

AZ 1. MELLÉKLET 57. SORSZÁMA ALATT KIADOTT
VÉSNÖK
SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI

**I.
ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

1. A szakképesítés azonosító száma: 54 215 02

2. A szakképesítés megnevezése: Vésnök

3. Szakképesítések köre:

3.1	Részszerkesztés	Nincs	
-----	-----------------	-------	--

3.2	Szerkesztés-elágazások		
		Azonosítószám:	54 215 02 0010 54 01
		Megnevezés:	Vésnök (tevékenység megjelölésével)

3.3	Szerkesztés-ráépülés	Nincs	
-----	----------------------	-------	--

4. Hozzárendelt FEOR szám: 7522

5. Képzés maximális időtartama:

Szerkesztés-elágazások megnevezése	Szerkesztési évfolyamok száma	Óraszám
Vésnök	2	3500

**II.
EGYÉB ADATOK**

SZAKKÉPESÍTÉS-ELÁGAZÁS MEGNEVEZÉSE: Vésnök – a tevékenységi kör megjelölésével
(szerszámvésnök vagy díszítívésnök)

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: –

Iskolai előképzettség: érettségi vizsga

Szakmai előképzettség: –

Előírt gyakorlat: –

Elérhető kreditek mennyisége: –

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. Elmélet aránya: 20%

3. Gyakorlat aránya: 80%

4. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető
Ha szervezhető, mikor: –

5. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

III. MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7522	Ékszerkészítő, ötvös, drágakőcsiszoló

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Megszervezi a munkát
Előkészül a kézi vésésre
Kézi eljárással vés
Előkészül a gépi vésésre
Gépi eljárással vés
Gazdálkodik a maradékanyagokkal
Célszármot készít

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
-	-

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1665-06 Termék készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Átvesszi a munkamegrendelést
Meghatározza a technológiai sorrendet
Meghatározza a szükséges szerszámokat és eszközöket
Karbantartja a szerszámokat, eszközöket
Karbantartja, frissíti a szoftvereket
Alkalmazza a balesetvédelmi előírásokat
Alkalmazza a tűzrendészeti előírásokat
Alkalmazza a védőeszközöket
Előkészíti a munkadarab felületét előrajzoláshoz
Előrajzol az előkészített felületre
Rögzíti a munkadarabot
Átvési a kontúrt szúrással, az előrajzolt minta szerint, kézi véséssel
Vési a munkadarabot pozitív eljárással
Vési a munkadarabot negatív eljárással
Korrigálja a vésési hibákat
Kialakítja a vésett tárgy alapfelületét
Előkészíti a munkadarab felületét a megmunkáláshoz
Előkészíti és beállítja a gépet, a forgácsoló marót előkészíti és rögzíti
Kiválasztja és rögzíti a sablonokat, illetve a mintát (modellt)
Vési a munkadarabot pozitív eljárással, mechanikai technikával
Vési a munkadarabot negatív eljárással, mechanikai technikával
Vési a munkadarabot pozitív eljárással, számítógépes technikával
Vési a munkadarabot negatív eljárással, számítógépes technikával
Visszaméri a nemesfémeket

Szelektíven gyűjti a hulladékot
Elkülöníti a veszélyes hulladékot

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Művészettörténeti ismeretek
- A Kézi vésési eljárási módok
- A Kézi vésők fajtái, alkalmazásuk
- C Gépi vésési eljárások alkalmazása
- A A műveleti sorrend meghatározása
- A Felületelőkészítési eljárások módjai
- A Előrajzoló módok
- A Rögzítési módok
- A Előrajzoló eszközök fajtái
- A Rögzítőeszközök típusai, használatuk
- B Vésőgépek kiválasztása típusai szerint
- B Eszközök, szerszámok, gépek karbantartása
- A Termékismeret
- C Célszerszámok
- B Ékszervésési módok
- B Díszműtárgyak díszítő vésése
- C Gépi vésés hagyományos eszközökkel
- C Tervezés számítógéppel
- C Vésés számítógéppel
- C Munkavédelmi szabályok
- C Balesetvédelmi szabályok
- C Tűzrendészeti szabályok
- C Környezetvédelmi szabályok

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 2 ECDL 1. m. IT alapismeretek
- 2 ECDL Képszerkesztés
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 3 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 5 „Műszaki” rajz olvasása, értelmezése
- 5 „Műszaki” rajz készítése
- 5 „Szabadkézi” rajz olvasása, értelmezése
- 5 „Szabadkézi” rajz készítése
- 4 „Színkódok” jelképek értelmezése
- 4 „Piktogram” jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 5 Térérzékelés

Személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Stabil kéztartás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Kézügyesség
- Látás
- Térlátás

Kitartás
Pontosság
Tűrőképesség
Precizitás
Monotónia-tűrés
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Önállóság
Döntésképesség
Szervezőképesség
Szorgalom, igyekezet
Rugalmasság
Stressztűrő képesség
Megbízhatóság
Türelmesség
Állóképesség
Hallás
Önfegyelem
Felelősségtudat

Társas kompetenciák:

Udvariasság
Határozottság
Konszenzus készség
Fogalmazó készség
Nyelvhelyesség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Logikus gondolkodás
Értékelés
Kontroll (ellenőrzőképesség)
A környezet tisztán tartása
Kritikus gondolkodás
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Felfogóképesség
Információgyűjtés
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezés
Új ötletek, megoldások kipróbálása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1666-06 Célszerszám készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Megtervezi a szerszámot
Meghatározza a munkadarab anyagát
Méretre alakítja az alapanyagot
Mégmunkálja a munkadarabot kézi és/vagy gépi eljárással
Korrigálja a vésési hibákat
Kialakítja a vésett tárgy alapfelületét
Hőkezelteti a munkadarabot

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Művészettörténeti ismeretek
- A Kézi vésési eljárási módok
- A Kézi vésők fajtái, alkalmazásuk
- C Gépi vésési eljárások alkalmazása
- A A műveleti sorrend meghatározása
- A Felületelőkészítési eljárások módjai

- A Előrajzolósi módok
- A Rögzítési módok
- A Előrajzolósi eszközök fajtái
- A Rögzítőeszközök típusai, használatuk
- B Vésőgépek kiválasztása típusai szerint
- B Eszközök, szerszámok, gépek karbantartása
- A Termékismeret
- C Célszerszámok
- B Ékszerszámok
- B Díszműtárgyak díszítő vésése
- C Gépi vésés hagyományos eszközökkel
- C Tervezés számítógéppel
- C Vésés számítógéppel
- C Munkavédelmi szabályok
- C Balesetvédelmi szabályok
- C Tűzrendészeti szabályok
- C Környezetvédelmi szabályok

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 2 ECDL 1. m. IT alapismeretek
- 2 ECDL Képszerkesztés
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 3 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 5 „Műszaki” rajz olvasása, értelmezése
- 5 „Műszaki” rajz készítése
- 5 „Szabadkézi” rajz olvasása, értelmezése
- 5 „Szabadkézi” rajz készítése
- 4 „Színekódok” jelképek értelmezése
- 4 „Piktogram” jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási képesség
- 4 Mennyiségérzék
- 5 Térérzékelés

Személyes kompetenciák:

- Stabil kéztartás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Kézügyesség
- Látás
- Térlátás
- Kitartás
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Önállóság
- Döntésképeség
- Szervezőképesség
- Szorgalom, igyekezet
- Rugalmasság

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Konszenzus készség
- Fogalmazó készség
- Nyelvhelyesség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Logikus gondolkodás
Értékelés
Kontroll (ellenőrzőképesség)
A környezet tisztán tartása
Kritikus gondolkodás
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Felfogóképesség
Információgyűjtés
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezés
Új ötletek, megoldások kipróbálása

Az 54 215 02 0010 54 01 azonosító számú, Vésnök (szerszámvésnök) megnevezésű szakképesítés-elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1665-06	Termék készítése
1666-06	Célszerszám készítése

Az 54 215 02 0010 54 01 azonosító számú, Vésnök (díszítővésnök) megnevezésű szakképesítés-elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1665-06	Termék készítése

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

A képzési idő alatt egyéni felkészülés is lehetséges

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

Az 1. vizsgarész megkezdéséig vizsgaremek leadása

2. A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1665-06 Termék készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Betűk, vagy számok, vagy motívumok tervezése és a technológia meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 180 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Betűk, vagy számok, vagy motívumok vésése (vizsgaremek bemutatása)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 300 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Vésési eljárási módok, technikák

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő: 30 perc, válaszadási idő: 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- | | |
|------------|-----|
| 1. feladat | 30% |
| 2. feladat | 50% |
| 3. feladat | 20% |

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1666-06 Célszerszám készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Dombornyomó szerszám készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- | | |
|------------|------|
| 1. feladat | 100% |
|------------|------|

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan:

Az 54 215 02 0010 54 01 azonosító számú Vésnök (szerszámvésnök) szakképesítés-elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

- | | |
|----------------|----|
| 1. vizsgarész: | 50 |
| 2. vizsgarész: | 50 |

Az 54 215 02 0010 54 01 azonosító számú Vésnök (díszítővésnök) szakképesítés-elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

- | | |
|----------------|-----|
| 1. vizsgarész: | 100 |
|----------------|-----|

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei:

A szakképesítés-elágazáshoz rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai:

–

VI. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Szerszámvésnök	Díszítővésnök
Fémipari kéziszerszámok	X	X

Speciális vésnök kéziszerszámok	X	X
Hőkezelő eszközök	X	X
Elektromos kézi kisgépek	X	X
Mérő- és ellenőrző eszközök	X	X
Szerszámgépek	X	X
Formavasak	X	X
Öntő- és olvasztó berendezések	X	X
Viaszmegmunkáló eszközök	X	X
Csiszoló- és polírozógépek	X	X
Benyomóprés	X	X
Egyéni védőfelszerelés	X	X
Munkabiztonsági berendezések	X	X
Környezetvédelmi berendezések	X	X

VII. EGYEBEK

Iskolai rendszerben a tanév rendje szerint, iskolarendszeren kívül pedig a szakképesítésért felelős miniszter évente a honlapján közzéteszi a vizsgaidőszakokat/vizsgaidőpontokat

Iskolai rendszerű képzéseknél az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: 90 óra

A szakmai vizsgabizottságban való részvételre kijelölt szakmai szervezet:

Művészeti Szakközépiskolák Szövetsége

Magyar Kereskedelmi és Iparkamara