

SZAKKÉPZÉSI TANTERVI AJÁNLÁS

a

34 542 01 BŐRDÍSZMŰVES SZAKKÉPESÍTÉSHEZ

Kizárólag a 2012/2013. tanévben induló szakképzésekre vonatkozóan a szakképzésről szóló 2011. évi CLXXXVII. törvény (a továbbiakban Szt.) 92. § (27) bekezdése alapján készült.

Készítette: Budapesti Kereskedelmi és Iparkamara
Oktatási Nonprofit Kft.
Könnyűipari kerettantervi ajánlásokat fejlesztő munkacsoport

2012.

SZAKKÉPZÉSI TANTERVI AJÁNLÁS

A

34 542 01 BŐRDÍSZMŰVES SZAKKÉPESÍTÉSHEZ

Kizárólag a 2012/2013. tanévben induló szakképzésekre vonatkozóan a szakképzésről szóló 2011. évi CLXXXVII. törvény (a továbbiakban Szt.) 92. § (27) bekezdése alapján készült.

I. A szakképzés jogi háttere

A szakképzési tantervi ajánlás

- a nemzeti köznevelésről szóló 2011. évi CXC. törvény,
- a szakképzésről szóló módosított 2011. évi CLXXXVII. törvény,

valamint

- az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzék módosításának eljárásrendjéről szóló 150/2012. (VII. 6.) kormányrendelet,
- az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló 217/2012. (VIII. 9.) Kormányrendelet,
- a 34 542 01 Bördíszműves szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet alapján készült.

II. A szakképesítés alap-adatai

A szakképesítés azonosító száma: 34 542 01

Szakképesítés megnevezése: Bördíszműves

Szakmacsoport: 10. Könnyűipar

Ágazati besorolás: XVII. Könnyűipar

Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 3 év

Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 960-1440 óra

Elméleti képzési idő aránya: 30%

Gyakorlati képzési idő aránya: 70%

III. A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség,
vagy iskolai előképzettség hiányában

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit kiadó rendelet 3. számú mellékletében a könnyűipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Egészségügyi alkalmassági követelmények: vannak

Pályaalkalmassági követelmények: -

IV. A szakképzés szervezésének feltételei

Személyi feltételek

A szakmai elméleti és gyakorlati képzésben a nemzeti köznevelésről szóló 2011. évi CXC. törvény és a szakképzésről szóló 2011. évi CLXXXVII. törvény előírásainak megfelelő végzettséggel rendelkező pedagógus és egyéb szakember vehet részt. Ezen túl az alábbi tantárgyak oktatására kizárólag az alábbi végzettséggel rendelkező szakember alkalmazható:

Tárgyi feltételek

V. A szakképesítés óraterve - nappali rendszerű oktatásra

Szakiskolai képzés összes elvi óraszama (három évfolyamos):

$1260 + 1260 + 1120 + 300 = 3940$ óra

szakmai óraszám (67%): 2640 óra

ebből az szvk-ban előírt elmélet-gyakorlat arány alapján

– elméleti óraszám: 792 óra

– gyakorlati óraszám: 1848 óra

A szabad sáv (8-10%) nélkül a szakmai órák száma legalább 2376, de legfeljebb 2429; a jelen tantervi ajánlás által meghatározott tartalmú és tantárgyi struktúrájú szakmai óraszám

1. számú táblázat

**A szakmai követelménymodulokhoz rendelt tantárgyak heti óraszama
évfolyamonként**

Szakmai követelmény-modulok	Tantárgyak	1/9. évfolyam		Összefüggő nyári gyakorlat	2/10. évfolyam		Összefüggő nyári gyakorlat	3/11. évfolyam	
		elméleti heti óraszám	gyakorlati heti óraszám		elméleti heti óraszám	gyakorlati heti óraszám		elméleti heti óraszám	gyakorlati heti óraszám
10256-12 Bőripari anyagok jellemzői, szabás és előkészítő műveletek	Bőripari anyag- és áruismeret (elmélet)	1			1			1	
	Szabás, előkészítés elmélet	2							
	Szabás, előkészítés gyakorlat		4	63					
10257-12 Gyártmánytervezés a bőrdíszműiparban	Bőrdíszműipari terméktervezés elmélet	1			1				
	Bőrdíszműipari terméktervezés gyakorlat		2	14					3
10255-12 Bőrdíszműipari termékek gyártása	Bőrdíszműipari termékek összeállítása elmélet	2			2			2	
	Bőrdíszműipari termékek összeállítása gyakorlat		4	49		3	49		5
10258-12 Bőrtárgy készítése	Bőrtárgyak készítése elmélet				1			2	
	Bőrtárgyak készítése gyakorlat					4	18		4
10259-12 Kesztyű gyártmánytervezése	Kesztyűk tervezése elmélet				1			1	
	Kesztyűk tervezése gyakorlat					2	7		2
10260-12 Női, férfi- és gyermekkesztyű készítése	Kesztyűk gyártása elmélet				1			2	
	Kesztyűk gyártása gyakorlat					4	70		4
	Összes óra	6	10	126	7	13	144	8	18

	Összes óra	16	126	20	144	26
--	------------	----	-----	----	-----	----

Összesen, jelen tantervi ajánlásban meghatározott tartalmú

szakmai gyakorlati óraszám: 1674

szakmai elméleti óraszám: 724

2. számú táblázat

A szakmai követelménymodulokhoz rendelt tantárgyak és témakörök óraszám
évfolyamonként

Szakmai követelménymodul	Tantárgyak/témakörök	Óraszám								Összesen
		1/9. évfolyam			2/10. évfolyam			3/11 évfolyam		
		e	gy	ögy	e	gy	ögy	e	gy	
10256-12 Bőripari anyagok jellemzői, szabás és előkészítő műveletek	Bőripari anyag- és áruismeret (elmélet)	36			36			32		104
	Természetes bőrök	36								36
	Textilek- és műbőrök				36					36
	Táblás áruk							16		16
	Kellékek- és segédanyagok							16		16
	Szabás, előkészítés elmélet	72								72
	Szabás gazdaságossága, szabásrendszerek	30								30
	Kézi szabás	12								12
	Gépi szabás	12								12
	Előkészítő műveletek	18								18
	Szabás, előkészítés gyakorlat		144	63						207
	Különböző anyagok szabása		70	42						112
	Előkészítő műveletek		49	21						70
Gépek, berendezések, szerszámok használata		25							25	
10257-12 Gyártmánytervezés a bőrdíszműiparban	Bőrdíszműipari terméktervezés elmélet	36			36					72
	Modelltervezés, szerkesztés	20			20					40
	Gyártás-előkészítés	16			16					32
	Bőrdíszműipari terméktervezés gyakorlat		72	14					96	182
	Minták készítése		72	14					96	182
10255-12 Bőrdíszműipari termékek gyártása	Bőrdíszműipari termékek összeállítása elmélet	72			72			64		208
	Bőrdíszmű termékek szabása, előkészítése	20			20			10		50
	Bőrdíszmű termékek összeszerelése	48			48			50		146
	Bőrdíszmű termékek kikészítése	4			4			4		12

	Bördízműipari termékek összeállítása gyakorlat		144	49		108	49		160	510
	Bördízmű termékek gyártási műveletei		56	22		42	22		42	184
	Bördízmű termékek készítése		68	20		51	20		103	262
	Bördízmű-ipari gépek üzemeltetése		20	7		15	7		15	64
10258-12 Bőrtárgy készítése	Bőrtárgyak készítése elmélet				36			64		100
	Bőrtárgyak szabása, előkészítése				12			14		26
	Bőrtárgyak díszítése				10			21		31
	Bőrtárgyak összeszerelése, kikészítése				14			29		43
	Bőrtárgyak készítése gyakorlat					144	18		128	290
	Bőrtárgyak gyártási műveletei					63	6		38	107
	Bőrtárgyak készítése					81	12		90	183
10259-12 Kesztyű gyártmánytervezése	Kesztyűk tervezése elmélet				36			32		68
	Modelltervezés, szerkesztés				26			22		48
	Gyártás-előkészítés				10			10		20
	Kesztyűk tervezése gyakorlat					72	7		64	143
	Minták készítése					72	7		64	143
10260-12 Női, férfi- és gyermekkesztyű készítése	Kesztyűk gyártása elmélet				36			64		100
	Kesztyűk szabása				14			20		34
	Kesztyűk díszítése				7			10		17
	Kesztyűk összeállítása, kikészítése				15			34		49
	Kesztyűk gyártása gyakorlat					144	70		128	342
	Kesztyűk gyártási műveletei					60	25		40	125
	Különböző kesztyűk készítése					84	45		88	217
	Összesen:	216	360	126	252	468	144	256	576	2398
								724	1674	2398
								30,2	69,8	
A három év összes óraszama e/gy:								724	1674	
Elméleti/gyakorlati óraszámok %-os aránya:								30	70	

Jelmagyarázat: e/elmélet, gy/gyakorlat, ögy/összefüggő szakmai gyakorlat

A táblázatban a nappali rendszerű oktatásra meghatározott tanulói éves kötelező szakmai elméleti és gyakorlati óraszám 90-92 %-a került felosztásra.

Az időkeret fennmaradó részének szakmai tartalmáról a szakképző iskola szakmai programjában kell rendelkezni.

A szakmai és vizsgakövetelményben a szakképesítésre meghatározott elmélet/gyakorlat arányának a teljes képzési idő során kell teljesülnie.

A

10256-12 azonosító számú

**Bőripari anyagok jellemzői, szabás és
előkészítő műveletek
megnevezésű**

szakmai követelménymodul

tantárgyai, témakörei

A 10256-12 azonosító számú Bőripari anyagok jellemzői, szabás és előkészítő műveletek megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó tantárgyak és a témakörök oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10256-12 Bőripari anyagok jellemzői, szabás és előkészítő műveletek	Bőripari anyag- és áruismeret (elmélet)				Szabás, előkészítés elmélet				Szabás, előkészítés gyakorlat		
	Természetes bőrök	Textilek- és műbőrök	Táblás áruk	Kellékek- és segédanyagok	Szabás gazdaságossága, szabásrendszerek	Kézi szabás	Gépi szabás	Előkészítő műveletek	Különböző anyagok szabása	Előkészítő műveletek	Gépek, berendezések, szerszámok használata
FELADATOK											
Szemrevételezi a modellt, minta alapanyag-összetételét	X	X	X	X					X		X
Megállapítja az alapanyagok jellemzőit	X	X	X		X			X			
Ellenőrzi az alap-, kellék-, segédanyagokat	X	X	X	X							
Meghatározza a technológiai paramétereket					X	X	X	X	X	X	X
Alkatrészeket szab kézzel, géppel					X	X	X		X		X
Ellenőrzi a kiszabott alkatrészeket						X	X	X	X		
Vékonyítja az alkatrészek szélét, felületét	X									X	X
Számítással meghatározza az anyag-előírányzatot					X	X	X		X		
Kiválasztja, beállítja, kezeli a szabáshoz, előkészítéshez alkalmazott gépeket, berendezéseket, eszközöket, szerszámokat					X	X	X	X	X	X	X
Betartja a munka-, tűz és balesetvédelmet						X	X	X	X	X	X
SZAKMAI ISMERETEK											
Bőrgyártás	X										
Bőr területi felosztása, jellemzői	X				X	X	X		X		X
Bőrhibák	X				X	X	X	X	X	X	X
Műbőrök		X			X	X	X	X	X	X	X
Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott textilanyagok		X			X	X	X	X	X	X	X
Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott műanyagok			X	X	X	X	X	X	X	X	X
Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott fémanyagok				X				X		X	X
Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott papíryanagok			X	X	X	X	X	X	X	X	X

Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott faanyagok				X		X	X	X		X	X
Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott ragasztók, oldószeresek	X	X	X	X				X		X	X
Bőrfeldolgozó iparban alkalmazott gumianyagok			X	X	X	X	X	X	X	X	X
Bőrfeldolgozó ipari alkatrészek felületének meghatározása					X				X	X	X
Paralelogramma területének meghatározása	X	X			X	X	X		X		X
Optimális manipuláció meghatározása	X	X			X	X	X		X		X
Szabáskor keletkező hulladékok meghatározása					X	X	X		X		
Hulladékfajták és jellemzői	X	X	X		X	X	X				
Bőrfeldolgozó ipari termékek anyag előírányzat meghatározása					X	X	X		X		X
Alkatrészekkel szemben támasztott követelmények	X	X	X		X	X	X		X		X
Szabásrendszerek	X	X	X		X	X	X		X		
Kézi szabás	X	X	X		X	X			X		X
Gépi szabás	X	X	X		X		X		X		X
Szabásgépek, kiegészítő berendezések, eszközök kezelése, technológiai jellemzői						X	X		X		X
Alkatrészek szél, felület vékonyítása	X							X		X	X
Szabász-, vékonyító gépek, kiegészítő berendezések, eszközök kezelése, technológiai jellemzői						X	X	X	X	X	X
Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások						X	X	X	X	X	X
SZAKMAI KÉSZSÉGEK											
Készbőr jellemzőinek felismerése	X				X	X	X	X	X	X	X
Gazdaságos manipuláció	X	X	X		X	X	X		X		X
Szakmai számolási készség					X	X	X		X		X
Szabásgépek, előkészítőgépek kezelése					X		X	X	X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK											
Felismerés	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X
Precizitás					X	X	X	X	X	X	X
Kézügyesség					X	X		X	X	X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK											
Határozottság					X				X	X	X
Közérthetőség					X	X	X	X			
MÓDSZER KOMPETENCIÁK											
Kontroll (ellenőrzőképeség)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Módszeres munkavégzés					X				X	X	X
Ismeretek helyén való alkalmazása	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

1. Bőripari anyag- és áruismeret tantárgy (elmélet)

104 óra

A tantárgy tanításának célja

A bőripari alap- és kellékanyagok fajtáinak megismerése.

Az anyagismereti alapfogalmak elsajátítása, a különböző anyagok előállítási műveleteinek megismerése, az alap- és kellékanyagok felhasználási és minőségi tulajdonságainak megismerése.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

1.1. Témakörök és elemeik

Természetes bőrök

36 óra

A bőrfeldolgozó-iparban felhasznált természetes bőranyagok fajtái, általános jellemzői, felhasználása.

A természetes bőranyagok gyártási folyamata.

A természetes bőranyagok területi felosztása, minőségi jellemzői, hibái.

Textilek- és műbőrök

36 óra

A bőrfeldolgozó-iparban alkalmazott textilanyagok fajtái, általános jellemzői, felhasználása.

A textilanyagok alapanyagai, gyártási folyamata.

A textilanyagok minőségi jellemzői, hibái.

A bőrfeldolgozó-iparban felhasznált műbőranyagok fajtái, általános jellemzői, felhasználása.

A műbőrök anyagai, gyártási folyamata.

A műbőrök minőségi jellemzői, hibái.

Táblás áruk

16 óra

A bőrfeldolgozó-iparban alkalmazott rostműbőr-, gumi-, műanyag- és karton táblás szerkezetű anyagok fajtái, általános jellemzői, felhasználása.

A különböző táblás méretű anyagok alapanyagai, gyártási folyamata.

A táblás méretű anyagok minőségi jellemzői, hibái.

Kellékek- és segédanyagok

16 óra

A bőrfeldolgozó-iparban alkalmazott műanyag-, fém-, papír-, fa-, és gumi kellékek- és segédanyagok, ragasztók, és oldószerek fajtái, általános jellemzői, felhasználása.

A kellék- és segédanyagok gyártása, minőségi jellemzői, hibái.

1.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

1.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:

1.4. A tantárgy értékelésének módja

1.5. A továbbhaladás feltételei

2. Szabás, előkészítés elmélet tantárgy (elmélet) 72 óra

A tantárgy tanításának célja

Megismertetni a tanulókkal a különböző anyagok szabásrendszeit, szabási módszereit, és az alkatrészek előkészítési technológiáit, követelményeit.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

2.1. Témakörök és elemeik

Szabás gazdaságossága, szabásrendszerek 30 óra

A természetes bőranyagok szabásrendszerei.

Terítékanyagok, táblás szerkezetű anyagok szabásrendszerei.

Alkatrész elhelyezési módszerek.

Anyag-előírányzat (tisza felület, hulladék, anyagnorma, paralelogramma felület, optimális manipuláció) meghatározása, kiszámítása.

Kézi szabás 12 óra

A kézi szabás alkalmazása, szerszámai, eszközei, berendezései, minőségi követelményei

A kézi szabás munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásai

Gépi szabás 12 óra

A gépi szabás módszerei (kiütő gépes, terítékes, szegőszalag, korszerű szabási) alkalmazása, szerszámai, eszközei, berendezései, minőségi követelményei

Szabásgépek, kiegészítő berendezések, eszközök alkalmazása, jellemzői

A gépi szabás munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásai

Előkészítő műveletek 18 óra

Az előkészítés műveleteinek (jelölés, vékonyítás, ragasztás, kierősítés, szélfestés) alkalmazása gépei, szerszámai, eszközei, berendezései, minőségi követelményei

Az előkészítés gépeinek, kiegészítő berendezéseknek, eszközeinek alkalmazása, jellemzői

Az előkészítés munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásai

2.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

2.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:

2.4. A tantárgy értékelésének módja

2.5. A továbbhaladás feltételei

3. Szabás, előkészítés gyakorlat tantárgy (gyakorlat) 144 óra + 63 ÖGY

A tantárgy tanításának célja

Megismertetni és elsajátíttatni a tanulókkal a különböző anyagok szabásrendszereinek, szabási módszereinek, és az alkatrészek előkészítési technológiáinak a gyakorlati kivitelezését.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

3.1. Témakörök és elemeik

Különböző anyagok szabása 70 óra + 42 ÖGY

A természetes bőranyagok kézi, gépi szabása

Terítékanyagok, táblás szerkezetű anyagok szabása

Alkatrészek szabásrendszerei, gazdaságos elhelyezése

Előkészítő műveletek 49 óra + 21 ÖGY

Az előkészítés műveleteinek (jelölés, vékonyítás, ragasztás, kierősítés, szélfestés) gyakorlati elsajátítása

Az előkészítés gépeinek, kiegészítő berendezéseknek, eszközeinek, szerszámainak alkalmazása,

Gépek, berendezések, szerszámok használata 25 óra

A kézi szabás szerszámainak, eszközeinek, berendezéseinek szakszerű használata, Gépi szabás módszerek (kiütő gépes, terítékes, szegőszalag, korszerű szabási) gépeinek, eszközeinek, berendezéseinek, használata, begyakorlása

Az előkészítés gépeinek, kiegészítő berendezéseinek, eszközeinek gyakorlati alkalmazása,

A szabás- és az előkészítés munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásainak betartása a gyakorlati munka során.

3.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

3.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:

3.4. A tantárgy értékelésének módja

3.5. A továbbhaladás feltételei

A

10257-12 azonosító számú

**Gyártmánytervezés a bőrdíszműiparban
megnevezésű**

szakmai követelménymodul

tantárgyai, témakörei

A 10257-12 azonosító számú Gyártmánytervezés a bődíszmúiparban megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó tantárgyak és a témakörök oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10257-12 Gyártmánytervezés a bődíszmúiparban	Bődíszmúipari terméktervezés elmélet		Bődíszmúipari terméktervezés gyakorlat
	Modelltervezés, szerkesztés	Gyártás-előkészítés	Minták készítése
FELADATOK			
Modellrajzot készít	X	X	
Méretezi a modellt	X		X
Elkészíti a szabás- és dolgozómintákat	X	X	X
Anyagszükségletet számol		X	X
Meghatározza a technológiai paramétereket	X	X	X
Műszaki dokumentációt készít a termékről		X	X
Kiválasztja és ellenőrzi az alap, kellék, segédanyagokat	X	X	
Alapanyag és kellékkalkulációt készít, anyagnormát számol		X	X
Gépet, eszközt választ a technológiához		X	
Használja a számítógépeket (szövegyírás, tervezés)	X	X	X
SZAKMAI ISMERETEK			
A műszaki ábrázolás alapjai	X		X
Szakmai ábrázolási módok	X	X	X
Modellábrázolás, méretezés	X	X	X
Alapminta szerkesztés, mintavágás	X	X	X
Anyag előirányzat meghatározása		X	X
Műszaki dokumentáció készítése		X	X
Szabás- és dolgozóminták fajtái, alkalmazási területük	X	X	X
Alapszintű számítógép használati ismeret (tervezőrendszerek ismerete)	X	X	X
SZAKMAI KÉSZSÉGEK			
Elemi szintű számítógép használat	X	X	
Szakrajz olvasás, értelmezés,	X	X	X
Modellrajz készítés,	X	X	
Mintaszerkesztés, mintavágás,	X		X
Elemi számolási készség	X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK			
Pontosság	X	X	X
Kézügyesség	X		X
Térlátás	X		X

TÁRSAS KOMPETENCIÁK			
Kapcsolatteremtő készség		X	X
Közérthetőség	X	X	X
Kompromisszumkészség	X	X	X
MÓDSZER KOMPETENCIÁK			
Gyakorlatias feladatértelmezés	X	X	X
Kreativitás, ötletgazdagság	X		X
Tervezés	X	X	X

4. Bördíszműipari terméktervezés elmélet tantárgy (elmélet)

72 óra

A tantárgy tanításának célja

A modelltervezés, szerkesztés alapfogalmak, a méretvétel szabályainak elsajátítása. A műszaki dokumentáció készítésével kapcsolatos ismeretek elsajátítása, a műszaki dokumentációk értelmezése.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

4.1. Témakörök és elemeik

Modelltervezés, szerkesztés

40 óra

Divat-információk forrásai, keresése,
Modellrajzok készítése, méretezése, szabályai,
Bördíszműipari termékek alkatrészei,
Metszetrajzok, technológiai ábrázolások,
Alkatrészminták fajtái, szerkesztése,
A modellrajzok készítésének, és a minták szerkesztésnek módszerei, eszközei,
Korszerű számítógépes tervezési módszerek ismerete.

Gyártás-előkészítés

32 óra

A műszaki dokumentációk tartalma, felépítése,
A tervezett modellek anyagszerkezete, anyagainak csoportosítása,
Technológiai paraméterek meghatározása, gépek, berendezések kiválasztása, a technológiai folyamat leírása
Szabástervek, terítékrajzok készítése, módszerei,
Anyagnormák, anyag-előírányzatok készítése.

4.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

4.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:

4.4. A tantárgy értékelésének módja

4.5. A továbbhaladás feltételei

5. A Bőrdíszmúipari terméktervezés gyakorlat tantárgy (gyakorlat)

168 óra +14 ÖGY

A tantárgy tanításának célja

Önálló modelltervezési, mintaszerkesztési feladatok megismerése, kivitelezése.
Szabás-, dolgozó- (jelölő) minták készítése.
Műszaki dokumentációk, technológiák értelmezése a gyakorlatban.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

5.1. Témakörök és elemeik

Minták készítése

168 óra +14 ÖGY

Mintaszerkesztések, szerkesztési gyakorlatok (apróáruk, különböző táskák).
Különböző alkatrészek, díszítő elemek szerkesztése.
Alap-, dolgozó- és szabásminták szerkesztése.
Mintavágási gyakorlat.

5.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

5.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:

5.4. A tantárgy értékelésének módja

5.5. A továbbhaladás feltételei

A

10255-12 azonosító számú

**Bőrdíszműipari termékek gyártása
megnevezésű
szakmai követelménymodul**

tantárgyai, témakörei

A 10255-12 azonosító számú Bórdíszműipari termékek gyártása megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó tantárgyak és a témakörök oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10255-12 Bórdíszműipari termékek gyártása	Bórdíszműipari termékek összeállítása elmélet			Bórdíszműipari termékek összeállítása gyakorlat		
	Bórdíszmű termékek szabása, előkészítése	Bórdíszmű termékek összeszerelése	Bórdíszmű termékek kikészítése	Bórdíszmű termékek gyártási műveletei	Bórdíszmű termékek készítése	Bórdíszmű-ipari gépek üzemeltetése
FELADATOK						
Elvégzi a különböző anyagok, alkatrészek szabási műveleteit	X			X	X	X
Alkatrészeket vékonyít (szélvékonyítás, közkiemelés, teljes felületű vékonyítás)	X			X	X	X
Alkatrészeket betétezt, kierősít, jelöl	X	X		X	X	X
Különböző szélmegmunkálásokat – vágott, behajtott, szegett - végez		X		X	X	X
Alkatrészeket díszít (rátétellel, domborítással, lyukasztatással, varrással, stb.)		X		X	X	X
Alkatrész előgyártást (fogók, pántok, díszek, zsebek, keretek, bélések stb.) végez		X		X	X	X
Összeerősíti az alkatrészeket ragasztással, varrással		X		X	X	X
Különböző alaptéchnológiát (vágott, behajtott, ellentétesen behajtott, varrásvédős, kanalas, formaalakító) alkalmaz		X		X	X	X
Különböző zárési módokat – húzózáras, fedeles, keretes, fűzőkarikás, nyitott - alkalmaz		X		X	X	X
Elkészíti a különböző béléseket (süllyesztett, bedolgozott, részlegesen bedolgozott, kazetta) bélészsombokot, válaszfalakat		X		X	X	X
Béleli a termékeket.		X		X	X	X
Körülvarrja a táskát, terméket.		X		X	X	
Elvégzi a befejező műveleteket, formáz, ellenőriz, csomagol		X		X	X	X
Apróárut készít: levéltárcák, erszények, tokok, tartók stb. (különböző technológiával)	X	X	X	X	X	X
Táskát készít különböző technológiával (női-, akta-, utazó-, bevásárló-, sporttáskát, kazettát, bőröndöt, speciális táskát)	X	X	X	X	X	X
Kiválasztja, beállítja, kezeli a bórdíszműipari termékek gyártásához alkalmazott gépeket, berendezéseket, szerszámokat				X	X	X
Betartja a munka-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat				X	X	X
SZAKMAI ISMERETEK						
Szabandó anyagok tulajdonságai	X			X	X	
Kézi, gépi szabás módszerei, eszközei, gépei	X			X		X
Varrási, ragasztási technológiák		X		X	X	X
Díszítési módok		X		X	X	
Alaptéchnológiák		X		X	X	X
Zárési módok		X		X	X	X
Fedélmegoldások		X		X	X	X

Keretmegoldások		X		X	X	X
Húzózáras megoldások		X		X	X	X
Fűzőkarikás, nyitott zárású megoldások		X		X	X	X
Béleléskészítés, zsebfajták, bélelési módok		X		X	X	X
Összeállítási módok		X		X	X	X
Befejező műveletek, minőség-ellenőrzés			X		X	
Apróárak technológiája (levéltárcák, erszények, tokok, tartók stb.)	X	X	X	X	X	X
Női táskák technológiája	X	X	X	X	X	X
Aktatáskák technológiája	X	X	X	X	X	X
Utazótáskák technológiája	X	X	X	X	X	X
Bevásárlótáskák technológiája	X	X	X	X	X	X
Sporttáskák technológiája	X	X	X	X	X	X
Kazetták, bőrdöngők technológiája	X	X	X	X	X	X
Speciális táskák technológiája	X	X	X	X	X	X
Varrógépek fajtái kialakítása, alkalmazási területei, működésének jellemzői		X		X	X	X
Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása	X	X	X	X	X	X
SZAKMAI KÉSZSÉGEK						
Szabásgépek kezelése, alkalmazása	X			X	X	X
Alaptechnológiák alkalmazása		X		X	X	X
Díszítési, zárású, bélelési módok alkalmazása		X		X	X	X
Varrógépek kezelése alkalmazása		X		X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK						
Pontosság	X			X	X	X
Kézügyesség	X	X	X	X	X	X
Látás, színelismerés, térlátás	X	X	X	X	X	
TÁRSAS KOMPETENCIÁK						
Határozottság	X	X	X	X	X	X
Közérthetőség	X	X	X			
MÓDSZER KOMPETENCIÁK						
Gyakorlatias feladatértelmezés	X	X	X	X	X	X
Ismeretek helyénvaló alkalmazása	X	X	X	X	X	X
Kontroll (ellenőrzőképesség)				X	X	X

A tantárgy tanításának célja

Elméleti ismeretek nyújtása a bördíszműipari termékek összeállítási műveleteinek végrehajtásához. A szabási (szakmai specialitásainak)-, az előkészítési-, a zárási-, a bélelési-, az összeállítási (alap-techológiák)-, és a kikészítési módok elméleti fogalmainak, technológiáinak elsajátítása.

A különböző bördíszműipari termékek típusainak megismerése, szerkezeti, technológiai különbségeinek elsajátítása. A termékek elkészítésénél alkalmazott munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások elsajátítása.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül**6.1. Témakörök és elemeik****Bördíszmű termékek szabása, előkészítése****50 óra**

Különböző anyagok, alkatrészek szabásrendszerei, kézi-, és gépi szabása, jelölések, minőségi, gazdaságossági követelmények.

Előkészítő műveletek (vékonyítás, szélfestés, ragasztás, betétezés, díszítések, alkatrészek előgyártása), minőségi követelmények.

A szabásnál, elkészítésénél alkalmazott gépek, berendezések, eszközök, szerszámok, munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások.

Bördíszmű termékek összeszerelése**146 óra**

Alaptechnológiák (kívül varrott, belül varrott, ragasztott-formalakító), és változataik, minőségi követelmények.

Zárási módok (fedeles, húzózáras, keretes, fűzőkarikás, nyitott), minőségi követelmények.

Bélelési módok (süllyesztett, bedolgozott, részlegesen bedolgozott, kazetta bélés), zsebmegoldások, minőségi követelményei.

Különböző apróárúk, táskák (női divat-, akta-, sport-, utazó-, bevásárló-, speciális), kazetták, bőröndök gyártástechnológiái, minőségi követelményei.

A bördíszműipari összeszerelésnél alkalmazott gépek, berendezések, eszközök, szerszámok, munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások ismerete.

Bördíszmű termékek kikészítése**12 óra**

Befejező műveletek (kitömés, tisztítás, kisebb javítások, címkézés, minőség-ellenőrzés, csomagolás).

Különböző anyagok kikészítési technológiái, minőségi követelményei.

A bördíszműipari kikészítésnél alkalmazott gépek, berendezések, eszközök, szerszámok, munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások ismerete.

6.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

6.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:

6.4. A tantárgy értékelésének módja

6.5. A továbbhaladás feltételei

7. Bördíszműipari termékek összeállítása gyakorlat tantárgy (gyakorlat)

412 óra + 98 ÖGY

A tantárgy tanításának célja

Gyakorlati ismeretek nyújtása a bördíszműipari termékek összeállítási műveleteinek elsajátításához. A szabási-, az előkészítési-, a zárási-, a bélelési-, az összeállítási (alaptechnológiák)-, és a kikészítési módok gyakorlati ismereteinek, technológiáinak elsajátítása.

A különböző bördíszműipari termékek technológiai műveleteinek elsajátítása. A termékek elkészítésénél alkalmazott gépek, berendezések, eszközök, szerszámok használatának, beállításának, valamint a munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartásának elsajátítása.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

7.1. Témakörök és elemeik

Bördíszmű termékek gyártási műveletei

140 óra + 44 ÖGY

Különböző anyagok, alkatrészek kézi-, és gépi szabása, jelölése, a minőségi, és gazdaságossági követelmények figyelembevételével.

Előkészítő műveletek (vékonyítás, szélfestés, ragasztás, betétezés, díszítések, alkatrészek előgyártása), elsajátítása, a minőségi követelmények betartásával.

Alaptechnológiák (kívül varrott, belül varrott, ragasztott-formaalakító), és változataik, gyakorlati kivitelezése, a minőségi követelmények betartása.

Zárási módok (fedeles, húzózáras, keretes, fűzőkarikás, nyitott) alkalmazása a gyakorlatban, minőségi követelmények.

Bélelési módok (süllyesztett, bedolgozott, részlegesen bedolgozott, kazetta bélés), zsebmegoldások alkalmazása a gyakorlatban, minőségi követelmények.

Bördíszmű termékek készítése

222 óra + 40 ÖGY

Különböző apróárúk, táskák (női divat-, akta-, sport-, utazó-, bevásárló-, speciális),

kazetták, bőröndök gyártástechnológiáinak gyakorlata, minőségi követelményei.
Befejező műveletek (kitömés, tisztítás, kisebb javítások, címkézés, minőség-ellenőrzés, csomagolás) gyakorlati kivitelezése.
Különböző anyagok kikészítési technológiái, minőségi követelményei.

Bőrdíszmű-ipari gépek üzemeltetése

50 óra + 14 ÖGY

A szabászat, és az előkészítés, műveleteinél alkalmazott gépek, berendezések, eszközök, beállítása, üzemeltetése.

A bőrdíszműipari összeszerelésnél alkalmazott gépek, berendezések, eszközök, beállítása, üzemeltetése.

A bőrdíszműipari kikészítésnél alkalmazott gépek, berendezések, eszközök, szerszámok beállítása, üzemeltetése.

A munka-, a tűz- és a környezetvédelmi előírások betartása.

Gépek, berendezések biztonságtechnikája, védőeszközök használata.

7.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

7.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:

7.4. A tantárgy értékelésének módja

7.5. A továbbhaladás feltételei

A
10258-12 azonosító számú

Bőrtárgy készítése
megnevezésű
szakmai követelménymodul

tantárgyai, témakörei

A 10258-12 azonosító számú Bőrtárgy készítése megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó tantárgyak és a témakörök oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10258-12 Bőrtárgy készítése	Bőrtárgyak készítése elmélet			Bőrtárgyak készítése gyakorlat	
	Bőrtárgyak szabása, előkészítése	Bőrtárgyak díszítése	Bőrtárgyak összeszerelése, kikészítése	Bőrtárgyak gyártási műveletei	Bőrtárgyak készítése
FELADATOK					
Kiválasztja a bőrtárgy készítéshez felhasznált alapanyagokat	X	X	X	X	X
Apróárut készít	X	X	X	X	X
Ékszerpótlókat készít	X	X	X	X	X
Öltözet-kiegészítőket készít	X	X	X	X	X
Egyszerű díszítárgyakat készít	X	X	X	X	X
Tartókat, egyszerű táskákat készít	X	X	X	X	X
Kiválasztja a szükséges anyagokat és eszközöket	X	X	X	X	X
SZAKMAI ISMERETEK					
Bőrtárgyak funkciói		X	X	X	X
Bőrtárgyak tervezése, minta készítése	X	X	X		
Apróárut készítése	X	X	X	X	X
Öltözet-kiegészítő, bőr ékszerek készítése	X	X	X	X	X
Bőrből készült egyszerű díszítárgyak készítése	X	X	X	X	X
Tartók, tokok, táskák készítése	X	X	X	X	X
Bőrtárgy készítő gépek, berendezések kezelése	X	X	X	X	X
SZAKMAI KÉSZSÉGEK					
Szabandó anyagok tulajdonságai	X	X	X	X	X
Kézi, gépi szabás módszerei, eszközei, gépei	X				X
Varrási, ragasztási technológiák		X	X	X	X
Díszítési módok		X	X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK					
Türelmesség	X	X	X	X	X
Stabil kéztartás	X	X		X	X
Térlátás	X	X		X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK					
Közérthetőség	X	X	X	X	X
MÓDSZER KOMPETENCIÁK					
Kreativitás, ötletgazdagság		X	X	X	X
Módszeres munkavégzés	X	X	X	X	X

A tantárgy tanításának célja

Elméleti ismeretek nyújtása a különböző bőrtárgyak összeállítási műveleteinek végrehajtásához. A szabási (szakmai specialitásainak)-, az előkészítési-, a díszítési, az összeállítási-, és a kikészítési módok elméleti fogalmainak, technológiáinak elsajátítása.

A különböző bőrtárgyak típusainak megismerése, szerkezeti, technológiai különbségeinek elsajátítása. A termékek elkészítésénél alkalmazott munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások elsajátítása.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül**8.1. Témakörök és elemeik****Bőrtárgyak szabása, előkészítése****26 óra**

A bőrtárgyak tervezése, mintaszerkesztése.

A különböző bőrtárgyak anyagai.

A bőrtárgyak alkatrészeinek kézi gépi szabása, minőségi követelmények.

A bőrtárgyak előkészítési (vékonyítások, jelölések, szélfestések, szélezések, ragasztások, behajtások, szegések) műveletei.

A bőrtárgyak szabásánál, előkészítésénél használatos gépek, berendezések, eszközök, szerszámok.

A munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások.

Bőrtárgyak díszítése**31 óra**

A bőrtárgyak funkcionak megfelelő díszítési módjai (fűzés, lyukasztás, fonás, domborítás, szélfestés, szélégetés, szegés, stb.), anyagai,

A különböző díszítések műveletei, technológiai megoldásai, követelményei,

A bőrtárgyak díszítésénél használatos gépek, berendezések, eszközök, szerszámok,

A munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások.

Bőrtárgyak összeszerelése, kikészítése**43 óra**

A különböző bőrtárgyak (apróárúk, tartók, tokok, táskák, díszítárgyak, ékszerek, öltözék kiegészítők stb.) összeszerelési módjai, követelményei,

Bőrtárgyak készítésének technológiai folyamata, követelményei,

A bőrtárgyak kikészítési technológiái, műveletei, követelményei,

A bőrtárgyak használatos gépek, berendezések, eszközök, szerszámok,

A munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások.

8.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

8.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:

8.4. A tantárgy értékelésének módja

8.5. A továbbhaladás feltételei

9. A Bőrtárgyak készítése gyakorlat tantárgy (gyakorlat) 272 óra + 18 ÖGY

A tantárgy tanításának célja

Különböző bőrtárgyak tervezési-, szabási-, előkészítési-, díszítési, összeállítási-, és kikészítési, műveleteinek elsajátítása.

Bőrtárgyak elkészítése műszaki dokumentáció alapján.

A bőrtárgyak elkészítésénél alkalmazott gépek, berendezések, eszközök, szerszámok szakszerű használata.

A munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások alkalmazása.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

9.1. Témakörök és elemeik

Bőrtárgyak gyártási műveletei 101 óra + 6 ÖGY

A bőrtárgyak tervezése, mintaszerkesztése, követelményei

Kézi-, gépi szabási műveletei, gazdaságossági, minőségi követelményei,

Az előkészítés - vékonyítás, ragasztás, csiszolás, szélfestés, széleldolgozás, stb. – műveletei, minőségi követelményei,

A díszítések - fűzés, lyukasztás, fonás, domborítás, szélfestés, szélégetés, szegés, stb. - műveletei, minőségi követelményei,

A gyártási műveletek gépei, berendezései, eszközei, szerszámjai, használatuk.

Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások alkalmazása.

Bőrtárgyak készítése 171 óra + 12 ÖGY

Különböző (egyszerű) bőrtárgyak (apróáruk, tartók, tokok, táskák, dísztárgyak, ékszerek, öltözék kiegészítők stb.) készítése, műszaki dokumentáció alapján.

Műszaki dokumentáció, technológiai leírás készítése.

A bőrtárgyak készítésénél használatos gépek, berendezések, eszközök, szerszámok, beállítása, szakszerű használata.

A munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások alkalmazása.

9.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

9.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:

9.4. A tantárgy értékelésének módja

9.5. A továbbhaladás feltételei

A
10259-12 azonosító számú
Kesztyű gyártmánytervezése
megnevezésű
szakmai követelménymodul
tantárgyai, témakörei

A 10259-12 azonosító számú Kesztyű gyártmánytervezése megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó tantárgy és a témakörök oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10259-12 Kesztyű gyártmánytervezése	Kesztyűk tervezése elmélet		Kesztyűk tervezése gyakorlat
	Modelltervezés, szerkesztés	Gyártás-előkészítés	Minták készítése
FELADATOK			
Modellrajzot készít	X	X	
Meghatározza a szerkesztési méreteket	X	X	X
Alkalmazza a mérettáblázatokat	X	X	X
Alapszabásmintát készít kesztyűről	X	X	X
Szabásmintát készít női, férfi, gyermek kesztyűhöz	X	X	X
Szabásminta méret-sorozatot készít (elfogadott mintadarab alapján)	X	X	X
Műszaki dokumentációt készít a termékről	X	X	X
Kiválasztja és ellenőrzi az alap, kellék, segédanyagokat	X	X	
Meghatározza a gyártástechnológiát	X	X	
Alapanyag és kellékkalkulációt készít, anyagnormát számol	X	X	X
Gépet, eszközt választ a technológiához		X	
Használja a számítógépeket (szövegírás, tervezés)	X	X	X
SZAKMAI ISMERETEK			
Mértékegységek megfelelő alkalmazása	X	X	X
Műszaki rajz alapjai	X	X	X
Kesztyű alapszabásminta szerkesztésének folyamatai, segéd táblázat segítségével	X	X	X
Kesztyű szabásminta modellezése, szabásminta méret-sorozat készítésének folyamatai	X	X	X
Műszaki dokumentáció készítése	X	X	X
Anyag előírányzat meghatározása:	X	X	X
Alapszintű számítógép használati ismeret	X	X	X
SZAKMAI KÉSZSÉGEK			
Szabásrajz olvasása, értelmezése	X	X	X
Elemi számolási készség	X	X	
Mértékegységek alapszintű ismerete	X	X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK			
Látás, színlátás, térlátás	X		X
Pontosság	X	X	X
Kéz ügyesség	X		X

TÁRSAS KOMPETENCIÁK			
Közérthetőség	X	X	
Határozottság	X	X	X
Kapcsolatteremtő képesség	X	X	X
MÓDSZER KOMPETENCIÁK			
Ismeretek helyénvaló alkalmazása	X	X	X
Módszeres munkavégzés	X	X	X
Kontroll (ellenőrzőképesség)	X	X	X

A tantárgy tanításának célja

Különböző kesztyűk modelltervezési, szerkesztési alapfogalmainak, a mérettáblázatok használatának, a méretvétel szabályainak elsajátítása. A műszaki dokumentáció készítésével kapcsolatos ismeretek elsajátítása, műszaki dokumentációk értelmezése, készítése.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

10.1. Témakörök és elemeik

Modelltervezés, szerkesztés

48 óra

Divat-információk forrásai, keresése,
Kesztyűk fajtái, szerkezete, alkatrészei, anyagai,
Modellrajzok készítése, méretezése, szabályai,
Metszetrajzok, technológiai ábrázolások,
Szakszerű méretvétel, mérettáblázatok alkalmazása,
Különböző kesztyűk – egyujjas-, ötujjas utcai, sport-, munkavédelmi-, és speciális,
alkatrészmintáinak, méretsorozatainak szerkesztése,
A modellrajzok készítésének, és a minták szerkesztésének módszerei, eszközei,
Korszerű számítógépes tervezési módszerek ismerete.

Gyártás-előkészítés

20 óra

A műszaki dokumentációk tartalma, felépítése,
A tervezett modellek alkatrészei, anyagszerkezete, anyagainak csoportosítása,
Technológiai paraméterek meghatározása, gépek, berendezések kiválasztása, a technológiai folyamat leírása
Szabástervek, terítékrajzok készítése, módszerei,
Anyagnormák, anyag-előírányzatok készítése.

10.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

10.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:

10.4. A tantárgy értékelésének módja

10.5. A továbbhaladás feltételei

11. Kesztyűk tervezése gyakorlat tantárgy (gyakorlat)

136 óra + 7 ÖGY

A tantárgy tanításának célja

Különböző kesztyűk modelltervezési, szerkesztési feladatainak végrehajtása mérettáblázatok használatával, valamint méretvétel alapján. Műszaki dokumentációk készítésével kapcsolatos ismeretek elsajátítása, műszaki dokumentációk értelmezése, készítése.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

11.1. Témakörök és elemeik

Minták készítése

136 óra + 7 ÖGY

Modellrajzok készítése.

Mintaszerkesztések, szerkesztési gyakorlatok.

Mérettáblázatok alapján megszerkeszteni az egy-, és az ötujjas, női-, férfi-, és gyermekkesztyűk alapmintáit.

Különböző alkatrészek, díszítő elemek szerkesztése.

Alap-, dolgozó-, nagyoló, szabás- és jelölőminták szerkesztése.

Mintavágási gyakorlat.

Műszaki dokumentációk értelmezése, készítése.

11.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

11.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:

11.4. A tantárgy értékelésének módja

11.5. A továbbhaladás feltételei

A

10260-12 azonosító számú

**Női, férfi- és gyermekkesztyű készítése
megnevezésű
szakmai követelménymodul**

tantárgyai, témakörei

A 10260-12 azonosító Női, férfi- és gyermekkesztyű készítése megnevezésű szakmai követelménymodulhoz tartozó tantárgy és a témakörök oktatása során fejlesztendő kompetenciák

10260-12 Női, férfi- és gyermekkesztyű készítése	Kesztyűk gyártása elmélet			Kesztyűk gyártása gyakorlat	
	Kesztyűk szabása	Kesztyűk díszítése	Kesztyűk összeállítás, kikészítése	Kesztyűk gyártási műveletei	Különböző kesztyűk készítése
FELADATOK					
A modellnek megfelelően kiszabja a kesztyűt (nyirkosítás, nyújtás)	X			X	X
Kiválasztja a szabási módszert	X			X	X
Sablonra dolgozza a felnagyolt részeket	X			X	X
Kivágja a kesztyűt, az ujjközi részeket és kellékeket	X			X	X
Fazonra vágja a kesztyűt és jelöli	X	X	X	X	X
Az alkatrészeket összeválogatja, ügyel a méretpontosságra	X			X	X
A modellnek megfelelően díszít		X		X	X
Összevarrja a kesztyűt			X	X	X
Bélést készít és bevarrja az ujjhegyeket			X	X	X
Beszegi a kesztyűt kézzel vagy géppel			X	X	X
Befejező (csinosító) műveleteket végez (szortíroz, nedvesít, vasal, présel, fényesít, kellékez)			X	X	X
Párosítja, összevarrja a kesztyűket			X	X	X
A készterméket ellenőrzi, összehasonlítja a minta paramétereivel			X	X	X
Csomagol			X	X	X
Kiválasztja, beállítja, kezeli a kesztyűk gyártásához alkalmazott gépeket, berendezéseket, szerszámokat			X	X	X
Betartja a munka,- tűz és balesetvédelmi előírásokat	X	X	X	X	X
SZAKMAI ISMERETEK					
Szabandó anyagok tulajdonságai	X			X	X
Kézi, gépi szabás módszerei, eszközei, gépei	X			X	X
Díszítési technológiák		X	X	X	X
Varrási technológiák		X	X	X	X
Szegési módok			X	X	X
Kesztyűk készítése (bőr, irha, munkavédelmi, textil alapanyagú, sport, speciális)	X	X	X	X	X
Csinosítás jellemzői			X	X	X
Varrógépek fajtái kialakítása, alkalmazási területei, működésének jellemzői		X	X	X	X
Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása	X	X	X	X	X

SZAKMAI KÉSZSÉGEK					
Kézi varróeszközök használata			X	X	X
Varrógépek kezelése alkalmazása			X	X	X
Szabásgépek, ollók kezelése, alkalmazása	X			X	X
SZEMÉLYES KOMPETENCIÁK					
Látás, színfelismerés, térlátás	X	X	X	X	X
Pontosság	X	X	X	X	X
Kézügyesség	X	X		X	X
TÁRSAS KOMPETENCIÁK					
Közérthetőség	X	X	X		
Határozottság	X	X	X	X	X
MÓDSZER KOMPETENCIÁK					
Módszeres munkavégzés	X	X	X	X	X
Kontroll (ellenőrzőképesség)	X	X	X	X	X

A tantárgy tanításának célja

Elméleti ismeretek nyújtása a különböző kesztyűk szabási, díszítési, összeállítási és kikészítési (csinosítási) műveleteinek végrehajtásához. A szabási (szakmai specialitásainak, szabásrendszerek, nagyolás, formára dolgozás, pontosra vágás)-, a díszítési, az összeállítási-, és a kikészítési módok elméleti fogalmainak, technológiáinak elsajátítása.

A különböző kesztyűk típusainak megismerése, szerkezeti, technológiai különbségeinek elsajátítása. A termékek elkészítésénél alkalmazott gépek, berendezések, eszközök, szerszámok megismerése, a munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások elsajátítása.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül**12.1. Témakörök és elemeik****Kesztyűk szabása****34 óra**

A szabandó anyagok tulajdonságai,

Különböző anyagok, alkatrészek szabásrendszerei, kézi (nedvesítés, nyújtás, nagyoló szabás, formára dolgozás) gépi szabása, alkatrészek vékonyítása, jelölése, összeválogatása, minőségi, gazdaságossági követelmények.

A szabásnál, alkalmazott gépek, berendezések, eszközök, szerszámok, munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások.

Kesztyűk díszítése**17 óra**

Különböző a modellnek, az anyagnak megfelelő díszítési – varrások, lyukasztások, fűzések, rátétek, szegések, domborítások, kellékdíszítések stb.) technológiák, minőségi követelmények.

Női-, férfi és gyermekkesztyűk díszítési módjai.

Nappa, irha és műbőr kesztyűk díszítése.

A díszítés esztétikai szempontjai, anyagai, kellékei.

A díszítésnél, alkalmazott gépek, berendezések, eszközök, szerszámok, munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások.

Kesztyűk összeállítása, kikészítése**49 óra**

Varrási technológiák (kézi-, gépi-, összetűző (lasch) -, rátűző (stepp) -, és szegve varrás) jellemzői, követelményei.

Összeállítási műveletek, lasch, stepp, szegve varrott kesztyűknél,

Bélelési, szegési módok.

A kikészítés, csinosítás műveletei – nedvesítés, vasalás, préseles, festés, csiszolás, polírozás, kellékezés, párosítás, címkézés, csomagolás, minőség-ellenőrzés – követelményei.

Az összeállításnál alkalmazott gépek, berendezések, eszközök, szerszámok, munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások.

12.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

12.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:

12.4. A tantárgy értékelésének módja

12.5. A továbbhaladás feltételei

13. A Kesztyűk gyártása gyakorlat tantárgy (gyakorlat)

272 óra + 70 ÖGY

A tantárgy tanításának célja

A különböző kesztyűk szabási, díszítési, összeállítási bélelési, szegési és kikészítési (csinosítási) műveleteinek begyakorlása. A szabási (szakmai specialitásainak, szabásrendszerek, nagyolás, formára dolgozás, pontosra vágás)-, a díszítési, az összeállítási-, és a kikészítési technológiák begyakorlása.

A különböző (egyszerű) kesztyűk elkészítése. A termékek elkészítésénél alkalmazott gépek, berendezések, eszközök, szerszámok működtetése, beállítása, A munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások alkalmazása a munkavégzés során.

Elsajátított közismereti, szakmai tartalmak, melyekre a tantárgy épül

13.1. Témakörök és elemeik

Kesztyűk gyártási műveletei

100 óra + 25 ÖGY

Szabásrendszerek alkalmazása,

A kézi nagyoló szabás, a formára dolgozás, és a gépi szabás műveleteinek gyakorlása

A különböző díszítési technikák begyakorlása

Az összetűző, a rátűző, és a szegve varrás gyakorlása

Az összeállítási bélelési, szegési műveletek gyakorlata,

A kikészítési (csinosítási) műveleteinek begyakorlása.

Különböző kesztyűk készítése

172 óra + 45 ÖGY

Különböző (egyszerű) utcai, sport, munkavédelmi, speciális kesztyűk elkészítése, műszaki dokumentáció, vagy mintadarab segítségével.

A termékek elkészítésénél alkalmazott gépek, berendezések, eszközök, szerszámok működtetése, beállítása,

A munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások alkalmazása a munkavégzés során.

13.2. A képzési helyszín jellege, javasolt felszerelése

13.3. A tantárgy elsajátítása során alkalmazott módszerek, tanulói tevékenységformák

A tanulási nehézségekkel küzdő tanulók fejlesztését szolgáló módszerek:

13.4. A tantárgy értékelésének módja

13.5. A továbbhaladás feltételei