

KOHÁSZATI GÉPKEZELŐ SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI

I. ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

1. A szakképesítés azonosító száma: 31 521 17 0000 00 00

2. A szakképesítés megnevezése: Kohászati gépkezelő

3. Szakképesítések köre:

3.1	Rész-szakképesítések		
		Azonosítószám:	31 521 17 0100 31 01
		Megnevezés:	Színesfémkohászati gépkezelő
		Azonosítószám:	31 521 17 0100 31 02
		Megnevezés:	Vaskohászati gépkezelő

3.2	Elágazás	Nincsenek	
-----	----------	-----------	--

3.3	Ráépülés	Nincs	
-----	----------	-------	--

4. Hozzárendelt FEOR szám: 8191

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Kohászati gépkezelő	-	800

II. EGYÉB ADATOK

SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Kohászati gépkezelő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %

3. Gyakorlat aránya: 70 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): -

Időtartama (évben vagy félévben): -

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető

Ha szervezhető, mikor: -

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Színesfémkohászati gépkezelő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma:

Óraszám: 400

3. Elmélet aránya: 30 %

4. Gyakorlat aránya: 70 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):

-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Vaskohászati gépkezelő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetők a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma:

Óraszám: 600

3. Elmélet aránya: 30 %

4. Gyakorlat aránya: 70 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):

-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

III.

MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
8191	Kohászati gépkezelő

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Elsajátítja és betartja a munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat
 Közreműködik a karbantartásban
 Kohászati technológiát kiszolgáló gépeket kezel

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
31 521 16 0000 00 00	Kohászati anyagelőkészítő
31 521 21 0000 00 00	Olvasztár
31 521 23 0000 00 00	Öntő
31 521 25 1000 00 00	Színesfém-feldolgozó
31 521 27 0000 00 00	Vas- és acélfeldolgozó
54 521 03 0000 00 00	Melegüzemi technikus
31 521 26 0000 00 00	Színesfémkohász

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0141-06 Általános melegüzemi munka-, baleset-, tűz- környezetvédelmi és minőségbiztosítási feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Betartja és betartatja a munka- és balesetvédelmi előírásokat
 Betartja és betartatja a tűzvédelmi előírásokat
 Betartja és betartatja a környezetvédelmi előírásokat
 Rendet tart a munkahelyi környezetében
 Tisztán tartja a munkahelyi környezetét
 Betartja és betartatja a sugárzásvédelmi előírásokat
 Jelzi a tüzet, részt vesz az oltásban
 Részt vesz a munka-, tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában, dokumentálásában
 Részt vesz a munkabiztonsági javaslatok kidolgozásában
 Részt vesz a mentésben, elsősegélyt nyújt
 Havarria esetén (baleset, tűz, környezetvédelmi veszély stb.) értesíti a megfelelő szervezetet (mentők, tűzoltóság, környezetvédelem, katasztrófavédelem) és az érvényes utasítások/rendelkezők szerint jár el
 Betartja és betartatja a minőségbiztosítási rendszer előírásait, utasításait
 Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat
 Betartja és betartatja a szelektív hulladékgyűjtés szabályait

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Környezetvédelem
- A Tűzvédelem
- A Munkabiztonság

- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Tűzkár bejelentése
- A Elsősegélynyújtás
- C Munkavégzés szabályai
- C Minőségbiztosítási alapismeretek
- C Minőségbiztosítási Kézikönyv
- A Havarria esetére érvényes utasítások/rendelkezők

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 4 Elsősegélynyújtás

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság
- Döntésképeség
- Felelősségtudat
- Szabálykövető magatartás

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintőképesség
- Figyelem-összpontosítás
- Rendszerező képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Tervezési képesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0154-06 Színesfémkohászati gépkezelő feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Működteti a színesfémkohászatban használt technológiai berendezéseket (folyamatos öntő-, hengerlő-, sajtoló-, folyató gép)
- Ellenőrzi a hajtómű olajsintjét
- Felügyeli a hajtóművek üzemenkőbeni működését
- Ellenőrzi a szállítószalag sérülésmentességét
- Ellenőrzi a vasúti váltók működőképességét
- Ellenőrzi az elektromos kapcsolókat, műszereket
- Közreműködik a szakadt szállítószalag javításában
- Közreműködik a nem működő görgők cseréjénél
- Ellenőrzi a karbantartáshoz szükséges szerszámokat

Közreműködik a hengerkopások esetén a hengerek szétszedésében
 Közreműködik a kilyukadt anyagtároló bunkerok javításában
 Szétveri a katódbélést kádbontó géppel
 Figyelemmel kíséri az elektrolizáló kád körüli lefedést, és az elektromos rövidzárlatokat
 Kezeli a talajról vezérelt darukat
 Terhet kötöz a daruzáshoz
 A töltőkocsival átrakja a kohászati alapanyagot
 A timföldet ráadagolja az elektronizáló kádra a timföld adagolóval
 Ráadagolja a masszaadagolóval az anódtetőre az anódmasszát
 Átszállítja a folyékony fémeket vákuumüstben az öntődébe
 Adagoló puttonyban beszállítja a salaktérről az adalék anyagot az elektrolizáló kádra
 Targoncával átszállítja a segédanyagokat a raktárból, az elektrolizáló kádra
 A kohászati alapanyagokat szállítószalaggal továbbítja a feldolgozó gépekhez
 Ipari porszívógéppel a padozatról és az aknából visszanyeri a timföldet
 Csörlővel bevontatja a gőzölős kimelegítőből a vasúti vagonokat a vagonbuktatóba
 Csővezetéken keresztül a beérkezett timföldet a tároló silóba nyomatja
 Értéren homlokrakodógéppel gépkocsikat megrak, alapanyagot tárol
 Szállítószalaggal feltölti az anyagtároló bunkereket kohászati alap- és segédanyagokat
 Kezeli az emelőszerkezettel együttmozgó fülkéből a bakdarut
 Kibuktatja a vasúti vagonban érkezett alapanyagot a körbuktató géppel
 Zúzza, törli, őrli a kohászati alapanyagokat a kalapácsos malom, kúpostörő, hengerestörő gépekkel
 Betöri az elektronizáló kádon kialakuló kérget, a kerekés kéregtörőgéppel
 Késelőgéppel leválasztja az anódköpeny falához feltapadt anódmasszát
 Késelőgéppel tömöríti az anódmasszát
 A tüskét megtisztítja a ráégett anódmasszától tüsketisztító berendezéssel
 A folyékony fém darumérleggel megméri
 Részt vesz a munkakezdés előtti eligazításon
 Anyagmozgatáshoz kér utasítást a diszpécserrel
 Jelzi az üzemmeneti akadályokat, üzemzavarokat a diszpécsernek
 Vezeti az eseménynaplót
 Jelenti a baleseti veszélyforrásokat
 Vezeti a javítási naplókat
 A mérési naplóban rögzíti a fém mennyiségét

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Az alumíniumfeldolgozás gépi berendezései
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata
- B Gyártási előírások
- B Gyártási dokumentáció
- B Gépbeállítási ismeretek
- B Az ércelőkészítés berendezései
- B Színesfémkohászati berendezések
- B A timföldgyártás gépei
- B Alumíniumkohók gépi berendezései

- B Szerszámok, eszközök megfelelőségének ellenőrzése
- C Kenőanyagok (olajok, zsírok)
- C Hűtőanyagok (olaj, emulziók stb.)
- C Tisztítószeres, eszközök
- B Kézi szerelőszerszámok
- B Kézi-kisgépes szerszámok (fűrőgépek, csiszológépek, köszörűk stb.)
- B Ellenőrzési ismeretek
- C Zsírzók, olajozók
- B Anyagbiztosítás
- B Anyagmozgatás
- B Szállítás
- B Gépbeállítás
- B Termék tárolása (deponálás)
- B Gépápolás (tisztítás, olajozás, kenés stb.)
- C Hulladékeltávolítás
- C A munkavégzés bizonylatolása (pl. munkalap)
- C A minőség bizonylatolása (jegyzőkönyv)
- C Az oktatások bizonylatolása (balesetvédelem, tűzvédelem stb.)
- C Az anyagfelhasználás dokumentálása
- C A géphiba bizonylatolása
- B Munkavédelem, biztonságtechnika
- B Alapvető munkavédelmi szabályok
- A Gépi berendezéssel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika
- A Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
- A Tűzvédelmi ismeretek
- A Környezetvédelmi ismeretek
- A Vészjelzők használata (vészleállító)
- B A gépek biztonságtechnikai előírásai
- B Helyi tűzvédelmi utasítások ismerete
- B Veszélyes hulladékok kezelése
- B Szelektív hulladékgyűjtés
- C Munkakörnyezet tisztán tartása
- C A környezetvédelem helyi feladatairól készült utasítás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Egyéb mérőeszközök, mérlegek használata
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó szín-jelölések értelmezése
- 4 Gép kezelőszerveinek kezelése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 5 Targoncavezetés
- 5 Darukezelés
- 5 Darukötözés

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Pontosság
Megbízhatóság
Önállóság
Kéz ügyesség
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Önfegyelem

Társas kompetenciák:

Határozottság
Közérthetőség
Irányítási képesség
Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Következtetési képesség
Rendszerben való gondolkodás
A környezet tisztán tartása
Kontroll (ellenőrzőképesség)
Áttekintő képesség
Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0155-06 Vaskohászati gépkezelő feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Kitolja a koksztoló géppel az izzó kokszot az izzító kemencéből
Elszállítja transzferkocsival a kohászati alapanyagot az ürítő hídtól
A feldolgozott kohászati alapanyagokat szállítószalaggal továbbítja az érczsugorító géphez
Szállítószalaggal mozgatja a beérkezett szenet
Az adagológépekkel összeállítja a zsugorítói ércelegyet
Exhaustor géppel elszívja a keletkezett füstgázokat
Szegregálja a schenk rostával az izzó, darabosított érc-törmeléket
Légkalapáccsal lazítja a kohászati alap- és segédanyagot a bunkerban
A folyékony fém vasúti hídmérleggel megméri
Részt vesz a munkakezdés előtti eligazításon
Anyagmozgatáshoz kér utasítást a diszpécser-től
Jelzi az üzemmeneti akadályokat, üzemzavarokat a diszpécsernek
Vezeti az eseménynaplót
Jelenti a baleseti veszélyforrásokat
Vezeti a javítási naplókat
A mérési naplóban rögzíti a fém mennyiségét

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutató használata

- B Kezelési útmutatók
- B Gyártási előírások
- B Gyártási dokumentáció
- B Gépbeállítási ismeretek
- B Ércelőkészítés műveletei és berendezései
- A Vagonbuktató
- A Törő, őrlő berendezés
- A Szalagrendszer
- B Dúsítás berendezései
- B Osztályozás berendezései
- B Átlagosító és keverőberendezései
- B Darabosítás berendezése, a darabosítás folyamatai, termékei
- B Koksizoló üzemi gépek
- B A kohót kiszolgáló berendezések
- B Anyagtároló bunkerek – töltőkocsik
- B Mérlegkocsik
- A Adagolóberendezés (mérleg, torokzár)
- B Levegőszolgáltató berendezés
- B Léghevítők
- A Salak és nyersvaskocsi
- A Gáztisztító
- B Szerszámok, eszközök megfelelőségének ellenőrzése
- C Kenőanyagok (olajok, zsírok)
- C Hűtőanyagok (olaj, emulziók stb.)
- C Tisztítószer, eszközök
- B Kézi szerelőszerszámok
- B Kézi-kisgépes szerszámok (fűrőgépek, csiszológépek, köszörűk stb.)
- B Ellenőrzési ismeretek
- C Zsírozók, olajozók
- B Anyagbiztosítás
- B Anyagmozgatás
- B Szállítás
- B Gépbeállítás
- B Termék tárolása (deponálás)
- B Gépápolás (tisztítás, olajozás, kenés stb.)
- C Hulladékeltávolítás
- C A munkavégzés bizonylatolása (pl. munkalap)
- C A minőség bizonylatolása (jegyzőkönyv)
- C Az oktatások bizonylatolása (balesetvédelem, tűzvédelem stb.)
- C Az anyagfelhasználás dokumentálása
- C A géphiba bizonylatolása
- B Munkavédelem, biztonságtechnika
- B Alapvető munkavédelmi szabályok
- A Gépi berendezéssel kapcsolatos munkavédelem és biztonságtechnika
- A Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
- A Tűzvédelmi ismeretek
- A Környezetvédelmi ismeretek
- A Vészjelzők használata (vészleállító)
- B A gépek biztonságtechnikai előírásai
- B Helyi tűzvédelmi utasítások ismerete

- B Veszélyes hulladékok kezelése
- B Szelektív hulladékgyűjtés
- C Munkakörnyezet tisztántartása
- C A környezetvédelem helyi feladatairól készült utasítás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Egyéb mérőeszközök, mérlegek használata
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 4 Gép kezelőszerveinek kezelése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 5 Targoncavezetés
- 5 Darukezelés
- 5 Darukötözés

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Önfegyelem

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Közérthetőség
- Irányítási képesség
- Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Következtetési képesség
- Rendszerekben való gondolkodás
- A környezet tisztán tartása
- Kontroll (ellenőrzőképesség)
- Áttekintő képesség
- Körültekintés, elővigyázatosság

A 31 521 17 0000 00 00 azonosító számú, Kohászati gépkezelő megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0141-06	Általános melegüzemi munka-, baleset-, tűz-, környezetvédelmi és minőségbiztosítási feladatok

A 31 521 17 0000 00 00 azonosító számú, Kohászati gépkezelő megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0154-06	Színesfémkohászati gépkezelő feladatok
0155-06	Vaskohászati gépkezelő feladatok

A 31 521 17 0100 31 01 azonosító számú, Színesfémkohászati gépkezelő megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0141-06	Általános melegüzemi munka-, baleset-, tűz- környezetvédelmi és minőségbiztosítási feladatok
0154-06	Színesfémkohászati gépkezelő feladatok

A 31 521 17 0100 31 02 azonosító számú, Vaskohászati gépkezelő megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0141-06	Általános melegüzemi munka-, baleset-, tűz- környezetvédelmi és minőségbiztosítási feladatok
0155-06	Vaskohászati gépkezelő feladatok

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

2. A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0141-06 Általános melegüzemi munka-, baleset-, tűz- környezetvédelmi és minőségbiztosítási feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Elsősegélynyújtás, újraélesztés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munka-, környezet- és tűzvédelmi ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Minőségbiztosítási alapismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	50%
2. feladat	25%
3. feladat	25%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0154-06 Színesfémkohászati gépkezelő feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Folyamatos, 1 havi megfigyelés elemzése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munkatervezés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Színesfémkohászati gépkezelői alapismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	50%
2. feladat	30%
3. feladat	20%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0155-06 Vaskohászati gépkezelő feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Folyamatos, 1 havi megfigyelés elemzése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munkatervezés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Vaskohászati gépkezelői alapismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	50%
2. feladat	30%
3. feladat	20%

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan:

A 31 521 17 0000 00 00 azonosító számú, Kohászati gépkezelő megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	10
2. vizsgarész:	45
3. vizsgarész:	45

A 31 521 17 0100 31 01 azonosító számú, Színesfémkohászati gépkezelő megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	40
2. vizsgarész:	60

A 31 521 17 0100 31 02 azonosító számú, Vaskohászati gépkezelő megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	40
3. vizsgarész:	60

A 31 521 17 0000 00 00 azonosító számú, Kohászati gépkezelő megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarész és ennek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 521 17 0100 31 01 azonosító számú Színesfémkohászati gépkezelő megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

3. vizsgarész:	100
----------------	-----

A 31 521 17 0000 00 00 azonosító számú, Kohászati gépkezelő megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarész és ennek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 521 17 0100 31 02 azonosító számú, Vaskohászati gépkezelő megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

2. vizsgarész:	100
----------------	-----

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei:

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai:

-

**VI.
ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK**

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Kohászati gépkezelő	Színesfémkohászati gépkezelő	Vaskohászati gépkezelő
Kéziszerszámok	X	X	X
Vonatbuktató	X	X	X
Transzferkocsi	X	X	X
Töltőkocsi	X	X	X
Vasúti hídmérleg	X	X	X
Kokszkitológép	X		X
Kalapácsos malom	X	X	X
Kúpos-törőgép	X	X	X
Hengeres törőgép	X	X	X
Szállító szalag	X	X	X
Targonca	X	X	X
Adagológép	X	X	X
Exhaustorgép	X	X	X
Homlokrakodógép	X	X	X
Daruk	X	X	X
Timföldadagoló-, massaadagológép	X	X	
Timföldadagoló-, massaadagológép	X	X	
Anódkéselő-, kerekés kéregbetörőgép	X	X	
Tüskekihúzó készülék, tüsketisztító berendezés	X		X
Vontatógépek, csörlők	X	X	X
Schenk rosta	X	X	X

**VII.
EGYEBEK**

A szakképesítés megszerzésére irányuló felkészítésre jelentkező fogyatékossgal élő személy tekintetében - különösen akkor, ha fogyatékoságának típusa a szakképesítés megszerzését követő foglalkoztatását kizárná, vagy megkérdőjelezné - a szakképzés megkezdésével kapcsolatban a szakképzést folytató intézmény vezetője dönt, a fogyatékossg típusának megfelelő érdekképviselő véleményének ismeretében