

**FINOMKERÁMIAGYÁRTÓ GÉP KEZELŐJE
SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI**

**I.
ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

1. A szakképesítés azonosító száma: 31 543 01 0000 00 00
2. A szakképesítés megnevezése: Finomkerámiagyártó gép kezelője

3. Szakképesítések köre:

3.1	Rész-szakképesítés		
		Azonosítószám:	31 543 01 0100 31 01
		Megnevezés:	Kerámiaipari gépkezelő

3.2	Elágazások	Nincsenek	
-----	------------	-----------	--

3.3	Ráépülés	Nincs	
-----	----------	-------	--

4. Hozzárendelt FEOR szám: 8142

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Finomkerámiagyártó gép kezelője	-	800

II. EGYÉB ADATOK

SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Finomkerámiagyártó gép kezelője

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében az építészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. Elmélet aránya: 40 %

3. Gyakorlat aránya: 60 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): -
Időtartama (évben vagy félévben): -

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető
Ha szervezhető, mikor: -

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Kerámiaipari gépkezelő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében az építészeti szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 600

3. Elmélet aránya: 40 %

4. Gyakorlat aránya: 60 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):

-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

III. MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
8142	Finomkerámia-terméket gyártó gépkezelő

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Gyártógépet kezel, karban tart
Betartja a biztonságtechnikai előírásokat
Ellátja az anyagelőkészítés technológiai feladatait
Előkészíti a finomkerámia nyersterméket
Finomkerámia terméket készít
Nyerstermékgyártást végez
Ellátja a szárítás technológiai feladatait
Ellátja az égetés technológiai feladatait
Raktározásra előkészíti a készterméket
Dokumentálja a tevékenységét

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
31 582 01 0000 00 00	Betonelemgyártó
54 543 01 0000 00 00	Építőanyag-ipari technikus
31 521 13 0000 00 00	Kemencekezelő, -égető
31 543 06 0000 00 00	Mész- és cementterméket gyártó gép kezelője
31 543 10 0000 00 00	Üveggyártó

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0504-06 Építőanyag-ipari közös feladatok I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Értelmezi a technológiai terveket
Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja
Anyagszükségletet számol
Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat
Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztántartásáról
Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot
Munkavédelmi, biztonságtechnikai, tűz-, és környezetvédelmi oktatáson vesz részt
Ellenőrzi a munka-, és tűzvédelmi eszközöket
Használja (biztosítja) az előírt munka-, és tűzvédelmi eszközöket
Biztosítja a munkaterület rendjét, balesetmentességét, védelmét
Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat
Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket
Baleset illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik
Ellenőrzi és betartatja a tűz- és robbanásveszélyek megelőzésére vonatkozó előírásokat
Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Gyártás előkészítésének lépései
- C Munka megkezdésének feltételei
- C Munkafolyamatok szervezése, ütemezése
- C Anyagmennyiség-számítás
- A Munkavédelmi, balesetvédelmi, biztonságtechnikai, tűz- és környezetvédelmi előírások
- B Hulladékkezelés, veszélyes hulladék kezelés, tárolás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Kézírás
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 3 Elemi számolási készség
- 4 Munkavédelmi jelölések értelmezése

- 3 Mérőeszközök használata
- 5 Munkabiztonsági eszközök és felszerelések használata

Személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Kontroll (ellenőrző képesség)

Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0849-06 Kemencekezelés, -égetés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Ellenőrzi a kemence üzemmenetének technológiai paramétereit
- Ellenőrzi a termék előállítás technológiai paramétereit
- Ellenőrzi a kemence kiszolgálóberendezéseinek helyes működését
- Meggyőződik a termék szükséges mennyiségéről és minőségéről
- Elindítja a termék adagolást
- Ellenőrzi a kemencében a termék folyamatos haladását
- Ellenőrzi az anyagmozgató berendezéseket
- Betáplálja a termeléshez szükséges adatokat
- Felügyeli az égetés folyamatát

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- D Hőtani alapfogalmak, égés
- B Hőtechnikai alapismeretek
- C Szilikát anyagok tulajdonságai, jellemzői
- A Félkész termékek csoportosítása hőszükséglet alapján
- C Hőkezelés hatása a nyersanyagra
- B Félkész, késztermékek nyilvántartása
- C Tüzelőberendezések működése, működtetése
- C A vezérlés és szabályozás kezelőszervei
- B Égetésre váró termékek mennyisége, fajtája
- A Biztonságos üzemeltetés
- B Biztonságos anyagmozgatás lehetőségei
- A Kemencék technológiai paramétereit
- C Építőanyag-ipari termelési folyamatok
- B Tűzvédelmi előírások
- A Robbanásveszély megelőzésének előírásai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédkészség
- 3 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Technológiai leírások olvasása, értelmezése
- 5 Vezérlőberendezések kezelése

Személyes kompetenciák:

Pontosság
Látás
Türelmesség
Monotónia-tűrés

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Kontroll (ellenőrző képesség)
Figyelem-összpontosítás
Rendszerező képesség
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0850-06 Építőanyag-ipari gépek üzemeltetése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Vezeti a gyártási naplót
Beállítja a gyártósort a paraméterek szerint
Működteti a termelőberendezéseket
Betartja a technológiai utasításokat
Üzemzavar esetén kisebb hibákat elhárít
Gyártóberendezések műszaki állapotát ellenőrzi
Gyártásközi ellenőrzést végez
Gyártás során felmerülő eltéréseket jelez
Gépek és berendezések hibás működését megállapítja, technológiai utasítás szerint intézkedik
Rendszeres ellenőrzést, karbantartást végez
Gépek mozgó alkatrészeit keni
Időszakos javításokat előkészít

Dokumentálja a hibaelhárítást, karbantartást, javítást

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Gépészeti alapismeretek
- C Gépelemek alapismerete
- B Gépek beállítása
- C Gépek karbantartása
- B Gépek ellenőrzése
- C Üzemzavarok okai, csoportosítása
- C Üzemzavarok megelőzése, elhárítása
- A Gépek biztonságtechnikája
- A Érintésvédelem

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Gépészeti alkatrészek, berendezések rajzi olvasása, értelmezése
- 4 Kézi szerszámok használata

Személyes kompetenciák:

- Látás
- Hallás
- Stabil kéztartás
- Döntésképeség

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

- Hibakeresés (diagnosztizálás)
- Ismeretek helyén való alkalmazása
- Helyzetfelismerés
- Módszeres munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0851-06 Kerámia gyártása I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Ellenőrzi a védőburkolatok meglétét
- Ellenőrzi a biztonsági reteszek, a tiltó-, és a vészkapcsolók működőképességét
- Betartja a jelzésrendet
- Ellenőrzi az alapanyag összetételét, szemcseméretét
- Ellenőrzi a segédanyagok előírás szerinti adagolását
- Masszát készít
- Beállítja az alapanyag képlékenységet

Üreges és tömőrfalú finomkerámiát önt gépi eljárással
 Finomkerámiát formáz gépi eljárással
 Ráformázást készít
 Masszabábot készít, beformáz
 Sajtol, présel
 Nyersterméket összeállít
 Nyersterméket előállít finommegmunkálással
 Finomkerámia végleges felületét kialakítja
 Mázazást készít
 Szaniterterméket készít
 Ipari porcelánterméket készít
 Felrakja a szájnylást a gépre
 Ellenőrzi a vákuum értékét
 Kifutáspróbát vesz
 Ellenőrzi a termék méreteit, alakját, tömegét
 Elhelyezi a márkázó hengert (bélyegzőt)
 Biztosítja a nyerstermék bekerülését a szárítóba
 Beállítja a terméknek megfelelő szárítási programot
 Ellenőrzi a szárító levegő technológiai paramétereit
 Figyelemmel kíséri a szárítás folyamatát
 Egységgrakatot képez
 Kiválasztja a minőségnek nem megfelelő terméket
 Biztosítja a termék technológiai előírás szerinti hűtését
 Biztosítja a hűlő meleg továbbítását a szárító felé
 Minősíti a készterméket
 Csomagolja a készterméket
 Vezeti a gyártásközi minőség-ellenőrzés dokumentumait
 Rögzíti a termelési adatokat
 Vezeti a karbantartási naplót
 Dokumentálja a végtermék mennyiségét, minőségét

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Finomkerámia alapanyag-gyártás technológiája
- B Nedvességtartalom ellenőrzése
- B Massza minőségének ellenőrzése
- B Agyagok szemcsemérete, viszkozitása
- B Raktározás előírásai
- B Öntőmassza tulajdonságai
- B Alapanyag receptúrája
- B Masszakeverő gépek kezelése
- B Minőség-ellenőrzés
- B Mázgyártás alapismerete
- B Mázgyártó gépek

- B Mintavételi eljárások
- B Alapanyagok előkészítése
- B Korongozógépek típusai
- B Korongozógépek beállítása
- B Termékformák kiválasztása, használata
- B Fülezés, nyersdísztés
- B Szárítás
- B Présgépek
- B Préselés technológiai folyamata
- B Szárítási eljárások
- B Gipszformák típusai, tulajdonságai
- B Öntés folyamata
- B Gipszformák kezelésének módja
- B Összetett formák kezelésének módja
- B Fül és díszítőelemek öntésének technológiája
- B Sajtológép működési elve
- B Sajtológép beállítása
- B Regálok biztosítása
- B Hűtési folyamat
- B Mázas égetés folyamata
- B Máazás technológiai folyamata
- B Mázak összetétele
- B Máazás fajtái
- B Kerámia díszítése
- C Termékek osztályozása
- C Termékek jelzésrendszere
- C Szállítás lehetőségei, feltétele
- B Jelzésrend
- A Védő- és biztonsági rendszerek ellenőrzésének lépései
- B Kerámiaipari termékek típusai, felhasználásuk

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 3 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Látás
- Monotónia-tűrés
- Tűrőképesség

Társas kompetenciák:
Motiválhatóság
Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:
Rendszerező képesség
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Kontroll (ellenőrző képesség)
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Intenzív munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0852-06 Kerámia gyártása II.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Ellenőrzi a védőburkolatok meglétét
Ellenőrzi a biztonsági reteszek, a tiltó-, és a vészkapcsolók működőképességét
Betartja a jelzésrendet
Ellenőrzi az alapanyag összetételét, szemcseméretét
Ellenőrzi a segédanyagok előírás szerinti adagolását
Beállítja az alapanyag képlékenységet
Felrakja a szájniylást a gépre
Ellenőrzi a vákuum értékét
Kifutáspróbát vesz
Ellenőrzi a termék méreteit, alakját, tömegét
Elhelyezi a márkázó hengert (bélyegzőt)
Biztosítja a nyerstermék bekerülését a szárítóba
Beállítja a terméknek megfelelő szárítási programot
Ellenőrzi a szárító levegő technológiai paramétereit
Figyelemmel kíséri a szárítás folyamatát
Egységgrakatot képez
Kiválasztja a minőségnek nem megfelelő terméket
Minősíti a készterméket
Csomagolja a készterméket
Vezeti a gyártásközi minőség-ellenőrzés dokumentumait
Rögzíti a termelési adatokat
Vezeti a karbantartási naplót
Dokumentálja a végtermék mennyiségét, minőségét

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Nedvességtartalom ellenőrzése
- B Agyagok szemcsemérete, viszkozitása

- B Raktározás előírásai
- B Öntőmassza tulajdonságai
- B Alapanyag receptúrája
- B Masszakeverő gépek kezelése
- B Minőségellenőrzés
- B Mintavételi eljárások
- B Alapanyagok előkészítése
- B Termékformák kiválasztása, használata
- B Szárítás
- B Présgépek
- B Préselés technológiai folyamata
- B Szárítási eljárások
- B Sajtológép működési elve
- B Sajtológép beállítása
- B Regálok biztosítása
- B Hűtési folyamat
- C Termékek osztályozása
- C Termékek jelzésrendszere
- C Szállítás lehetőségei, feltétele
- B Jelzésrend
- A Védő- és biztonsági rendszerek ellenőrzésének lépései
- B Kerámiaipari termékek típusai, felhasználásuk

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 3 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Látás
- Monotónia-tűrés
- Tűrőképesség

Társas kompetenciák:

- Motiválhatóság
- Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Intenzív munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0853-06 Kerámia gyártása III.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Masszát készít
Üreges és tömőrfalú finomkerámiát önt gépi eljárással
Finomkerámiát formáz gépi eljárással
Ráformázást készít
Masszabábot készít, beformáz
Sajtol, présel
Nyersterméket összeállít
Nyersterméket előállít finommegmunkálással
Finomkerámia végleges felületét kialakítja
Mázazást készít
Saniterterméket készít
Ipari porcelánterméket készít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Finomkerámia alapanyag-gyártás technológiája
- B Massza minőségének ellenőrzése
- B Mázgyártás alapismerete
- B Mázgyártó gépek
- B Mintavételi eljárások
- B Alapanyagok előkészítése
- B Korongozógépek típusai
- B Korongozógépek beállítása
- B Fülezés, nyersdíszítés
- B Gipszformák típusai, tulajdonságai
- B Öntés folyamata
- B Gipszformák kezelésének módja
- B Összetett formák kezelésének módja
- B Fül és díszítőelemek öntésének technológiája
- B Mázas égetés folyamata
- B Mázazás technológiai folyamata
- B Mázak összetétele
- B Mázazás fajtái
- B Kerámia díszítése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Látás
- Monotónia-tűrés
- Tűrőképesség

Társas kompetenciák:

- Motiválhatóság
- Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Intenzív munkavégzés

A 31 543 01 0000 00 00 azonosító számú, Finomkerámiagyártó gép kezelője megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0504-06	Építőanyag-ipari közös feladatok I.
0849-06	Kemencekezelés, -égetés
0850-06	Építőanyag-ipari gépek üzemeltetése
0851-06	Kerámia gyártása I.

A 31 543 01 0100 31 01 azonosító számú, Kerámiaipari gépkezelő megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0504-06	Építőanyag-ipari közös feladatok I.
0849-06	Kemencekezelés, -égetés
0850-06	Építőanyag-ipari gépek üzemeltetése
0852-06	Kerámia gyártása II.

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

2. A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0504-06 Építőanyag-ipari közös feladatok I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Munka- és balesetvédelmi előírások, környezetvédelem és hulladékkezelés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Technológiai terv olvasás, anyagszükséglet meghatározás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 75 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 40%

2. feladat 60%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0849-06 Kemencekezelés, -égetés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Tüzelőberendezés paramétereinek beállítása termék előállításához

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A tüzelőberendezések és a gyártási folyamat ellenőrzése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Égés jellemzőinek meghatározása és elemzése diagramok alapján

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 20%

3. feladat 30%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0850-06 Építőanyag-ipari gépek üzemeltetése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Technológiai gépek paramétereinek beállítása termékelőállításához

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Gépbiztonság, érintésvédelem

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Gépszerelés, hibamegállapítás, javítás, ezek dokumentálása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 20%

2. feladat 15%

3. feladat 65%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0851-06 Kerámia gyártása I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Kerámiagyártás alapanyagai, segédanyagai, finomkerámia felületkezelési formái

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A termék jellegének megfelelő kerámiaipari gépek kiválasztása, gép biztonsági ellenőrzése, kezelése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 210 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Kerámiaipari gépek típusai, gyártási folyamatok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Kerámiatermék minőségi vizsgálata, eredmény dokumentálása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 15%

2. feladat 50%

3. feladat 20%

4. feladat 15%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0852-06 Kerámia gyártása II.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Kerámiagyártás alapanyagai, segédanyagai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott durvakerámia készítéséhez szükséges kerámiaipari gépek kiválasztása, gép biztonsági ellenőrzése, kezelése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Kerámiaipari gépek típusai, gyártási folyamatok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Kerámiatermék minőségi vizsgálata, eredmény dokumentálása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 15%

2. feladat 45%

3. feladat 25%

4. feladat 15%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0853-06 Kerámia gyártása III.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Finomkerámia felületkezelési formái

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott finomkerámia termék készítéséhez szükséges kerámiaipari gépek kiválasztása, kezelése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 70%

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan:

Az 31 543 01 0000 00 00 azonosító számú, Finomkerámiagyártó gép kezelője megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10

2. vizsgarész: 20

3. vizsgarész: 30

4. vizsgarész: 40

Az 31 543 01 0100 31 01 azonosító számú, Kerámiaipari gépkezelő megnevezésű részszakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10

- 2. vizsgarész: 20
- 3. vizsgarész: 30
- 5. vizsgarész: 40

Az 31 543 01 0000 00 00 azonosító számú, Finomkerámiagyártó gép kezelője megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó az 31 543 01 0100 31 01 azonosító számú, Kerámiaipari gépkezelő megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

- 6. vizsgarész: 100

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

VI.
ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Finomkerámiagyártó gép kezelője	Kerámiapari gépkezelő
Technológiai berendezések	X	X
Mérőeszközök	X	X
Tartalék alkatrészek	X	X
Egyéni védőeszközök	X	X
Kéziszerszámok	X	X
Ipari számítógép	X	X
Jelzőberendezések	X	X
Mérőberendezések	X	X
Műszaki dokumentáció	X	X
Számítógép	X	X
Szoftverek	X	X
Nyomtató	X	X

VII. EGYEBEK

A szakképesítés megszerzésére irányuló felkészítésre jelentkező fogyatékossgal élő személy tekintetében - különösen akkor, ha fogyatékossgának típusa a szakképesítés megszerzését követő foglalkoztatását kizárná, vagy megkérdőjelezné - a szakképzés megkezdésével kapcsolatban a szakképzést folytató intézmény vezetője dönt, a fogyatékossg típusának megfelelő érdekképviselő véleményének ismeretében