

SZAKKÉPZÉSI TANTERVI AJÁNLÁS

a

34 542 02 CIPŐKÉSZÍTŐ SZAKKÉPESÍTÉSHEZ

Kizárólag a 2012/2013. tanévben induló szakképzésekre vonatkozóan a szakképzésről szóló 2011. évi CLXXXVII. törvény (a továbbiakban Szt.) 92. § (27) bekezdése alapján készült.

Készítette: Budapesti Kereskedelmi és Iparkamara
Oktatási Nonprofit Kft.
Könnyűipari kerettantervi ajánlásokat fejlesztő munkacsoport

2012.

SZAKKÉPZÉSI TANTERVI AJÁNLÁS

A

34 542 02 CIPŐKÉSZÍTŐ SZAKKÉPESÍTÉSHEZ

Kizárólag a 2012/2013. tanévben induló szakképzésekre vonatkozóan a szakképzésről szóló 2011. évi CLXXXVII. törvény (a továbbiakban Szt.) 92. § (27) bekezdése alapján készült.

I. A szakképzés jogi háttere

A szakképzési tanterv

- a nemzeti köznevelésről szóló 2011. évi CXC. törvény,
- a szakképzésről szóló módosított 2011. évi CLXXXVII. törvény, valamint
- az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzék módosításának eljárásrendjéről szóló 150/2012. (VII. 6.) Kormányrendelet,
- az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló 217/2012. (VIII. 9.) Kormányrendelet,
- az 34 542 02 Cipőkészítő szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet alapján készült.

II. A szakképesítés alap-adatai

A szakképesítés azonosító száma: 34 542 02

Szakképesítés megnevezése: Cipőkészítő

Szakmacsoport: 10. Könnyűipar

Ágazati besorolás: XVII. Könnyűipar

Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 3 év

Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 960-1440 óra

Elméleti képzési idő aránya: 30%

Gyakorlati képzési idő aránya: 70%

III. A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség

vagy iskolai előképzettség hiányában

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit kiadó rendelet 3. számú mellékletében a Könnyűipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Egészségügyi alkalmassági követelmények: vannak

Pályaalkalmassági követelmények: -

IV. A szakképzés szervezésének feltételei

Személyi feltételek

A szakmai elméleti és gyakorlati képzésben a nemzeti köznevelésről szóló 2011. évi CXC. törvény és a szakképzésről szóló 2011. évi CLXXXVII. törvény előírásainak megfelelő végzettséggel rendelkező pedagógus és egyéb szakember vehet részt.

Tárgyi feltételek

V. A szakképesítés óraterve - nappali rendszerű oktatásra

Szakiskolai képzés összes elvi óraszám (három évfolyamos):

$1260 + 1260 + 1120 + 300 = 3940$ óra

szakmai óraszám (67%): 2640 óra

ebből az szvk-ban előírt elmélet-gyakorlat arány alapján

–elméleti óraszám: 792

–gyakorlati óraszám: 1848

A szabad sáv (8-10%) nélkül a szakmai órák száma legalább 2376, de legfeljebb 2429; a jelen tantervi ajánlás által meghatározott tartalmú és tantárgyi struktúrájú szakmai óraszám

1. számú táblázat

A szakmai követelménymodulokhoz rendelt tantárgyak heti óraszama
évfolyamonként

Szakmai követelmény-modulok	Tantárgyak	1/9. évfolyam		Összefüggő nyári gyakorlat	2/10. évfolyam		Összefüggő nyári gyakorlat	3/11. évfolyam	
		elméleti heti óraszám	gyakorlati heti óraszám		elméleti heti óraszám	gyakorlati heti óraszám		elméleti heti óraszám	gyakorlati heti óraszám
10256-12 Bőrripari anyagok jellemzői, szabás és előkészítő műveletek	Bőrripari anyag- és áruismeret	1			1			1	
	Szabás, előkészítés elmélet	2							
	Szabás, előkészítés gyakorlat		4	63					
10265-12 Cipőripari gyártmánytervezés	Gyártmány tervezés	2			2			2	
	Mintakészítési gyakorlat		1	14					
10264-12 Cipőfelsőrész-alkatrészek előkészítő műveletei	Cipőfelsőrész előkészítési ismeretek	1			2				
	Cipőfelsőrész előkészítő gyakorlat		1	28		4			
10263-12 Cipőfelsőrész összeállítása	Cipőfelsőrész-készítési ismeretek				2			1	
	Cipőfelsőrész-készítő gyakorlat		1	35		9	55		7
10262-12 Cipő összeállítása	Cipő összeállítás i ismeretek							3	
	Cipő összeállítás a gyakorlat		1				77		10
10261-12 Cipő javítása	Cipőjavítás i ismeretek							1	
	Cipő javítása gyakorlat		1				28		2
	Összes óra	6	9	140	7	13	160	8	19
	Összes óra	15		140	20		160	27	

Összesen, jelen tantervi ajánlásban meghatározott tartalmú
szakmai gyakorlati óraszám: 1700
szakmai elméleti óraszám: 724

2. számú táblázat

A szakmai követelménymodulokhoz rendelt tantárgyak és témakörök óraszama
évfolyamonként

Szakmai követelmény modul	Tantárgyak/témakörök	Óraszám								Össze- sen
		1/9. évfolyam			2/10. évfolyam			3/11. évfolyam		
		e	gy	ögy	e	gy	ögy	e	gy	
10256-12 Bőripari anyagok jellemzői, szabás és előkészítő műveletek	Bőripari anyag- és áruismeret	36			36			32		104
	Természetes bőrök	36								36
	Textilek- és műbőrök				36					36
	Táblás áruk							16		16
	Kellékek- és segédanyagok							16		16
	Szabás, előkészítés elmélet	72								72
	Szabás gazdaságossága, szabásrendszerek	30								30
	Kézi szabás	12								12
	Gépi szabás	12								12
	Előkészítő műveletek	18								18
	Szabás, előkészítés gyakorlat		144	63						207
	Különböző anyagok szabása		70	42						112
	Előkészítő műveletek		49	21						70
	Gépek, berendezések, szerszámok használata		25							25
10265-12 Cipőipari gyártmány- tervezés	Gyártmánytervezés	72			72			64		208
	Műszaki rajzolás alapjai	36								36
	Lábanatómia, kaptafaismeret	36								36
	Alapminta szerkesztések				72					72
	Mintakészítés, mintasorozatok							64		64
	Mintakészítési gyakorlat		36	14						50
	Modelltervezés		18	14						32
	Kaptafamásolat készítés		18							18
10264-12 Cipőfelsőrész- alkatrészek előkészítő műveletei	Cipő-felsőrész előkészítési ismeretek	36			72					108
	Szabást kiegészítő műveletek	18								18
	Felsőrész-alkatrész előkészítő műveletek	18			54					72
	Egyéb cipőalkatrészek előkészítése				18					18
	Cipő-felsőrész előkészítő gyakorlat		36	28		144				208
	Szabást kiegészítő műveletek		18	28						46
	Felsőrész-alkatrész előkészítő műveletek		18			144				162

10263-12 Cipőfelsőrész összeállítása	Cipőfelsőrész-készítési ismeretek				72			32		104
	Összeerősítési módok				36					36
	Felsőrésszalaptechnológiák				36					36
	Különleges felsőrészek gyártása							32		32
	Cipőfelsőrész-készítő gyakorlat		36	35		324	55		224	674
	Összeerősítési módok		12	35						47
	Felsőrésszalaptechnológiák		12			324			140	476
	Különleges felsőrészek gyártása		12				55		84	151
10262-12 Cipő összeállítása	Cipő összeállítási ismeretek							96		96
	Fára foglalás előkészítő műveletei							32		32
	Fára foglalás műveletei							32		32
	Talpferősítés, kikészítés							32		32
	Cipő összeállítása gyakorlat		36				77		320	433
	Alsórész alkatrészek előkészítése		12				77			89
	Vegyis és mechanikai talpferősítés		12						280	292
	Kikészítés		12						40	52
10261-12 Cipő javítása	Cipőjavítási ismeretek							32		32
	Hibák csoportosítása, javítási lehetőségei							32		32
	Cipő javítása gyakorlat		36				28		64	128
	Hiba felmérése, előkészítés		18				14		32	64
	Hiba javítása		18				14		32	64
	Összesen:	216	324	140	252	468	160	256	608	2424
A három év összes óraszám e/gy:								724	1700	
Elméleti/gyakorlati óraszámok %-os aránya:								30	70	

Jelmagyarázat: e/elmélet, gy/gyakorlat, ögy/összefüggő szakmai gyakorlat

A táblázatban a nappali rendszerű oktatásra meghatározott tanulói éves kötelező szakmai elméleti és gyakorlati óraszám 90-92 %-a került felosztásra.

Az időkeret fennmaradó részének szakmai tartalmáról a szakképző iskola szakmai programjában kell rendelkezni.

A szakmai és vizsgakövetelményben a szakképesítésre meghatározott elmélet/gyakorlat arányának a teljes képzési idő során kell teljesülnie.

A

10256-12 azonosító számú

**Bőripari anyagok jellemzői, szabás és
előkészítő műveletek
megnevezésű**

szakmai követelménymodul

tantárgyai, témakörei

A 10256-12 azonosító számú, bőripari anyagok jellemzői, szabás és előkészítő műveletek megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó tantárgyak és a témakörök oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10256-12 Bőripari anyagok jellemzői, szabás és előkészítő műveletek	Bőripari anyag- és áruismeret				Szabás, előkészítés elmélet				Szabás, előkészítés gyakorlat		
	Természetes bőrök	Textilek- és műbőrök	Táblás árúk	Kellékek- és segédanyagok	Szabás gazdaságossága, szabásrendszerek	Kézi szabás	Gépi szabás	Előkészítő műveletek	Különböző anyagok szabása	Előkészítő műveletek	Gépek, berendezések, szerszámok használata
FELADATOK											
Szemrevételezi a modell, minta alapanyag-összetételét	x	x	x	x					x		x
Megállapítja az alapanyagok jellemzőit	x	x	x		x			x			
Ellenőrzi az alap-, kellék-, segédanyagokat	x	x	x	x							
Meghatározza a technológiai paramétereket					x	x	x	x	x	x	x
Alkatrészeket szab kézzel, géppel					x	x	x		x		x
Ellenőrzi a kiszabott alkatrészeket						x	x	x	x		
Vékonyítja az alkatrészek szélét, felületét	x									x	x
Számítással meghatározza az anyag előírányzatot					x	x	x		x		
Kiválasztja, beállítja, kezeli a szabáshoz, előkészítéshez alkalmazott gépeket, berendezéseket, eszközöket, szerszámokat					x	x	x	x	x	x	x
Betartja a munka-, tűz és balesetvédelmet					x	x	x	x	x	x	x
SZAKMAI ISMERETEK											
Bőrgyártás	x										
Bőr területi felosztása, jellemzői	x				x	x	x		x		x
Bőrhibák	x				x	x	x	x	x	x	x
Műbőrök		x			x	x	x	x	x	x	x
Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott textilanyagok		x			x	x	x	x	x	x	x
Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott műanyagok			x	x	x	x	x	x	x	x	x
Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott fémanyagok				x				x		x	x
Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott papíryananyagok			x	x	x	x	x	x	x	x	x
Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott faanyagok				x		x	x	x		x	x
Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott ragasztók, oldószerek	x	x	x	x				x		x	x
Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott gumianyagok			x	x	x	x	x	x	x	x	x
Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek felületének meghatározása					x				x	x	x
Paralelogramma területének meghatározása	x	x			x	x	x		x		x
Optimális manipuláció meghatározása	x	x			x	x	x		x		x
Szabáskor keletkező hulladékok meghatározása					x	x	x		x		
Hulladékfajták és jellemzői	x	x	x		x	x	x				
Bőrfeldolgozó ipari termékek anyag előírányzat meghatározása					x	x	x		x		x

Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	x	x	x		x	x	x		x		x
Szabásrendszerek	x	x	x		x	x	x		x		
Kézi szabás	x	x	x		x	x			x		x
Gépi szabás	x	x	x		x		x		x		x
Szabásgépek, kiegészítő berendezések, eszközök kezelése, technológiai jellemzői						x	x		x		x
Alkatrészek szél, felület vékonyítása	x								x		x
Szabász-, vékonyító gépek, kiegészítő berendezések, eszközök kezelése, technológiai jellemzői						x	x	x	x	x	x
Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások						x	x	x	x	x	x
SZAKMAI KÉSZSÉGEK											
Készbőr jellemzőinek felismerése	x				x	x	x		x	x	x
Gazdaságos manipuláció	x	x	x		x	x	x		x		x
Szakmai számolási készség					x	x	x		x		x
Szabásgépek, előkészítőgépek kezelése					x		x	x	x	x	x
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK											
Felismerés	x	x	x	x	x	x	x		x	x	x
Precizitás					x	x	x	x	x	x	x
Kézügyesség					x	x		x	x	x	x
TÁRSAS KOMPETENCIÁK											
Határozottság					x				x	x	x
Közérthetőség					x	x	x	x			
MÓDSZER KOMPETENCIÁK											
Kontroll (ellenőrzőképesség)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Módszeres munkavégzés					x				x	x	x
Ismeretek helyén való alkalmazása	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

1. Bőripari anyag- és áruismeret tantárgy (elmélet)

104 óra

A tantárgy tanításának célja

A bőripari alap- és kellékanyagok fajtáinak megismerése.

Az anyagismereti alapfogalmak elsajátítása, a különböző anyagok előállítási műveleteinek megismerése, az alap- és kellékanyagok felhasználási és minőségi tulajdonságainak megismerése.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

1.1. Témakörök és elemeik

Természetes bőrök

36 óra

A bőrfeldolgozó-iparban felhasznált természetes bőranyagok fajtái, általános jellemzői, felhasználása

A természetes bőranyagok gyártási folyamata

A természetes bőranyagok területi felosztása, minőségi jellemzői, hibái

Textilek- és műbőrök

36 óra

A bőrfeldolgozó-iparban alkalmazott textilanyagok fajtái, általános jellemzői, felhasználása

A textilanyagok alapanyagai, gyártási folyamata

A textilanyagok minőségi jellemzői, hibái

A bőrfeldolgozó-iparban felhasznált műbőranyagok fajtái, általános jellemzői, felhasználása

A műbőrök anyagai, gyártási folyamata

A műbőrök minőségi jellemzői, hibái

Táblás áruk

16 óra

A bőrfeldolgozó-iparban alkalmazott rostműbőr-, gumi-, műanyag- és karton táblás szerkezetű anyagok fajtái, általános jellemzői, felhasználása

A különböző táblás méretű anyagok alapanyagai, gyártási folyamata

A táblás méretű anyagok minőségi jellemzői, hibái

Kellékek- és segédanyagok

16 óra

A bőrfeldolgozó-iparban alkalmazott műanyag-, fém-, papír-, fa-, és gumi kellékek- és segédanyagok, ragasztók, és oldószerek fajtái, általános jellemzői, felhasználása

A kellék- és segédanyagok gyártása, minőségi jellemzői, hibái

1.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

1.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek

1.4. A tantárgy értékelésének módja

1.5. A továbbhaladás feltételei

2. Szabás, előkészítés tantárgy (elmélet) 72 óra

A tantárgy tanításának célja

Megismertetni a tanulókkal a különböző anyagok szabásrendszeit, szabási módszereit, és az alkatrészek előkészítési technológiáit, követelményeit.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

2.1. Témakörök és elemeik

Szabás gazdaságossága, szabásrendszerek 30 óra

A természetes bőryanagok szabásrendszerei

Terítékanyagok, táblás szerkezetű anyagok szabásrendszerei

Alkatrész elhelyezési módszerek

Anyag-előírányzat (tisza felület, hulladék, anyagnorma, paralelogramma felület, optimális manipuláció) meghatározása, kiszámítása

Kézi szabás 12 óra

A kézi szabás alkalmazása, szerszámai, eszközei, berendezései, minőségi követelményei

A kézi szabás munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásai

Gépi szabás 12 óra

A gépi szabás módszerei (kiütőgépes, terítékes, szegőszalag, korszerű szabási) alkalmazása, szerszámai, eszközei, berendezései, minőségi követelményei

Szabásgépek, kiegészítő berendezések, eszközök alkalmazása, jellemzői

A gépi szabás munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásai

Előkészítő műveletek 18 óra

Az előkészítés műveleteinek (jelölés, vékonyítás, ragasztás, kierősítés, szélfestés) alkalmazása gépei, szerszámai, eszközei, berendezései, minőségi követelményei

Az előkészítés gépeinek, kiegészítő berendezéseknek, eszközeinek alkalmazása, jellemzői

Az előkészítés munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásai

2.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

2.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek

2.4. A tantárgy értékelésének módja

2.5. A továbbhaladás feltételei

3. Szabás, előkészítés tantárgy (gyakorlat)

144 óra + 63 ÖGY

A tantárgy tanításának célja

Megismertetni és elsajátíttatni a tanulókkal a különböző anyagok szabásrendszereinek, szabási módszereinek, és az alkatrészek előkészítési technológiáinak a gyakorlati kivitelezését.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

3.1. Témakörök és elemeik

Különböző anyagok szabása

70 óra + 42 ÖGY

A természetes bőranyagok kézi, gépi szabása

Terítékanyagok, táblás szerkezetű anyagok szabása

Alkatrészek szabásrendszerei, gazdaságos elhelyezése

Előkészítő műveletek

49 óra + 21 ÖGY

Az előkészítés műveleteinek (jelölés, vékonyítás, ragasztás, kierősítés, szélfestés) gyakorlati elsajátítása

Az előkészítés gépeinek, kiegészítő berendezéseknek, eszközeinek, szerszámainak alkalmazása,

Gépek, berendezések, szerszámok használata

25 óra

A kézi szabás szerszámainak, eszközeinek, berendezéseinek szakszerű használata,

Gépi szabás módszerek (kiütő gépes, terítékes, szegőszalag, korszerű szabási) gépeinek, eszközeinek, berendezéseinek, használata, begyakorlása

Az előkészítés gépeinek, kiegészítő berendezéseinek, eszközeinek gyakorlati alkalmazása.

A szabás- és az előkészítés munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásainak betartása a gyakorlati munka során.

3.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

3.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek

3.4. A tantárgy értékelésének módja

3.5. A továbbhaladás feltételei

A
10265-12 azonosító számú
Cipőipari gyártmánytervezés
megnevezésű
szakmai követelménymodul
tantárgyai, témakörei

A 10265-12 azonosító számú, cipőipari gyártmánytervezés megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó tantárgyak és a témakörök oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10265-12 Cipőipari gyártmánytervezés	Gyártmánytervezés				Mintakészítési gyakorlat	
	Műszaki rajzolás alapjai	Lábanatómia, kaptafaismeret	Alapminta szerkesztések	Mintakészítés, mintasorozatok	Modelltervezés	Kaptafamásolat készítés
FELADATOK						
Méretet vesz a lábról		x	x	x	x	x
Kaptát választ		x	x	x	x	x
Modellt tervez	x	x	x	x	x	x
Kaptáról felületi másolatot készít		x	x	x	x	x
Alapmintát, összeállítási rajzot készít	x		x	x	x	x
Alapmintáról részletmintákat és sorozatmintákat, jelölő- és egyéb mintákat készít	x		x	x	x	x
SZAKMAI ISMERETEK						
A láb anatómiája		x	x	x	x	x
Lábanatómiai rendellenességek		x	x	x	x	x
A láb méreteinek, mérésének módjai		x	x	x	x	x
Cipőipari méretrendszerek fajtái		x	x	x	x	x
Műszaki rajzolás alapjai	x		x	x	x	
Cipőipari számítások	x		x	x	x	
Kaptafaismeret		x	x	x	x	x
Kapta talprész-szerkesztés	x	x	x	x	x	x
Kaptamásolat készítés	x	x	x	x	x	x
Kaptamásolat utáni cipőszerkesztés	x	x	x	x	x	x
Alapminta-szerkesztés	x	x	x	x	x	
Félcipőminta-szerkesztés	x	x	x	x	x	
Divat, sport, csizma, szandál felsőrészek szerkesztése	x	x	x	x	x	
Alapminták, részletminták, jelölőminták készítésének módjai	x	x	x	x	x	
SZAKMAI KÉSZSÉGEK						
Elemi szintű számítógép használata	x	x	x	x	x	
Cipőipari szakrajz olvasása, értelmezése, modellrajz készítése	x	x	x	x	x	x
Elemi számolási készség	x		x	x	x	
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK						
Térlátás	x	x	x	x	x	x
Pontosság	x	x	x	x	x	x
Türelem	x		x	x	x	x

TÁRSAS KOMPETENCIÁK						
Önállóság	x		x	x	x	x
Megbízhatóság	x	x	x	x	x	x
Kézügyesség	x		x	x	x	x
MÓDSZER KOMPETENCIÁK						
Módszeres munkavégzés	x		x	x	x	x
Figyelem-összpontosítás	x	x	x	x	x	x
Kreativitás, ötletgazdagság	x		x	x	x	x

4. Gyártmánytervezés tantárgy (elmélet)

208 óra

A tantárgy tanításának célja

Műszaki ábrázolás alapjainak elsajátítása. Az emberi test kiemelten a láb, lábfej felépítésének megismerése. Méretvétel, kaptafamásolat, mintatervezés alapjainak ismerete. Műszaki dokumentáció/modellrajz, alapminta szerkesztés, minták/ készítése és értelmezése.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

4.1. Témakörök és elemeik

Műszaki rajzolás alapjai

36 óra

Rajzeszközök fajtái
Szabványírás követelmények
Vonalfajták megfelelő alkalmazása
Szabadkézi rajzolás
Műszaki ábrázolási módok

Lábanatómia, kaptafaismeret

36 óra

Emberi test felépítése
Láb felépítése
Lábfej anatómiája
Lábanatómiai rendellenességek
Méretvétel szabályai
Kaptafa, kaptafamásolat készítése

Alapminta szerkesztések

72 óra

Cipőfelsőrész és alsórész alkatrészek szerkesztési lehetőségei
Szerkesztéshez szükséges számítási ismeretek
Félcipő
Magas szárú
Csizma
Szandál, sport, divat cipő felsőrészek
Alsórész alkatrészek szerkesztése/talpbélés/

Mintakészítés, mintasorozatok

64 óra

Modelltervezés
Alapminta szerkesztés
Részletminták készítése
Jelölőminta készítés
Sorozat kifejtés lehetőségei

Vizsga remek műszaki dokumentáció-készítés

4.2. A képzési helyszín jellege javasolt felszerelése

4.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek

4.4. A tantárgy értékelésének módja

4.5. A továbbhaladás feltételei

5. Mintakészítési gyakorlat (gyakorlat)

36 óra + 14 ÖGY

A tantárgy tanításának célja

Gyakorlati tevékenysége során önállóan képes legyen egyedi cipő, cipőfelsőrész készítésre. Tudjon alkalmazkodni az iparban előtérbe került egyedi vagy kis sorozatú termeléshez.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

5.1. Témakörök és elemeik

Modelltervezés

18 óra + 14 ÖGY

Lábbelik, öltözékek, öltözék kiegészítők összhangja elképzelése rajzolása

Sajáttervezésű lábbeli modellkészítés szabadkézi rajz

Divat és helyi sajátosságoknak megfelelő modellcsalád rajzolása

Kaptafamásolat készítés

18 óra

Láb méretvétel

Kaptafa kiválasztás

Kaptafamásolat kópiakészítés

5.2. A képzési helyszín jellege javasolt felszerelése

5.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek

5.4. A tantárgy értékelésének módja

5.5. A továbbhaladás feltételei

A

10264-12 azonosító számú

**Cipőfelsőrész-alkatrészek előkészítő
műveletei
megnevezésű**

szakmai követelménymodul

tantárgyai, témakörei

A 10264-12 azonosító számú, cipőfelsőrész-alkatrészek előkészítő műveletei megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó tantárgyak és a témakörök oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10264-12 Cipőfelsőrész-alkatrészek előkészítő műveletei	Cipő-felső-rész előkészítési ismeretek			Cipő-felső-rész előkészítő gyakorlat	
	Szabást kiegészítő műveletek	Felső-rész-alkatrész előkészítő műveletek	Egyéb cipőalkatrészek előkészítése	Szabást kiegészítő műveletek	Felső-rész-alkatrész előkészítő műveletek
FELADATOK					
Kiszabott alkatrészeket/gyártási tégeket előkészít, rendszerez	x	x	x	x	x
Felső-rész alkatrészen szabást kiegészítő műveleteket végez	x	x		x	
Felső-rész alkatrészen tűződei előkészítő műveleteket végez					x
Betartja a munka-, tűz- és balesetvédelmi előírásokat	x	x	x	x	x
SZAKMAI ISMERETEK					
Lábbeli alkatrészek csoportosítása	x	x	x	x	x
Felső-rész alkatrészek jellemző tulajdonságai	x	x		x	x
Felső-rész alkatrészek előkészítő műveletei	x	x		x	x
Bélyegzés, márkázás	x		x	x	
Jelölés	x		x	x	
Hasítás	x		x	x	
Szélvékonyítás	x		x	x	
Nyitott széleldolgozási módok		x			x
Zárt széleldolgozási módok		x			x
Alaktartósság biztosítása		x	x		x
Ragasztóanyag felvitel		x	x		x
Díszítési módok		x			x
Alkatrészek kierősítése		x	x		x
Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások		x	x		x
SZAKMAI KÉSZSÉGEK					
Lábbeli alkatrészek felismerése	x	x	x	x	x
Alkatrész szakszerű előkészítése	x	x	x	x	x
Esztétikus széleldolgozás, díszítés	x	x	x	x	x
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK					
Önállóság	x	x	x	x	x
Elhivatottság, elkötelezettség	x	x	x	x	x
Megbízhatóság	x	x	x	x	x

TÁRSAS KOMPETENCIÁK					
Határozottság	x	x	x	x	x
Közérthetőség	x	x	x	x	
MÓDSZER KOMPETENCIÁK					
Módszeres munkavégzés	x	x	x	x	x
Figyelem-összpontosítás	x	x	x	x	x
Kreativitás, ötletgazdagság	x	x	x	x	x

6. Cipő-felsőréssz előkészítési ismeretek (elmélet)

108 óra

A tantárgy tanításának célja

Pontosan ismerje a cipőfelsőréssz készítés előkészítő műveleteinek a :

- feladatát
- alkalmazás helyét
- alkalmazott eszközöket
- kivitelezését
- minőségi követelményeit.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

6.1. Témakörök és elemeik

Szabást kiegészítő műveletek

18 óra

Tüzödei előkészítő műveletek csoportosítása

Szabást kiegészítő műveletek

Bélyegzés

Márkázás

Jelölés

Hasítás

Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások

Felsőréssz-alkatrész előkészítő műveletek

72 óra

Tüzödei előkészítő műveletek csoportosítása

Szélvékonyítás

Szélmegmunkálás: - nyitott

- zárt

Díszítés

Ragasztóanyag felvitel

Alaktartósság biztosítása

Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások

Egyéb cipőalkatrészek előkészítése

18 óra

6.2. A képzési helyszín jellege javasolt felszerelése

6.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek

6.4. A tantárgy értékelésének módja

6.5. A továbbhaladás feltételei

7. Cipő-felső-rész előkészítő gyakorlat (gyakorlat)

180 óra + 28 ÖGY

A tantárgy tanításának célja

Rugalmasan tudja alkalmazni a termelés során naponta változó modelleknél a tűződei előkészítő műveleteket. Tudja és megfelelően használja a kéziszerszámokat, eszközöket, gépeket. Tartsa be az előírt munka-, tűz-, baleset-, és környezetvédelmi előírásokat.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

7.1. Témakörök és elemeik

Szabást kiegészítő műveletek

18 óra + 28 ÖGY

Bélyegzés

Márkázás

Jelölés

Hasítás

Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások

Felső-rész-alkatrész előkészítő műveletek

162 óra

Szélvékonyítás: élezés

Szélmegmunkálás: - nyitott: - tisztázás

- cakkozás

- szélégetés

- zárt: - szélbehajtás

- szegések

Díszítés: - varrás

- lyukasztás

- díszítő elemek alkalmazása

- egyéb díszítések/domborítás.../

Ragasztóanyag felvitel

Alaktartósság biztosítása

Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások

7.2. A képzési helyszín jellege javasolt felszerelése

7.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek

7.4. A tantárgy értékelésének módja

7.5. A továbbhaladás feltételei

A

10263-12 azonosító számú

**Cipőfelsőrész összeállítása
megnevezésű**

szakmai követelménymodul

tantárgyai, témakörei

A 10263-12 azonosító számú, cipőfelsőrész összeállítása megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó tantárgyak és a témakörök oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10263-12 Cipőfelsőrész összeállítása	Cipőfelsőrész-készítési ismeretek			Cipőfelsőrész-készítő gyakorlat		
	Összeerősítési módok	Felsőrésszárszerelési alatechnológiák	Különleges felsőrészek gyártása	Összeerősítési módok	Felsőrésszárszerelési alatechnológiák	Különleges felsőrészek gyártása
FELADATOK						
A technológiának megfelelően varrógépet, tűt, cérnát, öltésnagyságot választ	x	x	x	x	x	x
Beállítja az alkalmazott gépeket	x	x	x	x	x	x
Felsőrészeket modellkialakítástól függően összeszerel	x	x	x	x	x	x
Alul fejes (I-es) technológiát alkalmaz	x	x	x	x	x	x
Felül fejes (II-es) technológiát alkalmaz	x	x	x	x	x	x
Kombinált technológiát alkalmaz	x	x	x	x	x	x
Kellékeket felszerel a felsőrészre	x	x	x	x	x	x
Tisztázza a felsőrészt		x	x		x	x
Ellenőrzi a kész felsőrészt		x	x		x	x
Betartja a munka-, tűz- és balesetvédelmi előírásokat	x	x	x	x	x	x
SZAKMAI ISMERETEK						
Összeerősítések fajtái	x	x	x	x	x	x
Öltésfajták	x	x	x	x	x	x
Öltésképzés folyamata	x	x	x	x	x	x
Varrógéptű részei, kialakításának fajtái	x	x	x	x	x	x
Cérnák fajtái	x	x	x	x	x	x
Varrógépek működése	x	x	x	x	x	x
Varrógép-beállítása, kezelése	x	x	x	x	x	x
Varrógépek technológiai jellemzői	x	x	x	x	x	x
Összeerősítés varrással	x	x	x	x	x	x
Alulfejes (I-es) technológia	x	x	x	x	x	x
Felülfejes (II-es) technológia	x	x	x	x	x	x
Kombinált technológia	x	x	x	x	x	x
Különleges felsőrészek gyártástechnológiája	x	x	x	x	x	x
Felsőrésszárszerelés ellenőrzése	x	x	x	x	x	x
Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások	x	x	x	x	x	x
SZAKMAI KÉSZSÉGEK						
Gyártmány-, modellrajzról alatechnológia felismerése	x	x	x	x	x	x
Gyártmány-, modellrajzról műveleti sorrend összeállítása	x	x	x	x	x	x
Kész felsőrészből pontos technológiai leírás megadása	x	x	x	x	x	x

SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK						
Stabil kéztartás	x	x	x	x	x	x
Állóképesség	x	x	x	x	x	x
Önállóság	x	x	x	x	x	x
TÁRSAS KOMPETENCIÁK						
Közérthetőség	x	x	x	x	x	x
Tömör fogalmazás készsége	x	x	x	x	x	x
Kommunikációs rugalmasság	x	x	x	x	x	x
MÓDSZER KOMPETENCIÁK						
Gyakorlatias feladatértelmezés	x	x	x	x	x	x
Figyelem-összpontosítás	x	x	x	x	x	x
Rendszerező-képesség	x	x	x	x	x	x

8. Cipőfelsőrész-készítési ismeretek (elmélet)

104 óra

A tantárgy tanításának célja

Pontosan ismerje a cipőfelsőrész készítés összeszerelő műveleteit, ismerje föl az elkészített felsőrész alaptechnológiáját. Pontos határozza meg az összeszerelés műveleti sorrendjét. Tudjon műszaki dokumentációt készíteni, meglévőt értelmezni műveleteket végrehajtani.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

8.1 Témakörök és elemeik

Összeerősítési módok

36 óra

Öltésfajták csoportosítása

Tű, tűfinomság

Cérna, cérnafinomság

Varrógépek

Alapöltések

Összeerősítési módok

Felsőrész összeszerelési alaptechnológiák

36 óra

I. alaptechnológia

II. alaptechnológia

III. alaptechnológia

Különleges felsőrészek gyártása

32 óra

Magas szárú cipő felsőrész

Csizma

Papucs, szandál

Sportcipő felsőrész

Egyéb felsőrészek

Sajáttervezésű cipő felsőrész

Vizsga remek műszaki dokumentáció-készítés

8.2. A képzési helyszín jellege javasolt felszerelése

8.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek

8.4. A tantárgy értékelésének módja

8.5. A továbbhaladás feltételei

9. Cipőfelsőrész-készítő gyakorlat (gyakorlat)

584 óra + 90 ÖGY

A tantárgy tanításának célja

A mai modern cipőgyártásban képes legyen a különleges alapanyagok összedolgozásával megfelelő minőségű felsőrész gyártására. Tudja és megfelelően használja a kéziszerszámokat, eszközöket, gépeket. Tartsa be az előírt munka-, tűz-, baleset-, és környezetvédelmi előírásokat.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

9.1. Témakörök és elemeik

Összeerősítési módok

12 óra + 35 ÖGY

Összeerősítési módok: - rávarrás

- összevarrás

- szétvarrás

- felvarrás

- egyéb összeerősítési módok/cikk-cakk.../

Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások

Felsőrésszal összeszerelési alaptéchnológiák

476 óra

I. alaptéchnológia

II. alaptéchnológia

III. alaptéchnológia

Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások

Különleges felsőrészek gyártása

96 óra + 55 ÖGY

Különleges felsőrészek

Sajáttervezésű cipő felsőrész

Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások

9.2. A képzési helyszín jellege javasolt felszerelése

9.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek

9.4. **A tantárgy értékelésének módja**

9.5. **A továbbhaladás feltételei**

A
10262-12 azonosító számú

Cipő összeállítása
megnevezésű

szakmai követelménymodul

tantárgyai, témakörei

A 10262-12 azonosító számú, cipő összeállítása megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó tantárgyak és a témakörök oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10262-12 Cipő összeállítása	Cipő összeállítási ismeretek			Cipő összeállítása gyakorlat		
	Fára foglalás előkészítő műveletei	Fára foglalás műveletei	Talpferősítés, kikészítés	Alsórész alkatrészek előkészítése	Vegyí és mechanikai talpferősítés	Kikészítés
FELADATOK						
Fára foglalást előkészít	x			x		
Kaptát előkészít	x			x	x	
Merevítő alkatrészeket előkészít	x			x	x	
Felsőrészt előkészít	x			x	x	
Fára foglalja a felsőrészt		x			x	
Előkészíti a felsőrészt és az alsórészt az összeszereléshez		x			x	
Ragasztott technológiát alkalmaz		x	x		x	
Varrott technológiát alkalmaz		x	x		x	
Szegezett technológiát alkalmaz		x	x		x	
Fröccsöntött, vulkanizált technológiát alkalmaz		x	x		x	
Kombinált technológiát alkalmaz		x	x		x	
Felerősíti a sarokrészt			x		x	
Kikészíti a kész cipőt			x		x	x
Kiválasztja, beállítja, kezeli a cipő összeszerelésénél alkalmazott gépeket, berendezéseket, eszközöket, szerszámokat	x	x	x	x	x	x
Betartja a munka-, tűz- és balesetvédelmi előírásokat	x	x	x	x	x	x
SZAKMAI ISMERETEK						
Kapta előkészítése	x			x		
Alsórész alkatrészek előkészítése	x			x		
Felsőrész előkészítése	x			x		
Fára-foglalási technológiák		x			x	
Fára foglalás befejező műveletei			x		x	
Alsórész előkészítési technológiák	x			x		
Mechanikai alsórész felerősítési technológiák		x	x		x	
Vegyí alsórész felerősítési technológiák		x	x		x	
Kombinált alsórész felerősítési technológiák		x	x		x	
Sarokrész felerősítési technológiák			x		x	
Kikészítési technológiák			x			x
Előkészítés, fára foglalás, sarokfoglalás	x	x	x	x	x	
A kikészítés gépei, berendezései, működésük, kezelésük			x			x
Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások	x	x	x	x	x	x

SZAKMAI KÉSZSÉGEK						
Megfelelő kapta kiválasztása	x	x	x	x	x	x
Forma érzékelése	x	x	x	x	x	x
Alkatrészek pontos illesztése	x	x	x	x	x	x
Esztétikus alak és felület kialakítása	x	x	x	x	x	x
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK						
Önállóság	x	x	x	x	x	x
Megbízhatóság	x	x	x	x	x	x
Kézügyesség	x	x	x	x	x	x
TÁRSAS KOMPETENCIÁK						
Határozottság	x	x	x	x	x	x
Közérthetőség	x	x	x	x	x	x
MÓDSZER KOMPETENCIÁK						
Kontroll (ellenőrző képesség)	x	x	x	x	x	x
Módszeres munkavégzés	x	x	x	x	x	x
Ismeretek helyén való alkalmazása	x	x	x	x	x	x

10. Cipő összeállítási ismeretek (elmélet)

96 óra

A tantárgy tanításának célja

Pontosan ismerje a cipő összeállítás műveleteit, ismerje föl az elkészített lábbeli technológiáját. Pontos határozza meg az összeszerelés műveleti sorrendjét. Tudjon műszaki dokumentációt készíteni, meglévőt értelmezni műveleteket végrehajtani.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

10.1. Témakörök és elemeik

Fára foglалás előkészítő műveletei

32 óra

Sorozatnak megfelelő és a modellnek megfelelő eszközök alkatrészek előkészítése
Merevítő alkatrészek előkészítése, behelyezése

Fára foglалás műveletei

32 óra

Orrfoglалás
Oldalfoglалás
Sarokfoglалás
Fára foglалás befejező műveletei

Talpfelerősítés, kikészítés

32 óra

Alsó és felsőrész összeszerelése szerinti csoportosítás
- mechanikai
- vegyi
- kombinált technológiák
Talpfelerősítés befejező műveletei
Kikészítés
Vizsga remek műszaki dokumentáció-készítés.

10.2. A képzési helyszín jellege javasolt felszerelése

10.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek

10.4. A tantárgy értékelésének módja

10.5. A továbbhaladás feltételei

11. Cipő összeállítása gyakorlat (gyakorlat)

356 óra + 77 ÖGY

A tantárgy tanításának célja

A mai modern cipőgyártásban képes legyen a különleges alapanyagok összedolgozásával megfelelő minőségű lábbeli gyártására. Tudja és megfelelően használja a kéziszerszámokat, eszközöket, gépeket. Tartsa be az előírt munka-, tűz-, baleset-, és környezetvédelmi előírásokat.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

11.1. Témakörök és elemeik

Alsórész alkatrészek előkészítése

12 óra + 77 ÖGY

Sorozatnak megfelelő és a modellnek megfelelő eszközök alkatrészek előkészítése

Merevítő alkatrészek behelyezése

Gyártástechnológiától függő előkészítő műveletek

Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások

Vegy- és mechanikai talpfelerősítés

292 óra

Ragasztott technológia

Mechanikai technológiák

Kombinált technológiák

Speciális talpfelerősítések

Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások

Kikészítés

52 óra

Gyártási eljárástól függő kikészítés

Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások

11.2. A képzési helyszín jellege javasolt felszerelése

11.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek

11.4. A tantárgy értékelésének módja

11.5. A továbbhaladás feltételei

A
10261-12 azonosító számú

Cipő javítása
megnevezésű

szakmai követelménymodul

tantárgyai, témakörei

A 10261-12 azonosító számú, cipői javítása megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó tantárgyak és a témakörök oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10261-12 Cipői javítása	Cipőjavítási ismeretek	Cipő javítása gyakorlat	
	Hibák csoportosítása, javítási lehetőségei	Hiba felmérése, előkészítése	Hiba javítása
FELADATOK			
Megállapítja a javítandó cipő hibáját	x	x	
Előkészíti az anyagot a javításhoz	x	x	
Technológiát, anyagösszetételt vizsgál	x	x	
Varratokat javít	x		x
Felsőrész-alkatrészt javít, cserél	x		x
Belső-alkatrészeket javít, cserél	x		x
Sarokpótlást végez, sarkat javít	x		x
Cipőt talpal, járótalpat cserél	x		x
Kelléket javít, pótol, cserél	x		x
Cipőt méretre igazít, tágít, szűkít	x		x
Cipő alsó, felső részét kikészíti	x		x
Kiválasztja, beállítja, kezeli a cipőjavításnál alkalmazott gépeket, berendezéseket, eszközöket, szerszámokat	x	x	x
Betartja a munka-, tűz- és balesetvédelmi előírásokat	x	x	x
SZAKMAI ISMERETEK			
Felsőrész színalkatrészek javítása, cseréje	x		x
Bélés alkatrészek javítása, cseréje	x		x
Belső, merevítő alkatrészek javítása, cseréje	x		x
Sarkak javítása, cseréje	x		x
Járótalp javítása, cseréje	x		x
Cipőkellékek javítása, pótlása, cseréje	x		x
Cipő méretre igazítása, tágítása, szűkítése	x		x
Cipő felsőrész, alsórész kikészítése	x		x
Cipőjavító gépek beállítása, kezelése, technológiai jellemzői	x	x	x
Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások	x	x	x
SZAKMAI KÉSZSÉGEK			
Megfelelő anyag, alkatrész, kellék kiválasztása	x	x	x
Alkatrészek pontos illesztése	x	x	x
Esztétikus alak és felület kialakítása	x	x	x

SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK			
Önállóság	x	x	x
Megbízhatóság	x	x	x
Kézügyesség	x	x	x
TÁRSAS KOMPETENCIÁK			
Határozottság	x	x	x
Közérthetőség	x	x	x
MÓDSZER KOMPETENCIÁK			
Kontroll (ellenőrző képesség)	x	x	x
Módszeres munkavégzés	x	x	x
Ismeretek helyén való alkalmazása	x	x	x

12. Cipőjavítási ismeretek (elmélet)

32 óra

A tantárgy tanításának célja

Fokozatosan növekvő cipőjavítási igény miatt legyen alkalmas a szakember felismerni a lábbeli javítási lehetőségeiket.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

12.1. Témakörök és elemeik

Hibák csoportosítása, javítási lehetőségei

32 óra

Felsőrészen keletkezett hibák

Alsórészen keletkezett hibák

Cipőjavítás lépései

Cipőjavítás eszközei

12.2. A képzési helyszín jellege javasolt felszerelése

12.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek

12.4. A tantárgy értékelésének módja

12.5. A továbbhaladás feltételei

13. Cipő javítása gyakorlat (gyakorlat)

100 óra + 28 ÖGY

A tantárgy tanításának célja

Fokozatosan növekvő cipőjavítási igény miatt legyen alkalmas a szakember a felismert kisebb hibák javítására. Legyen tájékozott környezetébe levő cipőjavítási lehetőségről.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

13.1. Témakörök és elemeik

Hiba felmérése, előkészítés

50 óra + 14 ÖGY

Megvizsgálja a javításra szoruló lábbelit

Beszerzi, előkészíti a szükséges anyagokat szerszámokat

Hiba javítása

50 óra + 14 ÖGY

Felsőrész színalkatrészen keletkezett hibák javítása

Bélésalkatrészekben keletkezett hibák javítása

Alsórész alkatrészekben keletkezett hibák javítása

Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások

13.2. A képzési helyszín jellege javasolt felszerelése

13.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek

13.4. A tantárgy értékelésének módja

13.5. A továbbhaladás feltételei