

A 21. sorszámú Fegyverműszerész megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye

1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

- 1.1. A szakképesítés azonosító száma: 54 863 01
- 1.2. Szakképesítés megnevezése: Fegyverműszerész
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 2
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: –

2. EGYÉB ADATOK

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
- 2.1.1. Iskolai előképzettség: érettségi vizsga vagy iskolai előképzettség hiányában
- 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: –
- 2.2. Szakmai előképzettség: –
- 2.3. Előírt gyakorlat: –
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: vannak
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: –
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 30%
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 70%
- 2.8. Szintvizsga: –
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: a13. évfolyamot követően 80 óra

3. PÁLYATÜKÖR

- 3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
3.1.1.	FEOR száma	FEOR megnevezése	A szakképesítéssel betölthető munkakör(ök)
3.1.2.	7420	Finommechanikai műszerész	Finommechanikai karbantartó és szervizműszerész

- 3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

Rövid és hosszú lőfegyvereket javít, karbantart és felújít.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- biztosítani a karbantartáshoz, javításhoz és alkatrész után-gyártásához szükséges anyagokat
- előkészíteni a munkakörnyezetet
- megtervezni, megszervezni a munkavégzését
- kézi és gépi anyagmegmunkálást végezni

- alkatrész- és termék ellenőrzést végezni
- elvégezni a fegyverek állapotfelmérését
- elvégezni a fegyverek és a munkaeszközök karbantartását
- elvégezni a fegyver és tartozékainak javítását
- elvégezni a fegyveren az alkatrészek cseréjét
- elvégezni a céltávcső fegyverre való szerelését
- elvégezni a fegyverek hideg-, és melegbelövését
- fegyverlámpát szerelni
- szíjkengyelt felszerelni
- elvégezni a javított-, és alkatrészcsere fegyvereken az ellenőrzést
- hatástalanítani a forgalomból kivont fegyvert

3.3. Kapcsolódó szakképesítések

	A	B	C
3.3.1.	A kapcsolódó szakképesítés, részsakképesítés, szakképesítés-ráépülés		
3.3.2.	azonosító száma	megnevezése	a kapcsolódás módja
3.3.3.	55 863 02	Vadászpuskaműves	szakképesítés-ráépülés

4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti	
4.2.	azonosító száma	megnevezése
4.3.	10163-12	Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem
4.4.	10162-12	Gépészeti alapozó feladatok
4.5.	10219-12	Finommechanikai kötések
4.6.	10221-12	Lőfegyverek javításának alapjai
4.7.	10220-12	Lőfegyverek javítása

5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolai rendszerű szakképzésben az évfolyam teljesítését igazoló bizonyítványban foglaltak szerint teljesített tantárgyak – a szakképzési kerettantervben meghatározottak szerint – egyenértékűek az adott követelménymodulhoz tartozó modulzáró vizsga teljesítésével.

Vizsgaremek elkészítése és annak dokumentációjának leadása iskolarendszerű képzés esetén legkésőbb az utolsó tanítási nap, iskolarendszeren kívüli képzés esetén a vizsgára

5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak		
5.2.2.	azonosító száma	megnevezése	a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége
5.2.3.	10163-12	Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem	szóbeli
5.2.4.	10162-12	Gépészeti alapozó feladatok	gyakorlati
5.2.5.	10219-12	Finommechanikai kötések	szóbeli
5.2.6.	10221-12	Lőfegyverek javításának alapjai	szóbeli
5.2.7.	10220-12	Lőfegyverek javítása	gyakorlati

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A) A vizsgafeladat megnevezése: Vizsgaremek készítése és annak írásos dokumentációja

A vizsgafeladat ismertetése: A vizsgaremek lehet fegyver-, vagy fegyveralkatrész-makett

A vizsgaremeknek tartalmazni kell a szakma sajátosságaiból adódó megmunkálási, szerelési feladatok közül az alábbi elemeket:

kézi és gépi forgácsolás
lemezmegmunkálás
hegesztés vagy forrasztás
csavarkötések
forgó-, sikló-alkatrészkapcsolatok
felületi megmunkálás
szerelési feladatok

A dokumentáció tartalma ("A/4" méretben iratgyűjtőbe kötve):

a termék megnevezése
anyagjegyzék
alkatrész rajzok
műveletterv

A vizsgafeladat időtartama: 0 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 30%

B) A vizsgafeladat megnevezése: Fegyver karbantartása, hibafelvételezése, javítása, alkatrészcsere javítása. Javítás utáni ellenőrzése, a javítás dokumentálása a kiadott formanyomtatványon.

A vizsgafeladat ismertetése:

Vizsgálja meg a fegyvert.

Állapítsa meg a hibát, válassza meg a szükséges javítás technológiáját.

Válassza ki a javításhoz szükséges alkatrészeket.

Válassza ki a javításhoz szükséges szerszámokat.

Végezze el a javítást, valamint a szükséges karbantartási műveleteket.

Ellenőrizze a megjavított fegyver, fegyveralkatrész rendeltetésszerű működőképességét és biztonságos működését.

A kiadott formanyomtatványon dokumentálja az elvégzett munkát.

A vizsgafeladat időtartama: 300 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 40%

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: –

A vizsgafeladat ismertetése: –

A vizsgafeladat időtartama: –

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: –

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Fegyverműszerész feladatok

A vizsgafeladat ismertetése: A központilag összeállított feladatsor a következő témaköröket tartalmazza: Lőfegyverek javításának alapjai.

Gépészeti finommechanikai kötések.

Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 30%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv <http://www.munka.hu/> című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A	
6.1.	A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék
6.2.	Mérőműszerek
6.3.	Kézi fémforgácsoló szerszámok
6.4.	Gépi fémforgácsológépek
6.5.	Kézi szerszámok
6.6.	Kisgépek
6.7.	Hegesztő (ív-, láng-, AWI) berendezések
6.8.	Forrasztó berendezések
6.9.	Meleg barnító berendezés
6.10.	Hatástalanított fegyverek
6.11.	Fegyver makettek
6.12.	Fegyver fődarabok és alkatrészek
6.13.	Éles golyós-, és sörétes fegyverek
6.14.	Idomszerek a főbb kalibertípusokhoz
6.15.	Mérő és ellenőrző eszközök
6.16.	Gáz-, riasztó, gumilövedékes fegyverek
6.17.	Légfegyverek
6.18.	Optikai eszközök, kereső-, céltávcsövek, spektív
6.19.	Oktató, metszet lőszerek
6.20.	Éles lőszerek
6.21.	Kézi famegmunkáló szerszámok
6.22.	Famegmunkáló gépek
6.23.	Hőkezelő kemence
6.24.	Számítógépek+szoftverek
6.25.	Gép, műszer,berendezés dokumentáció
6.26.	Egyéni védőeszközök, munkavédelmi eszközök
6.27.	CNC forgácsoló gépek (maró és eszterga)
6.28.	Lövedéksebesség mérő
6.29.	Fegyverbelövőpad
6.30.	Hidegbelövő készlet

7. EGYEBEK

7.1. A szakirányú ágazati szakközépiskolai tanulmányokat befejező, szakmai érettségét szerzett tanulók a 13. évfolyamon készíthetők fel a komplex szakmai vizsgára, ezért számukra az összefüggő szakmai gyakorlat teljesítése a szakképző évfolyam megkezdése előtt történik

7.2. A képzés megkezdésének a feltétele: Büntetlen előélet és az erkölcsi bizonyítvány megléte