

A 73. sorszámú Fröccsöntő megnevezésű részszakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye

1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

- 1.1 A részszakképesítés azonosító száma: 31 521 04
- 1.2. Részszakképesítés megnevezése: Fröccsöntő
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: –
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 290-430

2. EGYÉB ADATOK

- 2.1.A képzés megkezdésének feltételei:
- 2.1.1. Iskolai előképzettség: alapképzésű iskolai végzettség
vagy iskolai előképzettség hiányában
- 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető e rendelet 3. számú mellékletében a Vegyipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában
- 2.2. Szakmai előképzettség: –
- 2.3. Előírt gyakorlat: –
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: –
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 40%
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 60%
- 2.8. Szintvizsga: –
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: –

3. PÁLYATÜKÖR

3.1.A részszakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

| | A | B | C |
|--------|-------------------|----------------------------------|---|
| 3.1.1. | FEOR száma | FEOR megnevezése | A részszakképesítéssel betölthető munkakör(ök) |
| 3.1.2. | 8135 | Műanyagtermék-gyártó gépkezelője | Műanyag fröccsöntőgép kezelője |

3.2. A részszakképesítés munkaterületének rövid leírása:

A részszakképesítéssel rendelkező műanyagból fröccsöntéssel előállított félkész és késztermékeket gyárt. Műanyag-fröccsöntő gépeket felügyel, kezel, üzemeltet. Fröccsöntött termékek technológiáit beállítja, módosítja.

A részszakképesítéssel rendelkező képes:

- gyártási tevékenységgel összefüggő feladatokat ellátni

- alapanyag előkészítést végezni
- gyártószerszámokat kezelni, előkészíteni
- gépeket és berendezéseket kezelni, felügyelni
- felügyelni a gyártási folyamatokat, technológiákat
- fröccsöntő gépet és perifériát kezelni, felügyelni
- fröccsöntési technológiát beállítani
- termék ellenőrzést végezni
- műanyagtermékeken különböző utóműveleteket végezni
- fröccsöntött termékeket csomagolni

3.3. Kapcsolódó szakképesítések

| | | | |
|--------|---|--------------------|----------------------------|
| 3.3.1. | A kapcsolódó alap-szakképesítés, részszerkesztés, szakképesítés-ráépülés | | |
| 3.3.2. | azonosító száma | megnevezése | a kapcsolódás módja |
| 3.3.3. | 34 521 09 | Műanyag-feldolgozó | szakképesítés |

4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

| | A | B |
|------|---|------------------------------|
| | A részszerkesztés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti | |
| 4.1. | azonosító száma | megnevezése |
| 4.2. | 10087-12 | Műanyag-feldolgozás alapjai |
| 4.3. | 10090-12 | Műanyagipari üzemi ismeretek |
| 4.4. | 10088-12 | Műanyag-fröccsöntés |

5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5. 2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

5.2.A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

| | A | B | C |
|--------|---|------------------------------|--|
| | A részszerkesztés szakmai követelménymoduljainak | | |
| 5.2.1. | azonosító száma | megnevezése | a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége |
| 5.2.2. | 10087-12 | Műanyag-feldolgozás alapjai | írásbeli |
| 5.2.3. | 10090-12 | Műanyagipari üzemi ismeretek | írásbeli |
| 5.2.4. | 10088-12 | Műanyag-fröccsöntés | írásbeli |

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység:

A vizsgafeladat megnevezése:

Kijelölt fröccsöntőgépen a vizsgabizottság által meghatározott technológiai módosítás elvégzése

A vizsgafeladat ismertetése:

Adott gépen beállított fröccsöntési technológia ismertetése, véleményezése és a vizsgabizottság által

meghatározott technológiai paraméterek megváltoztatása

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 50 %

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése:

Műanyagfröccsöntés összetevői

A vizsgafeladat ismertetése:

Központilag összeállított írásbeli feladat tartalmazza az alábbi témaköröket:

Műanyag alapanyagok

Fröccsöntő gép és szerszám

Fröccsöntési technológiák

Fröccsöntött termékek hibái

Fröccsöntött termékek gazdaságos gyártása

A vizsgafeladat időtartama: 90 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20 %

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése:

Fröccsöntött műanyag termékek gyártása

A vizsgafeladat ismertetése:

Központilag összeállított szóbeli feladat tartalmazza az alábbi témaköröket:

Fröccsöntés technológiájának legfontosabb paraméterei

Műanyagok megömlesztésének paraméterei

Fröccsöntés, szerszámkitöltés paraméterei

Szerszámokban lejátszódó folyamatok

A fröccsöntött termék minőségét meghatározó paraméterek és tényezők

A vizsgafeladat időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc)

A vizsgafeladat aránya: 30 %

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A részszakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv <http://www.munka.hu/> című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

| | A |
|------|---|
| 6.1. | A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék |
| 6.2. | Műanyagipari gépek, berendezések |
| 6.3. | Technológiai dokumentációk |

| | |
|-------|--|
| 6.4. | Laboratóriumi eszközök |
| 6.5. | Mérőeszközök |
| 6.6. | Ellenőrző eszközök |
| 6.7. | Biztonságtechnikai eszközök |
| 6.8. | Egyéni védőfelszerelések |
| 6.9. | Kéziszerszámok |
| 6.10. | Karbantartáshoz szükséges kisgépek |
| 6.11. | Anyagmozgató eszközök |
| 6.12. | Kompresszor |
| 6.13. | Siló, anyagtároló |
| 6.14. | Anyagszállító, anyagfelhordó |
| 6.15. | Mérlegek |
| 6.16. | Porszívók, szűrők, környezetvédelmi berendezések |
| 6.17. | Levegőszárító |
| 6.18. | Anyagszárító |
| 6.19. | Műanyagdaráló |
| 6.20. | Hulladéktároló |
| 6.21. | Anyagkeverő |
| 6.22. | Adagoló keverők |
| 6.23. | Mintavételi eszközök |
| 6.24. | Hőkezelő, kondicionáló berendezés |
| 6.25. | Előmelegítő |
| 6.26. | Fröccsöntő szerszám |
| 6.27. | Szerszámtemperáló (olajos, vizes) |
| 6.28. | Daruk |
| 6.29. | Szerszámemelők |
| 6.30. | Manipulátorok |
| 6.31. | Robotok |
| 6.32. | Szállító szalag |
| 6.33. | Termék jelölők |
| 6.34. | Műszaki dokumentációk |
| 6.35. | Minőségügyi dokumentációk |
| 6.36. | Csomagoló gépek |
| 6.37. | Számítógép |
| 6.38. | Nyomtató |
| 6.39. | Office szoftverek |

7. EGYEBEK