**A … sorszámú Járműfényező megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye**

**1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

* 1. A szakképesítés azonosító száma: 34 525 03
	2. Szakképesítés megnevezése: Járműfényező
	3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 3 év
	4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 960-1440 óra
1. **EGYÉB ADATOK**
	1. A képzés megkezdésének feltételei:
		1. Iskolai előképzettség: alapfokú iskolai végzettség,

 vagy iskolai előképzettség hiányában

* + 1. Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető e rendelet 3. számú mellékletében a közlekedés szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában
	1. Szakmai előképzettség: ─
	2. Előírt gyakorlat: ─
	3. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
	4. Pályaalkalmassági követelmények: ─
	5. Elméleti képzési idő aránya: 30 %
	6. Gyakorlati képzési idő aránya: 70 %
	7. Szintvizsga: nappali rendszerű oktatás vagy a nappali oktatás munkarendje szerint szervezett felnőttoktatás esetén kötelező
	8. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama:

3 évfolyamos képzés esetén a 9. évfolyamot követően 140 óra, a 10. évfolyamot

követően 140 óra;

2 évfolyamos képzés esetén az első szakképzési évfolyamot követően 160 óra

1. **PÁLYATÜKÖR**
	1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **A** | **B** | **C** |
| 3.1.1. | **FEOR száma** | **FEOR megnevezése** | **a szakképesítéssel betölthető munkakör(ök)** |
| 3.1.2. | 7327 | **Festékszóró, fényező** | Autófényező |
| 3.1.3. | Dukkózó |
| 3.1.4. | Felületlakkozó |
| 3.1.5. | Fémfestő, fémmázoló |
| 3.1.6. | Fémsavazó |
| 3.1.7. | Fémszerkezet mázoló |
| 3.1.8. | Fényező |
| 3.1.9. | Fényező és mázoló, fém |
| 3.1.10. | Galvánfestő |
| 3.1.11. | Korrózióvédelmi festő |
| 3.1.12. | Lakkozó, fém |
| 3.1.13. | Nikkelező |
| 3.1.14. | Polírozó |
| 3.1.15. | Zománcozó |

* 1. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

A járműfényező szakember feladata gépjárművek karosszériáinak javító és felújító jellegű felületkezelése, fényezése. Tevékenységét a kézi és gépi fényezési technológiák alkalmazásával önállóan, a járműkarosszéria felületkezelési előírásai szerint végzi. Tevékenységével a fényezési folyamat alkalmazásán keresztül részt vesz a technológiai folyamatok, a minőség és a munkabiztonság betartásában.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

* + gépjármű karosszériák teljes körű fényezését, javító fényezését, díszítő fényezését végezni
	+ előkészíteni gépjárművek, karosszériaelemek festési, fényezési műveleteit (szerszámok, alapozó anyagok, töltőanyagok, csiszolóanyagok, zsírtalanító anyagok)
	+ előkészíteni a fém, fa és műanyag felületeket fényezésre (akadályozó elemek eltávolítása, eltakarása, felülettisztítás, kittelés, kittcsiszolás, töltőalapozás, felületzsírtalanítás)
	+ technológiától függően festék és lakk előkészítést, színkeverést végezni
	+ festés, fényezés, díszítő fényezés műveleteit végezni
	+ polírozási műveleteket végezni
	+ munkaterület, eszközök és szerszámok karbantartásával, tisztán tartásával összefüggő tevékenységeket végezni
	+ működtetni a munkavégzéshez szükséges gépeket, berendezéseket, mérőeszközöket
	+ betartani a biztonsági előírásokat
	1. Kapcsolódó szakképesítések

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **A** | **B** | **C** |
| 3.3.1. | **A kapcsolódó szakképesítés, részszakképesítés, szakképesítés-ráépülés** |
| 3.3.2. |  **azonosító száma** |  **megnevezése** | **a kapcsolódás módja** |
| 3.3.3 | ─ | ─ | ─ |

1. **SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **A** | **B** |
| 4.1. | **A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti** |
| 4.2. | **azonosító száma** | **megnevezése** |
| 4.3. | 10163-12 | Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem |
| 4.4. | 10482-12 | Járműfényező feladatai |
| 4.5. | 10483-12 | Általános vállalkozási feladatok |
| 4.6. | 11497-12 | Foglalkoztatás I. |
| 4.7. | 11499-12 | Foglalkoztatás II. |
| 4.8. | 11500-12 | Munkahelyi egészség és biztonság |

**5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK**

* 1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5.2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

Az iskolai rendszerű szakképzésben az évfolyam teljesítését igazoló bizonyítványban foglaltak szerint teljesített tantárgyak – a szakképzési kerettantervben meghatározottak szerint – egyenértékűek az adott követelménymodulhoz tartozó modulzáró vizsga teljesítésével.

* 1. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **A** | **B** | **C** |
| 5.2.1. | **A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak**  |
| 5.2.2. | **azonosító száma** | **megnevezése** | **a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége** |
| 5.2.3. | 10163-12 | Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem | gyakorlatiszóbeli |
| 5.2.4. | 10482-12 | Járműfényező feladatai | gyakorlati,írásbeli,szóbeli |
| 5.2.5. | 10483-12 | Általános vállalkozási feladatok | szóbeli |
| 5.2.6. | 11497-12 | Foglalkoztatás I. | írásbeli |
| 5.2.7. | 11499-12 | Foglalkoztatás II. | írásbeli |
| 5.2.8. | 11500-12 | Munkahelyi egészség és biztonság | írásbeli |

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

* 1. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:
		1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Gépjármű karosszéria, javító, díszítő fényezése

A vizsgafeladat ismertetése: Gépjármű karosszéria, karosszéria elem, karosszéria részelem fényezésre történő előkészítése, ami tartalmazza az alkalmazott technológiák során elvégzendő lépéseket (kittkeverések, durva előkészítés, finom előkészítés, töltőalapozás, zsírtalanítások, csiszolások, portalanítások).

A fényezés végrehajtása, a fényezéshez szükséges színbeazonosítás, számítógépes festékkeverés, felületzsírtalanítás, fedőfestés, díszítőfestés a technológiának megfelelő rétegszámban, valamint visszacsiszolás és polírozás. A gyakorlati feladathoz kapcsolódó elsősegélynyújtás, újraélesztés.

A vizsgafeladat időtartama: 360 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 60 %

* + 1. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Járműfényezési ismeretek

A vizsgafeladat ismertetése: A szakképesítés gyakorlásához szükséges jármű-előkészítési ismeretek, kémiai és fizikai alapismeretek, anyagismeret, gépészeti ismeretek, színelméleti ismeretek, szakrajzi ismeretek és szakmai számítások témakörökben különféle feladatok elvégzése.

A vizsgafeladat időtartama: 90 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 25%

* + 1. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Technológiai és vállalkozási ismeretek

A vizsgafeladat ismertetése: Válaszadás a vizsgakövetelmények alapján összeállított, előre kiadott tételsorokból húzott kérdésekre. A szóbeli vizsgatevékenység központilag összeállított vizsga kérdései a 4. Szakmai követelmények fejezetben megadott Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem, Járműfényező feladatai és Általános vállalkozási feladatok követelményrészekhez tartozó témaköröket tartalmazzák.

A vizsgafeladat időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 15 %

* 1. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv

<http://www.munka.hu/> című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák

menüpontjában.

* 1. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: ─
1. **eszköz- és felszerelési jegyzék**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **A** |
| 6.1. | **A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék** |
| 6.2. | Környezetvédelmi eszközök, berendezések |
| 6.3. | Munkabiztonsági eszközök, felszerelések |
| 6.4. | Hőmérsékletmérő |
| 6.5. | Kifolyásmérő (Ford pohár) |
| 6.6. | Szárító (kemence) |
| 6.7. | Páratartalom mérő |
| 6.8. | Hőmérsékletmérő |
| 6.9. | Kifolyásmérő (Ford pohár) |
| 6.10. | Szárító (kemence) |
| 6.11. | Páratartalom mérő |
| 6.12. | Időmérő |
| 6.13. | Tesztpapírok |
| 6.14. | Mérlegek |
| 6.15. | Rugalmasság vizsgáló |
| 6.16. | Rétegvastagság mérő, és porozitás mérő |
| 6.17. | Sűrűségmérő |
| 6.18. | Alapvegyszerek, savak, lúgok, indikátorok |
| 6.19. | Felület előkészítő eszközök, berendezések |
| 6.20. | Festék előkészítő berendezések |
| 6.21. | Festékfelhordó berendezések, eszközök |
| 6.22. | Vízkeménység mérő (PH) |
| 6.23. | Szárító berendezések, hőkamrák |
| 6.24. | Számítógéppel csatlakoztatható digitális mérleg |
| 6.25. | Számítógépes színkeverő rendszer |
| 6.26. | Mosó berendezések |
| 6.27. | Elszívó berendezések |
| 6.28. | Szelektív hulladéktárolók |
| 6.29. | Egyéni védőeszközök |

1. **EGYEBEK**

AOE Autószerelők Országos Egyesülete

9023 Győr

Csaba utca 21.

Tel: +36 96 618 070

E-mail: aszer1@mail.datanet.hu