

# SZAKKÉPZÉSI TANTERVI AJÁNLÁS

a

## 34 542 04 FÉRFISZABÓ SZAKKÉPESÍTÉSHEZ

Kizárólag a 2012/2013. tanévben induló szakképzésekre vonatkozóan a szakképzésről szóló 2011. évi CLXXXVII. törvény (a továbbiakban Szt.) 92. § (27) bekezdése alapján készült.

Készítette: Budapesti Kereskedelmi és Iparkamara  
Oktatási Nonprofit Kft.  
Könnyűipari kerettantervi ajánlásokat fejlesztő munkacsoport

2012

# SZAKKÉPZÉSI TANTERVI AJÁNLÁS

A

34 542 04

FÉRFISZABÓ

SZAKKÉPESÍTÉSHEZ

Kizárólag a 2012/2013. tanévben induló szakképzésekre vonatkozóan a szakképzésről szóló 2011. évi CLXXXVII. törvény (a továbbiakban Szt.) 92. § (27) bekezdése alapján készült.

## I. A szakképzés jogi háttere

A szakképzési tantervi ajánlás

- a nemzeti köznevelésről szóló 2011. évi CXC. törvény,
- a szakképzésről szóló módosított 2011. évi CLXXXVII. törvény,

valamint

- az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzék módosításának eljárásrendjéről szóló 150/2012. (VII. 6.) Kormányrendelet,
- az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló 217/2012. (VIII. 9.) Kormányrendelet,
- az 34 542 04 Férfiszabó szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet

alapján készült.

## II. A szakképesítés alap-adatai

A szakképesítés azonosító száma: 34 542 04

Szakképesítés megnevezése: Férfiszabó

Szakmacsoport: 10. Könnyűipar

Ágazati besorolás: XVII. Könnyűipar

Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 3 év

Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 960-1440 óra

Elméleti képzési idő aránya: 30%

Gyakorlati képzési idő aránya: 70%

### **III. A szakképzésbe történő belépés feltételei**

Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség,

vagy iskolai előképzettség hiányában

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit kiadó rendelet 3. számú mellékletében a Könnyűipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Egészségügyi alkalmassági követelmények: vannak

Pályaalkalmassági követelmények: -

### **IV. A szakképzés szervezésének feltételei**

#### **Személyi feltételek**

A szakmai elméleti és gyakorlati képzésben a nemzeti köznevelésről szóló 2011. évi CXC. törvény és a szakképzésről szóló 2011. évi CLXXXVII. törvény előírásainak megfelelő végzettséggel rendelkező pedagógus és egyéb szakember vehet részt.

#### **Tárgyi feltételek**

### **V. A szakképesítés óraterve - nappali rendszerű oktatásra**

Szakiskolai képzés összes elvi óraszám (három évfolyamos):

$1260 + 1260 + 1120 + 300 = 3940$  óra

szakmai óraszám (67%): 2640 óra

ebből az szvk-ban előírt elmélet-gyakorlat arány alapján

–elméleti óraszám: 792 óra

–gyakorlati óraszám: 1848 óra

A szabad sáv (8-10%) nélkül a szakmai órák száma: legalább 2376, de legfeljebb 2429, a jelen tantervi ajánlás által meghatározott tartalmú és tantárgyi struktúrájú szakmai óraszám

1. számú táblázat  
**A szakmai követelménymodulokhoz rendelt tantárgyak heti óraszama  
 évfolyamonként**

Szakmai követelmény-modulok	Tantárgyak	1/9. évfolyam		Össze- függő nyári gyakorlat	2/10. évfolyam		Össze- függő nyári gyakorlat	3/11. évfolyam	
		elméleti heti óraszám	gyakor- lati heti óraszám		elméleti heti óraszám	gyakorlati heti óraszám		elméleti heti óraszám	gyakor- lati heti óraszám
10113-12 Ruhaipari anyag- vizsgálatok	Ruhaipari anyag- és áruismeret elmélet	1			1			1	
	Anyagvizsgálatok gyakorlat								1
10114-12 Ruhaipari gyártmány- tervezés	Ruhaipari gyártás-előkészítés elmélet	1							
	Szakrajz elmélet				1			1	
	Szakrajz gyakorlat					1			1
10115-12 Textil- termékek összeállítása	Textiltermékek készítése elmélet	3							
	Textiltermékek készítése gyakorlat		6	91					
10118-12 Lakástextíliák készítése	Lakástextíliák készítése elmélet	1							
	Lakástextíliák készítése gyakorlat		2	35					
10119-12 Férfiruhák készítése és értékesítése	Férfiruhák készítése elmélet				5			6	
	Férfiruhák készítése gyakorlat					12	144		18
	Összes óra	6	8	126	7	13	144	8	20
	Összes óra	14		126	20		144	28	

Összesen, jelen tantervi ajánlásban meghatározott tartalmú

szakmai gyakorlati óraszám: 1666 óra

szakmai elméleti óraszám: 724 óra

## 2. számú táblázat

A szakmai követelménymodulokhoz rendelt tantárgyak és témakörök óraszama  
évfolyamonként

Szakmai követelménymodul	Tantárgyak/témakörök	Óraszám								Összesen
		1/9. évfolyam			2/10. évfolyam			3/11 évfolyam		
		e	gy	ögy	e	gy	ögy	e	gy	
10113-12 Ruhaipari anyagvizsgálatok	<b>Ruhaipari anyag- és áruismeret elmélet</b>	36			36			32		104
	Textilipari nyersanyagok	36								36
	Textíliák, kelmék				36			32		68
	<b>Anyagvizsgálatok gyakorlat</b>								32	32
	Textilipari nyersanyagok								8	8
	Textíliák, kelmék								8	8
	Áruismeret								8	8
10114-12 Ruhaipari gyártmánytervezés	<b>Ruhaipari gyártás – előkészítés elmélet</b>	36								36
	Gyártás-előkészítés	36								36
	<b>Szakrajz elmélet</b>				36			32		68
	Alapszerkesztések, modellezések				36			32		68
	<b>Szakrajz gyakorlat</b>					36			32	68
	Szabásminta készítése					36			32	68
10115-12 Textiltermékek összeállítása	<b>Textiltermékek készítése elmélet</b>	108								108
	Szabásminta használata	36								36
	Ruhaipari gépek üzemeltetése	36								36
	Textiltermékek gyártástechnológiája	36								36
	<b>Textiltermékek készítése gyakorlat</b>		216	91						307
	Szabásminta használata		18	14						32
	Ruhaipari gépek üzemeltetése		18							18
	Textiltermék készítése		180	77						257
10118-12 Lakástextíliák készítése	<b>Lakástextíliák készítése elmélet</b>	36								36
	Lakástextíliák gyártástechnológiája	36								36

	<b>Lakástextíliák készítése gyakorlat</b>		72	35						107
	Lakástextíliák készítése		54	28						82
	Lakástextil-javítószolgáltatás		18	7						25
10119-12 Férfiruhák készítése és értékesítése	<b>Férfiruhák készítése elmélet</b>				180			192		372
	Férfiruhák modellezése				108			96		204
	Férfiruha-készítés gyártástechnológiája				72			96		168
	<b>Férfiruhák készítése gyakorlat</b>					432	144		576	1152
	Férfiruhák modellezése					72	14		16	102
	Férfiruha-készítés gyártástechnológiája					18	7		32	57
	Férfiruhák készítése					342	123		528	993
	<b>Összesen:</b>	<b>216</b>	<b>288</b>	<b>126</b>	<b>252</b>	<b>468</b>	<b>144</b>	<b>256</b>	<b>640</b>	<b>2390</b>
A három év összes óraszama e/gy:								724	1666	
Elméleti/gyakorlati óraszámok %-os aránya:								30	70	

Jelmagyarázat: e/elmélet, gy/gyakorlat, ögy/összefüggő szakmai gyakorlat

A táblázatban a nappali rendszerű oktatásra meghatározott tanulói éves kötelező szakmai elméleti és gyakorlati óraszám 90-92 %-a került felosztásra.

Az időkeret fennmaradó részének szakmai tartalmáról a szakképző iskola szakmai programjában kell rendelkezni.

A szakmai és vizsgakövetelményben a szakképesítésre meghatározott elmélet/gyakorlat arányának a teljes képzési idő során kell teljesülnie.

**A**  
**10113-12 azonosító számú**  
**Ruhaipari anyagvizsgálatok**  
**megnevezésű**  
**szakmai követelménymodul**  
**tantárgyai, témakörei**

**A 10113-12 azonosító számú, Ruhaipari anyagvizsgálatok megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó tantárgyak és a témakörök oktatása során fejlesztendő kompetenciák**

10113-12 Ruhaipari anyagvizsgálatok	Ruhaipari anyag- és áruismeret elmélet		Anyagvizsgálatok gyakorlat			
	Textilipari nyersanyagok	Textíliák, kelmék	Textilipari nyersanyagok	Textíliák, kelmék	Áruismeret	Anyagvizsgálatok
<b>FELADATOK</b>						
Elemzi a textilipari alapanyagok, fajtáit, tulajdonságait és előállításának módjait	X	X	X	X		
Meghatározza a minta, vagy mintadarab alapanyag-összetételét	X	X	X	X	X	X
Megállapítja a fonal, vagy cérna előállítási módját, minőségét	X	X	X	X	X	
Elemzi a textíliák legismertebb fajtáit		X		X	X	
Kiválasztja a technológiai előírásnak megfelelő alapanyagokat, kellékeket		X		X	X	X
Meghatározza az anyagok összedolgozhatóságát		X		X	X	X
<b>SZAKMAI ISMERETEK</b>						
A textilipari szálanyagok eredete, fajtái, tulajdonságai	X		X			
A textilipari szálanyagok feldolgozásának módjai	X		X			
Fonalak és cérnák fajtái, jellemzői		X		X	X	
Ruhaipari textíliák fajtái és tulajdonságaik		X		X		
Ruhaipari textíliák felhasználási területei		X	X	X	X	X
Textíliák felületi struktúrája		X		X	X	X



Textíliák feldolgozási tulajdonságai	X	X	X	X	X	X
Kellékek fajtái és jellemzői		X		X	X	X
Kellékek alkalmazásának lehetőségei, az összedolgozhatóság feltételei						X
Anyagösszetétel-vizsgálat lehetőségei	X	X	X	X	X	X
Laboratóriumi vizsgálati módszerek		X		X	X	
Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások		X			X	
Gépek biztonságtechnikája, védőeszközök fajtái						X
<b>SZAKMAI KÉSZSÉGEK</b>						
Szakmai nyelvű olvasott szöveg megértése	X	X	X	X	X	X
Idegen nyelvű olvasott szakmai szöveg megértése	X	X	X	X	X	X
Szakmai számolási készség	X	X	X	X	X	X
Kezelési, használati utasítások, jelképek értelmezése	X	X	X	X	X	
<b>SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK</b>						
Önállóság	X	X	X	X	X	X
Döntésképesség	X	X	X	X	X	X
<b>TÁRSAS KOMPETENCIÁK</b>						
Határozottság	X	X	X	X	X	X
<b>MÓDSZER KOMPETENCIÁK</b>						
Ismeretek helyén való alkalmazása	X	X	X	X	X	X
Problémaelemzés	X	X	X	X	X	X

## 1. Ruhaipari anyag- és áruismeret elmélet tantárgy (elmélet)

104 óra

### A tantárgy tanításának célja

A textilipari nyersanyagok fajtáinak megismerése.

A textilipari alapfogalmak elsajátítása, a textíliák előállítási műveleteinek megismerése, a nyersanyagok és kellékanyagok feldolgozhatósági és viselési tulajdonságainak megismerése a minőségellenőrzés és minőségbiztosítás szabványokban kialakított szempontjainak figyelembevételével.

### Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

#### 1.1. Témakörök és elemeik

##### Textilipari nyersanyagok

36 óra

A textilipar nyersanyagai, csoportosításuk

Növényi eredetű szálanyagok fajtái, általános jellemzői

Növényi eredetű szálanyagok feldolgozási, viselési tulajdonságai és felhasználásuk

Állati eredetű szálanyagok fajtái, általános jellemzői

Állati eredetű szálanyagok feldolgozási, viselési tulajdonságai és felhasználásuk

Vegy szálak fajtái, általános jellemzői

Vegy szálak feldolgozási, viselési tulajdonságai, felhasználásuk

Fonalak, cérnák fajtái, jellemzői, felhasználási lehetőségeik

Terjedelmesített fonalak fajtái

Kevert szálak tulajdonságai

##### Textíliák, kelmék

68 óra

A szövetek gyártása, a szövés elve és eszközei

A kötéstan alapjai, alap és levezetett kötések

Kötött kelmék csoportosítása, a kötés-hurkolás technológiája és eszközei

Vetülék és lánrendszerű alapkötések jellemzői

Nemszőtt textíliák – fátvolkelmék fajtái, tulajdonságai és felhasználásuk

Nemszőtt textíliák – varrva-hurkolt kelmék fajtái, tulajdonságai és felhasználásuk

A textilkikészítés műveleteinek csoportosítása

Színezési eljárások

Idegen nyelvű anyagismereti jelképek

#### 1.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

#### 1.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

## A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek

### 1.4. A tantárgy értékelésének módja

### 1.5. A továbbhaladás feltételei

## 2. Anyagvizsgálatok gyakorlat tantárgy (gyakorlat)

32 óra

### A tantárgy tanításának célja

Megismertetni és elsajátíttatni a tanulókkal a különféle textíliák összedolgozhatóságának feltételeit, a nyersanyag meghatározások, illetve alkalmazott vizsgálatok módját. Az elméleti órákon tanult tananyag gyakorlatban történő alkalmazása, az alapanyagok felismerése, elemzése látás, tapintás és szaglás alapján.

### Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

#### 2.1. Témakörök és elemeik

##### Textilipari nyersanyagok

8 óra

A textilipar nyersanyagainak felismerése, rendszerezése  
Nyersanyagok meghatározása mikroszkópi képük alapján  
Nyersanyagok meghatározása égetési próbával  
Tapasztalatok ismertetése, táblázatos rendszerezése  
Díszítő és varrocérnák jellemzése  
Mintagyűjtemény készítése  
Laboratóriumi eszközök ismerete és biztonságos használata

##### Textíliák, kelmék

8 óra

Szövetvizsgálatok – kötésmód, szövetszerkezet, felületi jelleg meghatározása  
Színezési eljárások meghatározása  
Kötött-hurkolt kelmék szerkezeti felismerése  
Egyszerű laboratóriumi eszközök ismerete, biztonságos használata  
Mintagyűjtemény készítése, rendszerezése

##### Áruismeret

8 óra

Ruházati textíliák legismertebb fajtái, alapanyag és technológia szerinti csoportosítása  
Kereskedelmi megnevezések  
Ruházati textíliák feldolgozási tulajdonságai  
Ruházati kellékek fajtái, felhasználási területük  
Különféle textíliák összedolgozhatóságának feltételei

Mintagyűjtemény alapján a textilméterárak, kellékek, rövidárak rendszerezése

### **Anyagvizsgálatok**

**8 óra**

Szövetek nyersanyag-összetételének meghatározása mikroszkóppal, égetési próbával

Szövetek lánc- és vetülékfonalainak vizsgálata, elemzése

Színoldal meghatározása

Kötött-hurkolt kelmék szemsűrűségének meghatározása

Anyagminták azonosítása

Vizsgálati eredmények és a ruhaipari feldolgozás feltételeinek összefüggései

Laboratóriumi eszközök ismerete és biztonságos használata

### **2.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése**

### **2.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák**

**A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek**

### **2.4. A tantárgy értékelésének módja**

### **2.5. A továbbhaladás feltételei**

**A**  
**10114-12 azonosító számú**  
**Ruhaipari gyártmánytervezés**  
**megnevezésű**  
**szakmai követelménymodul**  
**tantárgyai, témakörei**

**A 10114-12 azonosító számú, Ruhaiipari gyártmánytervezés megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó tantárgyak és a témakörök oktatása során fejlesztendő kompetenciák**

10114-12 Ruhaiipari gyártmánytervezés	Ruhaiipari gyártás-előkészítés elmélet	Szakrajz elmélet	Szakrajz gyakorlat
	Gyártás előkészítés	Alapszerkesztések, modellezések	Szabásminta készítése
<b>FELADATOK</b>			
Modellrajzot készít vagy modellt választ	X	X	X
Méretet vesz		X	X
Meghatározza a szerkesztési méreteket		X	X
Alkalmazza a levett méreteket		X	X
Alkalmazza az ergonómiai mérettáblázatokat		X	X
Alapmintát készít		X	X
Az alapmintát modellezi az aktuális divatnak, illetve a megrendelő igényének, a választott modellnek megfelelően		X	X
Szabásmintát készít - egyedi vagy konfekció szabásmintát		X	X
Szabásminta szériát készít - elfogadott mintadarab alapján		X	X
Felfektetési rajzot készít			
Terítékrajzot készít	X		
Alapanyag és kellékkalkulációt készít, anyaghányadot számol	X		
Alap- és kellékanyagokat ellenőriz	X		
Meghatározza a műveleti sorrendet egyedi termékkészítés esetén	X		
Műszaki leírást készít a termékről és a termék gyártásáról	X		
<b>SZAKMAI ISMERETEK</b>			
Méretvétel szabályai, mérettáblázatok felépítése		X	X
Alkalmazott műszaki ábrázolások fajtái	X	X	X
Alapszabásminták szerkesztése		X	X
Modellezés		X	X
Szabásminta felfektetés és a szabás módjai	X		
Gyártás előkészítő programok, gépek, eszközök	X		
Alkalmazott szakmai számítások, mértékegységek, jelölések	X	X	X
Műveleti utasítások felépítése, szerepe	X		
Varrások alaki- és méretjellemzői	X	X	X
Ruhaiipari gépek, berendezések technológiai jellemzői	X		

SZAKMAI KÉSZSÉGEK			
Ruhaipari tervező program alkalmazása	X	X	X
Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás, írásban	X	X	X
Idegen nyelvű szakmai kifejezések megértése	X	X	X
Szakmai ábrázolások értelmezése, készítése	X	X	X
Szakmai számolási készség	X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK			
Döntésképeség	X		
Pontosság		X	X
Önállóság	X	X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK			
Tömör fogalmazás készsége	X		
Közérthetőség	X	X	X
MÓDSZER KOMPETENCIÁK			
Gyakorlatias feladatértelmezés	X	X	X
Kontroll (ellenőrzőképesség)	X	X	X
Kreativitás, ötletgazdagság	X		

### 3. Ruhaiipari gyártás-előkészítés elmélet tantárgy (elmélet)

36 óra

#### A tantárgy tanításának célja

A gyártmánytervezés-és a gyártás-előkészítés folyamatának megismertetése  
A műszaki dokumentációhoz kapcsolódó alapfogalmak elsajátítása, műszaki dokumentáció értelmezése.

#### Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

##### 3.1. Témakörök és elemeik

###### Gyártás-előkészítés

36 óra

Anyagok csoportosítása felhasználás szerint (alap-, kellék-, segéd-, üzem- és fűtőanyagok)

Anyagbeszerzés és anyagraktározás

Bevizsgálás

Felfektetési rajz készítés

Terítékrajz készítés

A terítés (terítési módok, eszközök

Terítéken alkalmazott jelölések

Szabás eszközei, módjai

Anyagnormák

Műszaki leírás készítése:

Gyártmányrajz, modellszám, külalak leírása, alapanyag és kellékek megnevezése, összeállítandó alkatrészek, varrások alaki és méretjellemzői, mérettáblázatok, fonalirány és toldási lehetőségek, a rendelkezésre álló eszközök alapján gépek, berendezések kiválasztása, a gyártási folyamat leírása.

Egyedi gyártásnál az első és a második ruhapróba

##### 3.2. A képzési helyszín jellege javasolt felszerelése

##### 3.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek

##### 3.4. A tantárgy értékelésének módja

##### 3.5. A továbbhaladás feltételei



#### 4. Szakrajz elmélet tantárgy (elmélet)

68 óra

##### A tantárgy tanításának célja:

A szabás-szakrajz eszközeinek, a férfi testalkat felépítésének, a méretvétel szabályainak megismertetése. Alapvető férfi felsőruházati termékek szabásmintáinak megismertetése.

##### Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

#### 4.1. Témakörök és elemeik

##### Alapszerkesztések, modellezések

68 óra

Méretvétel szabályai

Testméret, testalkat és a szerkesztési rajz összefüggései

Méretkutatás és testméret szabvány

A divatrajzok értelmezése

A szaklapokban és szabásmintákon előforduló idegen nyelvű szakkifejezések értelmezése

Alapszerkesztések értelmezése, rajzolvasási gyakorlat (férfinadrág, zakó, ing, mellény, átmeneti kabát, téli kabát)

A modellezés módszerei, eszközei

Ruhaipari termékek alkatrészeinek szerkesztése és modellezése

Formázóvarrások áthelyezése

#### 4.2 A képzés helyszín jellege, javasolt felszerelés

#### 4.3 A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

**A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:**

#### 4.4 A tantárgy értékelésének módja

#### 4.5 A továbbhaladás feltételei

#### 5. Szakrajz gyakorlat tantárgy (gyakorlat)

68 óra

##### A tantárgy tanításának célja

Önálló modellezési feladatok kivitelezésének, a szabásminta önálló elkészítésének, a szabászati jelölések alkalmazásának megismertetése.

## Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

### 5.1. Témakörök és elemeik

#### Szabásminta készítése

68 óra

Alapszerkesztések készítése eredeti méretben, rajzolvadási gyakorlat (férfinadrág, zakó, ing, mellény, átmeneti kabát, téli kabát)

Férfi ruházati termékek alkatrészeinek szerkesztése és modellezése.

Formázóvarrások áthelyezése

### 5.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

### 5.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

**A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:**

### 5.4. A tantárgy értékelésének módja

### 5.5. A továbbhaladás feltételei

**A**  
**10115-12 azonosító számú**  
**Textiltermékek összeállítása**  
**megnevezésű**  
**szakmai követelménymodul**  
**tantárgyai, témakörei**

**A 10115-12 azonosító számú Textiltermékek összeállítása megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó tantárgyak és a témakörök oktatása során fejlesztendő kompetenciák**

10115-12 Textiltermékek összeállítása	Textiltermékek készítése elmélet			Textiltermékek készítése gyakorlat		
	Szabásminta használata	Ruhaipari gépek üzemeltetése	Textiltermékek gyártástechnológiája	Szabásminta használata	Ruhaipari gépek üzemeltetése	Textiltermék készítése
<b>FELADATOK</b>						
Méretet vesz különféle textiltermékek készítéséhez	X			X		
Tanulmányozza a mérettáblázatokat, méretjelöléseket	X			X		
Kiválasztja mért adatok alapján a méretnagyságot táblázatból	X			X		
Értelmezi a ruhaipari ábrázolásokat			X			
Elkészíti és kivágja a szabásmintákat	X			X		
Felfekteti a szabásmintákat és kiszabja az alkatrészeket						X
Összeállítja a kiszabott alkatrészeket műszaki dokumentáció vagy mintadarab alapján			X			X
Betartja a biztonságos munkavégzésre vonatkozó előírásokat		X			X	
Rendet és tisztaságot tart a munkaterületen		X			X	X
Betartja a környezetvédelmi előírásokat		X			X	
<b>SZAKMAI ISMERETEK</b>						
Méretvétel különféle textiltermékekhez	X			X		
Mérettáblázatok, méretjelölések	X			X		
Méretnagyság kiválasztása mérettáblázatból mért adatok alapján	X			X		
Szabásminta készítése, másolása	X			X		
Terítés, felfektetés, szabás						X
Kiszabott alkatrészek összeállítása műszaki dokumentáció vagy mintadarab alapján			X			X
Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások		X			X	
Gépek biztonságtechnikája		X			X	
Védőeszközök fajtái		X			X	
<b>SZAKMAI KÉSZSÉGEK</b>						
Kézi varrás- és szabászati eszközök használata						X
Gépi szabászat eszközeinek használata						X

Gyorsvarrógépek, szegővarrógépek használata, működtetése						X
Varróautomata gépek használata, működtetése						X
Vasalók és vasalóprések/ragasztóprések használata, működtetése			X			X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK						
Precizitás	X	X	X	X	X	X
Kézügyesség						X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK						
Határozottság	X	X	X	X	X	
Visszacsatolási készség						X
MÓDSZER KOMPETENCIÁK						
Kontroll (ellenőrzőképesség)	X		X	X		X
Problémamegoldás, hibaelhárítás		X			X	
Körültekintés, elővigyázatosság		X			X	

### A tantárgy tanításának célja

Elméleti ismeretek nyújtása a textiltermékek szabásmintáinak elkészítéséhez és összeállításához. A varrás, vasalás, ragasztás eszközeinek, gépeinek megismertetése, valamint a tevékenységhez kapcsolódó munka-, tűz- és környezetbiztonsági előírások elsajátítása.

### Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

#### 6.1. Témakörök és elemeik

##### **Szabásminta használata**

**36 óra**

Szabás-szakrajz készítésének eszközei, alkalmazott műszaki ismeretek

Szabásmintán alkalmazott jelölések

Rajzkészség- és szemmértékfejlesztő gyakorlatok

Testalkat- és testtartás típusok fajtái, jellemzői

Középarányos testalkatok

A szakiránynak megfelelő szoknya, nadrág, ing, blúz, ruha, mellény szabásmintájának kialakítása az alpminták másolásával

##### **Ruhaipari gépek üzemeltetése**

**36 óra**

Modell vagy ábra alapján varróeszközök, gépek, berendezések fő részei, általános működési elvük, optimális működésükhöz szükséges állítási lehetőségek, alkalmazási területeik, biztonságtechnikai berendezései

Kézi szabás szerszámjai

Vasalók, vasaló-berendezések, gőzölő-bábuk

Ragasztó-berendezések, ragasztóprések

Munka-, tűz- és környezetbiztonsági előírások ismerete

##### **Textiltermékek gyártástechnológiája**

**36 óra**

Varrástechnológiai alapfogalmak, elnevezések.

A varrások alaki és méretjellemzői.

A kézi- és gépi öltések, gépi varrástípusok csoportosítása, fajtái, a készítés minőségi követelményei

A vasalás technológiája

A ragasztás technológiája

A ragasztóanyagok és ragasztó-bevonatos textíliák fajtái és jellemzőik.

Hasítékok készítési módja (nyitott, takart)

Hajtások készítési módja (szétvasalt és egy oldalra vasalt)

Húzózárok bevarrásának módjai (varrásvonalba helyezett, takart, rejtett,

szétnyitható)  
Elejeszélek készítési módja  
Övpántok készítése és felvarrási módjai  
Ujja hasítékok készítése (arrow-, francia-, varrásvonalba helyezett)  
Kézeltők készítése és felvarrási módjai  
Ujjak készítése és bevarrása (bevarrott-, raglán-, japánujj)  
Nyakkör eldolgózási módok szegéssel (formára szabott szegőpánt, ferdepánt)  
Gallérok készítése és felvarrása (ing-, álló-, fekvő-, sál-, kihajtógallér)  
Zsebek készítésének módjai (foltzsebek, bevágott zsebek, szabásvonalba helyezett zsebek,)  
Műszaki leírás tartalma

## 6.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

## 6.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

**A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:**

## 6.4. A tantárgy értékelésének módja

## 6.5. A továbbhaladás feltételei

## 7. Textiltermékek készítése gyakorlat tantárgy (gyakorlat) 216 óra + 91 óra ÖGY

### A tantárgy tanításának célja

Alapvető textilruházati termékek szabásmintái kialakításának gyakorlása eredeti méretben. Szabásminták másolása mintamellékletekből. Különböző öltések, varratok, gépi varrástípusok valamint a textiltermék alkatrészek készítésének és összeállításának megismerése, egyedi megmunkálással, vagy a sorozatgyártás során alkalmazott technológiákkal. A gyártás során használt varrógépek biztonságos üzemeltetésének elsajátítása.

### Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

#### 7.1. Témakörök és elemeik

##### Szabásminta használata

18 óra + 14 óra ÖGY

Divatlapok tanulmányozása (szabásminta ív-, mérettáblázat-, méretnagyság beazonosítás)

Divatrajzok jellemzői

Szabásminták másolási technikái, eszközei

Technológiai jelölések értelmezése, alkalmazása

Méretvétel elsajátítása különböző testalkatokon

A szakiránynak megfelelő szoknya, nadrág, ing, blúz, ruha, mellény szabásmintájának kialakítása az alpminták másolásával **ÖGY**

Testméreten felüli bővítések (kényelmi-, divat- és technológiai megoldások különböző tulajdonságokkal rendelkező alapanyagokra)

### **Ruhaipari gépek üzemeltetése**

**18 óra**

Alap- és módosított öltésű varrógépek öltésképzési folyamata

Gépek karbantartása a munkafolyamatok között

Munka-, tűz- és környezetbiztonsági előírások alkalmazása

Hurok- és láncöltésű varrógépek biztonságtechnikai berendezései

Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások a munkaterületen

Varrodai gépek, berendezések biztonságtechnikája

Védőeszközök fajtái és azok használata

### **Textiltermék készítése**

**180 óra + 77 óra ÖGY**

Előkészítő vasalási műveletek (beavató, simító, formázó).

Gyártásközi vasalási műveletek (varrások szét- és egy oldalra vasalása, élvasalás, szárázoló vasalás, hajtások vasalása, formázóvarrás vasalása, paszpolozó vasalás).

Befejező vasalási műveletek (készre-vasalás, fénytelenítő vasalás).

Ragasztó-bevonatos közbélések kiválasztása, alkalmazása (ragasztás: ragasztóporral, fóliával, ráccsal, fátyollal)

Alkalmazott kézi öltések (ideiglenes-, végleges-, díszítő-, gomblyuk kivarró-, gomb- és kapocsfelvarró öltések) készítése

Egyszerű gépi varrástípusok készítése kiválasztása, alkalmazása a textilruházati termék készítése során (összevarrás, széttűzés, fél-francia- és franciavarrás, lapos varrás, széltűzés, szegővarrások, sarokvarrás, formázóvarrás, piékészítés, ráncolással vagy hajtásokkal készülő díszítő elem felvarrási módjai)

Kisalkatrészek készítése, alkalmazása (akasztók, övtartók, övek, gombolópántok,)

Kézeltők formai kialakításai és felvarrási módjai

Ujjak készítése és bevarrási módjai

Gallérok készítése és felvarrási módjai

Zsebek és zsebfedők készítése és felvarrási módjai

Húzózár- és tépózár-bevarrások módjai

Dokumentáció és/vagy mintadarab alapján egyszerű kivitelezésű textilruházati termékek összeállítása kiszabott alkatrészekből. **ÖGY**

Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások a munkaterületen

Varrodai gépek, berendezések biztonságtechnikája

Védőeszközök fajtái és azok használata



**7.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése**

**7.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák**

**A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:**

**7.4. A tantárgy értékelésének módja**

**7.5. A továbbhaladás feltételei**

**A**  
**10118-12 azonosító számú**  
**Lakástextíliák készítése**

**megnevezésű**  
**szakmai követelménymodul**

**tantárgyai, témakörei**

**A 10118-12 azonosító számú Lakástextíliák készítése megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó tantárgyak és a témakörök oktatása során fejlesztendő kompetenciák**

10118-12 Lakástextíliák készítése	Lakás- textíliák készítése elmélet	Lakás- textíliák készítése gyakorlat	
	Lakástextíliák gyártástechnológiája	Lakástextíliák készítése	Lakástextil- javítószolgáltatás
<b>FELADATOK</b>			
Méretet vesz különféle textiltermékek készítéséhez	X		
Tanulmányozza a mérettáblázatokat, méretjelöléseket	X		
Kiválasztja a mért adatok alapján a méretnagyságot táblázatból	X		
Elkészíti és kivágja a szabásmintát	X		
Terítékrajzot készít	X		
Felfekteti a szabásmintákat és kiszabja az alkatrészeket		X	
Összeállítja a kiszabott alkatrészeket műszaki dokumentáció vagy mintadarab alapján		X	
Javító szolgáltatást végez			X
Varrást, szakadást, záródásokat javít			X
Betartja a biztonságos munkavégzésre vonatkozó előírásokat		X	X
Rendet és tisztaságot tart a munkaterületen		X	X
Betartja a környezetvédelmi előírásokat		X	X
Betartja a fogyasztóvédelmi szabályokat		X	X
<b>SZAKMAI ISMERETEK</b>			
Ágynemű cikktechnológia	X	X	X
Asztalnemű cikktechnológia	X	X	
Függöny cikktechnológia	X	X	X
Díszpárna cikktechnológia	X	X	
Ágytakaró cikktechnológia	X	X	
Konyhai textília cikktechnológia	X	X	
Háztartási törülők cikktechnológia	X	X	
Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások		X	X
Gépek biztonságtechnikája		X	X
Védőeszközök fajtái		X	X
<b>SZAKMAI KÉSZSÉGEK</b>			
Kézi varrás és szabászat eszközeinek használata		X	X
Gépi szabászat eszközeinek használata,		X	
Gyorsvarrógépek, szegővarrógépek használata, működtetése		X	X
Varróautomata gépek használata, működtetése		X	
Vasalók és vasalóprések/ragasztóprések használata, működtetése		X	X

SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK			
Önállóság	X	X	X
Pontosság	X	X	
Tapintás		X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK			
Meggyőzőkészség		X	
MÓDSZER KOMPETENCIÁK			
Logikus gondolkodás	X	X	
Kreativitás, ötletgazdagság			X
Módszeres munkavégzés		X	X

### A tantárgy tanításának célja

Lakberendezési tárgyak méretvételi technikájának, a lakástextíliák mérettáblázatának megismerése, szabástechnikai ismereteinek elsajátítása. A lakástextília készítés műszaki dokumentációjának és gyártástechnológiai megoldásainak megismerése.

### Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

#### 8.1. Témakörök és elemeik

##### Lakástextíliák gyártástechnológiája

36 óra

Szakszerű méretvétel lakberendezési tárgyokról

Lakástextíliák mérettáblázatának beazonosítása a mért méretekhez

Térábrázolás, mértani testek vetületi ábrázolása és síkbeli kiterítése szabásminták készítéséhez

Cikktechnológiák szerinti szabásminták készítése/másolása

Szabásmintákon alkalmazott jelölések készítése, jelentése

Szabástechnikai ismeretek elsajátítása (felfektetés, anyaghányad, terítékrajz, fonalirány, felületi struktúra)

Lakberendezési stílusok, befolyásoló tényezők

A szaklapokban és szabásmintákon előforduló idegen nyelvű szakkifejezések értelmezése

Hétköznapi és ünnepek textíliái, szerepük, különbözőségük

Térelválasztás szerepe és fajtái/megoldásai

Falikárpitok szerepe

Ágyneműkészítés műszaki dokumentációinak készítése:

Párnahuzat (angolszéllal, franciavarrással, gombolással, kötővel)

Paplanhuzat (tükrös elejével, gombolt és más záródással)

Ágynemű-garnitúrák (felnőtt-, gyermek-, franciaágyra)

Konyhai textíliakészítés műszaki dokumentációinak készítése:

Asztalterítők (szögletes, kerek, ívelt)

Tányéralátétek.

Edényfogó-kesztyű.

Kötények (melles, suszter, cukrász, felszolgáló).

Háztartási törlők.

Konyhai garnitúrák

Szobai textília-készítés műszaki dokumentációinak készítése:

Függönyök (csipkefüggönyök, drapériák, térelválasztók)

Ágytakarók (bélelt és béleletlen)

Díspárnák (divatnak megfelelő modern és népművészeti)

Egyszerű tervezésű bútorvédő huzatok

## 8.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

## 8.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:

## 8.4. A tantárgy értékelésének módja

## 8.5. A továbbhaladás feltételei

## 9. Lakástextíliák készítése gyakorlat tantárgy (gyakorlat) 72 óra + 35 óra ÖGY

### A tantárgy tanításának célja

Az alapvető lakástextíliák esztétikus elkészítésének elsajátítása az egyedi megmunkálás, illetve sorozatgyártás területén.

### Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

#### 9.1. Témakörök és elemeik

#### Lakástextíliák készítése 54 óra + 28 óra ÖGY

A termékek és alkatrészek minőségi elkészítéséhez szükséges szakmai kidolgozási ismeretek elsajátítása, gyakorlása:

Leigazítások, csípések, pontszerű jelölések, varrasszélességek csökkentése, szélek vékonyítása.

Szövetminták egyeztetése.

Rögzítő-szalagozás, bőségráncolás.

Díszítőelemek felhasználása.

Folttechnikák

Ágynemű huzatok készítése és gyakorlása:

Párnahuzat (angolszéllal, franciavarrással, gombolással, kötővel)

Paplanhuzat (tükrös elejével, gombolt és más záródással)

Ágynemű-garnitúrák (felnőtt-, gyermek-, franciaágyra)

Konyhai textíliák készítése és gyakorlása:

Asztalterítők (szögletes, kerek, ívelt)

Tányéralátétek.

Edényfogó-kesztyű.

Kötények (melles, suszter, cukrász, felszolgáló).

Háztartási törülők.

Konyhai garnitúrák

Szobai textíliák készítése és gyakorlása: ÖGY

Függönyök (csipkefüggönyök, drapériák, térelválasztók)

Ágytakarók (bélelt és béleletlen)

Díspárnák (divatnak megfelelő modern és népművészeti)

Egyszerű tervezésű bútortvédő huzatok

Felfektetési rajz készítése

Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások a munkaterületen

Varrodai gépek, berendezések biztonságtechnikája

Védőeszközök fajtái és azok használata

### **Lakástextil-javítószolgáltatás**

**18 óra + 7 óra ÖGY**

Javíthatóság feltételeinek megállapítása

A javításhoz szükséges technológia kiválasztása

A szükséges anyagok és gépek kiválasztása.

A javítás alapanyagainak, kellékeinek összedolgozhatósági ismerete

A javítási műveletek elvégzése **ÖGY**

## **9.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése**

## **9.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák**

**A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:**

## **9.4. A tantárgy értékelésének módja**

## **9.5. A továbbhaladás feltételei**

**A**  
**10119-12 azonosító számú**  
**Férfiruhák készítése és értékesítése**  
**megnevezésű**  
**szakmai követelménymodul**  
**tantárgyai, témakörei**



**A 10119-12 azonosító számú Férfiruhák készítése és értékesítése megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó tantárgy és a témakörök oktatása során fejlesztendő kompetenciák**

10119-12 Férfiruhák készítése és értékesítése	Férfiruhák készítése elmélet		Férfiruhák készítése gyakorlat		
	Férfiruhák modellezése	Férfiruha-készítés gyártástechnológiája	Férfiruhák modellezése	Férfiruha-készítés gyártástechnológiája	Férfiruhák készítése
<b>FELADATOK</b>					
Elkészíti a férfiruhák munkaműveleteit		X		X	X
Nadrágot készít	X	X	X	X	X
Zakót készít	X	X	X	X	X
Mellényt készít	X	X	X	X	X
Átmeneti kabátot készít	X	X	X	X	X
Téli kabátot készít	X	X	X	X	X
Betartja a biztonságos munkavégzésre vonatkozó előírásokat		X		X	X
Rendet és tisztaságot tart a munkaterületen					X
Betartja a környezetvédelmi előírásokat		X		X	X
Betartja a fogyasztóvédelmi szabályokat					X
Vállalkozást üzemeltet		X		X	
Konzultál a megrendelővel					X
Árkalkulációt készít, árat ajánl					X
Betartja a pénztárkezelés és számlaadás kötelezettségének szabályait					X
Marketing munkát végez		X		X	
<b>SZAKMAI ISMERETEK</b>					
Férfiruhák munkaműveletei		X		X	X
Férfinadrág cikktechnológia	X	X	X	X	X
Férfi zakó cikktechnológia	X	X	X	X	X
Férfimellény cikktechnológia	X	X	X	X	X
Férfiing cikktechnológia	X	X	X	X	X
Férfi átmeneti kabát cikktechnológia	X	X	X	X	X
Férfi télikabát cikktechnológia	X	X	X	X	X
Vállalkozási ismeretek		X		X	X
<b>SZAKMAI KÉSZSÉGEK</b>					
Kézi varrás és szabászati eszközök használata		X		X	X
Gépi szabászat eszközeinek használata,		X		X	X
Gyorsvarrógépek, szegővarrógépek használata, működtetése		X		X	X
Varróautomata gépek használata, működtetése		X		X	X
Vasalók és vasalóprések/ragasztóprések használata, működtetése		X		X	X

SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK					
Önállóság	X		X		X
Pontosság	X	X	X	X	X
Tapintás					X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK					
Meggyőző készség					X
MÓDSZER KOMPETENCIÁK					
Logikus gondolkodás	X	X	X	X	X
Kreativitás, ötletgazdagság					X
Módszeres munkavégzés			X	X	X

**A tantárgy tanításának célja**

A férfi felsőruházat modellezésének és gyártástechnológiája megtervezésének elsajátítása, a műszaki dokumentáció értelmezése. A megfelelő kézi- és gépi öltések, varrástípusok megválasztási szempontjainak megismerése.

**Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül**

**10.1. Témakörök és elemeik**

**Férfiruhák modellezése**

**204 óra**

Férfiruhák modell- és gyártmányrajzai (tankönyvek, divatlapok és szaklapok)  
A szaklapokban és szabásmintákon előforduló idegen nyelvű szakkifejezések értelmezése  
Szakszerű méretvétel  
Modellezés és modellrajz összefüggései  
Kényelmi bőségek értelmezése  
Méretek beazonosítása, mérettáblázatok fajtái  
Szabásminta másolása, eszközei, eszközök használata  
Klasszikus férfinadrág szerkesztése középarányos testalkatra (él- és bőségajtásokkal)  
Férfinadrág szerkesztése, modellezése (párhuzamos szárú-, trapéz-, térd-, golf-,/ csizma-, lovaglónadrág)  
Kisalkatrészek szerkesztése (zsebfedők, szorítópántok, foltzsebek,)  
Klasszikus férfimellény szerkesztése, és modellezése (egy- és kétsoros gombolással)  
Férfizakó, ujj, alsó gallér és elejealátét szerkesztése  
Férfizakó mellvászón modellezése  
Férfizakó modellezése ívelt szabásvonallal  
Férfizakó modellezése, eleje mellrész, és háta lapocka átvágással  
Férfi átmeneti kabát, egyenes vonalú, rejtett gombolással, bevágott zsebpántos zsebbel  
Férfi télikabát alapszerkesztése, modellezése  
Raglán télikabát modellezés  
Különböző gallér megoldások  
Legombolható kapucni szerkesztése

**Férfiruha-készítés gyártástechnológiája**

**168 óra**

Férfiruhák gyártástechnológiája sorozat és egyedi gyártás esetén

Férfiruhák rajzi ábráinak értelmezése (modell,- gyártmány,- részlet és metszeti rajzok)

Férfiruhák gyártásakor alkalmazott gépek és berendezések biztonságos használata

Férfiruhák műszaki dokumentációjának készítése

Árkalkuláció, árajánlat készítése

Számlázás és a számla alaki és formai követelménye

Férfiruhák szabászati feladatai

Különbéle férfiruhák cikktechnológiája (nadrág, mellény, zakó, felöltő kabát)

Alkalmazott varrástípusok és méretjelzők

Férfiruhák záródásai

Gyártás során felhasználható alap és kellékanyagok

Férfiruhák készítésének minőségi követelményei

Gyártás során alkalmazott kézi és gépi eszközök

Gyártás során alkalmazott varrástípusok és méretjellemzői

## **10.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése**

## **10.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák**

**A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:**

## **10.4. A tantárgy értékelésének módja**

## **10.5. A továbbhaladás feltételei**

## 11. Férfiruhák készítése gyakorlat tantárgy (gyakorlat)

1008 óra + 144 óra ÖGY

### A tantárgy tanításának célja

Férfi felsőruházati termékek önálló modellezésének, valamint a divatnak megfelelő szakszerű és esztétikus kivitelezésének elsajátítása egyedi megmunkálással és sorozatgyártásban egyaránt.

### Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

#### 11.1.Témakörök és elemeik

##### Férfiruhák modellezése

88 óra + 14 óra ÖGY

Eredeti méretű szabásminták kialakítása modellezéssel:

Férfinadrág modellezése (párhuzamos szárú-, trapéz-, térd-, golf-,/ csizma-, lovaglónadrág)

Klasszikus férfimellény és modellezése (egy- és kétsoros gombolással)

Férfizakó modellezés eleje átvágással,

Férfizakó modellezése ívelt szabásvonallal

Férfizakó modellezése, eleje mellrész, és háta lapocka átvágással

Férfi átmeneti kabát, egyenes vonalú, rejtett gombolással, bevágott zsebpántos zsebbel

Férfi divatkabátok modellezése

Raglán télikabát modellezés

Különböző gallér megoldások szerkesztése, modellezése

Szabadon választott modellek, egyedi tervezésű nadrágok, mellények, kabátok modellezése, mért méretek alapján. ÖGY

##### Férfiruha-készítés gyártástechnológiája

50 óra + 7 óra ÖGY

Egyedi és nagyüzemi szabászat feladatai

Terítés módjai

Szabás kézi és gépi eszközeinek használata, munkavédelmi szabályainak betartása (ÖGY)

Szabás munkafolyamatának végzése

Szabás minőségi követelményei

Szabás hibáinak javítási lehetőségei

##### Férfiruhák készítése

870 óra + 123 óra ÖGY

Megrendelés felvétele

Fogyasztói panaszok kezelése

Kisalkatrészek készítése /zsebfdők, szorítópántok, foltzsebek, )

Klasszikus férfinadrág készítése közeparányos testalkatra (él- és bőséghajtásokkal)

sorozatgyártás technológiájával

Férfinadrágok készítése különböző testalkatokra és méretekre egyedi és sorozatgyártás technológiájával

Különleges férfinadrágok készítése (golf, csizma, lovagló)

Béleletlen és bélelt mellény készítése (egysoros és kétsoros gombolással)

Különléle kialakítású férfizakó készítése egyedi és sorozatgyártás technológiájával (karöltőből induló ívelt vonalú szabásvonallal, mellrész és lapocka átvágással)

Férfi átmeneti kabát, készítése egyedi és sorozatgyártás technológiájával (egyenes vonalú, rejtett gombolással, bevágott zsebpántos zsebbel)

Férfi divatkabátok készítése egyedi és sorozatgyártás technológiájával

Raglán télikabát készítése egyedi és sorozatgyártás technológiájával

Szabadon választott modellek készítése (egyedi tervezésű nadrágok, mellények, kabátok modellezése és készítése mért méretek alapján (ÖGY))

## **11.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése**

## **11.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák**

**A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:**

## **11.4. A tantárgy értékelésének módja**

## **11.5. A továbbhaladás feltételei**