

A 92. sorszámú Hengerész megnevezésű részsakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye

1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

- 1.1. A részsakképesítés azonosító száma: 31 521 07
- 1.2. Részsakképesítés megnevezése: Hengerész
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: -
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 320-480

2. EGYÉB ADATOK

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
- 2.1.1. Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség
vagy iskolai előképzettség hiányában
- 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában
- 2.2. Szakmai előképzettség: –
- 2.3. Előírt gyakorlat: –
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: –
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 30%
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 70% (200 óra összefüggő szakmai gyakorlat is beleértendő)
- 2.8. Szintvizsga: –
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama:

3. PÁLYATÜKÖR

- 3.1. A részsakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
3.1.1.	FEOR száma	FEOR megnevezése	A részsakképesítéssel betölthető munkakör(ök)
3.1.2.	7326	Kovács	Öntőgép kezelő
3.1.3.			Hengerlő kovács
3.1.4.			Szinesfémkohászati berendezés kezelője

- 3.2. A részsakképesítés munkaterületének rövid leírása:
Gépi berendezésekkel hideg vagy meleg állapotban az acélt, vagy más nem vas fém anyagokat képlékeny alakítással különböző szelvényű rudakká, lemezekké, csövekké nyújt.

A részsakképesítéssel rendelkező képes:

- a munka-, tűz-, környezetvédelmi előírásokat betartani és betartatni
- havarria esetén értesíteni a megfelelő szerveket és az érvényes utasítások/rendelkezések szerint eljárni
- Jelezni a tüzet, részt venni az oltásban és mentésben, elsősegélyt nyújtani

- a munka-, tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában, dokumentálásában részt venni
- a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat betartani és betartatni
- hengerléshez a megfelelő alapértékeket (alakító rések, szerszám sebesség, szabályozási üzemmódok, vízmennyiségek és egyéb paraméterek) beállítani
- elvégezni a felületek revételését
- a termék azonosítását elvégezni
- az automatika hibája esetén kézi üzemmódban vezérelni a berendezéseket
- a gyártóberendezések üzemképességét, előírás szerinti működésüket ellenőrizni
- a technológiai mérőeszközök, és kézi mérőműszerek megfelelőségét ellenőrizni
- a munkabiztonsági berendezések működőképességét ellenőrizni
- gyártásközi ellenőrzést végezni, a termék geometriai-, alaki-, és felületi megfelelőségét ellenőrizni

3.3. Kapcsolódó szakképesítések

	A	B	C
3.3.1.	A kapcsolódó szakképesítés, részsakképesítés, szakképesítés-ráépülés		
3.3.2.	azonosító száma	megnevezése	a kapcsolódás módja
3.3.3.	32 521 06	Vas-, és acélfeldolgozó	szakképesítés

4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	A részsakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti	
4.2.	azonosító száma	megnevezése
4.3.	10163-12	Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem
4.4.	11438-12	Hengerész feladatok

5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5.2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	A részsakképesítés szakmai követelménymoduljainak		
5.2.2.	azonosító száma	megnevezése	a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége
5.2.3.	10163-12	Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem	szóbeli
5.2.4.	11438-12	Hengerész feladatok	gyakorlati, szóbeli

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: 200 óra összefüggő szakmai gyakorlat igazolt eltöltése

A vizsgafeladat ismertetése: –

A vizsgafeladat időtartama: –

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 50 %

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: –

A vizsgafeladat ismertetése: –

A vizsgafeladat időtartama: –

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: –

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Hengerész feladatok

A vizsgafeladat ismertetése: Az összefüggő szakmai gyakorlat megfigyelésének elemzése mellett, a szóbeli vizsga kérdései a 4. Szakmai követelmények fejezetben megadott modulokhoz tartozó témaköröket tartalmazzák

A vizsgafeladat időtartama: 30perc (felkészülési idő 20 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 50 %

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A részsakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv <http://www.munka.hu/> című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai:

A hengerek folyamatos üzeme, nagy termelési értéke, és előre ki nem számítható üzemmenete miatt gyakorlati vizsgafeladatnak az igazolt összefüggő szakmai gyakorlat tekintendő. A szakmai gyakorlaton elért érdemjegy lesz a gyakorlati vizsgafeladat érdemjegye.

6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

	A
6.1.	A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék
6.2.	Munkavédelmi eszközök
6.3.	Kézi szerszámok
6.4.	Mérőeszközök
6.5.	Anyagmozgató gépek
6.6.	Hevítő berendezések
6.7.	Görgősorok
6.8.	Hengerállványok
6.9.	Alakító szerszámok
6.10.	Végvágó olló
6.11.	Revétlenítő rendszer
6.12.	Daruk és egyéb szállító berendezések
6.13.	Egyéb segédberendezések

7. EGYEBEK

A komplex vizsgára bocsátás feltételei akkor is teljesülnek, ha a vizsgára bocsátandó korábban eredményes vizsgát tett a 31 521 27 0000 00 00 azonosító számú Vas- és acélfeldolgozó szakképesítés alábbi moduljaiból:

0141-06 Általános melegüzemi munka-, baleset-, tűz- környezetvédelmi és minőségbiztosítási feladatok

0151-06 Hengerész feladatok