



Lakatos Elemérné

Női alsóruházat készítése

NSZFI
NEMZETI SZAKKÉPZÉSI
ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

A követelménymodul megnevezése:

Féhérnemű-készítés

A követelménymodul száma: 1323-06 A tartalomazonosító száma és célcsoportja: SzT-012-30

MUNKANYAG

MELLTARTÓ KÉSZÍTÉSE

ESETFELVETÉS – MUNKAHELYZET

A fehérnemű szépsége és finomsága ugyanolyan fontos, mint a felsőruházaté. Alkalmasint, vagy alkalmanként fontosabb is.

Nincs nő, aki reggelente a tükör előtt állva ne tanakodna azon, csábosan öltözzön, vagy inkább a kényelmet válassza. Fehérneműk sora kerül elő ilyenkor a fiókok rejtekéből: az egyik bevág, a másik túlságosan kiemel, a harmadik lelapít, a negyedik kihívó. Micsoda harc nap, mint nap eldönteni, hódítsunk, vagy a kényelem legyen a fő szempont. A kettő ugyanis ritkán esik egybe.

Csinosnak, szépnek lenni, valljuk be őszintén, nem egyszerű vállalkozás. A megfelelő ruhát kiválasztani sem könnyű, de talán ennél is nehezebb rátalálni a megfelelő fehérneműre. Egy jó melltartó, tudjuk, csodákat művel: felemel, kiemel, alátámaszt, nagyobbít. Nem kis fáradság megtalálni a megfelelőt, főképp mostanság, amikor a piac tobzódik a szebbnél szebb darabokban.

De hogyan készülhetnek ezek a dekoratív darabok? Milyen varrási műveletek, varrógépek szükségesek előállításukhoz?

SZAKMAI INFORMÁCIÓTARTALOM

A melltartó fazon, formai kialakítás és funkció alapján csoportosítható.

1. A melltartó fajtái

- Varrott kosarú: a melltartón kereszt- és hosszirányú varratok vannak. Az ívesre szabott idomok biztosítják a melltartó formáját. A melltartó alsó és felső kosárból áll, az alsó kosár gyakran két idomból szabott. A felső kosár lehet azonos az alsó kosárral de, készülhet csipkéből is. A jobb tartás miatt a nagy melleknél u.n. blende rész is van, aminek a vége a vállpántig ér a jobb tartás miatt.



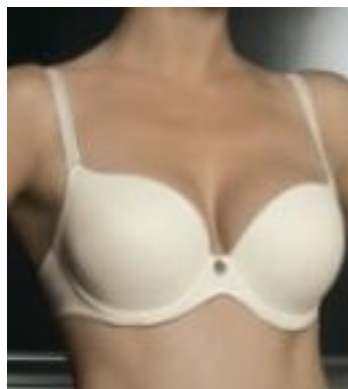
1. ábra. Varrott kosarú (Felina)

- Formázott kúp: a mell formáját formázó présen hőkezeléssel biztosítják. A kosárrész varrás nélküli.



2. ábra. Formázott melltartó (Felina)

- Push up: formázott szivacsosárból és formázott alapanyagból készül, a mell nagyobbítását szolgálja. Gyakran külön mellbetétet is helyeznek bele.



3. ábra. Push up melltartó (Felina)



4. ábra. A mellrészek kialakítása hőprés-nyomógépen (Felina)

- Gyomorrész szerint (a két mellkosár közötti középső rész): a gyomorrész lehet együtt szabva a középrésszel, de lehet két darabból szabva a jobb tartás érdekében. A divatosabb modelleknél nincs gyomorrész, csak egy eleje középrész a két kosár között. (A fehérnemű cégek az eleje középrészt stégnek, vagy lepkének is nevezik.)



5. ábra. Középrésszel egybeszabott (Felina)



6. ábra. Különszabott középrésszel (Felina)

- Válla szerint: a váll készülhet vállpántgumiból, ami a melltartó vállcsúcsára van felvarrva, vagy külön vállkiegészítővel, amihez a vállpánt van hozzá varrva. A vállpánt hossza mindig szabályozható. Praktikus megoldás a levehető vállpántos melltartó a mélyen dekoltált ruhák alá.



7. ábra. Gumipánttal, vállkiegészítővel és levehető pánttal készült melltartók.¹

- Háta szerint: lehet egyenes vagy ívelt hátrésszel készült. Ma már a fehérnemű divatban nincs lehetetlen, így vannak olyan modellek is, melyeknél a vállpánt variálható aszerint, hogy hátul hagyományos módon, vagy keresztben fut végig. Ezt a megoldást alkalmazzák a sportmelltartóknál is.



8. ábra. Sportmelltartó (Felina)

- Könnyű, divatos: merevítővel, vagy merevítő nélküli, különleges csipkedíszítésekkel.

¹ Felina és Dinasztia fehérneműk



9. ábra. Divatos (Felina)

- Funkciós: a melltartó a mellkossarak között magasan szabott, biztosítva a tökéletes tartást nagyobb méretekben is.



10. ábra. Funkciós melltartók (Felina)

2. A melltartó készítése

A modell bemutatása



11. ábra. Mey Holding Kft divatterméke

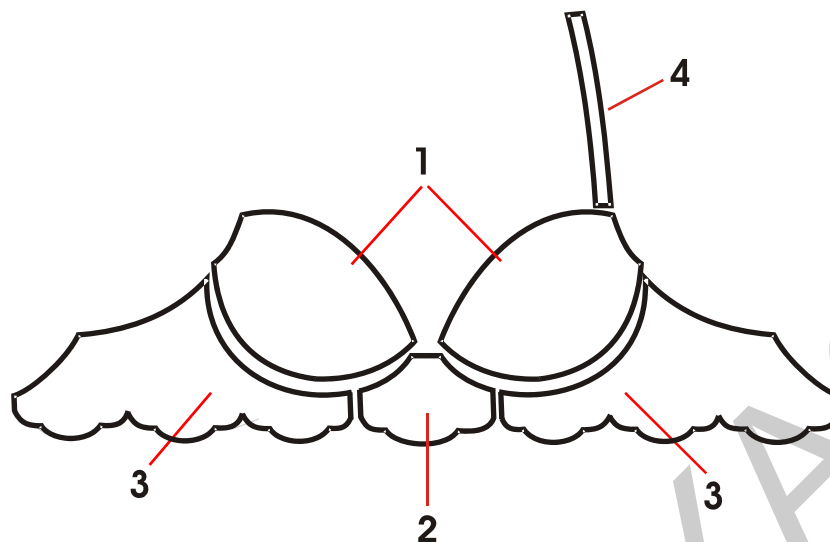
A modell elkészítését segíti a gyártmányrajz, a külalak leírás és a melltartó alkatrészeinek felsorolása.



12. ábra. A melltartó gyártmányrajza

Külalak leírás: körmerevítős, formázott mellkosarú, tüllel bélelt csipke gyomorrészes melltartó. Vállpántja alapanyagból és szabályozható gumipántból készül.

A melltartó elkészítéséhez szükséges alkatrészek:



13. ábra. A melltartó alkatrészei

1. kosárrész – formázott mellrész béleléséhez alapanyagból szabott béleelő
2. középrész (vagy gyomorrész) – csipkéből és béleelő tüllből
3. oldalrész (vagy hátrész) – csipkéből és béleelő tüllből
4. alapanyag vállpánt

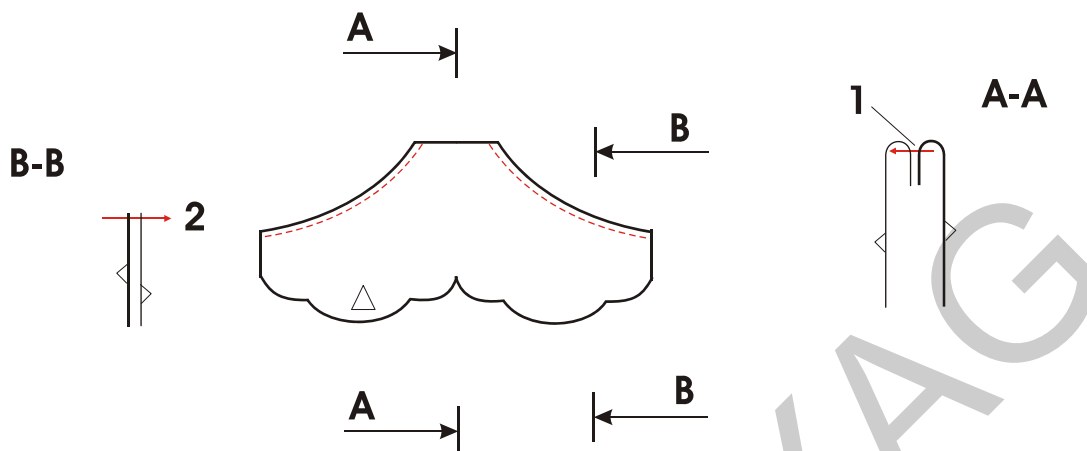
A melltartó készítéséhez szükséges kellékek:

- mellkosár merevítő
- merevítőt befoglaló pánt
- erősítő szalag a mellkosár alsó ívéhez
- díszítő karika
- gumirozott vállpánt
- állító kapocs a gumis vállpánthoz
- jobb és bal oldali háta kapcsok

A divatos, korszerű fehérnemű különlegesen rugalmas, bioelasztikus anyagból készül, amely minden irányban egyenletesen nyújtható, ezáltal pontosan követi a test minden hajlatát és a fehérnemű viselőjének mozgulatait. Ezért a fehérnemű készítésénél a varratok rugalmasságának biztosításához speciális varrógépek szükségesek.

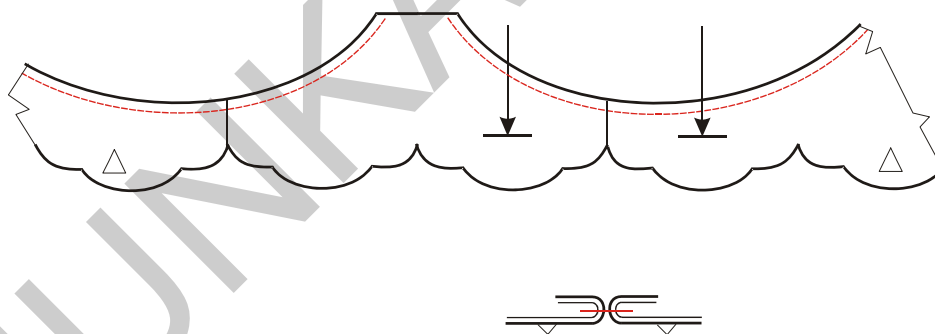
A melltartó készítésének menete:

- A középrész (gyomorrész) bélelése a tülllel.



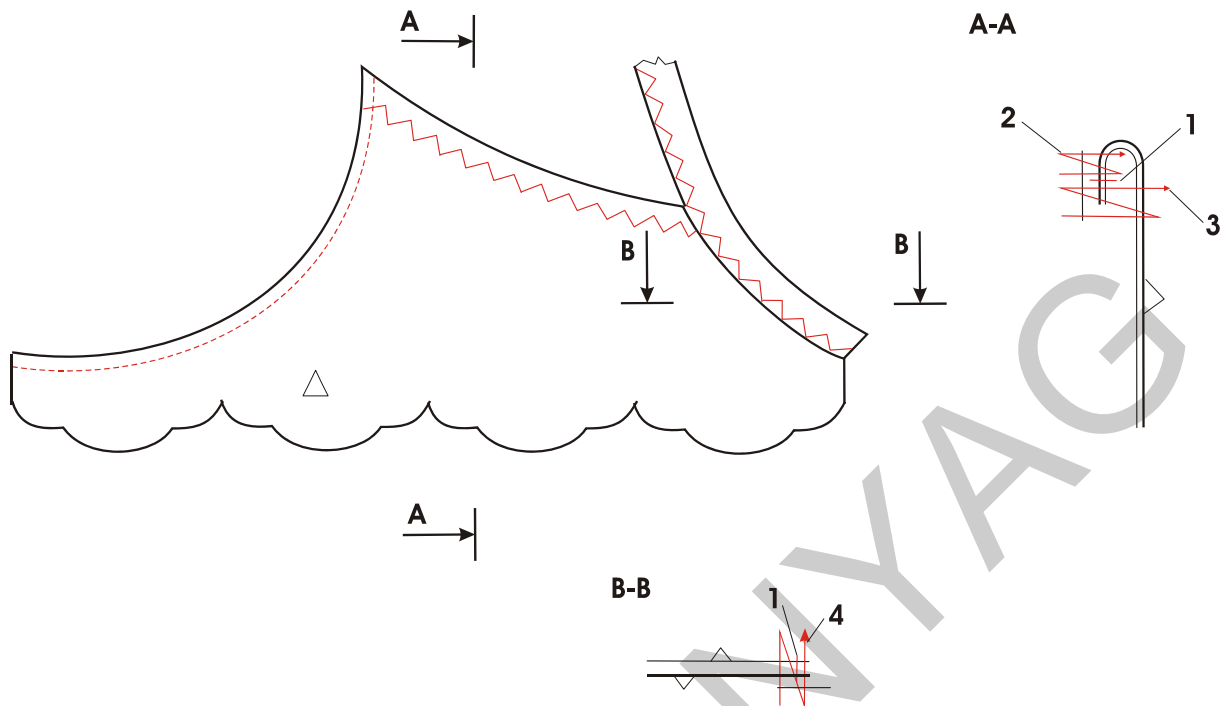
14. ábra. Középrész bélelésének műveletei

1. Középrész felső szélénél eldolgozása a tülllel – tüll fonák oldalra fordítása.
 2. Középrész és tüll összevarrása az íves széleknél hurokoltású varrattal.
- A háta csipke bélelése a tülllel (a művelet megegyezik a 14. ábra B-B metszetével).
 - A gyomorrész és háta összevarrása.



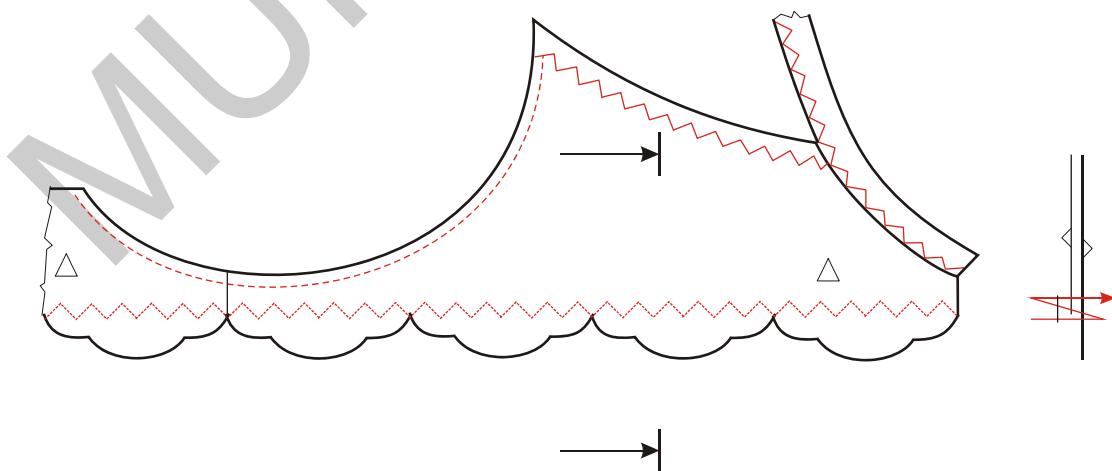
15. ábra. Gyomorrész és háta összevarrása

- Oldalrész,(vagy háta) készítése.



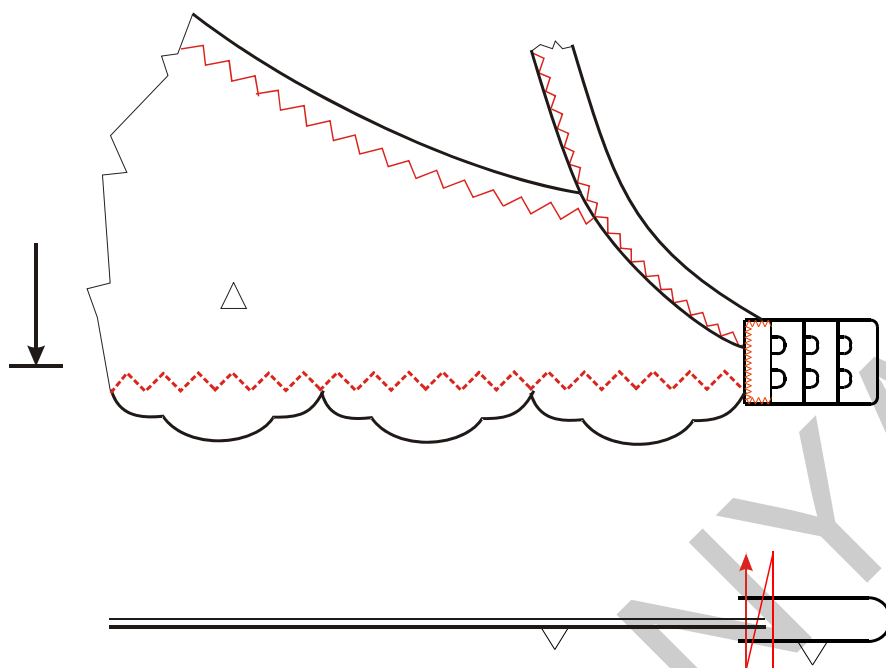
16. ábra. Oldalrész (háta) készítésének műveletei

1. Csipke és tüll összevarrása.
 2. Oldalrész felső szélére gumiszalag felvarrása színt színnel szemben, átlapoltan - gumiszalag fonákoldalra fordítása.
 3. Gumiszalag visszatűzése cik-cakk huroköltésű varrattal.
 4. Gumis vállpánt felvarrása a hátára átlapoltan cik-cakk huroköltésű varrattal.
- Gumiszalag (ránoló gumi) rávarrása a csipkére.



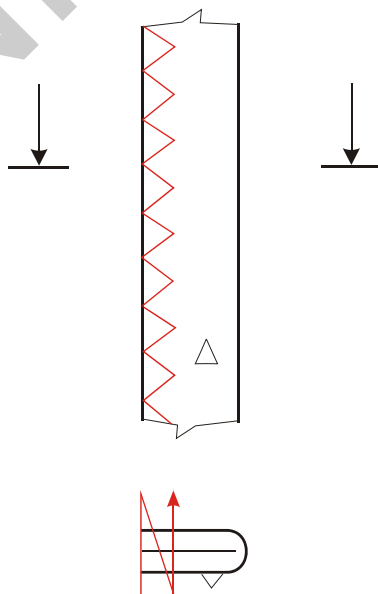
17. ábra. Gumiszalag csipkére varrása 3 öltésű cik-cakk huroköltésű varrattal

- Zárókapocs felvarrása.



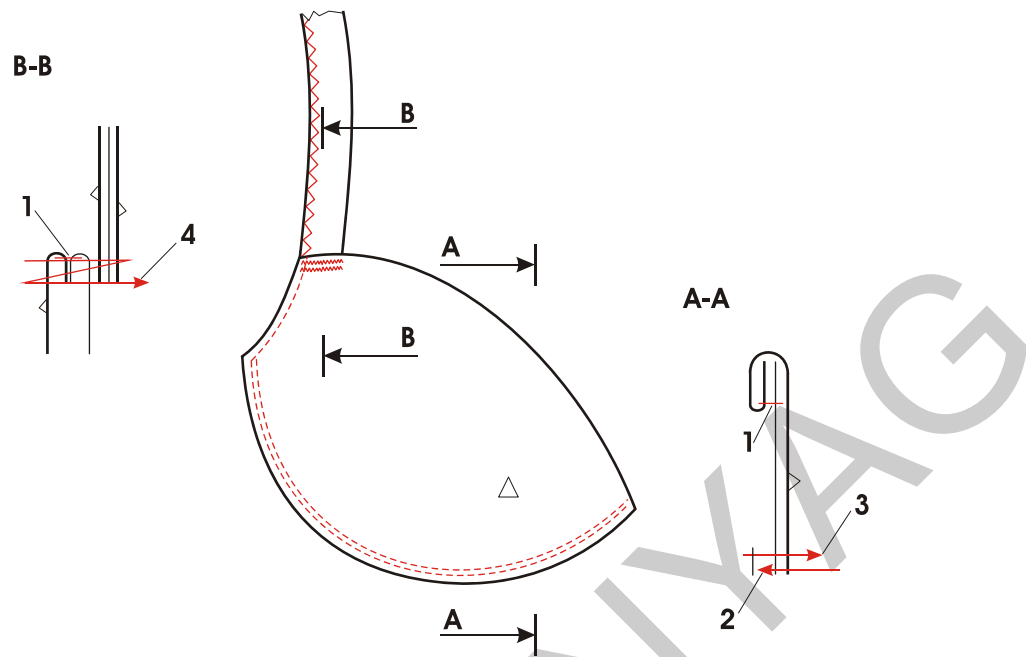
18. ábra. Zárókapocs felvarrása cik-cakk huroköltésű varrattal

- Vállpántok varrása alapanyagból gumiszalag befogásával, 2 fonalas szegővarrattal.



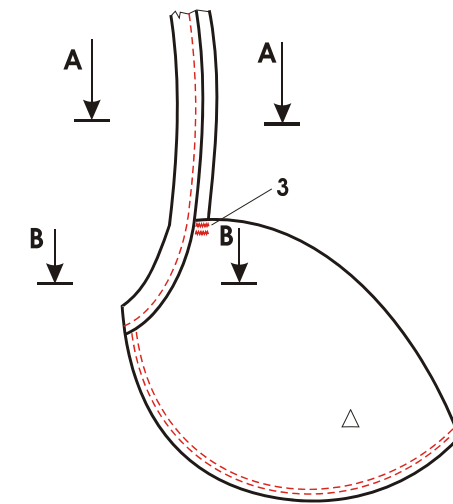
19. ábra. Vállpánt varrása

- Mellkosár készítése.

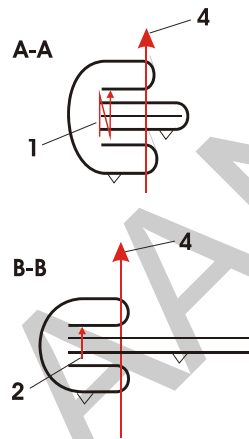


20. ábra. Mellkosár készítésének műveletei

1. Alapanyag kosárrész és formázott mellkosár összevarrása a kivágásnál hurokoltésű varrattal – alapanyag színoldalra fordítása.
2. Alapanyag mellkosárra varrása.
3. Mellkosár alsó vonalára erősítő szalag rávarrása a belső oldal felől.
4. Alapanyag vállpánt reteszelése a mellkosárra (reteszelő automata varrógéppel).



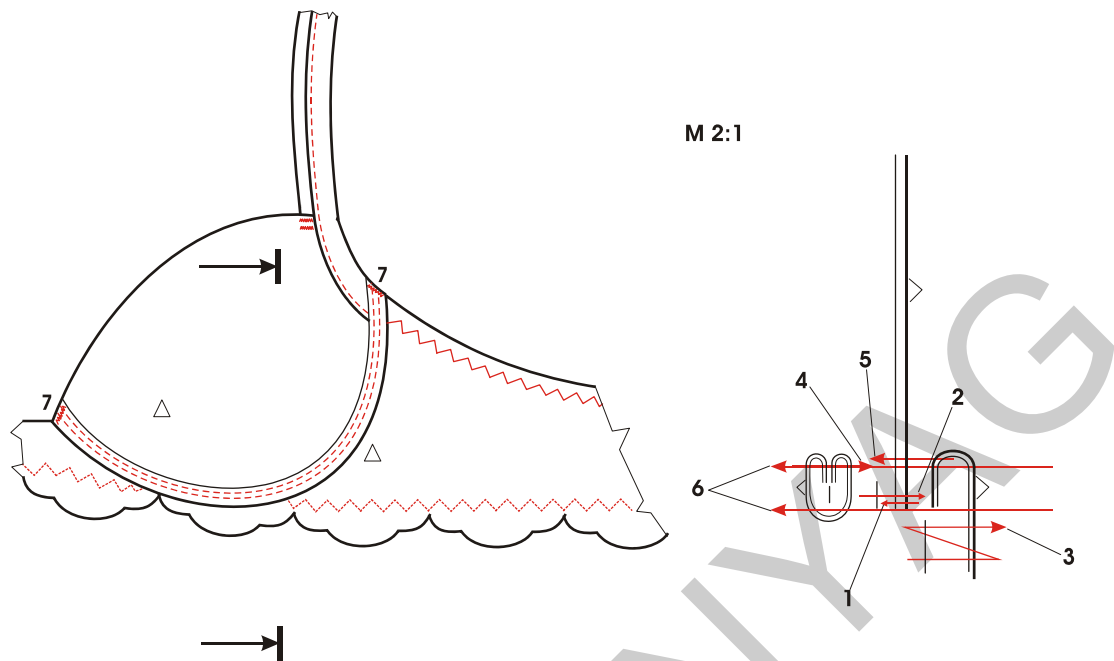
M 2:1



21. ábra. Mellkosár hónalj rész eldolgozásának műveletei

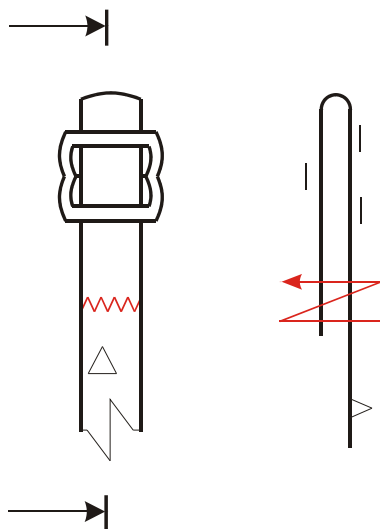
1. Alapanyag vállpánt összevarrása gumiszalag befogásával 2 fonalas szegővarrattal.
2. Mellkosár bélelése.
3. Alapanyag vállpánt mellkosárra reteszélése.
4. Mellkosár hónalj részének eldolgozása rollnipánttal a vállpánton keresztül 2 fonalas láncöltéssel, szalaghajtogató aparáttal.

- Kosárbeállítás.



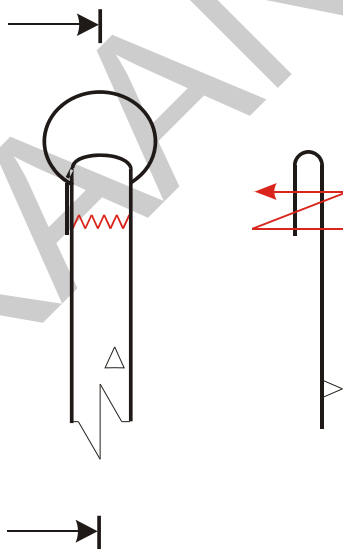
22. ábra. Kosárbevarrás műveletei

1. Mellkosár bélelése.
 2. Erősítőszalag kosárra varrása.
 3. Ráncológumi felvarrása a csipkére.
 4. Mellkosár merevítőt befoglaló pánt összevarrása szalaghajtogató aparáttal.
 5. Kosár beállítása a gyomor- és hátrészbe huroköltésű varrógéppel.
 6. Merevítő pánt felvarrása a mellkosárra, kéttűs huroköltésű varrógéppel és szalagvezető aparáttal – merevítő befűzése a pántba.
 7. Pántok végeinek reteszelése a mellkosáron.
- Gumis pántra állítókapocs fűzése és reteszelése.



23. ábra. Gumipánt készítése

- Alapanyag pántok méretre vágása, végeinek karikára reteszelése (rövidvarratú automata).



24. ábra. Alapanyag pánt készítése

- Retesz műveletek - gumipánt reteszelése a hátrészen.

A melltartó készítése nagyfokú pontosságot, figyelmet igényel. A pontatlanságból eredő varráshiba esetén a speciális varratok javítása, a varratok bontása nem célszerű a nagy rugalmasságú alapanyagok, csipkék, díszítőelemek roncsolódása nélkül. Újra varrásuk minőségi, esztétikai romláshoz vezet. Ezért fontos a varrási műveletek folyamatos ellenőrzése. A rugalmas kelmék varrásánál leggyakrabban előforduló hiba a varrat szorossága. Célszerű próbaanyagon megvizsgálni elsősorban a varrócérna adagolószerkezeteket mind az alsó, mind a felső cérnáknál. A varrás minőségét döntően befolyásolja a varrógép öltésképző eszközeinek összehangoltsága.

TANULÁSIRÁNYÍTÓ

1. Divatlapokból, internetes oldalakról, vagy egyszerűen saját ruhatárában keressen különböző fazonú melltartókat, majd egy tetszés szerint kiválasztott modellhez készítsen varrástechnológiai leírást!

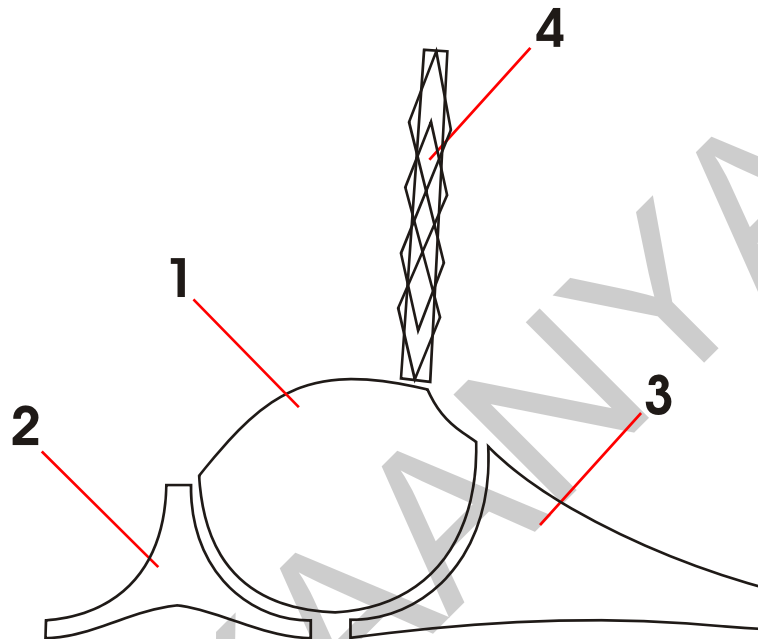
2. Beszélje meg tanuló társaival, milyen speciális műveletek vannak a melltartók készítésénél, fogalmazzák meg, és írják le alkalmazásuk szükségszerűségét!

MUNKANYAG

ÖNELLENŐRZŐ FELADATOK

1. feladat

Nevezze meg az ábrán látható melltartó részeit!

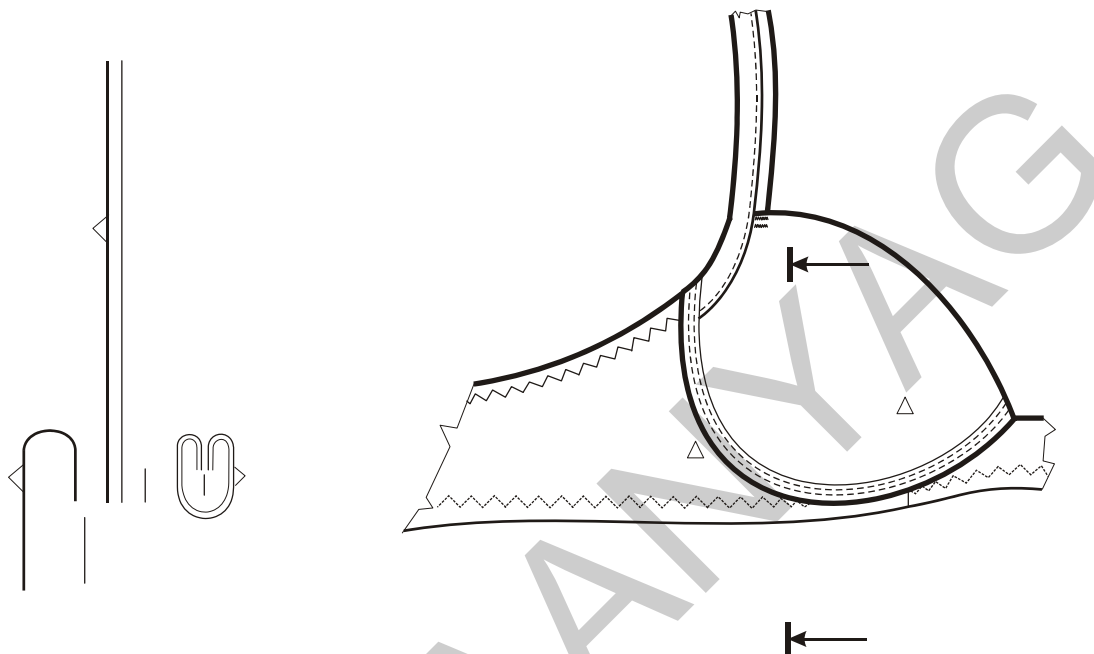


25. ábra. A melltartó részei

2. feladat

A 26. ábrán a mellkosár beállítás hiányos művelet és metszetrajza látható. Rajzolja be a hiányzó varratokat, majd sorszámozza be az elkészítés sorrendjének megfelelően!

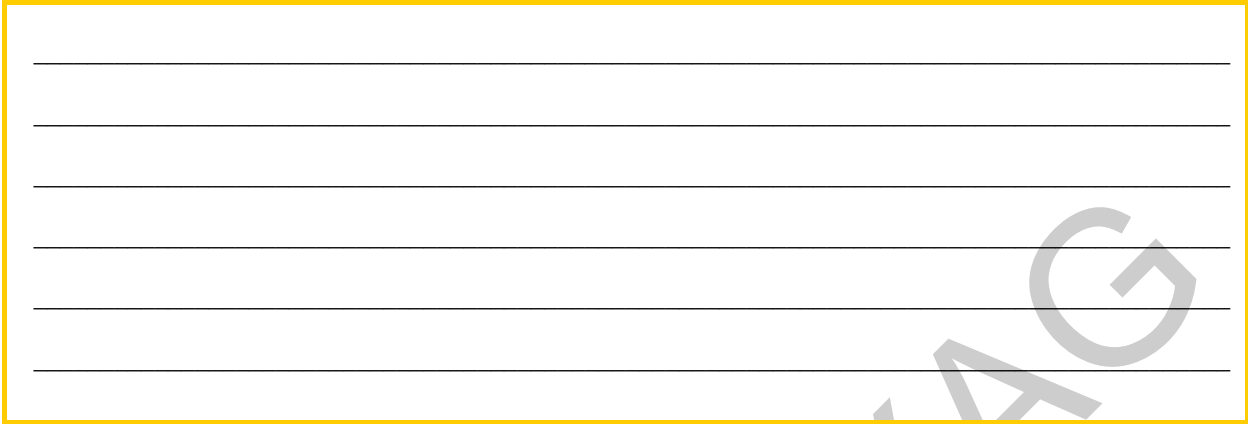
M 2:1



26. ábra. Mellkosár beállítás

3. feladat

Írja le a fenti melltartó készítés műveleti sorrendjét!



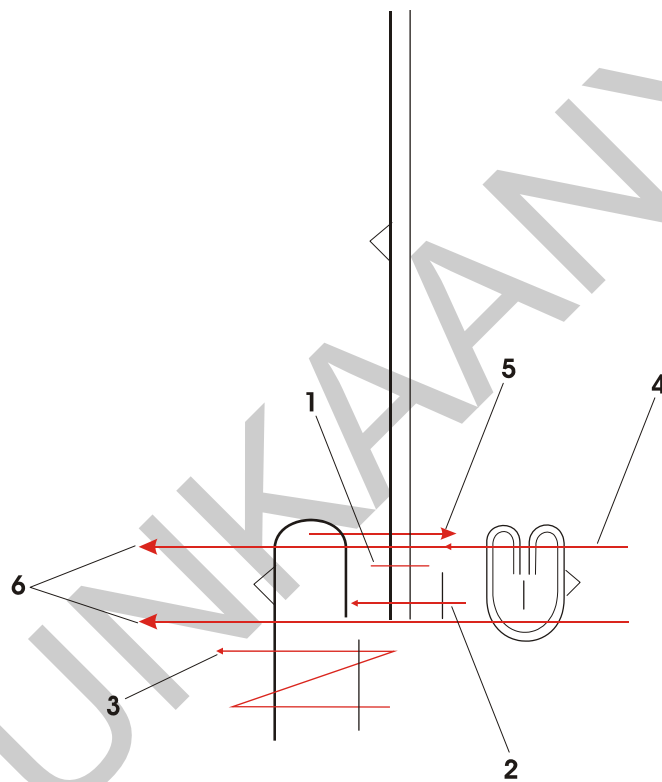
MUNKANYAG

MEGOLDÁSOK

1. feladat

1. kosárrész
2. középrész (vagy gyomorrész)
3. oldalrész (vagy hátrész)
4. vállpánt

2. feladat



27. ábra. A mellkosár beállítás műveletei

3. feladat

1. Mellkosár bélelése.
2. Erősítőszalag kosárra varrása.
3. Ráncológumi felvarrása a csipkére.
4. Mellkosár merevítőt befoglaló pánt összevarrása.
5. Kosár beállítása a gyomor- és hátrészbe.
6. Merevítő pánt felvarrása a mellkosárra – merevítő befűzése a pántba.

NŐI ALSÓ KÉSZÍTÉSE

ESETFELVETÉS – MUNKAHELYZET

Ahogy a divat egyéb területei, úgy a fehérneműdivat is állandóan változik. Tíz éve még nem volt mindennapos a tanga, és a francia bugyi sem volt ilyen közkedvelt. Ma már elfogadott, hogy lányok férfias sortokat idéző, sportos alsókban járnak, és a csípőnadrágok elterjedésével hódítanak a csípőbugyik is. Annak ellenére, hogy újabb, és újabb fazonok jönnek divatba, varrástechnológia szerint szinte alig térnek el egymástól. Nézzük meg, hogyan készíthető a női fehérnemű méltán népszerű másik fontos darabja, a női alsó, vagy hétköznapi nevén a bugyi.

SZAKMAI INFORMÁCIÓTARTALOM

1. A női alsó fajtái

- Slip, vagy bikini fazon: hagyományos női alsó, lehet szélesebb oldalú (az oldalmagassága 6–8 cm), vagy pántos.



28. ábra. Hagományos női alsó (Petit Fleur)

- Tanga bugyik: kevesebbet takarnak a fenékből, mint a hagyományos alsóneműk, de nem hagyják teljesen szabadon, a hátrésze nagyon keskeny, gyakran csak egy pántból áll.



29. ábra. Tanga női alsó (Lascana, Mey)

- Tanga sort: új divat a sort, és a tanga szabásvonal kombinációjából származó alsó, melynek oldala széles, de a hátsót szabadon hagyja.



30. ábra. Tanga sort

- Francia típusú női alsó: rövid szárú és gyakran a szárának az alsószéle hullámos.



31. ábra. Francia típusú női alsó

- Alakformáló: csípőszorító oldalrésze derékig ér, az eleje részben erősítő betét van, ami formázza az alakot, a hasat és a csípőt.



32. ábra. Alakformáló (Petite Fleur)

- Derékfazonú: a nadrág derékig ér, általában oldalvarrás nélküli, rövid szárú, kényelmes alsó.



33. ábra. Derékfazonú (Spiedel)

2. A női alsó készítése

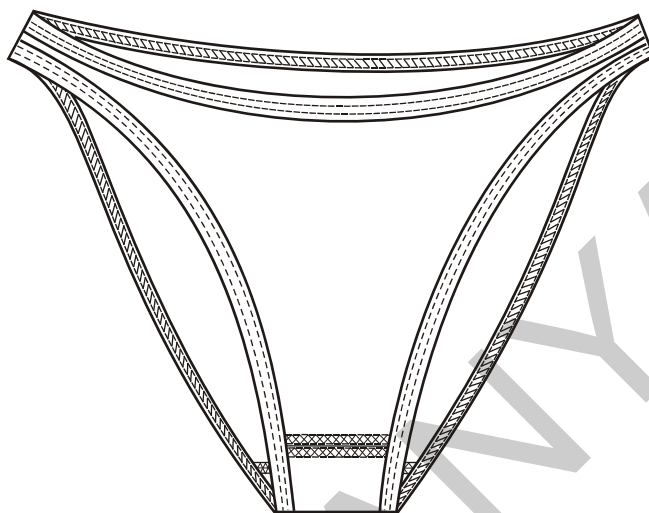
A női alsó lábszár és derék eldolgozása alapanyagtól, fazontól függően különböző varrástechnológiai megoldásokkal készülhet. Az eldolgozás lehet:

- díszítő anyaggal (pl. csipke)
- rollnípánttal
- gumiszalaggal
- csipkegumival
- az anyag szélének behajtásával (derékrésznél gumiház készítésével)
- és korszerű hegesztéssel.

A rugalmas alapanyagból készült női alsó varrásához speciális varratok szükségesek:

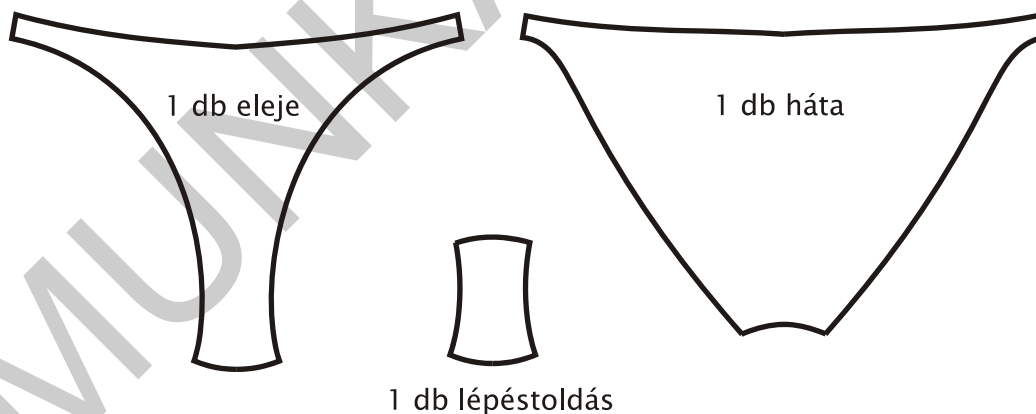
- szélek eldolgozására: 2-4 tűs fedővarrat, cikk-cakk huroköltésű és 3 öltéses cikk-cakk huroköltésű varrat.
- összevarrásra: cikk-cakk hurok- és láncöltésű varrat, szegő- vagy biztonsági varrat.

A női alsó gyártmányrajza



34. ábra. Női alsó gyártmányrajza

A női alsó alkatrészei:

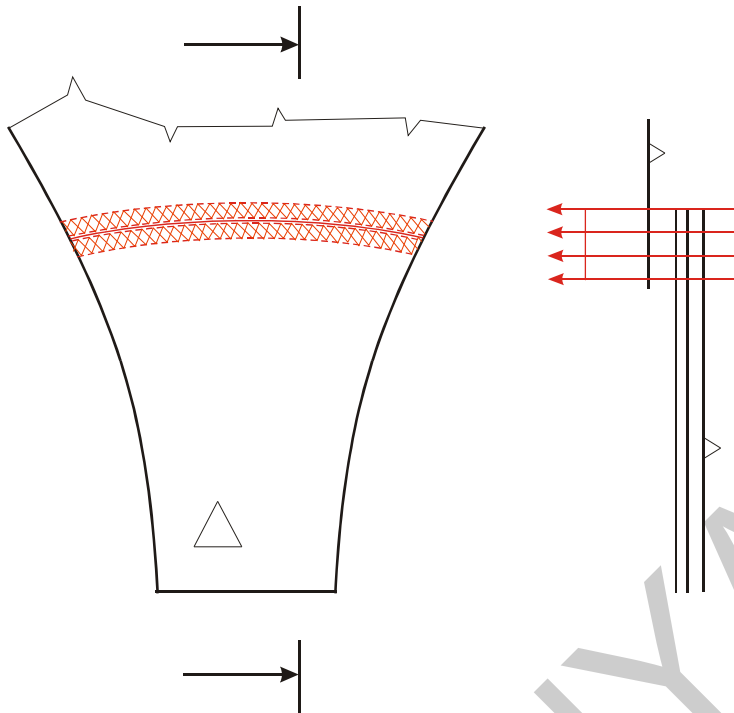


35. ábra. Női alsó alkatrészei

A női alsó készítésének menete:

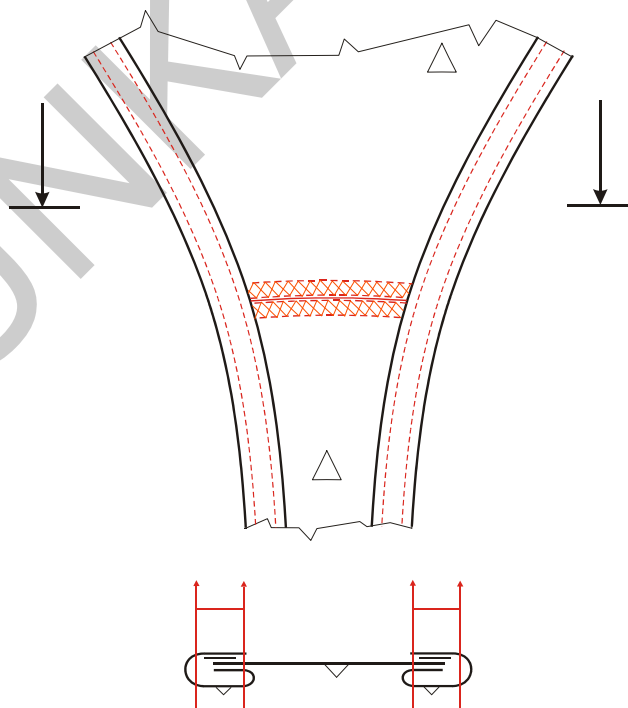
Háta készítése.

- A lépéstoldást és a bélőt átlapoltan ráfektetjük a nadrág színoldalára és négytűs alul-felül fedővarrattal felvarrjuk.



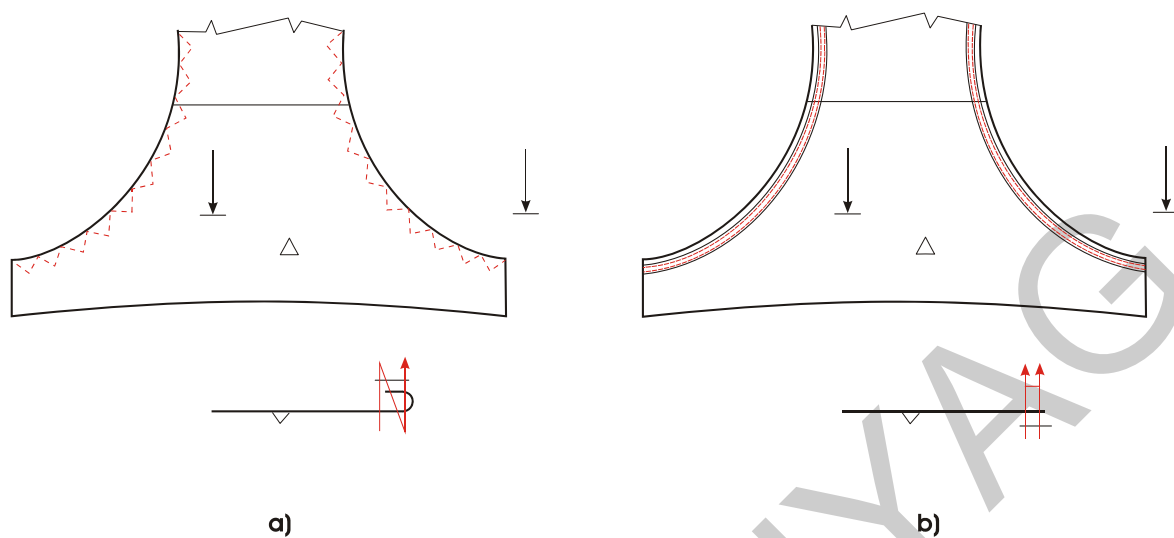
36. ábra. Lépéstoldás felvarrás művelete

- Lépéstoldás felvarrása az elejére – a lépéstoldást és a bélelőt átlapoltan varrjuk az elejére négytűs alul-felül fedővarrattal. (A művelet megegyezik a 36. ábrával.)
- A lábszár pántozása gumiszalag befogásával alul fedővarrattal.



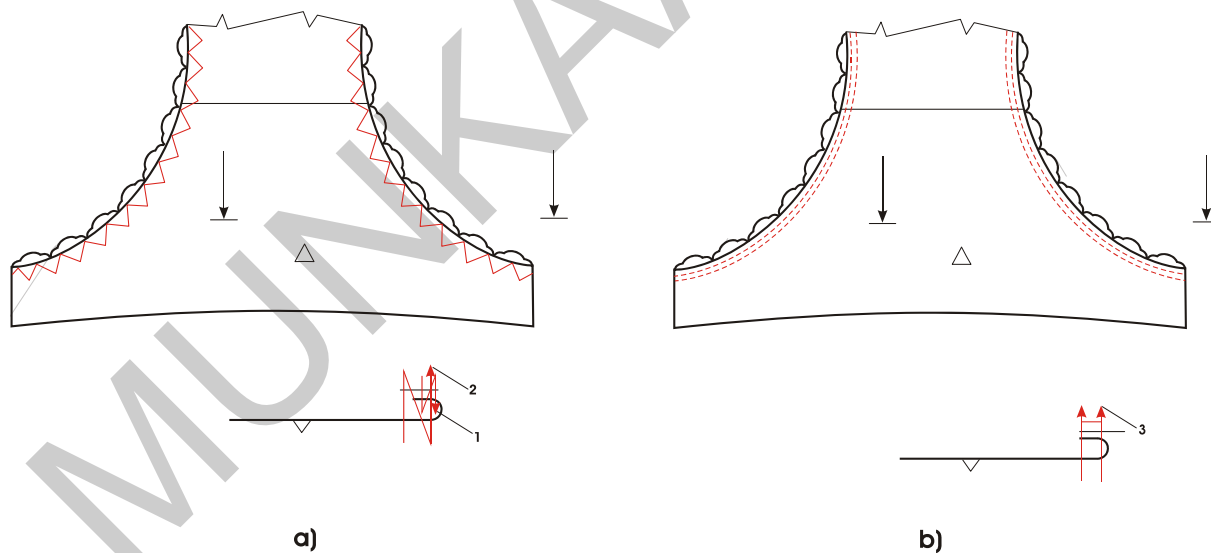
37. ábra. Lábszár pántozás művelete

A lábszár eldolgozásának varrástechnológiai megoldásai:



38. ábra. Lábszár eldolgozás gumiszalaggal

- A gumiszalag levarrása 3 öltéses cik-cakk huroköltésű varrattal (a) ábra).
- Díszgumi lábszárra varrása alul fedővarrattal (b) ábra).

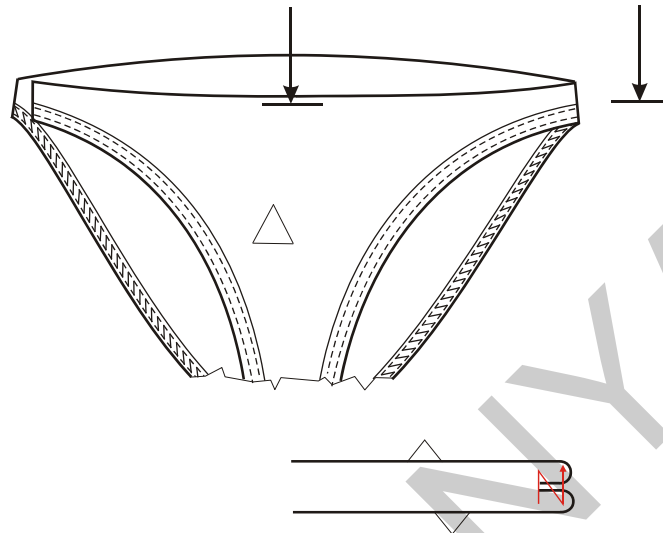


39. ábra. Lábszár eldolgozása csipkegumival

- Az a) ábrán csipkegumi felvarrása a lábszárra (1. művelet), majd a gumi fonákoldalra fordítása és visszatűzése cik-cakk huroköltésű varrattal (2. művelet).
- A második, b) ábrán csipkegumi felvarrása alul fedővarrattal (3. művelet).

Divattól függően a lábszár és a derékrész eldolgozása azonos és különböző megoldásokkal készülhet.

- A nadrág egyik oldalának összevarrása háromfonalas szegővarrattal, a lábszár pántok egyeztetésével.



40. ábra. Oldal összevarrása

- Derékrész pántozása. (A művelet megegyezik a 37. ábra lábszár pántozásával.)

A derékrész – a lábszár készítésénél említetteken kívül – eldolgozása történhet az anyag szélének behajtásával, és díszpánt felvarrásával.

- A nadrág nyitott oldalának összevarrása a pántok egyeztetésével.
- Retesz készítése a derékpánton.

A női alsó varrásánál pontosan kell illeszteni az alkatrészeket, mert a pontatlanság esztétikai és minőségi hibát eredményez. A varratbomlás elkerüléséhez a varratok végét meg kell erősíteni reteszeléssel, vagy elvarrással. Varrat bontása nem célszerű, mert az anyag széle behullámosodhat.

TANULÁSIRÁNYÍTÓ

1. Tanulótársával gyűjtsenek képeket neves divattervezők, vagy ismert fehérnemű cégek termékeiből! Állítsanak össze különböző stílusú öltözetekhez illő fehérnemű kollekciót, majd a képeket ragasszák fel egy A4-es lapra a javasolt öltözőstílus megnevezésével!



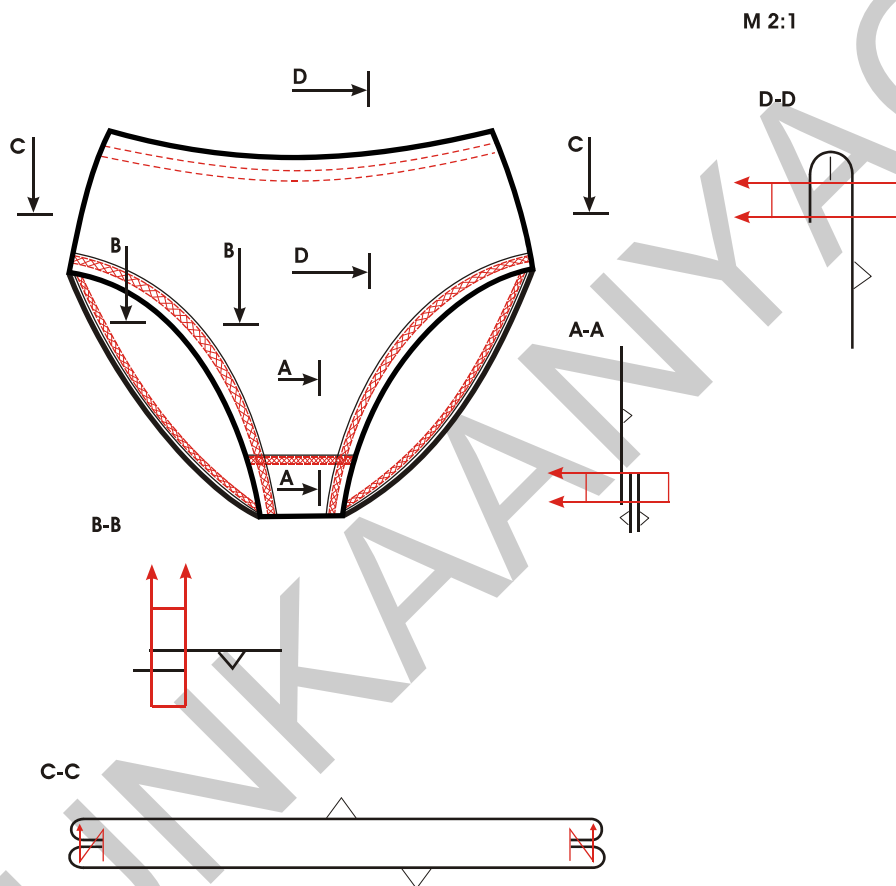
2. Nézzen utána, milyen ismert külföldi fehérneműgyártó cégek kirendeltségei működnek Magyarországon. Írja le a cég nevét a helység megnevezésével!

3. Tanulmányozza saját fehérnemű ruhatárát, és keressen különböző varrástechnológiával készült bugyikat. Tapasztalatait írásban rögzítse!

ÖNELLENŐRZŐ FELADATOK

1. feladat

Az alábbi ábrán a derékfazonú női alsó művelet és metszetrajza látható. Számozza be a varratokat a technológiai sorrendnek megfelelően!



41. ábra. Derékfazonú női alsó művelet és metszetrajza

2. feladat

Írja le a 41. ábra beszámozott varratai alapján a női alsó készítésének műveleteit, és a varratok típusait a technológiai sorrendnek megfelelően!

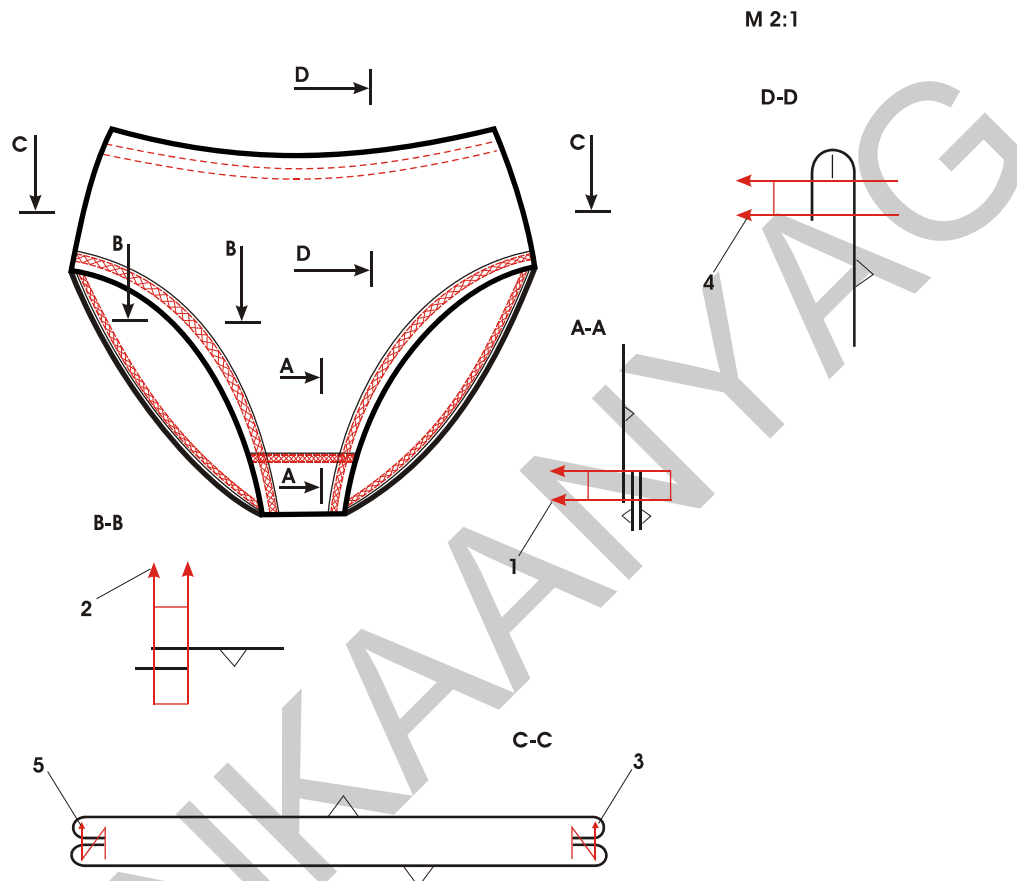
**3. feladat**

Milyen varrástechnológiai megoldásokat alkalmazna a 41. ábra derékrész eldolgozásán kívül?



MEGOLDÁSOK

1. feladat



42. ábra. Derékfazonú női alsó műveleteinek sorszámai

2. feladat

1. Lépéstoldás felvarrása átlapoltan az elejére, kéttűs alul–felül fedővarrattal.
2. Lábszár eldolgozása gumiszalaggal, kéttűs alul–felül fedővarrattal.
3. A bugyi bal oldalának összevarrása 3, vagy 5 fonalas szegővarrattal.
4. Derékrész eldolgozása gumiszalag befogásával, alul fedővarrattal.
5. A bugyi jobb oldalának összevarrása 3, vagy 5 fonalas szegővarrattal.

3. feladat

- Gumiszalaggal.
- Díszgumival.
- Az anyag szélének behajtásával.
- Díspánttal.

MUNKANYAG

KOMBINÉ KÉSZÍTÉSE

ESETFELVETÉS

Oktatója önt jelöli ki a következő gyakorlati foglalkozás tananyagához szükséges mintadarab elkészítésére. A feladathoz rendelkezésére áll a kombiné modell- és gyártmányrajza, a kiszabott alkatrészek, a varráshoz szükséges kellékek, valamint a kombiné varrodai technológia leírása.

SZAKMAI INFORMÁCIÓTARTALOM

A női fehérnemű harmadik fontos eleme a kombiné, melynek klasszikus darabjai a mai divatban reneszánszát éli. A vékony vállpántos, lefelé kissé bővülő szabású modellek anyaga lehet selyem, műselyem, szatén, illetve átlátszó tüll. Gyakoriak a kényelmes mikroszálas, elasztikus anyagok is. A mellrész készülhet finom csipkéből, mely szintén rugalmas. A klasszikus kombinék általában combközépnél vagy térd körül végződnek, de népszerűek a rövidebb változatok is.

1. A kombiné fajtái

- Melltartós kombiné: kosaras kialakítású, ami egyben a melltartót is helyettesíti, nem kell külön melltartót alávenni.
- Hagyományos: az eleje részen csak mellformázó található.



43. ábra. Melltartós kombiné²



44. ábra. Hagyományos kombiné³

2. A kombiné készítése

A kombiné modell- és gyártmányrajza

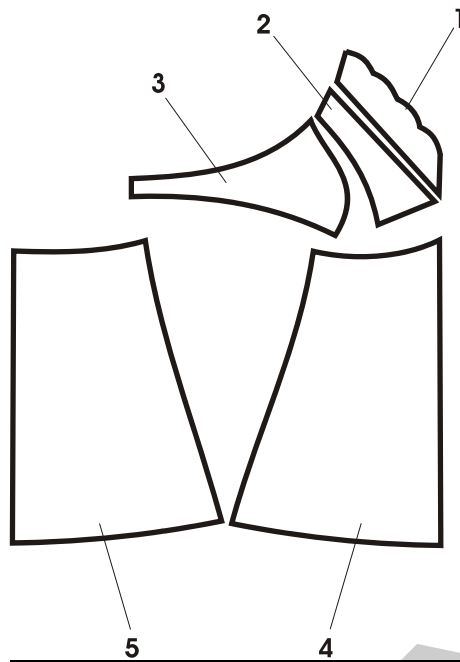
² Amoena és Etam modellek

³ Mey fehérnemű



45. ábra. Mellrészes kombiné modell- és gyártmányrajza

A kombiné alkatrészei:



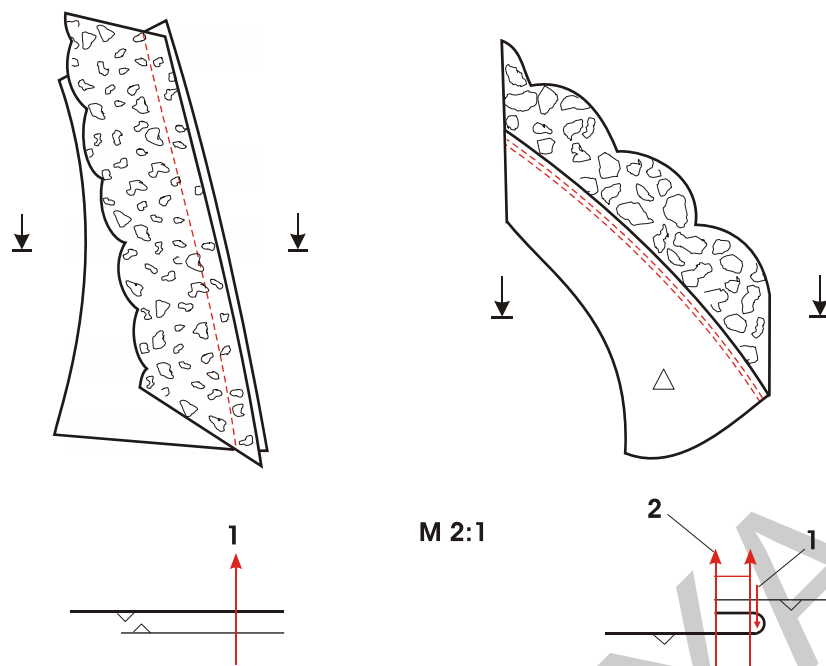
46. ábra. A kombiné alkatrészei

1. Csipke szegélydísz.
2. Mellrész középrésze.
3. Mellrész oldalrésze rásabott háta szegéllyel.
4. Fél eleje.
5. Fél háta.

A vállpánthoz és a szegély eldolgozásához 150 cm hosszú, 3 cm széles alapanyagból szabott pánt, valamint a kombiné alja felhajtásához 11 cm széles, mindkét szélén cakkos csipke szegélypánt.

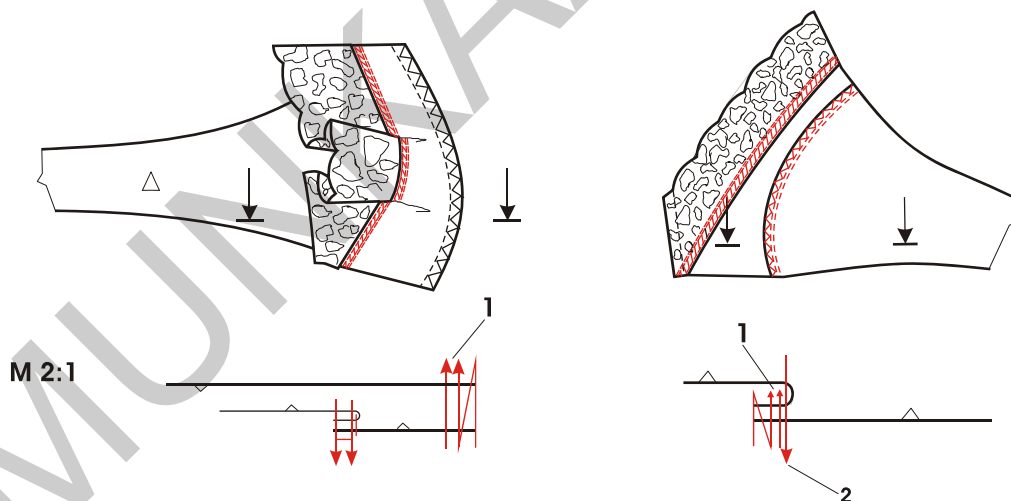
A kombiné készítés menete:

- Elejekészítés



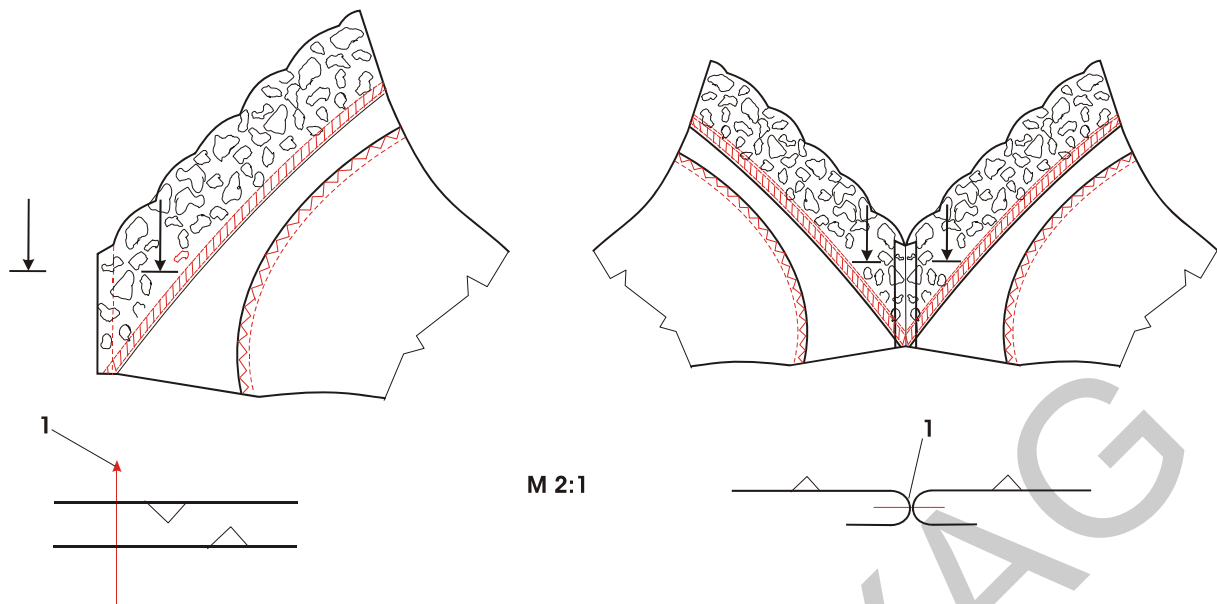
47. ábra. Csipke felvarrás műveletei

1. Eleje kivágás csipke szegélypánt és mellrész középrészének összevarrása – varrásráhagyás mellrészbe hajtása.
2. Mellrész levarrása alul fedővarrattal.



48. ábra. Mellrész készítés műveletei

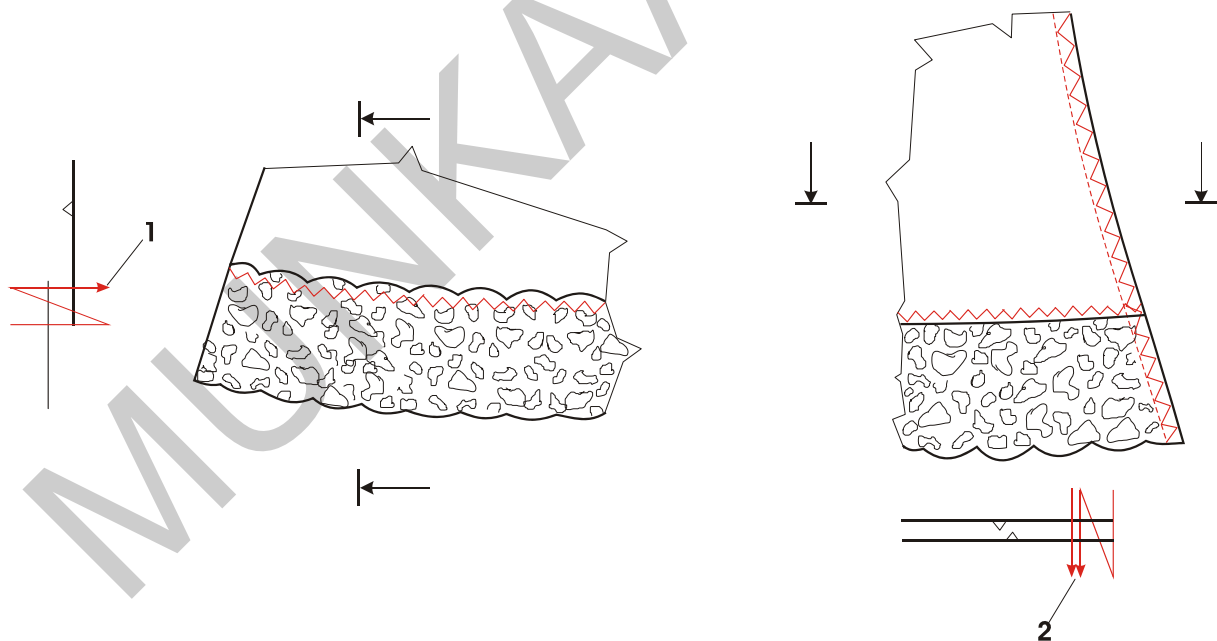
1. Mellrész közép- és oldalrészének összevarrása szint színnel szemben biztonsági varrattal.
2. Szabásvonal dísztüzése 2mm-es tűzésszélességgel.



49. ábra. Eleje közép összevarrása

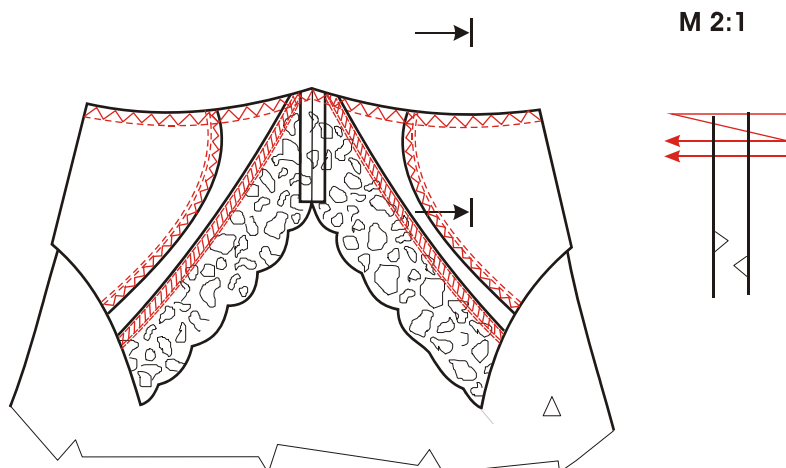
1. Mellrész eleje középrészének összevarrása (varrásszélesség 5 mm) – varrásráhagyás szétvasalása (49. ábra).

– Kombiné szoknyarész készítése



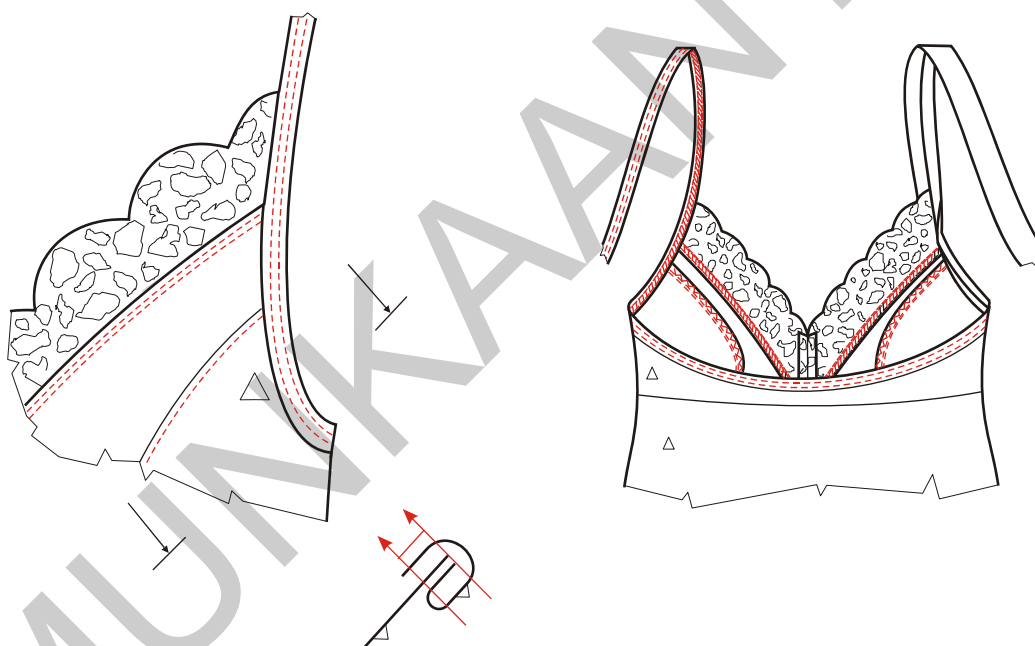
50. ábra. Kombiné szoknyarész készítésének műveletei

1. Csipke szegélypánt felvarrása – enyhén betartva – a kombiné elejének és hátának alsó szélére cikk-cakk huroköltésű varrattal. (Csipke leigazítása az eleje és háta oldalaknál.)
2. Eleje és háta oldalak összevarrása biztonsági varrattal.



51. ábra. Mellrész felvarrása

- A mellrész és a háta szegély felvarrása a kombiné eleje, és háta felső szélére biztonsági varrattal (51. ábra).



52. ábra. Karöltő, háta rollnizása

- Vállpánt hosszának bejelölése, mellrész csipkeszegélyéhez illesztése.
- Karöltő és háta rollnizása, a pánt összevarrásával befejezve (52. ábra).
- Vállpánt hosszának méretre igazítása, reteszelése a hátára (hátközéptől 7,5 cm jobbra és balra).

A kombiné különféle alapanyagokból készíthető – selyemszövetből, keresztirányban rugalmas anyagból, mikroszálas elasztikus kötött anyagból –, ezért minőségi követelmény az alapanyagnak megfelelő varratípusok alkalmazása. Varrás során fontos az alkatrészek pontos illesztése, mert ráncosodás fordulhat elő.

TANULÁSIRÁNYÍTÓ

1. Gyűjtsön a www.fehernemulap.hu internetes oldalról különböző fazonú, stílusú és alapanyagú kombinékat, vagy fehérnemű szetteket! Formakialakításuk és stílusuk alapján rendszerezze a képeket, és készítsen kollekciókat!



2. Válasszon ki a modellek közül tetszés szerint egyet, és rajzolja le a kombiné gyártmányrajzát!

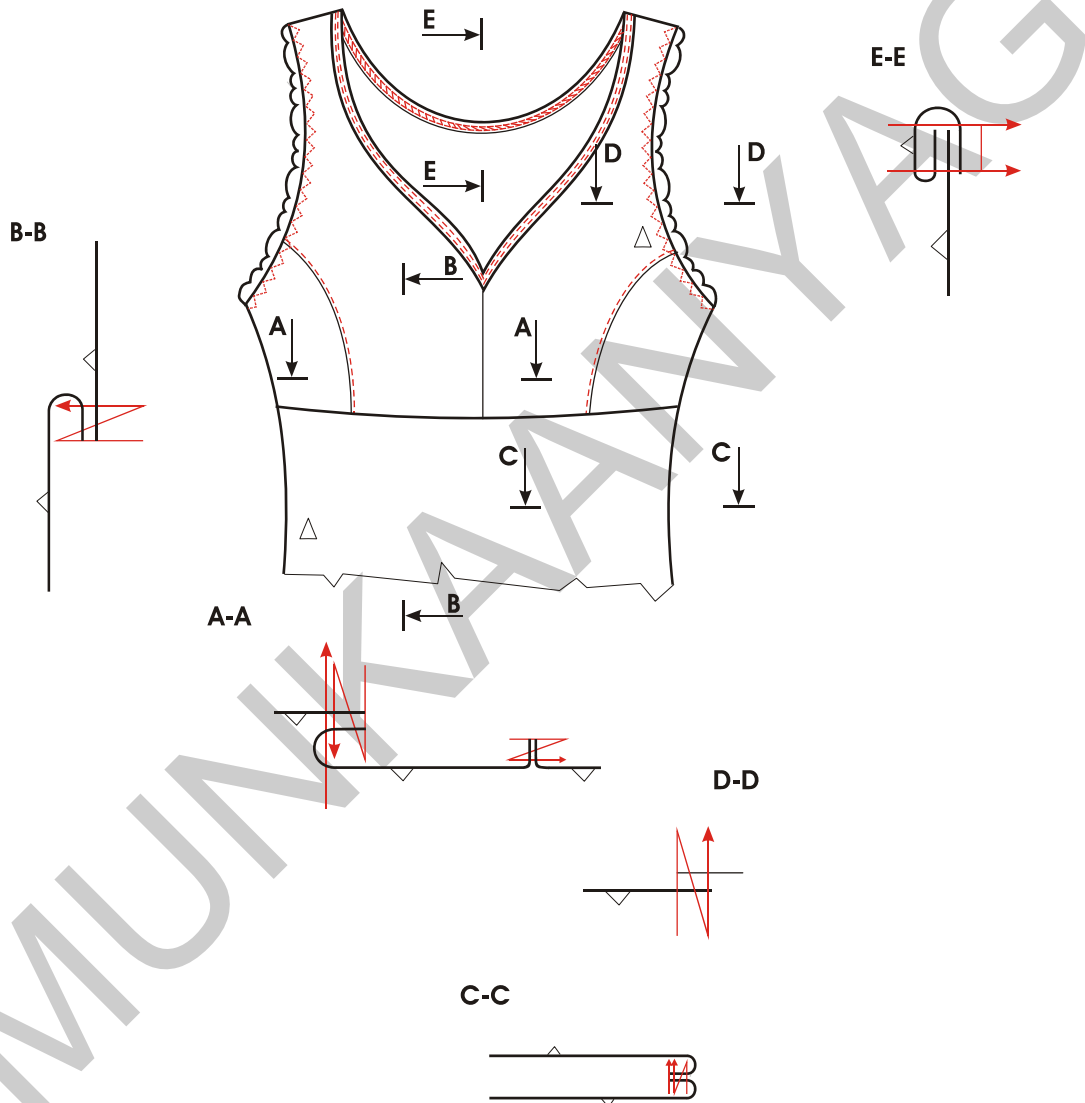


3. Tanulmányozza Vass Márta Kötőipari konfekciós szakmai ismeret című tankönyv Női kombiné fejezetét!

ÖNELLENŐRZŐ FELADATOK

1. feladat

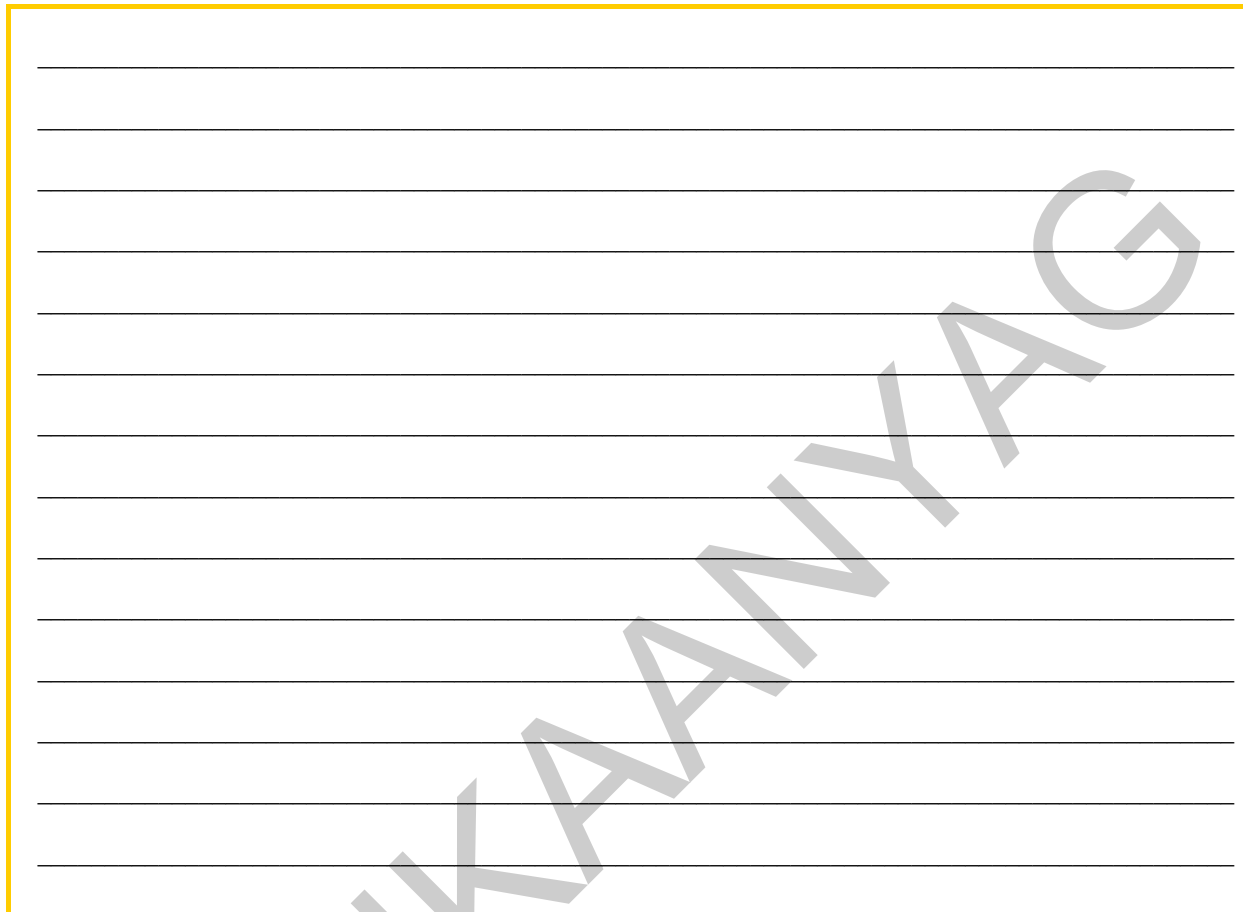
Az ábrán látható művelet és metszetrajzon sorszámozza be a műveleteket az elkészítés sorrendjének megfelelően!



53. ábra. Görögválas kombiné készítés műveletei

2. feladat

Írja le a beszámozott varratok alapján a kombiné készítésének műveleteit egyes szám első személyben!



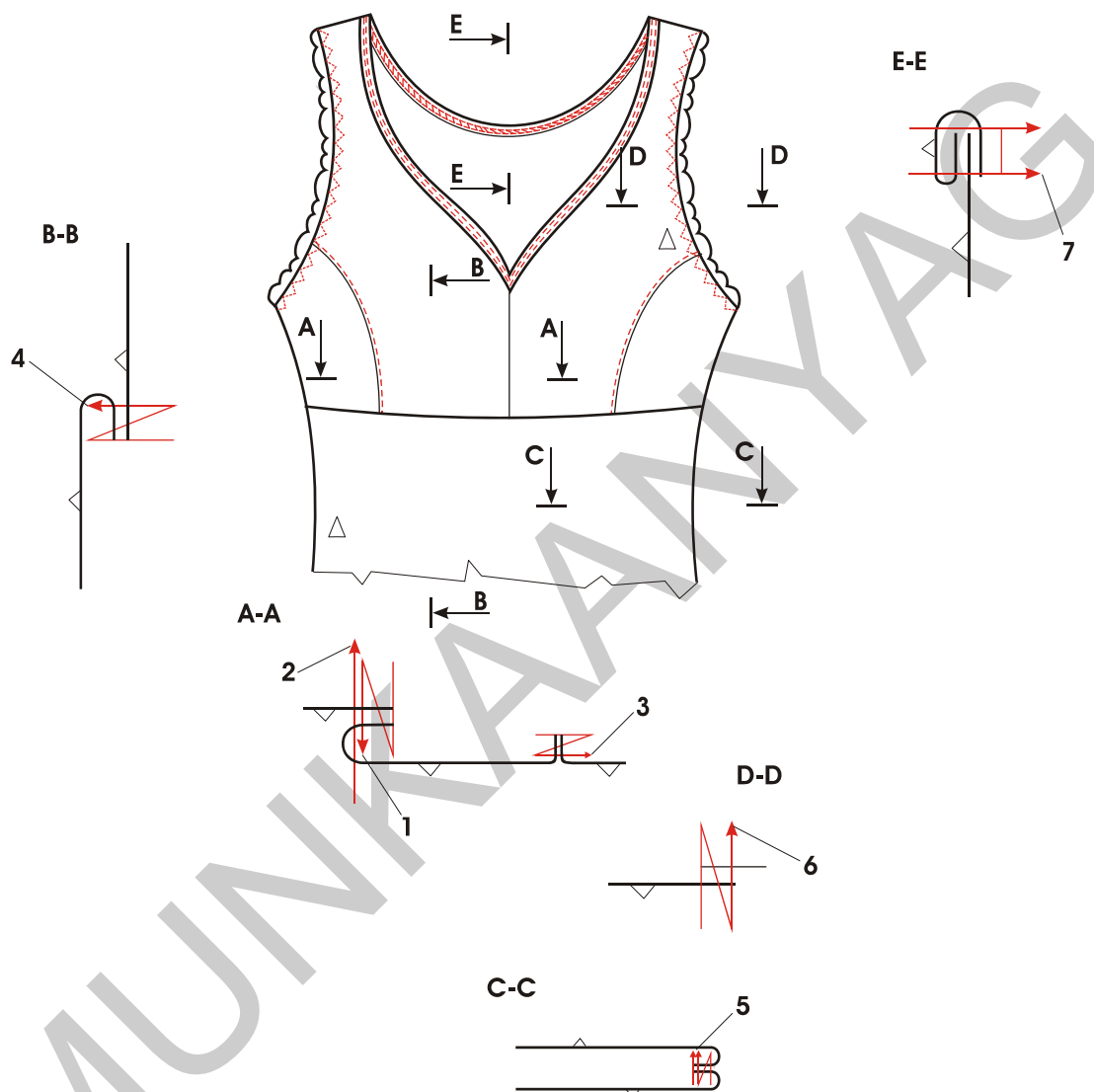
3. feladat

Készítse el az oktatója által kiszabott alkatrészekből a kombiné elejét, az alapanyagnak megfelelő varratok alkalmazásával és a minőségi követelmények figyelembevételével!

MUNKANYAG

MEGOLDÁSOK

1. feladat



54. ábra. A kombiné műveleteinek sorszáma

2. feladat

1. Az eleje középrészt és az oldalrészt színével szemben összeillesztem, majd összevarrom 3 fonalas szegővarrattal, a varrásráhagyást a középrész felé hajtom.
2. A szabásvonalat letűzöm huroköltésű varrattal.
3. A két elejét, szint színével szemben összeillesztem, és összevarrom 3 fonalas szegővarrattal.
4. Az eleje felsőrészt, szint színével szemben a szoknyarészre illesztem, és összevarrom 3 fonalas szegővarrattal.
5. Összeillesztem az eleje, háta oldalakat és összevarrom biztonsági varrattal.
6. A pikócsipkét a karöltő oldalvarrásától kezdve 3 öltéses cik-cakk huroköltéssel varrom fel, a befejezéskor átlapolva.
7. A nyakkört rollnípánttal elszegem, alul fedővarrattal és pánthajtogató készülékkel.

3. feladat

A feladat megoldása akkor fogadható el, ha pontosak az illesztések, nem ráncosodnak a varratok és a modell alapanyagának megfelelő öltéstípusú varratokkal készült.

IRODALOMJEGYZÉK

FELHASZNÁLT IRODALOM

www.fehernemu.hu

Mey Hungária Kft. mintadarab, és a gyárlátogatáson szerzett információk.

www.felina.hu

AJÁNLOTT IRODALOM

Vass Márta – Kötőipari konfekciós szakmai ismeret.

MUNKANYAG

A(z) 1323-06 modul 012-es szakmai tankönyvi tartalomeleme
felhasználható az alábbi szakképesítésekhez:

A szakképesítés OKJ azonosító száma:	A szakképesítés megnevezése
33 542 05 0010 33 01	Csecsemő- és gyermekruha-készítő
33 542 05 0010 33 02	Férfiszabó
33 542 05 0010 33 03	Női szabó
33 542 05 0100 21 01	Fehérnemű-készítő

A szakmai tankönyvi tartalomelem feldolgozásához ajánlott óraszám:
12 óra

MUNKANYAG

A kiadvány az Új Magyarország Fejlesztési Terv
TÁMOP 2.2.1 08/1–2008–0002 „A képzés minőségének és tartalmának
fejlesztése” keretében készült.

A projekt az Európai Unió támogatásával, az Európai Szociális Alap
társfinanszírozásával valósul meg.

Kiadja a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet
1085 Budapest, Baross u. 52.
Telefon: (1) 210–1065, Fax: (1) 210–1063

Felelős kiadó:
Nagy László főigazgató