari termék gyártástechnológiai, gyártásszervezési és minőségellenőrzési feladatairól. A szakdolgozatot üzemi tapasztalatok alapján kell elkészíteni. Záródolgozat eredményeinek bemutatása, a vizsgabizottság kérdéseire válaszadás.

A vizsgafeladat időtartama: 10 perc (felkészülési idő 0 perc, válaszadási idő 10 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20% (készítés 10%, bemutatás 10%)

B) A vizsgafeladat megnevezése: Informatika alkalmazása a könnyűipari termelésirányításban, bőriparban alkalmazott anyagfajták, gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a bőrfeldolgozó iparban

A vizsgafeladat ismertetése: Könnyűipari tervező program alkalmazásával kijelölt feladat megoldása számítógéppel

A bőrfeldolgozó iparban használt alapanyagok jellemzése, felhasználási lehetőségeinek elemzése, a választott termék anyagösszetételének vizsgálata (mechanikai, vegyi és igénybevétel szempontjából)

Modellrajz alapján alapmintából – méret- és szerkezeti adatok felhasználásával és anyagminta segítségével – meghatározott bőrfeldolgozó ipari termékek (cipő, bőrdíszmű, szücs, kesztyű) modellezése, szabásmintájának elkészítése és kiszabása, mintadarab összeállítása és befejezése

A vizsgafeladat időtartama: 480 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 40%

### 5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari termékek szerkesztése, modellezése, szabásminta készítése, bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása (anyaggazdálkodás, anyagnorma számítás), előkészítése, gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés

A vizsgafeladat ismertetése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a bőrfeldolgozó iparban

Anyaggazdálkodási, anyagnormák, hulladék és veszteségszámítási feladatok elvégzése a szükséges adatok segítségével

Modellrajz alapján alapmintából – méret- és szerkesztési adatok felhasználásával – meghatározott bőrfeldolgozó ipari termékek (cipő, bőrdíszmű, szücs, kesztyű) szerkesztése, modellezése, szabásmintájának elkészítése

A vizsgafeladat időtartama: 180 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

### 5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése, gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

A vizsgafeladat ismertetése: A szóbeli központilag összeállított vizsga kérdései a megadott témakörök mindegyikét tartalmazza:

Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek szabása, előkészítése

Bőrfeldolgozó ipari gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőségellenőrzés

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv <http://www.munka.hu/> című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

## 6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A	
6.1.	<b>A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék</b>
6.2.	Rajzeszközök
6.3.	Kézi szabáskés
6.4.	Modellkapta
6.5.	Munkaasztal
6.6.	Szabásgép
6.7.	Köszörűgép
6.8.	Varrógépek
6.9.	Vékonyító-gépek
6.10.	Lyukasztó, ringliző gép

6.11.	Foglaló-gépek
6.12.	Csiszoló, kalapáló gépek
6.13.	Talpprés gép
6.14.	Frézelőgép
6.15.	Talpaktiváló berendezés
6.16.	Sarokfelerősítő-gép
6.17.	Kaptasorozat
6.18.	Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
6.19.	Kéziszerszámok alsórész készítéshez
6.20.	Vágólap
6.21.	Munkakő
6.22.	Sablonok
6.23.	Fémszekrény
6.24.	Fenőkö
6.25.	Elszívó berendezés
6.26.	Kiütő gépek
6.27.	Vékonyító gépek
6.28.	Csiszológépek
6.29.	Behajtó gépek
6.30.	Szélfestő-gép
6.31.	Kellékfelerősítő célgépek
6.32.	Varrógépek, apparátok
6.33.	Ragasztógépek
6.34.	Lemezolló
6.35.	Kartonszabász-gép
6.36.	Textilszabász-gép
6.37.	Díszítő kéziszerszámok
6.38.	Szabászasztal
6.39.	Tároló szekrények vagy polcok
6.40.	Számítógép és perifériái
6.41.	Elektromos olló (véglevágó)
6.42.	Kardkéses szabásgép
6.43.	Körkéses szabásgép
6.44.	Álló szabásgép
6.45.	Terítékleszorító csipeszek
6.46.	Lyukasztógép
6.47.	Varrodai munkaszék (állítható)
6.48.	Szerszámtároló doboz
6.49.	Varrógéptük
6.50.	Talpprés gép
6.51.	Anyagvizsgáló-eszközök
6.52.	Mikroszkópok
6.53.	Lanaméter
6.54.	Kondicináló szekrény
6.55.	Szárító-szekrény
6.56.	Fonalegyenlőtlenység mérő
6.57.	Légnedvességmérő
6.58.	Sodratvizsgálók
6.59.	Szakító-gépek
6.60.	Koptatógép
6.61.	Esőztető-berendezés
6.62.	Finomság-mérők
6.63.	Gyűrődésvizsgáló berendezés
6.64.	Szintartósság-vizsgáló

## 7. EGYEBEK