



Benczik Judit

## Alapvető ruházati cikkek – a szoknya varrástechnológiája

**NSZFI**  
NEMZETI SZAKKÉPZÉSI  
ÉS FELNŐTKÉPZÉSI INTÉZET

A követelménymodul megnevezése:  
**Divat- és stílustervezés**

A követelménymodul száma: 0991-06 A tartalomlem azonosító száma és célcsoportja: SzT-038-50

## ALAPVETŐ RUHÁZATI CIKKEK – A SZOKNYA VARRÁSTECHNOLÓGIÁJA

### ESETFELVETÉS – MUNKAHELYZET

Egy szállodalánc formaöltözet tervezésére és kivitelezésére meghirdetett versenypályázatán tervei, és árajánlata alapján elnyerte a női személyzet ruhatárának elkészítését. Az elfogadott tervek szoknya-blúz öltözetekből állnak. A szerződés szerint elsőként a szoknyákat kell elkészítenie és leszállítania.

A különböző feladatot ellátó hölgyek (menedzser, ügyfélkapcsolati asszisztens, könyvelő recepció, szobaasszony, hostess, pincér, masszőr, sportszervező, virágdekoratőr, stb.) számára az eltérő viselési és rendeltetési funkcióknak megfelelően többféle formai megoldásokkal tervezte meg szoknyákat. A női alkalmazottak többségének (közparányos normál testalkatuk alapján) konfekció méretre és technológiával kivitelezhetők a szoknyák. Néhány ruhadarabot egyedi méretre kell elkészítenie. A gyártásra egy varrodával kötött szerződét. A ruhadarabokhoz pontos terméktechnológiai utasítást készít, és a kivitelezési munka során folyamatosan egyeztet.

### SZAKMAI INFORMÁCIÓTARTALOM

**A terméktechnológia mindig a konkrét termék elkészítését ismerteti.** A legnehezebb és legösszetettebb a munka, amikor új termék technológiáját kell kialakítani, új alapanyagból. Egyszerűbb a feladat, ha új alapanyagból azonos, vagy hasonló termékre, illetve már ismert, feldolgozott alapanyagból új modellhez kell a technológiát meghatározni. Ezekben az esetekben már, vagy a termék (modell) kialakítására, elkészítésére, vagy az alapanyag megmunkálhatóságára rendelkezik gyakorlati tapasztalatokkal. Ez segíti a terméktechnológia legjobb munkafolyamatának kialakítását. Azaz minél több terméket, modellt készít el, annál gyakorlottabbá válik a varrástechnológia kialakításában.



1. ábra. Azonos modell, különböző anyagvariációkkal

#### A terméktechnológia kialakításának menete:

1. Az alapanyag tulajdonságaira vonatkozó műszaki jellemzők összegyűjtése, az alapanyagot forgalmazó cégtől.
2. Az alapanyag feldolgozhatóságának meghatározása, anyagkísérletekkel, varrasi-, technológiai próbákkal.
3. A gyártási, kivitelezési helyszín (varroda) műszaki adottságainak, lehetőségeinek megismerése, gépek, berendezések, készülékek, személyi feltételek előzetes felmérése.
4. A szükséges kellékanyagok meghatározása, feldolgozhatóságukra vonatkozó lehetőségek felmérése.
5. A termék műszaki leírásának elkészítése (a 'Varrástechnológiai alapok' c. füzet tartalmazza).
6. Több darabos termékmegrendelés, nagyobb volumenű gyártás esetében próbagyártás, a tervezett technológia megvalósítási lehetőségeinek ellenőrzése.
7. A próbagyártás tapasztalatai alapján és szükségessége esetén a tervezett technológia átdolgozása, módosítása.
8. A termék előállítása közbeni és a késztermék minőség ellenőrzésének meghatározása, amely tartalmazza az ellenőrzés módját, helyét, gyakoriságát, a szükséges követelményeket.

A szoknya, mint terméktechnológia kialakítását sem lehet különválasztani a termék előállítási folyamatának teljes megszervezésétől, a gyártáshoz szükséges szabásminták, felfektetési rajzok, szabásra vonatkozó egyéb előírások elkészítésétől (az 'Alapvető ruházati cikkek – a szoknya gyártáselőkészítése' c. füzet tartalmazza).

A termék-előkészítés, és -kialakítás, sokrétű, összefonódó munkáiban azonban mindig a terméktechnológiának van elsődleges és meghatározó szerepe.



A szoknyák technológiai folyamatában, az alkatrészek kivitelezésénél pontosan meg kell határozni az alkalmazandó módszert.

A legalkalmasabb technológia kiválasztásához ismerni kell pl. a

- termék rendeltetését,
- az alapanyag tulajdonságait,
- a viselet jellegét ( pl. alkalmi-, vagy idényjelleg, stb.).

## A TERMÉKTECHNOLÓGIA FELÉPÍTÉSE

### 1. A termék készítéséhez szükséges adatok meghatározása

Konfekciógyártásban a műszaki leírásból a terméktechnológia megadásához feltétlen szükséges

- a modellrajz, vagy gyártmányrajz,
- a külalakleírás,
- az alapanyag jellege,
- az alkatrészek felsorolása a felhasznált anyagfajták bontásában,
- a kellékek felsorolása, leírása.

A termék készítésének műveleti sorrendjét a szükséges adatok ismerete nélkül nem lehet meghatározni.

### 2. Felfektetési rajz elkészítése

A termék kiszabásához adott szabászati tervrajz (részletesen a Varrástechnológiai alapok ismerteti).

### 3. Műveleti sorrend megadása

A leírás módja alapján készülhet

**Műveleti csoportbontásban:** a kivitelezés helyes sorrendjének meghatározását segíti az összes művelet felsorolásával,

1. *előkészítő műveletek:* alapvető alkatrészenként külön elkészíthető műveletek pl. eleje, háta, ujj, gallér, övpánt, stb. csoportja
2. *összeállító műveletek:* az alapvető alkatrészek összevarrásának pl. gallér rávarrása a nyakkörre, ujj bevarrása stb. műveleti csoportja
3. *befejező műveletek:* kézi munkák, apró kellékek pl. gombok, kapcsok, stb. felvarrása, készrevasalás stb. csoportja

**Technológiai sorrend** meghatározásánál, a műveleteket folyamatosan, a készítés sorrendjében sorolják fel.

**Egyedi méretre készített** modell esetén a készítés műveleti sorrendjét a próbák szerint csoportosítják:

1. első próbára állítás,
2. második próbára állítás,
3. befejezés.

A következőkben a három leírási módra egy-egy jellemző modell varrástechnológiája ismerhető meg.

## EGYENES VONALÚ SZOKNYA TERMÉKTECHNOLÓGIÁJA MŰVELETI CSOPORTBONTÁSBAN



2. ábra. Egyenes vonalú szoknya divatfotója<sup>1</sup>

### 1. Külsőleírás

Egyenes vonalú, béleletlen szoknya, elejérszen 1-1, hátrészen 2-2 derékformázó varrással. Jobb oldalvarrás vonalban nyitott lépéshasíték. Az övpánt az oldalába varrt húzózár fölött gombbal záródik.

---

<sup>1</sup> [http://www.fashiontime.hu/fotoalbum/\(2010.08.30.\)](http://www.fashiontime.hu/fotoalbum/(2010.08.30.))

## 2. Az alapanyag jellege

Szövött kelme.

## 3. Az alkatrészek felsorolása a felhasznált anyagfajták bontásában

	Alapanyag	Ragasztóbevonatos közbélés
Eleje	1 db	Baloldali hasítékalátét
Háta	1 db	Jobb oldali hasítékalátét.
Övpánt	1 db	1 db

## 4. Kellékek felsorolása

Húzózárr	18–20 cm-es	1 db
Gomb	24-es	1 db
Kapocs		1 pár
Akasztó		1 pár
Varrócérna	Nm 120	1 db
Márka címke		1 db
Kezelési útmutató címke		1 db
Nagyságjelző		1 db

## 5. Varrásszélességek

Varrás- és hajtásszélességek	cm	Tűzésszélesség	cm
Oldalvonal	1,5	Húzózárrbevarrás	1
Derékvonal	1		
Aljvonal	4		

## 6. Műveleti csoportbontás

### Előkészítő műveletek

1. Közbélés beragasztás: az övpánt fonákoldalára, bal oldali hasítékba.
2. Tisztázás: oldalvonalak varrásszélességeit (hasíték mélység szélével), és az övpánt egyik oldalát háromfonalas szegővarrattal szegjük el.
3. Eleje készítése: a derékformázó varrások összevarrása. Fontos, hogy a formázóvarrások szárai egyforma hosszúak legyenek. A varrást derékvonaltól enyhe íveléssel kell a formázó végpontjához kivarni.
4. Vasalás: elejeformázó varrást EK-vonal felé egy oldalra vasaljuk.
5. Háta készítése: a derékformázó varrások összevarrása enyhe íveléssel.
6. Vasalás: háta formázó varrások egy oldalra vasalása a HK-vonal felé.

### Összeállító műveletek

1. **Oldalvonalak összevarrása:** a megadott varrásszélességgel jobb oldalon derékvonal és aljvonal között, baloldalon a húzózár hosszának és a hasítékmagasságának bejelölése után a két jelzés között.
2. **Vasalás:** oldalvarrás varrásszélességének szétvasalása.
3. **Húzózár bevarrása szembetűzéssel:** a húzózárat, színt színnel szembe fordítva a bal oldalvonalra helyezzük derékvonaltól, és a színoldalról a megadott tűzésszélességgel szembetűzzük, a húzózár végénél derékszögben vagy ék alakban megfordulva.
4. **Vasalás**
5. **Tisztázás:** a szoknya aljvonalát szegővarrattal eldolgozzuk.
6. **Nyitott lépéshasíték készítése:** az aljvonalnál a hasítékszélességet kifordítjuk a színoldalra és a felhajtás vonalánál összevarrjuk. A felhajtásnál a hasíték szélességet leigazítjuk. A kigépelte hasítékszélességet visszafordítjuk a fonákoldalra.
7. **Vasalás:** az összevarrt hasítékszélességet szétvasaljuk, a hasítéknyílást és a kigépelte aljvonalat laposra vasaljuk.
8. **Övpánt rávarrása a derékvonalra:** az öv színoldalát a szoknya színoldalára helyezve, a szegetlen szél a derékvonalhoz illesztve, a megfelelő jelzéseket illesztve, az akasztókat az oldalvonalakhoz helyezve az övpántot rávarrjuk a derékvonalra. A rávarrás az övpánt felől történik.
9. **Övpánt végeinek kigépelése:** az övpántot színével szembefordítva, félbehajtva a végeit összevarrjuk (előálló, alámenő). A varrásszélesség leigazítva, a szögletet lecsípve a nyílásnál a varrásszélességet becsípjük, és az övpántot visszafordítjuk. Az övpánt végeit paszpólozzuk és a derékvonal varrásszélességét az övpánt alá vasaljuk.
10. **Övpánt visszavarrása:** az övpánt belső felét a felvarrási vonal alatt áttűzzük.
11. **Vasalás:** a szoknya derékrészét laposra vasaljuk.

Befejező műveletek:

1. **Felhajtás:** a szoknya hajtásszélességét a fonákoldal irányában visszahajtjuk és rejtett öltéssel rögzítjük.
2. **Gomblyukazás:** az övpántba bejelöljük a gomb és gomblyuk helyét, majd kikötjük.
3. **Gombfelvarrás:** a jelzésnek megfelelően, nyakat képezve felvarrjuk a gombot.
4. **Készre vasalás:** a szoknya aljvonalát laposra vasaljuk. A készítés során keletkező gyűrődéseket kisimítjuk.

KOSZTÜMSZOKNYA  
MEGHATÁROZÁSÁVAL

## KÉSZÍTÉSE

## TECHNOLÓGIAI

## SORREND

3. ábra. Kosztümszoknya<sup>2</sup>

## 1. Külsőleírás

Enyhén bővülő vonalú, bélelt szoknya, elejéreszen 2-2, hátrészen 1-1 derékformázó varrással. Hátközép-varrásba varrt rejtett húzózárral záródik.

## 2. Az alapanyag jellege

Kötött-hurkolt elme.

Bélés: Acetát selyem

## 3. Az alkatrészek felsorolása a felhasznált anyagfajták bontásában

	Alapanyag	Ragasztóbevonatos közbélés	Bélés
Eleje	1 db	Derékvonalhoz formára szabott 1 db	1 db
Háta	2 db	Derékvonalhoz formára szabott 2 db	2 db

<sup>2</sup> [http://www.robortoavolio.com/\(2010.08.31.\)](http://www.robortoavolio.com/(2010.08.31.))



## 4. Kellékek felsorolása

Rejtetthúzózárr	22 cm-es	1 db
Ragasztócsík húzózárhoz	1,5 cm széles 25 cm hosszú	2 db
Akasztó		1 pár
Varrócérna	Nm 120	1 db
Márka címke		1 db
Kezelési útmutató címke		1 db
Nagyságjelző		1 db

## 5. Varrásszélességek

Varrás- és hajtásszélességek	cm	Tűzésszélesség	cm
Oldalvonal, szabásvonal	1		
Derékvonal	1	Derékvonal eldolgozás	0,7
Aljavonal	4	Bélés aljavonal	0,5+1

## 6. Technológiai sorrend

1. Háta–derékformázó összevarrása
2. Háta–derékformázó HK–vonal felé vasalása
3. Eleje–derékformázók összevarrása
4. Eleje–derékformázó EK–vonal felé vasalása
5. Háta középvonalába húzózárr helyéhez közbélés beragasztása
6. Háta középvonalának eltisztázása
7. Háta középvonal összevarrása húzózárr helyéig
8. Varrás szétvasalása
9. Rejtett húzózárr bevarrása
10. Bélés oldal és hátközépvonal–varrások tisztázása
11. Elejbélés formázóvarrások mélységének elhajtása oldalvonal felé, és rögzítése a derékvonalon
12. Hátabélés formázó mélységének elhajtása oldalvonal felé, és rögzítése a derékvonalon
13. Hátabélés formázóvarrások oldalvonal felé vasalása
14. Bélés hátközépvonal összevarrása, húzózárr helyéig
15. Részvasalás
16. Bélés oldalösszevarrás
17. Részvasalás
18. Bélés aljfelhajtás
19. Részvasalás
20. Akasztókészítés
21. Szoknya oldalvonalainak eltisztázása
22. Szoknyaoldalak összevarrása
23. Varrások szétvasalása

- 24. Közbélés beragasztása derékvonalra
- 25. Derékvonal eldolgozása – bélelés, akasztó befogásával
- 26. Húzózár nyílásnál bélés rögzítése varrasszélességhez
- 27. Aljafelhajtás
- 28. Készrevasalás

## MÉRETES NŐI SZOKNYA KÉSZÍTÉSE

Külső leírása: Egyenes vonalú női szoknya, eleje és háta egy-egy derékformázó varrással, a hátán nyitott lépéshasítékkal készül. A hátközép-varrásba helyezett húzózár felett az övpánt gombbal és kapocccsal záródik.

### 1. Első próbára állítás

A ruhadarab ideiglenes összeállító műveleteit foglalja magába

#### Jelölések

- A szabásminta alapján a kiszabott szoknyarészek megjelölése fércfonallal — sima és laza jelölőöltéssel. Jelölési helyek:
  - sima jelölő fércöltéssel: EK-vonal,
  - laza jelölő fércöltéssel: derékvonal, oldalonvonalak, aljvonal, csípőmélység illesztési pont, formázóvarrások, húzózár helye, hasíték helye. A fércöltés széthúzott fonalainak felvágásával, varrások jelölésére a cérnaszálak mind két oldalon az anyagban maradnak
- A HK-vonal összefércelése a húzózár és a hasíték hosszának kihagyásával.

#### Fércelések

- Formázó varrások összefércelése.
- Oldalonvonalakat összefércelése, az illesztési pontok egyeztetésével.
- A méret után készített szoknyáknál az első próbához próbaövet használnak. Ennek alkalmazása azért célszerű, mert a próbán a derékbőség vagy az öv szélességének változtatása esetén könnyen van lehetőség annak megvalósítására. A próbaövet két vagy több rétegű vászon anyagból a méretállandóságot biztosító összeerősítéssel készítik. A próbaöven bejelölik a derékbőséget, a felezési és negyedelési pontokat és ráfércelik a szoknya derék vonalára.
- Szoknya aljának felfércelése.

#### Első próba

A próbát mindig tükör előtt kell végezni!

- A szoknya összetűzése az alkaton az övpántnál és húzózár helyén. Az első próbán az arányos testalkatnál mindig csak az egyik, általában a jobb oldalt próbálják le.
- Derékbőség ellenőrzése, ha szükséges méretre igazítása.

- A szoknya egyensúlyának vizsgálata szükség esetén az eltérés kiigazítása.
- A szoknya bőségének ellenőrzése, ha szükséges, a testre igazítása.
- A szoknya hosszát a próbán leengedik, azaz a hosszát növelik, vagy felhajtják, rövidítik.

#### Második próba előkészítése

*Első próba utáni jelölések:* A próbán minden igazítást gombostűvel rögzítenek. A próba után sima jelölő szálat húznak a változásokat jelző gombostűk vonalába:

- a próbaövbe,
- az új derék vonalába, ha változott
- eleje- háta oldalon vonalába
- az alja vonalába
- a hasíték végébe.

*Első próba utáni leigazítások:* A lejelölés után a szoknya oldalvonalát felbontják és a régi laza jelölőfércelés nyomán, félbehajtva az elejét és a hátát, összetűzzük. Az új jelzés vonalában laza jelölő fércöltéssel átjelölik a szoknya új varrásvonalait.

## 2. Második próbára állítás

Célja, annak ellenőrzése, hogy az első próbán bejelölt valamennyi változtatás megtörtént-e. Ha szükséges, további igazításokat kell végezni.

#### Formázó varrások elkészítése

- A szoknya formázó varrásaiból a felvágott laza jelölő fércöltés kiszedése. Elmulasztása esetén, a fércdarabok a gépelés alá kerülnek, ami a munka esztétikai értékét rontja.
- A formázó varrások gépelése a derékvonaltól kiindulva. A gépelésnél ügyelni kell a formázóvarrások végeinek egyenes elvékonyítására.
- A kigépelés után a formázó varrások mélységének és hosszának ellenőrzése (elejeszűkítőt az elejeszűkítővel, háta szűkítőket a hátával kell összemérni).
- A formázóvarrásokat vasalása vasalópárnán – elején az elejeközepe, a hátán a hátaközepe felé hajtva, egyoldalra

#### Háta összeállítása

A szoknya háta közepének összegépelése előtt a húzózár és a hasíték helyének kijelölése. A húzózár helyének méretét a húzózár hasznos hossza +1,5 cm adja meg.

#### Húzózár bevarrása

Különböző húzózár beállítási módok közül a modell jellege, rendeltetése és a textília fajtája szerint a legmegfelelőbb megválasztása. A háta közepén nyitott lépés hasítékkal készített szoknyánál a legegyszerűbb, a szétvasalt varrásvonalba helyezett a húzózár bevarrási mód.

Oldalvonalak összeállítása

- A szoknya elejének és a hátának összevarrása. Ügyelni kell arra, hogy a gépelés közvetlen a fércelés mellett haladjon. A férc cérnát ezután ki kell szedni a kelméből.
- Az oldalvonalak varrásszéleinek először össze, majd szétvasalása. A csípővonalig vasalópárnán, a további részen, vasalódeszkán. A tisztázott varrásszélek színoldali átnyomódásának elkerülésére a varrásszéleket megemelik, és alávasalnak.

Alja vonal felfércelése

- Az alja vonalán a munka közben kifoszlott szálak leegyenlítése, szín oldal felőli eltisztázása, vasalása.
- A szoknya aljának felfércelése (a hasitéknál nyitottan), a hajtott széltől 5-6 cm-re, a nyitott tisztázott széltől 1 cm-re.

Hasíték készítése

A hasíték varrásszélességét a fonákoldal felé hajtják, férceléssel rögzítik. Ügyelni kell arra, hogy az alja színoldalán a hajtás varrásszélessége ne lógjon ki.

Övpánt készítése

Az öv a szoknya díszítő és egyben fontos kiegészítő alkatrésze. Rendeltetése, hogy a derékhoz erősítse, összefogja a szoknyát. A szoknya alapanyagától és a modell jellegétől függően többféle módon készülhet. A közbélés kiválasztását az alapanyag összetétele határozza meg. Ahhoz, hogy az övpánt rásimuljon a testre enyhén formára vasalják. A formára vasalást az öv felezési pontjától kiindulva, először balról jobbra, majd jobbról balra haladva végzik.

Övpánt szoknyára fércelése

A felfércelés előtt ellenőrizni kell az övpánt szimmetriáját. Az elejeközepétől összefogva a jobb és baloldali formázóvarrásoknak és oldalvarrásoknak egyezni kell.

Az övpánt felől a gépi jelölés vonalában az övet a szoknya derékvonalára felfércelik. A varrásszéleket az öv felé hajtjuk és az övpánt fonákoldal felőli, tisztázott részét férceléssel rögzítik.

### 3. Befejező műveletek

A második próbán esetleg még jelentkező igazítások elvégzése.

Akasztó készítés

A szoknyákat az övvel együtt felvarrt akasztóval lehet szakszerűen tárolni. Az akasztót mindig a negyedelési pontokhoz illesztik, hogy felakasztásnál azonos bőség legyen elől és hátul, a szoknya, ne törjön meg tárolás közben.

Az akasztót készülhet a szoknya színéhez hasonló bélésselyemből, vagy készen vásárolható szalagból. Az akasztó hosszát az öv szélessége határozza meg, pl. egy 3 cm széles övhöz kb. 12cm-es akasztóra van szükség

### Az öv ráállítása

- Az öv felgépelése a szoknyára.
- Az előállót és alámenőt elkészítése.
- Az övpánt megtűzése, az övpánt alatt. Ez a művelet látszik a színoldalon, ezért különös gondossággal kell elvégezni a gépelést.

### Záródás elkészítése

Az elkészített övpánt előállós részébe bejelölik a gomblyuk helyét. A gomblyukat kivarrás előtt körbegépelik. A körbegépelés után kivarrják a gomblyukat és felvarrják.

### Alja és a hasíték befejezése

A szoknya eltisztázott aljának hólozása. Mindig a tisztázás alatt kell hólozni, alá vasalás lehetősége miatt. A hasíték vége retesszel, vagy díszháromszöggel erősíthető meg.

### Készre vasalás

A gondosan elkészített szoknyából a benmaradó fércelések kiszedése, és a szoknya végleges levasalása. A levasalást fonákoldaltól kell végezni. Az övpántot és a szoknyát csípővonalig vasalópárnán, csípőtől a szoknya hosszáig vasalódeszkán kell vasalni.

### **Összefoglalás**

A kivitelezés során néhány művelet egymáshoz viszonyítva felcserélhető de a legtöbb művelet sorrendisége kötött. A modell elkészítési sorrendjének pontos meghatározásával érhető el a gyakorlatban a legjobb minőség, a legegyszerűbb megoldással.

## TANULÁSIRÁNYÍTÓ

1. Olvassa el Körtvélyessy Erika – Molnárné Simon Éva: Női ruhák készítése – című tankönyvnek 122. oldalán a Csípőrészes szoknya készítését! Tervezen vízszintes szabásvonallal tagolt csípőrészes szoknyát! Rajzolja le a gyártmányrajzát! Írja le a készítéshez szükséges adatokat és készítését műveleti csoportbontásban!

2. Olvassa el Körtvélyessy Erika – Molnárné Simon Éva: Női ruhák készítése – című tankönyvnek 124. oldalán a Hosszirányú szabásvonallal tagolt szoknya készítését! Tervezen hosszirányú szabásvonallal tagolt szoknyát! Rajzolja le a gyártmányrajzot! Írja le a készítéshez szükséges adatokat, a készítés technológiai sorrendjét!



3. Olvassa el Körtvélyessy Erika – Molnárné Simon Éva: Női ruhák készítése – című tankönyvének 127. oldalán a Ferdén szabott szoknyák készítésé! Oktatója segítségével készítse el a modell szabásmintáját eredeti vagy M 1:4 méretben! Szabja ki a szoknyát szabásmintának megfelelően és varrja meg a technológiai sorrend szerint!
4. Oktatója irányításával szabjon ki tanuló társa, családtagja vagy barátja méretére egy egyenes vonalú, HK-vonalon nyitott hasítékos, övpántos szoknyát! Készítse el a modellt az egyedi méret alapján első és második próbára állítással!
5. Olvassa el Körtvélyessy Erika – Molnárné Simon Éva: Női ruhák készítése – című tankönyvének 131. oldalán a Félkör és körszabású szoknyák készítését! Gyűjtsön anyagmintákat (min. 5db) a szoknya készítéséhez! Írja le a készítéshez szükséges adatokat a választott anyagkarakter alapján és a készítés technológiai sorrendjét rejtett húzózár bevarrási móddal!
6. Olvassa el Körtvélyessy Erika – Molnárné Simon Éva: Női ruhák készítése – című tankönyvének 134. oldalán a Rakott szoknya készítését!
7. Keressen az interneten divatfotókat szoknyákról (min. 5 db) az aktuális trend alapján. Készítse el a termékek technológiáját anyagminta javaslattal. A munkáról állítson össze portfóliót és mutassa be tanuló társainak 10 perces kiselőadás formájában!

## ÖNELLENŐRZŐ FELADATOK

### 1. feladat

Készítse el a modellrajzon látható szoknya terméktechnológiáját! Írja le a készítéshez szükséges adatokat és a készítés technológiai sorrendjét!

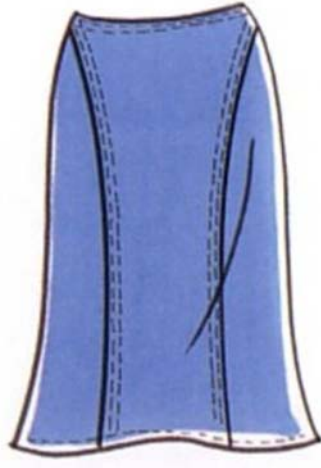


4. ábra<sup>3</sup>

### 2. feladat

Készítse el a modellrajzon látható szoknya terméktechnológiáját! Írja le a készítéshez szükséges adatokat, és készítését műveleti csoportbontásban!

<sup>3</sup> [http://www.robetoavolio.com/\(2010.08.31\)](http://www.robetoavolio.com/(2010.08.31))



5. ábra

MUNKANYELV

## MEGOLDÁSOK

## 1. feladat

## Külalak leírás

Lefelé bővülő, bal oldalvarrásban rejtett húzózárral záródó, rövid szoknya. Derékvonala övvel eldolgozott, gombbal záródik.

## Az alapanyag jellege

Kevertszövet

## Az alkatrészek felsorolása a felhasznált anyagfajták bontásában

	Alapanyag	Ragasztóbevonatos közbélés
Eleje	1 db	
Háta	2 db	
Övpánt	1 db	1 db

## Kellékek felsorolása

Rejtetthúzózárral	22 cm-es	1 db
Ragasztócsík húzózárhoz	1,5 cm széles 25 cm hosszú	2 db
Akasztó		1 pár
Varrócérna	Nm 120	1 db
Márka címke		1 db
Kezelési útmutató címke		1 db
Nagyságjelző		1 db

## Varrásszélességek

Varrás- és hajtásszélességek	cm	Tűzésszélesség	cm
Oldalvonal,	1	Övpánt felvarrás vonalában	
Derékvonal	1		
Aljavonal	4		

## Technológiai sorrend

1. Közbélés beragasztása övpántba, baloldalvonalba húzózár helyéhez
2. Oldalvonalak eltisztázás
3. Baloldalvonal összevarrása húzózár helyéig

4. Varrásvonal szétvasalása
5. Rejtett húzózár bevarrása, vasalása
6. Jobboldalvonal összevarrása, szétvasalása
7. Akasztókészítés
8. Övpánt rávarrása a szoknya derékvonalára, akasztó befogásával
9. Varrásvonal részvasalása
10. Övpánt végeinek kigépelése, az öv visszafordítása a fonákoldalra
11. Részvasalás
12. Övpánt visszavarrása
13. Részvasalás
14. Övpánt gomblyukazása
15. Gombfelvarrás
16. Aljafelhajtás
17. Készrevasalás

## 2. feladat

### Külalak leírás

Lefelé bővülő, elejét, hátát derékvonal alatt az oldalvonalától induló hosszanti ívelt szabásvonal tagolja. Bal oldalvarrásban rejtett húzózárral záródó szoknya. Derékvonala formába szabott pánttal eldolgzott.

### Az alapanyag jellege

Lágy esésű szövött kelme

### Az alkatrészek felsorolása a felhasznált anyagfajták bontásában

	Alapanyag	Ragasztóbevonatos közbélés
Eleje középrész	1 db	
Eleje oldalrész	20db	
Háta középrész	1 db	
Háta oldalrész	2 db	
Eleje derékvonal eldolgzópánt	1 db	1 db
Háta derékvonal eldolgzópánt	1 db	1 db

### Kellékek felsorolása

Rejtetthúzózár	22 cm-es	1 db
Ragasztócsík húzózárhoz	1,5 cm széles 25 cm hosszú	2 db
Akasztó		1 pár



Varrócérna	Nm 120	1 db
Márka címke		1 db
Kezelési útmutató címke		1 db
Nagyságjelző		1 db

### Varrásszélességek

Varrás- és hajtásszélességek	cm	Tűzésszélesség	cm
Oldalvonal,	1	Övpánt felvarrás vonalában	
szabásvonalak	1,5	Szabásvonalak, derékvonal	0,2+0,5
Derékvonal	1		
Aljavonal	0,5+1,5		

### Készítése műveleti csoportbontásban

#### Előkészítő műveletek

1. Közbélés beragasztása: övpántba, baloldalvonalba húzózár helyéhez, eleje és háta derékeldolgozó pántokba
2. Tisztázás: szabásvonalak, oldalvonalak, derékvonal eldolgozó pántok alsó széle
3. Eleje készítése:
  - a) Szabásvonalak összevarrása eleje oldalrészeket szint színnel szemben az eleje-középrészre helyezve
  - b) Szabásvonalak részvasalása
  - c) Szabásvonalak tűzése adott tűzésszélességgel
  - d) Szabásvonalak részvasalása
4. Háta készítése:
  - a) Szabásvonalak összevarrása háta oldalrészeket szint színnel szemben az háta-középrészre helyezve
  - b) Szabásvonalak részvasalása
  - c) Szabásvonalak tűzése adott tűzésszélességgel
  - d) Szabásvonalak részvasalása
5. Akasztó készítése
6. Derékeldolgozó pánt összevarrása: jobboldalon
7. Vasalás

#### Összeállító műveletek

8. Oldalvonalak összevarrása: baloldalon húzózár helyéig varrjuk
  - a) Oldalvarrás-vonal szétvasalása
9. Rejtett húzózár bevarrása: baloldalvarrásba,
  - a) Vasalása

10. Derék eldolgozópánt rávarrása a szoknya derékvonalára: az akasztókat az oldalvonalakhoz helyezzük szoknya fonákoldalára és a derékeldolgozót rávarrjuk a derékvonalra.
- a) Varrásvonal részvasalása, varrásszélesség leegyenlítése
  - b) Eldolgozópánt végeinek kigépelése
  - c) Derék eldolgozópánt visszafordítása a fonákoldalra
  - d) Részvasalás
  - e) Eldolgozópánt visszavarrása, pánt felől paszpólozva.
  - f) Részvasalás
  - g) Derékvonal tűzése adott tűzésszélességgel
  - h) Vasalás

Befejező műveletek

- 11. Aljvonal tisztázása
- 12. Szoknya felhajtása
- 13. Készrevasalás

MUNKANYELV

## IRODALOMJEGYZÉK

### FELHASZNÁLT IRODALOM

Estu Klára – Molnárné Simon Éva – Zsédényi Lászlóné: Ruhaipari technológia, Műszaki Könyvkiadó, Bp., 2001.

<http://www.fashiontime.hu> (2010.08.31.)

<http://www.robertoavolio.com/2010.08.31>

Körtvélyessy Erika – Molnárné Simon Éva: Női ruhák készítése, Műszaki Könyvkiadó, Bp., 2003.

### AJÁNLOTT IRODALOM

Hannelore Von Eberle: Clothing Technology: From Fibre to Fashion, Haan–Gruiten: Verlag Europa–Lehrmittel, 2000.

[https://mail.modelldivatiskola.hu/webruha/2010.08.29.\)](https://mail.modelldivatiskola.hu/webruha/2010.08.29.)

Riegler Gyula: Könnyűipari technológia (Ruhaipari szakirány), Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet, Bp., 2007.

A(z) 0991-06 modul 038-as szakmai tankönyvi tartalomeleme felhasználható az alábbi szakképesítésekhez:

<b>A szakképesítés OKJ azonosító száma:</b>	<b>A szakképesítés megnevezése</b>
54 211 07 0000 00 00	Divat- és stílustervező

A szakmai tankönyvi tartalomelem feldolgozásához ajánlott óraszám:  
60 óra

MUNKANYELV

MUNKANYAG

A kiadvány az Új Magyarország Fejlesztési Terv  
TÁMOP 2.2.1 08/1-2008-0002 „A képzés minőségének és tartalmának  
fejlesztése” keretében készült.

A projekt az Európai Unió támogatásával, az Európai Szociális Alap  
társfinanszírozásával valósul meg.

Kiadja a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet  
1085 Budapest, Baross u. 52.

Telefon: (1) 210-1065, Fax: (1) 210-1063

Felelős kiadó:  
Nagy László főigazgató