

**A 178. sorszámú Öntészeti mintakészítő megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye**

**1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

- 1.1. A szakképesítés azonosító száma: 32 521 05
- 1.2. Szakképesítés megnevezése: Öntészeti mintakészítő
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: –
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 770-1150

**2. EGYÉB ADATOK**

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
- 2.1.1. Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség  
vagy iskolai előképzettség hiányában
- 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető e rendelet 3. számú mellékletében a Gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában
- 2.2. Szakmai előképzettség: –
- 2.3. Előírt gyakorlat: –
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: –
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 30%
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 70%
- 2.8. Szintvizsga: –
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: –

**3. PÁLYATÜKÖR**

- 3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
3.1.1.	<b>FEOR száma</b>	<b>FEOR megnevezése</b>	<b>A szakképesítéssel betölthető munkakör(ök)</b>
3.1.2.	7310	Fémöntőminta-készítő	Mintakészítő
3.1.3.			Famintakészítő
3.1.4.			Fémöntőminta-készítő
3.1.5.			Famintaasztalos
3.1.6.			Magszekrénykészítő
3.1.7.			Gipszforma készítő

- 3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

Az öntészeti mintakészítő feladata a vasalapú és a nemvasfém öntvények gyártásához szükséges gyártóeszközök (öntőminták, magszekrények, sablonok, alakozók, mesterminták, kokillák stb.) előállítása fából, fémből, műanyagból mintadarab, öntvényrajz vagy számítástechnikai úton létrehozott 3D-s dokumentáció alapján.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- öntvényrajzot értelmezni
- mintatípust, anyagot meghatározni
- műhely- és összeállítási rajzot, szabásvázlatot készíteni
- felmérni a feladat anyag-, gép- és szerszámszükségletét
- gyártási ütemtervet összeállítani
- előkészíteni a gyártáshoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító és emelő berendezéseket, személyi védőfelszereléseket
- mintaelemeket rajz szerint elkészíteni
- mintaelemeket rajz szerint összeépíteni
- méretellenőrzés után mintagarnitúrát szabvány szerint színekre festeni
- fából, gipszből mestermintát készíteni
- műanyag negatívról öntéssel, rétegeléssel műanyag mintát, magszekrényt készíteni
- fém előminta elemeket készre munkálni
- méretre munkált fém szerkezeti elemeket összeépíteni
- mintagarnitúrát szükséges elemekkel felszerelni, azonosító számokkal ellátni
- betartani és betartatni a munka-, tűz- és környezetvédelmi, valamint a szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat
- betartani és betartatni a minőségbiztosítási rendszer előírásait, utasításait

### 3.3. Kapcsolódó szakképesítések

	A	B	C
3.3.1.	<b>A kapcsolódó szakképesítés, részzakképesítés, szakképesítés-ráépülés</b>		
3.3.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a kapcsolódás módja</b>
3.3.3.	–	–	–

## 4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	<b>A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti</b>	
4.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>
4.3.	10163-12	Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem
4.4.	11432-12	Minták gyártáselőkészítése
4.5.	11433-12	Famintakészlet gyártás
4.6.	11434-12	Műanyag-mintakészlet gyártás
4.7.	11435-12	Fémintakészlet gyártás
4.8.	11436-12	Mintakészlet karbantartás
4.9.	11497-12	Foglalkoztatás I
4.10.	11499-12	Foglalkoztatás II
4.11.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság

## 5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5.2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	<b>A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak</b>		
5.2.2.	<b>azonosító</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a modulzáró vizsga</b>

	<b>száma</b>		<b>vizsgatevékenysége</b>
5.2.3.	10163-12	Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem	szóbeli
5.2.4.	11432-12	Minták gyártáselőkészítése	gyakorlati, szóbeli
5.2.5.	11433-12	Famintakészlet gyártás	gyakorlati, szóbeli
5.2.6.	11434-12	Műanyag-mintakészlet gyártás	gyakorlati, szóbeli
5.2.7.	11435-12	Fémmintakészlet gyártás	gyakorlati, szóbeli
5.2.8.	11436-12	Mintakészlet karbantartás	gyakorlati, szóbeli
5.2.9.	11497-12	Foglalkoztatás I.	írásbeli
5.2.10.	11499-12	Foglalkoztatás II.	írásbeli
5.2.11.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság	írásbeli

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Minta és magszekrény készítése

A vizsgafeladat ismertetése:

Öntvényrajz vagy előminta alapján fából, műanyagból vagy fémből minta és/vagy magszekrény készítése

A vizsgafeladat időtartama: 420 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 80%

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: –

A vizsgafeladat ismertetése: –

A vizsgafeladat időtartama: –

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: –

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Öntészeti mintakészítő feladatok

A vizsgafeladat ismertetése:

A szóbeli vizsga kérdései a 4. Szakmai követelmények fejezetben megadott modulokhoz tartozó témaköröket tartalmazzák

A vizsgafeladat időtartama: 60 perc (felkészülési idő 40 perc, válaszadási idő 20 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv <http://www.munka.hu/> című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

## 6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

	A
--	---

6.1.	<b>A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék</b>
6.2.	Számítógép
6.3.	Mérőeszközök
6.4.	Rajzeszközök
6.5.	Faipari kéziszerszámok
6.6.	Faipari kisgépek és tartozékaik
6.7.	Faipari telepített gépek és tartozékaik
6.8.	Fémipari kéziszerszámok
6.9.	Fémipari kisgépek és tartozékaik
6.10.	Fémipari telepített gépek és tartozékaik
6.11.	Kéziszerszámok és keverőedények folyékony műanyagokhoz
6.12.	Munkavédelmi védőfelszerelések

## 7. EGYEBEK

A komplex vizsgára bocsátás feltételei akkor is teljesülnek, ha a vizsgára bocsátandó korábban eredményes vizsgát tett a 133/2010. (IV: 22.) Korm. rendeletben szereplő OKJ 31 521 22 0000 00 00 azonosító számú Öntészeti mintakészítő szakképesítés alábbi moduljaiból:

- 0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
- 0256-06 Gyártáselőkészítés
- 0257-06 Famintakészítő feladatok
- 0258-06 Felújítás, felületkezelés
- 0259-06 Műanyagminta készítés, szerelés
- 0260-06 Fémminta megmunkálása, szerelése