

12/2013. (III. 29.) NFM rendelet a nemzeti fejlesztési miniszter ágazatába tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről, valamint egyes, szakmai és vizsgakövetelmények kiadásáról szóló miniszteri rendeletek hatályon kívül helyezéséről

A 10. sorszámú Gépjárműépítő, szerelő megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye

1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

- 1.1. A szakképesítés azonosító száma: 34 525 01
- 1.2. Szakképesítés megnevezése: Gépjárműépítő, szerelő
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 3
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 960-1440

2. EGYÉB ADATOK

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
 - 2.1.1. Iskolai előképzettség: alapközü iskolai végzettség, vagy iskolai előképzettség hiányában
 - 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető a 3. mellékletben a közlekedés szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában
- 2.2. Szakmai előképzettség: |
- 2.3. Előírt gyakorlat: |
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: |
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 30 %
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 70 %
- 2.8. Szintvizsga: nappali rendszerű oktatás vagy a nappali oktatás munkarendje szerint szervezett felnőttoktatás esetén kötelező
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama:

3 évfolyamos képzés esetén a 9. évfolyamot követően 140 óra, a 10. évfolyamot követően 140 óra;

2 évfolyamos képzés esetén az első szakképzési évfolyamot követően 160 óra

3. PÁLYATÜKÖR

- 3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
3.1.1.	FEOR száma	FEOR megnevezése	A szakképesítéssel betölthető munkakör(ök)
3.1.2.	8211	Mechanikaigép-összeszerelő	Gépkocsi-összeszerelő
3.1.3.			Gyártósori összeszerelő
3.1.4.			Gépgyártósori gépkezelő, gépszerelő
3.1.5.			Motorkészítő
3.1.6.			Gépjármű-összeszerelő
3.1.7.			Automata összeszerelő gépsor kezelője

12/2013. (III. 29.) NFM rendelet a nemzeti fejlesztési miniszter ágazatába tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről, valamint egyes, szakmai és vizsgakövetelmények kiadásáról szóló miniszteri rendeletek hatályon kívül helyezéséről

3.1.8.		Karosszéria összeszerelő
3.1.9.		Finommechanikai összeszerelő

3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

A Gépjárműépítő, szerelő gépjárműveket, motorokat, gépjármű elemeket, részegységeket állít elő folyamatos gyártósoron. Gépjármű felépítmények részegységeinek összeépítését végzi.

Munkájával kapcsolatosan ellenőrizz, karbantart, dokumentál, és anyagmozgatást végez.

Tevékenységet egyénileg vagy szerelőcsoportokban gyártási folyamatok keretén belül végzi.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- elektromos és fémipari kéziszerszámokat használni
- tevékenységeihez meghatározott gépeket, szerelő- és segédberendezéseket, szállító eszközöket és szerszámokat használni
- mérőeszközöket kezelni
- gyártási folyamatokat biztosító utasításokat és információkat használni
- az általa használt berendezéseken, gépeken és eszközökön a beállítási, ápolási és karbantartási munkákat elvégezni
- munkája során betartani a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat
- gondoskodni a hulladékok, veszélyes hulladékok szabályszerű elhelyezéséről
- anyagmozgató eszközöket használni
- speciális technológiai berendezéseket kezelni
- gépjárművet összeszerelni

3.3. Kapcsolódó szakképesítések

	A	B	C
3.3.1.	A kapcsolódó szakképesítés, részsakképesítés, szakképesítés-ráépülés		
3.3.2.	azonosító száma	megnevezése	a kapcsolódás módja
3.3.3.			

4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti	
4.2.	azonosító száma	megnevezése
4.3.	10163-12	Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem
4.4.	10162-12	Gépészeti alapozó feladatok
4.5.	10166-12	Gépészeti kötési feladatok
4.6.	10460-12	Gépjárműépítő, -szerelő feladatai
4.7.	10461-12	Gépjárművek felépítése, szerkezete, szerelése, ellenőrzése
4.8.	11497-12	Foglalkoztatás I.
4.9.	11499-12	Foglalkoztatás II.
4.10.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság

5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5.2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

Az iskolai rendszerű szakképzésben az évfolyam teljesítését igazoló bizonyítványban foglaltak szerint teljesített tantárgyak – a szakképzési kerettantervben meghatározottak szerint – egyenértékűek az adott követelménymodulhoz tartozó modulzáró vizsga teljesítésével.

5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak		

12/2013. (III. 29.) NFM rendelet a nemzeti fejlesztési miniszter ágazatába tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről, valamint egyes, szakmai és vizsgakövetelmények kiadásáról szóló miniszteri rendeletek hatályon kívül helyezéséről

5.2.2.	Azonosító száma	megnevezése	a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége
5.2.3.	10163-12	Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem	gyakorlati szóbeli
5.2.4.	10162-12	Gépészeti alapozó feladatok	gyakorlati
5.2.5.	10166-12	Gépészeti kötési feladatok	gyakorlati
5.2.6.	10460-12	Gépjárműépítő, -szerelő feladatai	szóbeli
5.2.7.	10461-12	Gépjárművek felépítése, szerkezete, szerelése, ellenőrzése	gyakorlati szóbeli
5.2.8.	11497-12	Foglalkoztatás I.	írásbeli
5.2.9.	11499-12	Foglalkoztatás II.	írásbeli
5.2.10.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság	írásbeli

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Gépjármű részegységek összeszerelése

A vizsgafeladat ismertetése: Egy összetett feladat megoldása járművön vagy a gyártósoron, az általa megismert technológia felhasználásával, amely magában foglalja egy rendelkezésre álló részegység összeszerelését, a kísérő dokumentáció kitöltését, valamint a tevékenységgel kapcsolatos munkabiztonsági, elsősegély nyújtási és környezetvédelmi feladatok végrehajtását is.

A vizsgafeladat időtartama: 300 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 70 %

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység: –

A vizsgafeladat megnevezése: –

A vizsgafeladat ismertetése: –

A vizsgafeladat időtartama: –

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: –

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: A gépjárművek részegységeinek feladata, működése ellenőrzése

A vizsgafeladat ismertetése: Válaszadás a vizsgakövetelmények alapján összeállított, előre kiadott tételsorokból húzott kérdésekre. A szóbeli központilag összeállított kérdései a 4. szakmai követelmények fejezetben megadott Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem, Gépjárműépítő, szerelő feladatai, Gépjárművek felépítése, szerkezete, szerelése, ellenőrzése követelményrészekhez tartozó témaköröket tartalmazzák.

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 20 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 30 %

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv <http://www.munka.hu/> című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában.

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: |

6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

	A
--	---

12/2013. (III. 29.) NFM rendelet a nemzeti fejlesztési miniszter ágazatába tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről, valamint egyes, szakmai és vizsgakövetelmények kiadásáról szóló miniszteri rendeletek hatályon kívül helyezéséről

6.1.	A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék
6.1.	Fémipari kéziszerszámok
6.3.	Mechanikus mérőeszközök
6.4.	Elsősegélynyújtás eszközei
6.5.	Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések
6.6.	Anyagmozgató gépek, eszközök
6.7.	Elektromos mérőeszközök
6.8.	Szerelőállványok
6.9.	Gyártási dokumentumok
6.10.	Gépjárművek fődarabjai, részegységei
6.11.	Szerszámgépek
6.12.	Demonstrációs darabok
6.13.	Számítógépek (programcsomagok, szimulációs szoftverek)
6.14.	Alkatrésztároló és adagoló rendszerek
6.15.	Szerelő célszerszámok
6.16.	Futószalag vezérlő
6.17.	Szerelő célgépek
6.18.	Számítógépes mérőeszközök
6.19.	Csavarbehajtó

7. EGYEBEK

Szakmai érdekképviseleti szervezetek:

AOE Autószerelők Országos Egyesülete
9023 Győr
Csaba utca 21.
Tel: +36 96 618 070
E-mail: aszer1@mail.datanet.hu

GEMOSZ Gépjármű-Márkakereskedők Országos Egyesülete
2040 Budaörs
Malomkő u. 2.
Tel: +36 1 877 2119
Fax: +36 1 222 9000
E-mail: gemosz@gemosz.hu

GOE Gépjárműbontók Országos Egyesülete
Székhely: 6000 Kecskemét Dobó krt. 3.
Iroda: 1158 Budapest Késmárk u. 8-10.
Tel: +36 1 261 8153
Fax: +36 1 414 0537
E-mail: info@goe.hu

Közlekedési Dolgozók Országos Egyesülete
1077 Budapest
Wesselényi u. 18. II. em. 19/a.
Tel: +36 1 950 2381
Web: www.kdoe.hu

Magyar Autóklub
1043 Budapest
Berda József u. 15.
Tel: +36 1 345 1800
Fax: +36 1 345 1801
E-mail: info@autoklub.hu