

**A 213. sorszámú Textilanyaggyártó megnevezésű szakképzés szakmai és vizsgakövetelménye**

**1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

- 1.1. A szakképzés azonosító száma: 32 542 01
- 1.2. Szakképzés megnevezése: Textilanyaggyártó
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: -
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 960-1440

**2. EGYÉB ADATOK**

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
- 2.1.1. Iskolai előképzettség: alapképzésű iskolai végzettség  
vagy iskolai előképzettség hiányában
- 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető e rendelet 3. számú mellékletében a Könnyűipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában.
- 2.2. Szakmai előképzettség: –
- 2.3. Előírt gyakorlat: –
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: -
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 30%
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 70%
- 2.8. Szintvizsga: –
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: –

**3. PÁLYATÜKÖR**

- 3.1. A szakképzéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
3.1.1.	<b>FEOR száma</b>	<b>FEOR megnevezése</b>	<b>A szakképzéssel betölthető munkakör(ök)</b>
3.1.2.	8121	Textilipari gép kezelője és gyártósor mellett dolgozó	Textilgyártó
3.1.3.			Fonó
3.1.4.			Kötő
3.1.5.			Nemszőtt-termék gyártó
3.1.6.			Szövő

- 3.2. A szakképzés munkaterületének rövid leírása:  
Természetes és mesterséges szálanyagokból fonalakat, cérnákat, továbbá különböző technológiákkal szöveteket, kötött-, hurkolt kelméket, illetve egyéb különleges eljárásokkal nemszőtt-terméket állít elő.

A szakképzéssel rendelkező képes:

- jellemezni a textiliparban alkalmazott szálanyagok tulajdonságait, felhasználási lehetőségeit
- megállapítani a fonal vagy cérna előállítási módját és minőségét
- csévélő, motolláló, cernázó gépet működtetni, felügyelni
- előhengereket készíteni, őrmaszát főzni
- kötésrajznak megfelelő sorrendbe fűzni a fonalakat
- körbe járással felügyelni a szövőgépek működését
- frottír szövetet, többretegű szövetet, tömlőszövetet, szalagot szőni
- minősíteni és mérni a nyers szövetet
- kártolásra előkészíteni a szál anyagot
- kártoló gépet felügyelni
- nyújtógépeket kezelni
- előfonógépet, végfonógépet működtetni
- kártológéppel fátlyat, majd bundát képezni
- mechanikai, vegyi úton, olvasztással rögzíteni a szálakat
- tűnemezelőgépet, varrvahurkológépet kezelni
- festékkel átítatva színezn
- ragasztóanyaggal szilárdítani
- kézi, önműködő, automata sikkötőgépet, körkötőgépet,üzemeltetni
- elektronikus vezérlésű sikkötőgépet kezelni

### 3.3. Kapcsolódó szakképesítések

	A	B	C
3.3.1.	<b>A kapcsolódó szakképesítés, részsakképesítés, szakképesítés-ráépülés</b>		
3.3.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a kapcsolódás módja</b>
3.3.3.	31 542 04	Fonó	részsakképesítés
3.3.4.	31 542 06	Kötő	részsakképesítés
3.3.5.	31 542 07	Nemszött-termék gyártó	részsakképesítés
3.3.6.	31 542 08	Szövő	részsakképesítés

## 4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	<b>A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti</b>	
4.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>
4.3.	11360-12	Textilipari alapanyagok
4.4.	11361-12	Fonalelőkészítés szövéshez
4.5.	11362-12	Szövet készítése és minősítése
4.6.	11363-12	Fátyol, szalag képzése
4.7.	11364-12	Fonal, cérna gyártása
4.8.	11365-12	Nemszött-kelme készítése
4.9.	11366-12	Kötött kelmék készítése, számítógép használatata a kötőiparban
4.10.	11497-12	Foglalkoztatás I.
4.11.	11499-12	Foglalkoztatás II.
4.12.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság

## 5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

### 5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5.2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet a nemzetgazdasági miniszter hatáskörébe tartozó szakképesítések szakmai és vizsgakövetelményeiről

Az iskolai rendszerű szakképzésben az évfolyamok eredményes teljesítését igazoló, a szakképzési kerettantervben meghatározott tantárgyakat tartalmazó bizonyítvány, amely egyenértékű a követelménymodulhoz rendelt modulzáró vizsgák eredményes letételével.

5.2.A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	<b>A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak</b>		
5.2.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége</b>
5.2.3.	11360-12	Textilipari alapanyagok	írásbeli
5.2.4.	11361-12	Fonalelőkészítés szövéshez	gyakorlati
5.2.5.	11362-12	Szövet készítése és minősítése	gyakorlati
5.2.6.	11363-12	Fátyol, szalag képzése	gyakorlati
5.2.7.	11364-12	Fonal, cérna gyártása	gyakorlati
5.2.8.	11365-12	Nemszött-kelme készítése	gyakorlati
5.2.9.	11366-12	Kötött kelmék készítése, számítógép használatata a kötőiparban	gyakorlati
5.2.10.	11497-12	Foglalkoztatás I.	írásbeli
5.2.11.	11499-12	Foglalkoztatás II.	írásbeli
5.2.12.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság	írásbeli

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

A Munkahelyi egészség és biztonság illetve a Foglalkoztatás követelménymodulok modulzáró vizsgatevékenységei összevonhatóak bármely szakmai követelménymodul írásbeli vizsgatevékenységével.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

I.A) A vizsgafeladat megnevezése: Fonalelőkészítés szövéshez, szövés és minősítés

A vizsgafeladat ismertetése:

- Fonaljellemezők beállítása, cséve készítése csévéológépen, cérnázógép működtetése
- Lánchenger készítése, láncfonal utánpótlás biztosítása
- Adott kötésrajz alapján láncfonalak befűzése a szerszámokba
- Szövőgép működtetése, szövési hibák megszüntetése, elkészült szövetvég minősítése

A vizsgafeladat időtartama: 120 perc

A vizsgafeladat aránya: 20 %

I.B) A vizsgafeladat megnevezése: Fátyol, szalag képzése, fonal, cérna gyártása

A vizsgafeladat ismertetése:

- Kártológép, nyújtógép, fésülőgép vagy gerebenezőgép kiszolgálása, működtetése, minta legyártása
- Fonal vagy cérna gyártásának előkészítése, gép üzemeltetése, mintatermék készítése

A vizsgafeladat időtartama: 120 perc

A vizsgafeladat aránya: 20 %

I. C). A vizsgafeladat megnevezése: Nemszött-kelme készítése

A vizsgafeladat ismertetése:

Nemszött-kelme készítése. Alapanyagok, segédanyagok előkészítése, gép üzemeltetése, mintadarab legyártása

A vizsgafeladat időtartama: 120 perc  
A vizsgafeladat aránya: 20 %

I. D) A vizsgafeladat megnevezése: Kötött kelmék készítése, számítógép használata a kötőiparban

A vizsgafeladat ismertetése:

Kötött kelme készítése. Kötés előkészítése, kötő- vagy hurkológép üzemeltetése, mintadarab legyártása  
Termelési, kötési adatok betáplálása, ellenőrzése, módosítása

A vizsgafeladat időtartama: 120 perc  
A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20 %

### 5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: –

A vizsgafeladat ismertetése: –

A vizsgafeladat időtartama: –  
A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: –

### 5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Textilipari alapanyagok

A vizsgafeladat ismertetése: A szóbeli központilag összeállított vizsga kérdései tartalmazzák:

Növényi eredetű természetes szálanyagok ismertetése, jellemző tulajdonságaik, felhasználási területek  
Állati eredetű természetes szálak ismertetése, jellemző tulajdonságaik, felhasználási területek  
Természetes alapú mesterséges szálak ismertetése, jellemző tulajdonságaik, felhasználási területek  
Szintetikus alapú mesterséges szálak ismertetése, jellemző tulajdonságaik, felhasználási területek  
Új fejlesztésű szálanyagok jellemzői, felhasználási területei  
Fonal, cérna előállítási módjai, minőség-ellenőrzés  
Fonalhibák jellemzői

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 10 perc/nincs)  
A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20 %

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv <http://www.munka.hu/> című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

## 6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

	A
6.1.	<b>A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék</b>
6.2.	Fonógépek
6.3.	Hüvelyek, csévetestek

6.4.	Speciális kéziszerszámok
6.5.	Anyagmozgató kocsik
6.6.	Cérnázó gépek
6.7.	Csévélő gépek
6.8.	Szövőgépek
6.9.	Kötözőgépek
6.10.	Klímaberendezés
6.11.	Kompresszor
6.12.	Lánchengerszállító kocsik
6.13.	Darabszállító kocsik
6.14.	Olló
6.15.	Fűzőtű
6.16.	Bordakés
6.17.	Kötözőfonal
6.18.	Láncfonal
6.19.	Vetülékfonal
6.20.	Zajvédő eszközök
6.21.	Védőszemüveg
6.22.	Munkaöltözet
6.23.	Speciális kéziszerszámok, mérőeszközök
6.24.	Műszaki dokumentáció
6.25.	Anyagmozgató kocsik
6.26.	Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések
6.27.	Tűnemezelő gépek
6.28.	Fonal alapú kelmekészítő gépek
6.29.	Bunda alapú kelmekészítő gépek
6.30.	Vegyiszilárdítású technológiák gépei
6.31.	Termikus és különleges szilárdítási eljárások gépei
6.32.	Kikészítési eljárások gépei
6.33.	Kötőgépek
6.34.	Speciális kéziszerszámok, mérőeszközök
6.35.	Műszaki dokumentáció
6.36.	Anyagmozgató kocsik
6.37.	Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések

## 7. EGYEBEK

A szakmai vizsgabizottságban való részvételre kijelölt szakmai szervezet:  
Textilipari Műszaki és Tudományos Egyesület  
1146 Budapest Thököly út 58-60.