**A 152. sorszámú** **Műanyag hegesztő megnevezésű részszakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye**

1. **AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

1.1. A részszakképesítés azonosító száma: 31 521 08

1.2. Részszakképesítés megnevezése: Műanyag hegesztő

1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: –

1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 256-384

**2. EGYÉB ADATOK**

2.1.A képzés megkezdésének feltételei:

2.1.1. Iskolai előképzettség:

vagy iskolai előképzettség hiányában

2.1.2. Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a vegyipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában.

2.2. Szakmai előképzettség: –

2.3. Előírt gyakorlat: –

2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek

2.5. Pályaalkalmassági követelmények: -

2.6 Elméleti képzési idő aránya: 40%

2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 60%

2.8. Szintvizsga: –

2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama: –

**3. PÁLYATÜKÖR**

3.1. A részszakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | A | B | C |
| 3.1.1. | **FEOR száma** | **FEOR megnevezése** | **A Részszakképesítéssel** **betölthető munkakör(ök)** |
| 3.1.2. | 8135 | Műanyagtermék-gyártó gép kezelője | Műanyaghegesztő |
| 3.1.3. |
| 3.1.4. |
| 3.1.5. |
| 3.1.6. |
| 3.1.7. |
| 3.1.8. |
| 3.1.9. |
| 3.1.10. |

3.2. A részszakképesítés munkaterületének rövid leírása:

Hőre lágyuló műanyag csövek, csőidomok, lemezek, fóliák helyszíni és/vagy előregyártási körülmények közötti tompa-, tokos-, nyereg-, forrógázas, extruziós és hevítőékes hegesztése az egyes technológiák eszközeinek használatával, WPS lapok és varrattérkép alapján.

Munkaterülete a hőre lágyuló műanyag szerkezetek létesítésénél alkalmazott hegesztett kötések készítése. Csőrendszerek és csővezetéki elemek, műanyaglemezből készült műtárgyak, műanyag fóliák hegesztés előkészítése és azok vizuális önellenőrzése.

A részszakképesítés rendelkező képes:

- hegesztési dokumentációt, varrattérképeket értelmezni

- átvett tervek alapján megtervezni a munkát, és felmérni a szükséges anyagmennyiséget

- az egyes technológiák alkalmazásához szükséges eszközöket kiválasztani

- technológiai munkafolyamatokat előkészíteni

- műanyaghegesztés eszközeinek alkalmasságát megállapítani

- hossz-, szög- és hőmérsékletmérő eszközöket használni

- különböző méretű munkadarabokat előkészíteni; speciális vágóeszközökkel méretre szabni

- felületek tisztítását, illesztését elvégzni

- a hegesztésre előkészített részeket ellenőrzni

- műanyaghegesztési folyamatokat elvégezni

- hegesztett kötéseket szemrevételezéssel ellenőrizni

- hegesztett kötéseket azonosító jellel ellátni

- a hegesztések elvégzését dokumentálni

3.3. Kapcsolódó szakképesítések

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | A | B | C |
| 3.3.1. | **A kapcsolódó szakképesítés, részszakképesítés, szakképesítés-ráépülés** |
| 3.3.2. | **azonosító száma** | **megnevezése** | **a kapcsolódás módja** |
| 3.3.3. | 34 521 09 | Műanyagfeldolgozó | szakképesítés |

**4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | A | B |
| 4.1. | **A részszakképesítés** **szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti** |
| 4.2. | **azonosító száma** | **megnevezése** |
| 4.3. | 10087-12 | Műanyag-feldolgozás alapjai |
| 4.4. | 10089-12 | Műanyag-hegesztés |
| 4.5. | 10090-12 | Műanyagipari üzemismeretek |

**5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK**

5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5. 2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

5.2.A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | A | B | C |
| 5.2.1. | **A részszakképesítés** **szakmai követelménymoduljainak** |
| 5.2.2. | **azonosító száma** | **megnevezése** | **a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége** |
| 5.2.3. | 10087-12 | Műanyag-feldolgozás alapjai | írásbeli |
| 5.2.4. | 10089-12 | Műanyag-hegesztés | szóbeli |
| 5.2.5. | 10090-12 | Műanyagipari üzemismeretek | írásbeli  |

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Hegesztett vizsgadarab készítése

A vizsgafeladat ismertetése: Munkadarab rajz és WPS lapok alapján a hegesztéshez szükséges eszközök, munkakörnyezet előkészítése, munkadarabok méretre szabása, hegesztésre előkészítése, a hegesztés elvégzése. A hegesztett kötés önellenőrzése, azonosító jelölése.

A vizsgafeladat időtartama: 180 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 60 %

5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Hegesztési eljárások megkülönböztető jellemző

A vizsgafeladat ismertetése: Hegesztési eljárásokkal kapcsolatos tesztkérdések írásbeli megválaszolása.

A vizsgafeladat időtartama: 60 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 40%

5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: –

A vizsgafeladat ismertetése: –

A vizsgafeladat időtartama: –

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: –

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A részszakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv http://www.munka.hu/ című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

**6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK**

|  |  |
| --- | --- |
|  | A |
| 6.1. | **A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék** |
| 6.2. | Tompahegesztő berendezés  |
| 6.3. | Adatrögzítésre alkalmas tompahegesztő berendezés |
| 6.4. | Lemeztompahegesztő berendezés |
| 6.5. | Hevítőelem |
| 6.6. | Hevítőelemes nyeregidomhegesztő készülék |
| 6.7. | Nyeregidom hegesztő profilpárok |
| 6.8. | Csőpalást megfúró |
| 6.9. | Csőhántoló |
| 6.10. | Hevítőelemes tokos összehúzó készülék  |
| 6.11. | Tokos hegesztő profilpárok |
| 6.12. | Csővégmaró |
| 6.13. | Tapintóhőmérő |
| 6.14. | Fűtőszálas idomhegesztő automatika |
| 6.15. | Fűtőszálas idomhegesztő automatika jegyzőkönyvezéssel |
| 6.16. | Csőrögzítő fűtőszálas idomhegesztéshez |
| 6.17. | Csőpalást hántoló |
| 6.18. | Fűtőszálas nyeregidomhoz csőpalást fúró |
| 6.19. | Hevítőékes hegesztőgép |
| 6.20. | Lemezfogó szerszám |
| 6.21. | Nyomógörgős kéziszerszámok |
| 6.22. | Kézi hőlégfúvó |
| 6.23. | Hegesztő fúvókák |
| 6.24. | Kézi extruder |
| 6.25. | Extruder fejek |
| 6.26. | Merülő hőmérő |
| 6.27. | Lemezrögzítő készülékek |
| 6.28. | Lemezmarógép szögfejjel |
| 6.29. | Hántoló szerszámok |
| 6.30. | Tisztítófolyadék, tisztítókendő |
| 6.31. | Asztalos szorítók |
| 6.32. | Tolómérő, mérőszalag |

**7. EGYEBEK**

A szakmai vizsgabizottságban való részvételre kijelölt szakmai szervezet:

Magyar Műanyagipari Szövetség 1152 Budapest, Telek utca 1.