



Dene Lászlóné

Alkatrésztechnológia – foltzsebek, zsebfedők, szabásvonalba helyezett zsebek



A követelménymodul megnevezése:
Textiltermékek összeállítása

A követelménymodul száma: 1321-06 A tartalomlelem azonosító száma és célcsoportja: SzT-024-30



EGYSZEGÉLYES BEVÁGOTT ZSEBOK

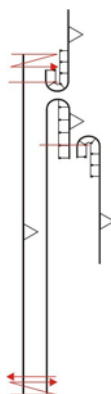
ESETFELVETÉS-MUNKAHELYZET

Varrónői álláshirdetésre jelentkeznek. A személyes beszélgetés után próbavarrásra kéri fel.

Egyszegélyes bevágott zsebet kell készítenie a rendelkezésre bocsátott alkatrészekből, mintadarab és metszetráz segítségével.



1. ábra. Egyszegélyes bevágott zseb



2. ábra. Egyszegélyes bevágott zseb metszetrajza



3. ábra. Egyszegélyes bevágott zseb alkatrészei

Hogyan készíti el?

SZAKMAI INFORMÁCIÓ TARTALOM

A ruházati termékek szinte elengedhetetlen része a zseb. Zsebeket elhelyezhetünk a ruha elején, hátán, oldalán stb.

A zsebeknek igen sok fajtája létezik, de technológiai megoldás szerint alapvetően a következő típusai vannak.

- Folt zsebek
- Bevágott zsebek
- Szabásvonalba helyezett zsebek
- Svéd zsebek

Ebben az ismertetőben a bevágott zsebekkel foglalkozunk.

A bevágott zsebek, ahogy az elnevezése is mutatja, a ruha alkatrészébe vágott nyílásba készülnek. Mivel a kiszabott alkatrészt a zsebkészítés során bevágjuk, ez a fajta zsebkészítés követeli a legnagyobb figyelmet, mert hiba esetén nem javítható minőségromlás nélkül. A bevágott zsebek is sokfélék lehetnek a technológia és a felhasznált anyagféleségek szerint.

Bevágott zsebek fajtái:

- Egyszegélyes bevágott zseb
- Kétszegélyes bevágott zseb
- Zsebpántos bevágott zseb

EGYSZEGÉLYES BEVÁGOTT ZSEBEK

Fajtái: a szegő felvarrás módja szerint:

- Félbevasalva felvarrt szegő
- Nyitva felvarrt szegő, szétvasalt varrásszélességgel

A zseblapokat készíthetjük a ruhadarab bélés anyagából is, így nem lesz túl vastag a zsebrészen a termék. Ez különösen vastagabb szövetkabátok esetén fontos.

Fajtái: zseblapok anyaga szerint:

- Mindkét zseblap alapanyag
- Mindkét zseblap bélésanyag
- Alsó zseblap alapanyag, felső zseblap bélésanyag

A zsebszegőt szabhatjuk külön, vagy a felső zseblappal egyben. Ez utóbbi esetben a zseblap felső széléből képezzük a zseb szegélyrészét.

Alsó zseblap: a test felé elhelyezkedő zseblap.

Felső zseblap: a ruházat felé elhelyezkedő zseblap.

A bevágott zsebek viselés közben hajlamosak lehetnek kinyílásra, elnyúlásra így láthatóvá válhat az alsó zseblap. Ezért az alsó zseblapnak az alapanyagból kell készülnie, vagy, ha bélésanyagból készítjük alapanyag zsebalátéttel kell ellátni.

Bevágott zseb készítése esetén a zsebszegőt és a zsebníllást a fonákoldal felől mindig meg kell erősíteni közbéléssel, az igénybevétel és a jó tartás miatt. Legpraktikusabb a ragasztós közbélés.

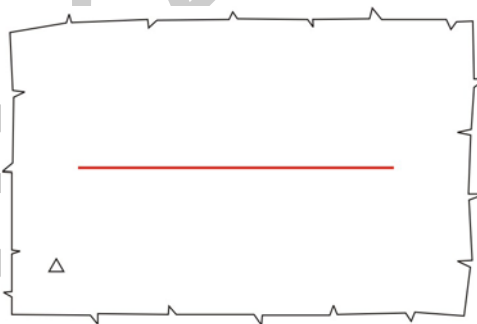
1. Egyszegélyes bevágott zseb készítése félbevasalt szegővel

Összeállítandó alkatrészek:

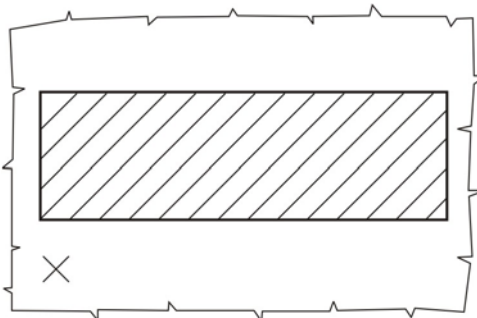
- Alap, amire a zsebet készítjük (pl. nadrág hátsó szár)
- Alsó zseblap
- Zsebszegő rászabott felső zseblappal
- Zsebníylás erősítő ragasztós közbélésből
- Zsebszegő erősítő ragasztós közbélésből

Egyszegélyes bevágott zseb készítésének menete:

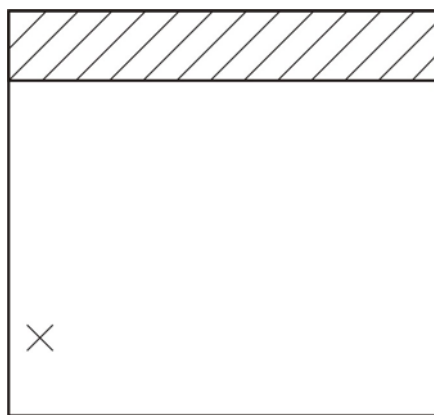
- Zseb helyének jelölése. (4. ábra)
- Zsebníylás aláragasztása. (5. ábra)
- Zsebszegő beragasztása (6. ábra)
- Zsebszegő bevasalása.(7. ábra)
- Zsebszegővel egybeszabott felső zseblap felvarrása a jelölés alá. (8. ábra)
- Alsó zseblap felvarrása a jelölés fölé. (9. ábra)
- Zsebníylás felvágása, két végén ék-alakban. (10. ábra)
- Zsebszegő és zseblapok átfordítása a níylás fonákoldalára, elrendezés. (11. ábra)
- Ék-alakok rögzítése. (11. ábra)
- Zseblapok összevarrása. (11. ábra)
- Zsebtasak szegése. (11. ábra)
- Készre vasalás



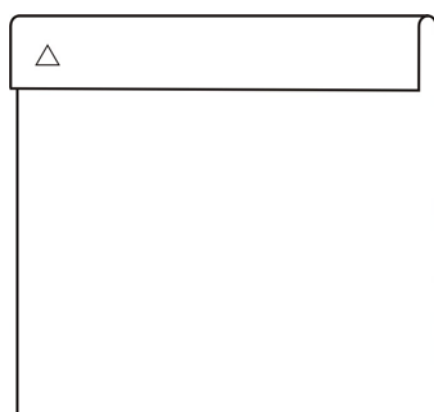
4. ábra. Zseb helyének jelölése



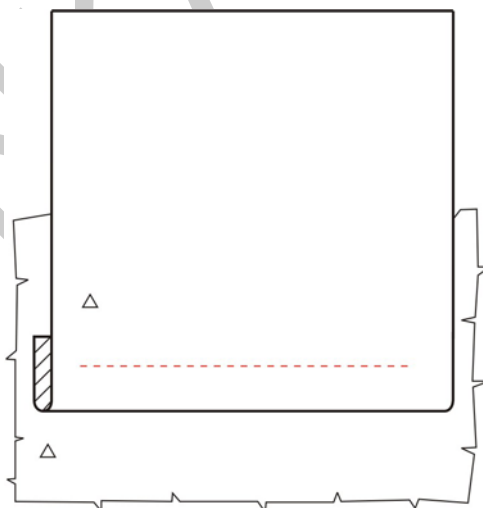
5. ábra. Zsebníylás aláragasztása



6. ábra. Zsebszegő beragasztása

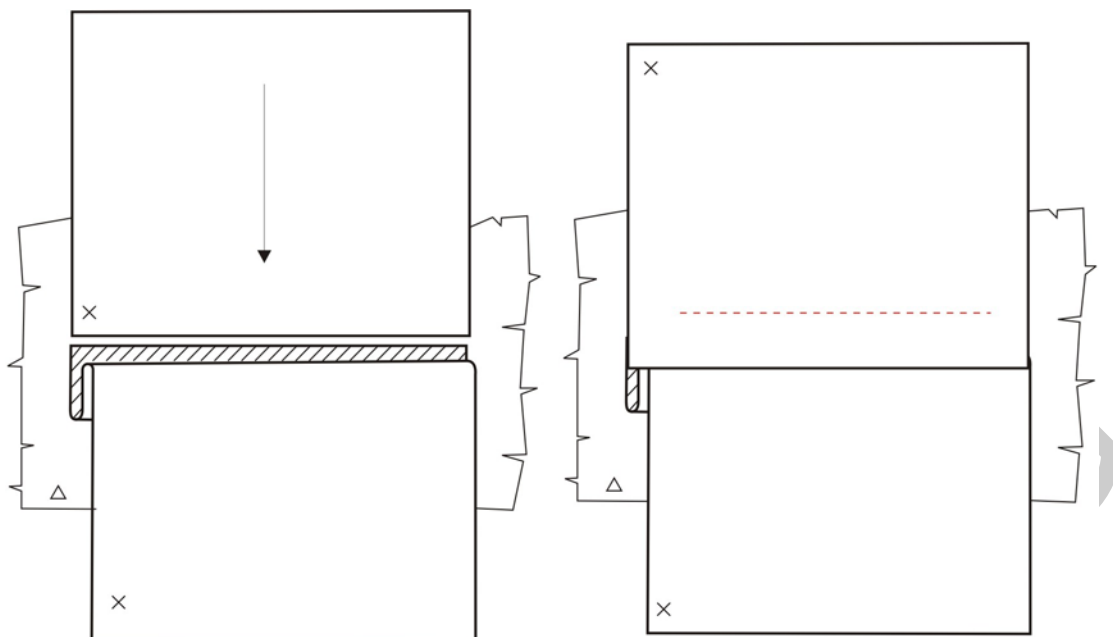


7. ábra. Zsebszegő bevasalása



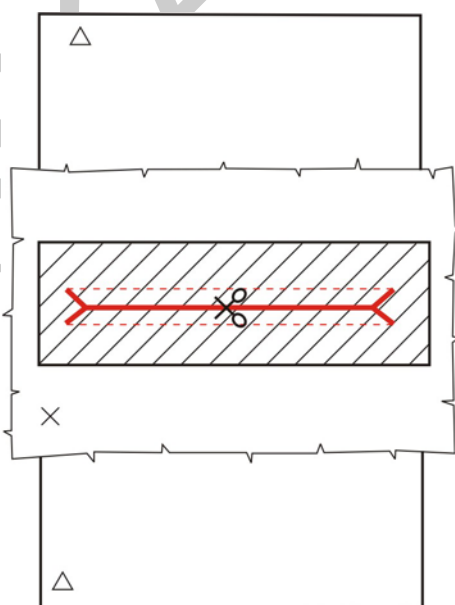
8. ábra. Zsebszegő felvarrása a jelölés alá

A varrat hosszának pontosan meg kell egyeznie a zseb hosszával, és mindkét végén gondosan el kell erősíteni. Ügyelni kell a szegő egyenletes és megfelelő szélességére.



9. ábra. Alsó zseblap felvarrása a jelölés fölé

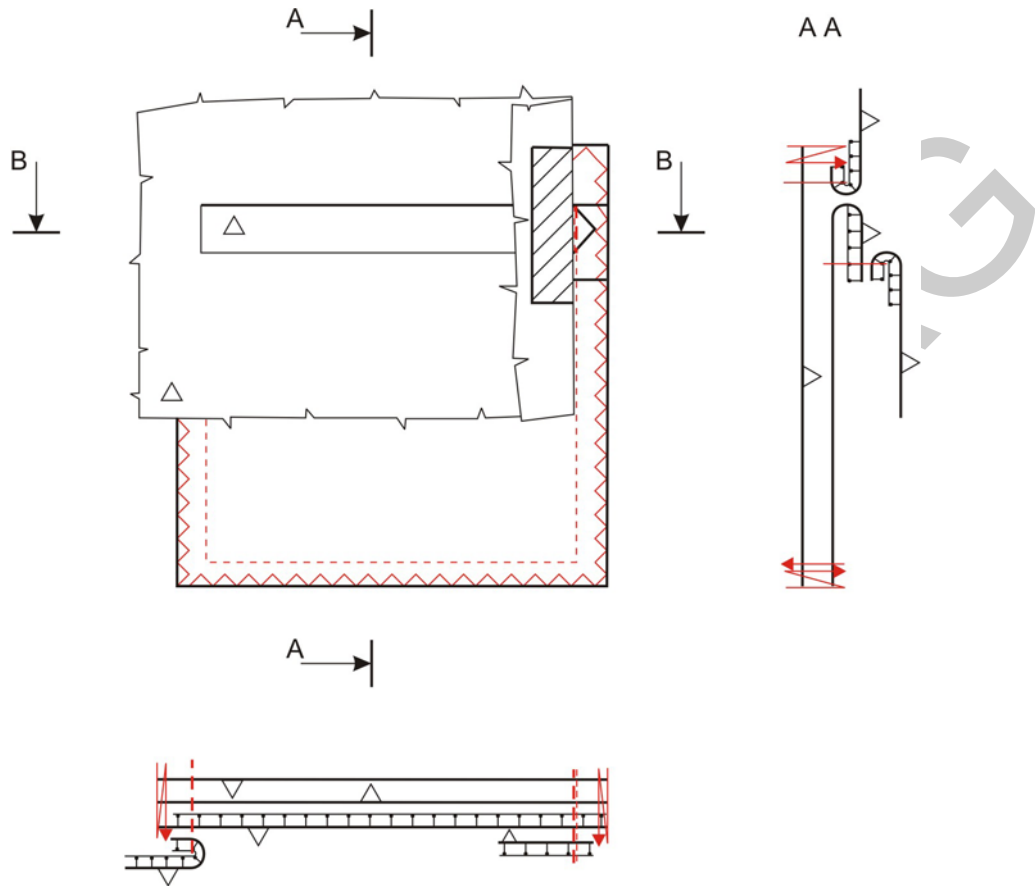
A felső zseblapot lehajtva, az alsót 1-2 cm-re átfedve helyezzük a jelölés fölé, és ideiglenesen rögzítjük, majd a fonákoldal felől varrjuk fel, mert így biztosabban követhetjük az alsó varratot.



10. ábra. Zsebnyílás felvágása

A felvágás előtt a két varratot ellenőrizni kell, mert felvágás után már nem javítható.

A két varrat pontosan egyforma hosszú legyen, párhuzamosak legyenek, és távolságuk pontosan megegyezzen a zsebszegő szélességével.



11. ábra. Ék alakok rögzítése, zseblapok összevarrása, zsebtasak szegése

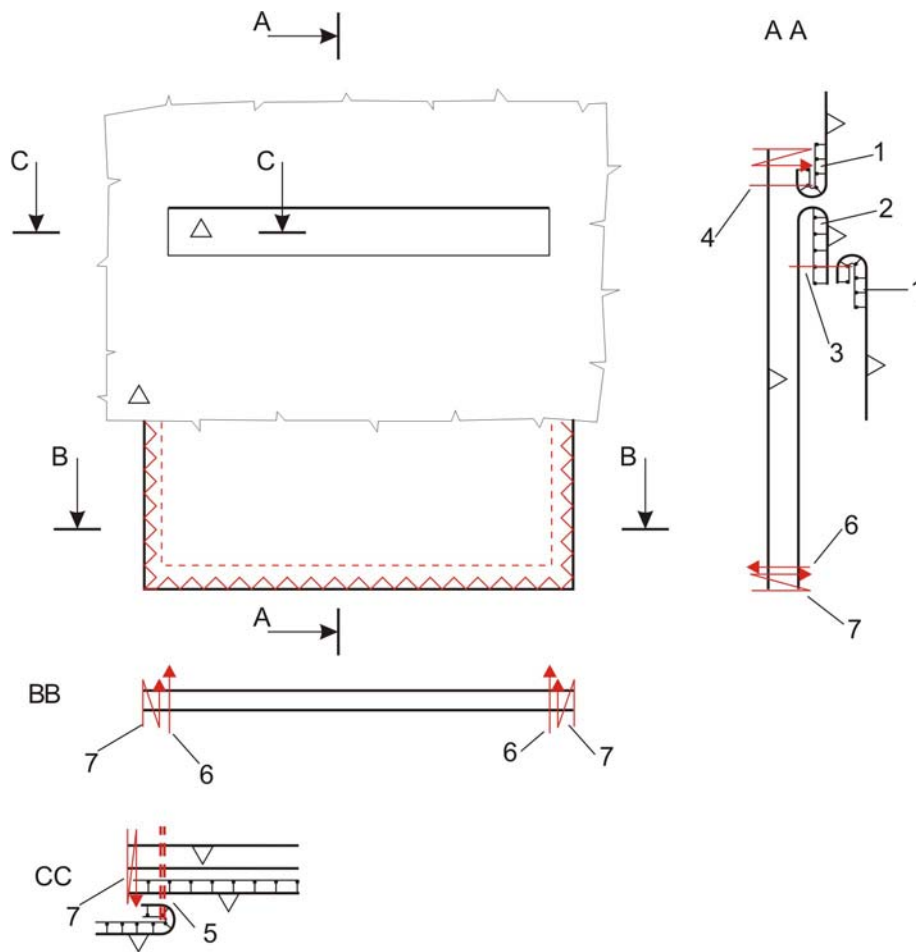
Az ékalakok rögzítése előtt a zsebszegőt és a zseblapokat el kell igazítani, ki kell simítani és a rögzítést többsorosan, erősítéssel kell elvégezni.

Ügyelni kell, hogy a rögzítés iránya a zsebszegőre merőlegesen álljon.

A zseblapok összevarrásakor ügyelni kell, hogy azok simán kifeküdjenek, ne csavarodjanak el.

Bélelt ruhadarabok esetén a zsebtasakot nem mindig szegik el.

A 12. ábrán a kész egyszegélyes bevágott zseb művelet és metszetrajza látható. (félbevasalt szegővel)



12. ábra. Egyszegélyes bevágott zseb

Műveleti sorrend:

1. Zsebníylás aláragasztása.
2. Zsebszegő beragasztása és bevasalása.
3. Zsebszegő felvarrása a jelölés alá.
4. Alsó zseblap felvarrása a jelölés fölé.
- Zsebníylás felvágása, két végén ék alakban, átfordítás, elrendezés,
5. Ék alakok rögzítése.
6. Zseblapok összevarrása.
7. Zsebtasak szegése.

2. Egyszegélyes bevágott zseb készítése szétvasalt szegővel

Külsőalakra ez a zseb is úgy néz ki, mint a félbevasalt zsebszegős, de technológiailag más megoldás, ha felvarrás előtt nem vasaljuk félbe a szegőt, hanem nyitva varrjuk fel, és felvágás után a varrásszélességet szétvasalva alakítjuk ki a zsebszegőt. Ebben az esetben azonban utólag a felvarrás vonalában kell rögzíteni a zsebszegőt..

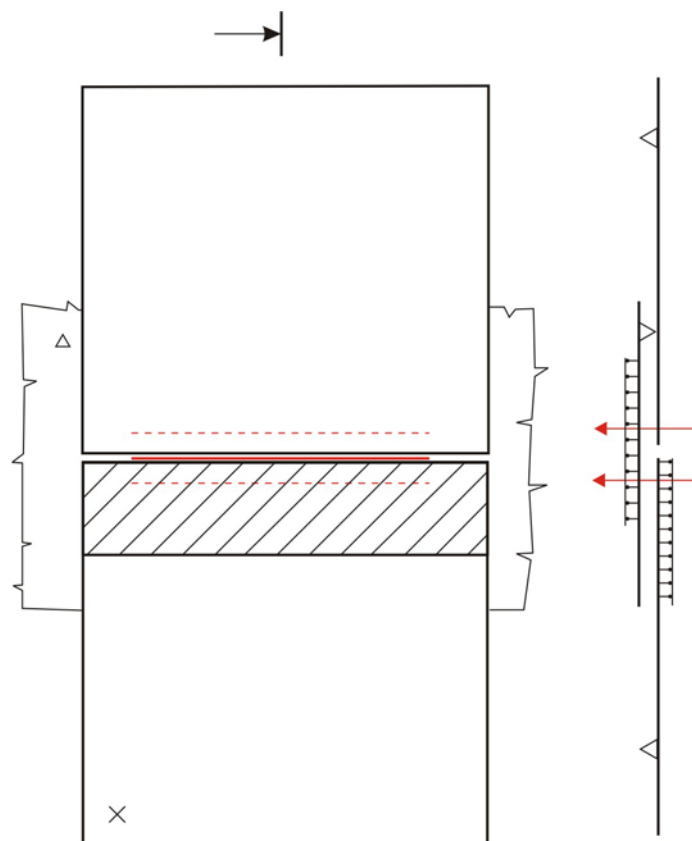
Összeállítandó alkatrészek:

- Alap, amire a zsebet készítjük (pl. nadrág hátsó szár)
- Alsó zseblap
- Zsebszegő rá szabott felső zseblappal
- Zsebníylás erősítő ragasztós közbélésből
- Zsebszegő erősítő ragasztós közbélésből

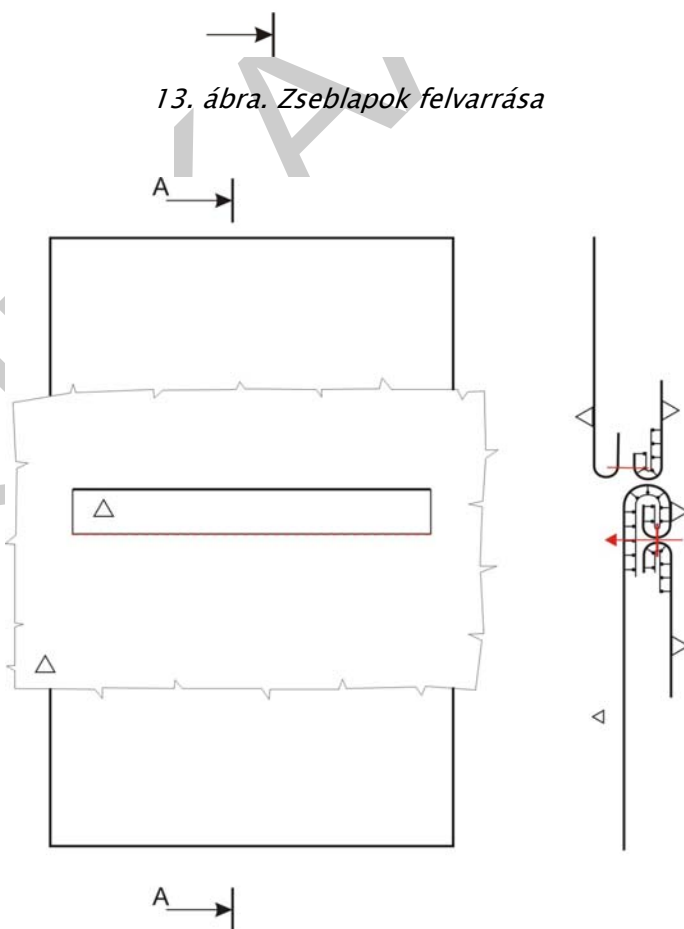
Egyszegeles bevágott zseb készítésének menete:

Egyes műveletek megegyeznek a fent ismertetett műveletekkel, mások eltérnek. A következőkben csak az eltérő műveletek rajzai láthatók.

- Zseb helyének jelölése. (4. ábra)
- Zsebníylás alá ragasztása. (5. ábra)
- Zsebszegő beragasztása. (6. ábra)
- Zsebszegővel egybeszabott felső zseblap felvarrása a jelölés alá. (13. ábra)
- Alsó zseblap felvarrása a jelölés fölé. (13. ábra)
- Zsebníylás felvágása, két végén ék-alakban. (10. ábra)
- Zsebszegő varrasszélességének szétvasalása, zseblapok átfordítása a níylás fonákoldalára, elrendezés, zsebszegő tűzése a felvarrás vonalában. (14. ábra)
- Ék-alakok rögzítése. (15. ábra)
- Zseblapok összevarrása. (15. ábra)
- Zsebtasak szegése. (15. ábra)
- Készre vasalás



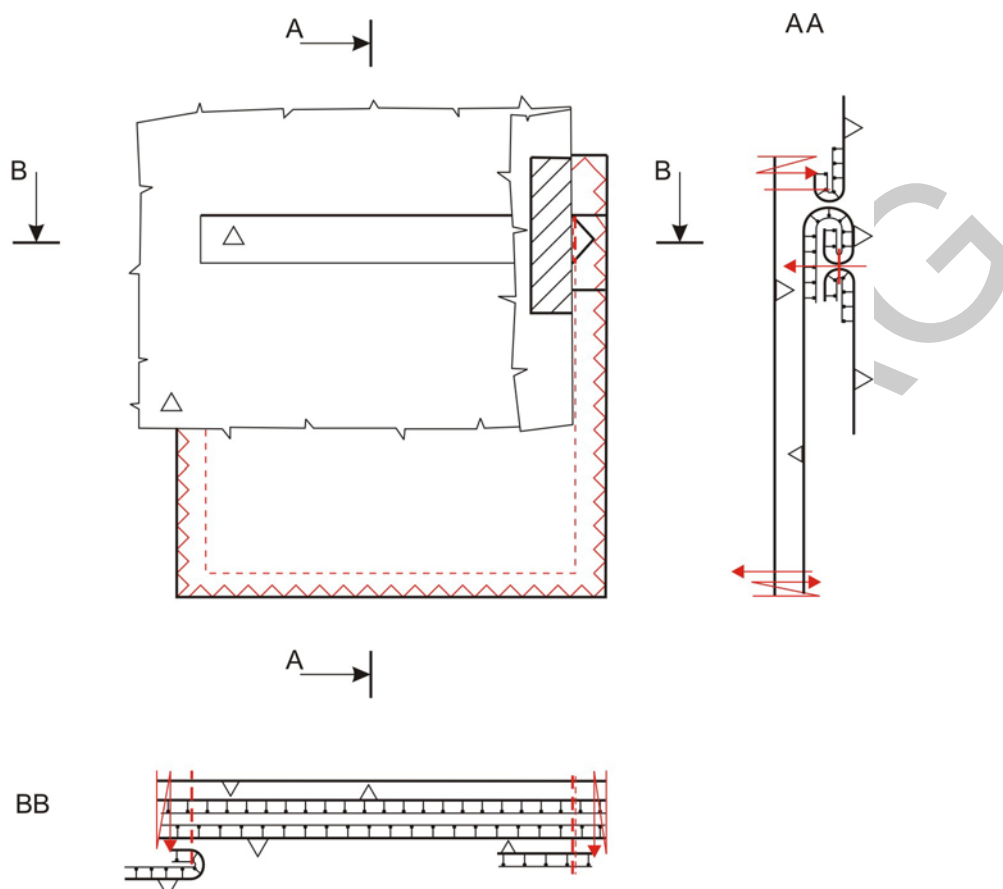
13. ábra. Zseblapok felvarrása



14. ábra. Zsebszegő tűzése a felvarrás vonalában

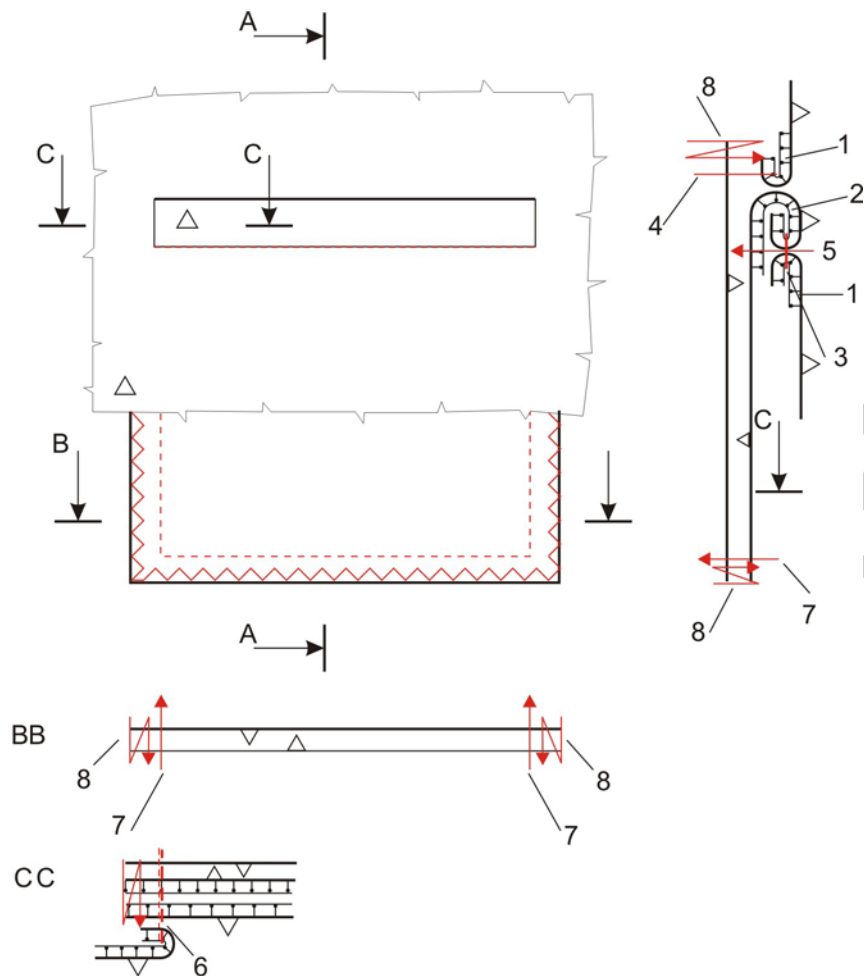
A tűzés előtt úgy kell a szegőt bevasalni, hogy az pontosan kitöltse a zsebnilyást.

Ha a tűzés pontosan a varrásvonalban történik, akkor a készterméken nem látszik.



15. ábra. Ék alakok rögzítése, zseblapok összevarrása, zsebtasak szegése

A 16. ábrán a kész egyszegélyes bevágott zseb művelet és metszetrajza látható. (szétvasalt szegővel)



16. ábra. Egyszegélyes bevágott zseb művelet és metszetrajza

Műveleti sorrend:

1. Zsebníylás aláragasztása.
2. Zsebszegő beragasztása.
3. Zsebszegővel egybeszabott felső zseblap felvarrása a jelölés alá.
4. Alsó zseblap felvarrása a jelölés fölé.
 - Zsebníylás felvágása, két végén ék alakban, varrásszélesség szétvasalása átfordítás, elrendezés,
5. Zsebszegő tűzése a felvarrás vonalában.
6. Ék alakok rögzítése.
7. Zseblapok összevarrása.
8. Zsebtasak szegése.

Az egyszegélyes bevágott zsebek készíthetők zsebfedővel is. Ebben az esetben a zsebníylás fölé a zseblapon kívül előre elkészített zsebfedőt is befogunk.



17. ábra. Egyszegélyes bevágott zseb zsebfedővel

TANULÁSIRÁNYÍTÓ

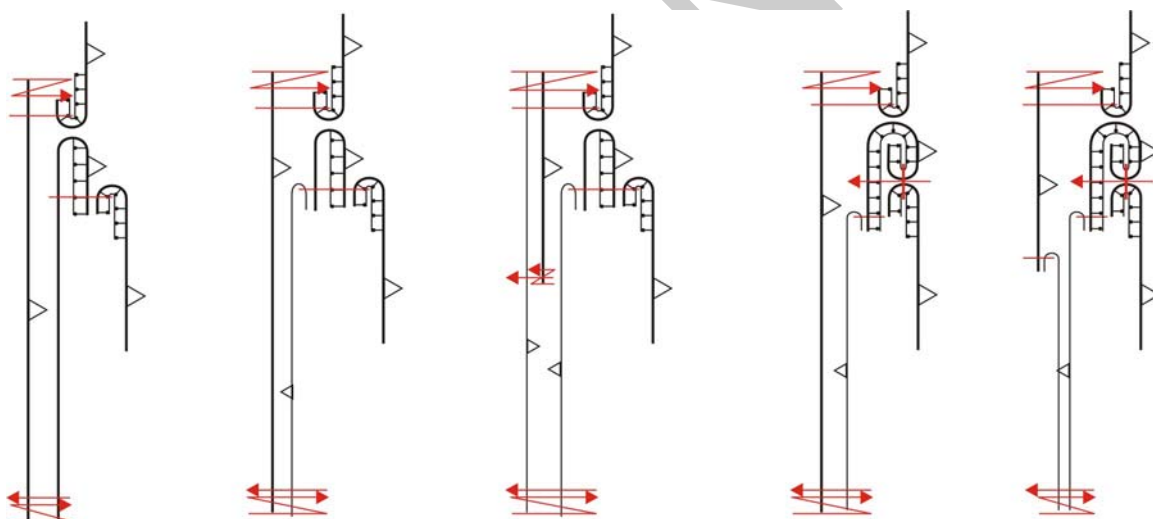
1. Nézzon divatlapokat, és gyűjtse össze, milyen ruhadarabok, mely alkatrészein lehet bevágott zsebet készíteni.

2. Olvassa el Estu Lkára, Molnárné Simon Éva, Zsédenyi Lászlóné Ruhaipari technológia című tankönyv Ruhaipari ábrázolás fejezetét 13–22. oldal

- Fogalmazza meg, mit jelentenek a különböző vonalvastagságok a metszeti ábrákon.

3. Oktatója segítségével készítsen egyszegélyes bevágott zsebeket a fent ismertetett technológiákkal.
4. Az elkészített zsebeket Oktatója segítségével minőségileg értékelje, fogalmazza meg a felmerült problémákat, minőségi hibákat!

5. Tanulótársával elemezzék a 18. ábrán látható metszetrajzokat, majd írja le milyen anyagból készülhettek a zseblapok, és hogyan varrták fel a zsebszegőket!



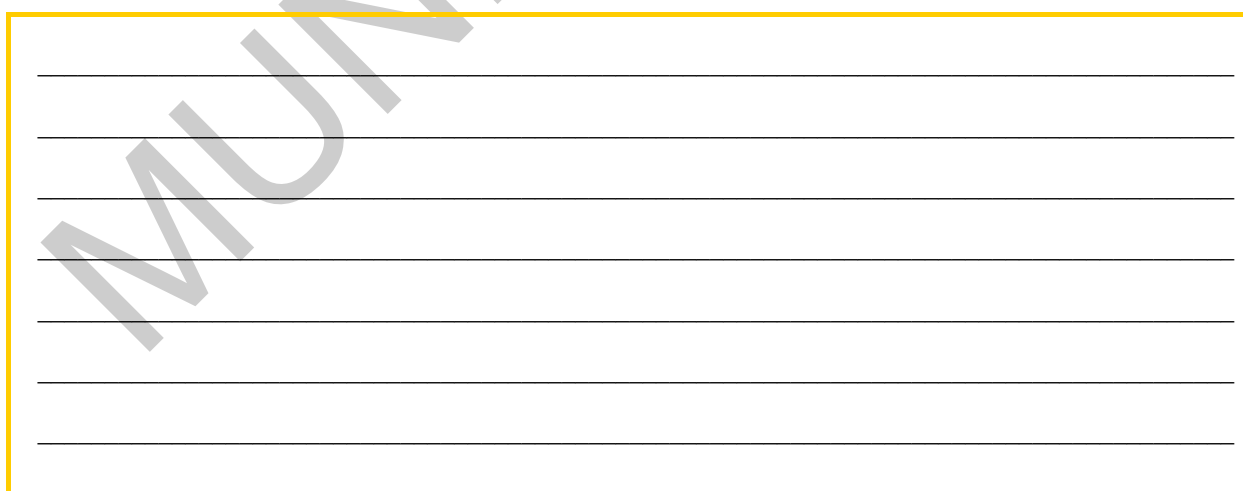
18. ábra. Egyszegélyes bevágott zsebek metszetrajzai

ÖNELLENŐRZŐ FELADATOK**1. feladat**

Válaszoljon az esetfelvetésben feltett kérdésre! Saját szavaival írja le az egyszegélyes bevágott zseb készítésének menetét.

**2. feladat**

Ismertesse az egyszegélyes bevágott zsebkészítés minőségi követelményeit!

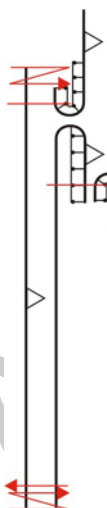


3. feladat

Egyszegélyes bevágott zseb esetén mikor kell alkalmazni zsebalátétet és miért?

4. feladat

Készítsen egyszegélyes bevágott zsebet, az oktatója által kiszabott alkatrészekből, a 19. ábrán látható metszetrajz segítségével.



19. ábra.

MEGOLDÁSOK

1. feladat

- Zseb helyének jelölése
- Zsebnyílás aláragasztása.
- Zsebszegő beragasztása.
- Zsebszegő bevasalása.
- Zsebszegővel egybeszabott felső zseblap felvarrása a jelölés alá.
- Alsó zseblap felvarrása a jelölés fölé.
- Varratvonalak ellenőrzése.
- Zsebnyílás felvágása, két végén ék-alakban.
- Ék-alakok rögzítése.
- Zseblapok összevarrása.
- Zsebtasak szegése.
- Készre vasalás.

2. feladat

- A zsebnyílást és a zsebszegőt meg kell erősíteni közbéléssel.
- A zsebszegő szélessége egyenletes legyen.
- A zsebszegő kifeküdjön.
- A zsebszegő a teljes zsebnyílást takarja el.
- A zseb végei merőlegesek legyenek a zsebszegőre.
- A zseb végei ne foszlódjanak.
- A zseblapok simán kifeküdjenek.
- A szegővarrat egyenletes és párhuzamos legyen az összevarrás vonalával.

3. feladat

Ha az alsó zseblapot bélésanyagból készítjük, akkor az alapanyagból zsebalátétet kell alkalmazni, mert esetleg a zsebnyílásból kilátszódna a bélés.

4. feladat

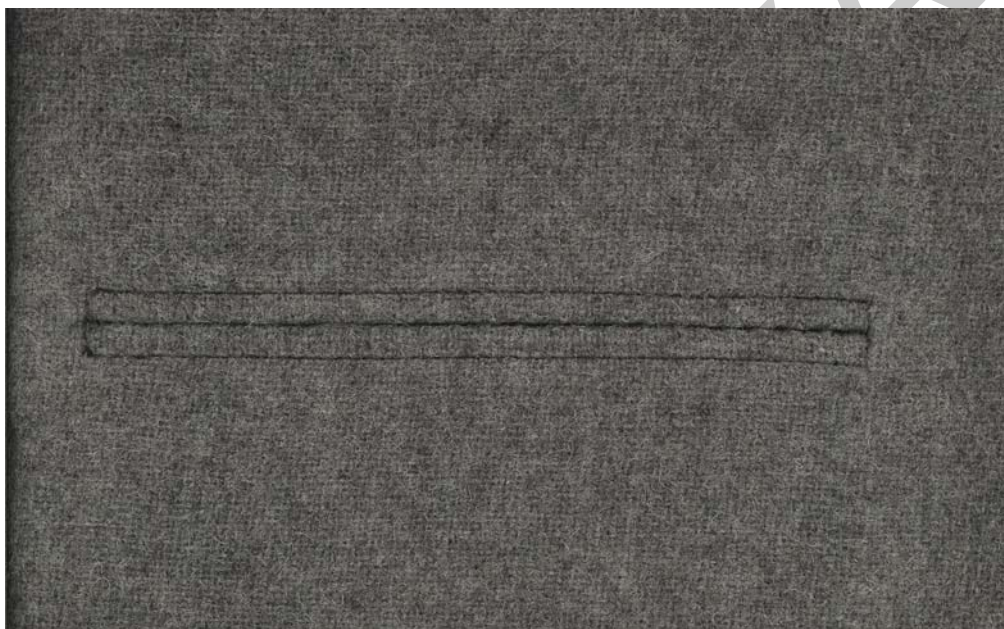
A megoldás akkor jó, ha a bevágott zsebet a megadott rajznak megfelelően, önállóan, szakszerűen és minőségileg kifogástalanul készítette el.

KÉTSZEGÉLYES BEVÁGOTT ZSEBOK

ESETFELVETÉS– MUNKAHELYZET

A próbavarrása jól sikerült, az egyszegélyes bevágott zsebet jól készítette el.

Mennyiben más a kétszegélyes zseb? Vajon ezt is el tudná készíteni?



20. ábra. kétszegélyes bevágott zseb

SZAKMAI INFORMÁCIÓ TARTALOM

A bevágott zsebek fajtáit az előző fejezetben már ismertettük.

A kétszegélyes bevágott zsebek technológiai megoldásai hasonlóak az egyszegélyes zsebhez. Ennél a zsebnél is kétféle képen varrható fel a zsebszegő: nyitva és félbevasalva.

A zseblapok is készülhetnek a ruha alapanyagából, vagy testbéléséből.

Ugyan olyan minőségi követelményeket és szabályokat kell betartani, mint az egyszegélyes zseb esetében.

A különbség az, hogy a zsebhely jelölése fölé nem csak az alsó zseblapot kell felvarrni, hanem a felső zsebszegőt is.

A zsebszegőket felvarrhatjuk a zseblapokkal együtt is, de pontosabb és minőségileg is szebben kivitelezhető, ha először elkészítjük a kétszegélyes zsebníylást, majd utólag varrjuk fel a zseblapokat a zsebszegők varrásszélességéhez.

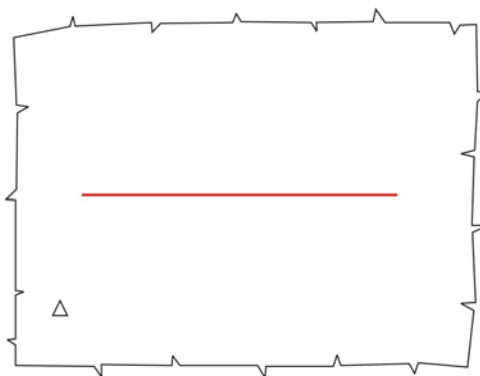
KÉTSZEGÉLYES BEVÁGOTT ZSEB KÉSZÍTÉSE FÉLBEVASALT SZEGŐVEL

Összeállítandó alkatrészek:

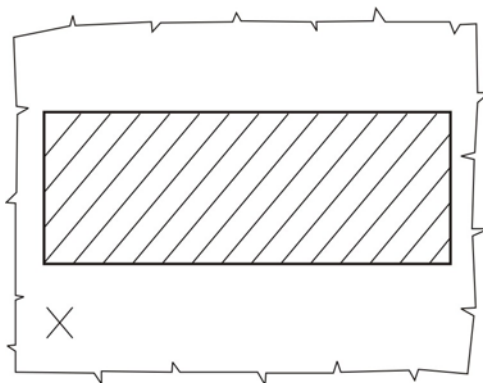
- Alap, amire a zsebet készítjük (pl. nadrág hátsó szár)
- 2db zsebszegő
- Alsó zseblap
- Felső zseblap
- Zsebníylás erősítő ragasztós közbélésből
- Zsebszegő erősítő ragasztós közbélésből

Kétszegélyes bevágott zseb készítésének menete:

- Zseb helyének jelölése. (21. ábra)
- Zsebníylás aláragasztása. (22. ábra)
- Zsebszegők beragasztása és bevasalása (23. ábra)
- Zsebszegők felvarrása a jelölés alá és fölé.(24. ábra)
- Zsebníylás felvágása, két végén ék-alakban. (25. ábra)
- Zsebszegők átfordítása a níylás fonákoldalára, elrendezés, ék alakok rögzítése. (26. ábra)
- Felső zseblap felvarrása az alsó szegő varrásszélességére.(27. ábra)
- Alsó zseblap felvarrása a felső szegő varrásszélességére.(28. ábra)
- Zseblapok összevarrása, zsebtasak szegése. (29. ábra)
- Készre vasalás



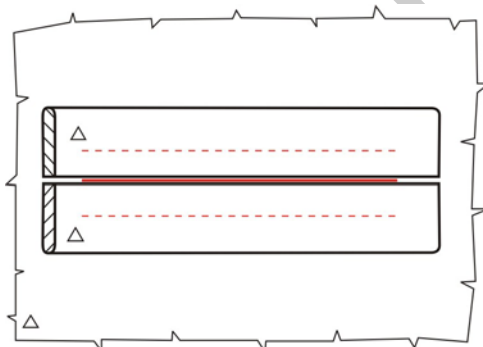
21. ábra. Zseb helyének jelölése



22. ábra. Zsebnírlás aláragasztása



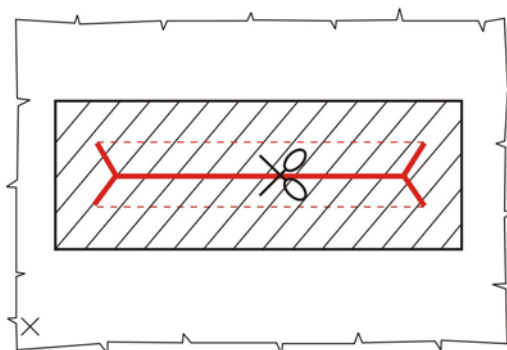
23. ábra. Zsebszegők beragasztása és bevasalása



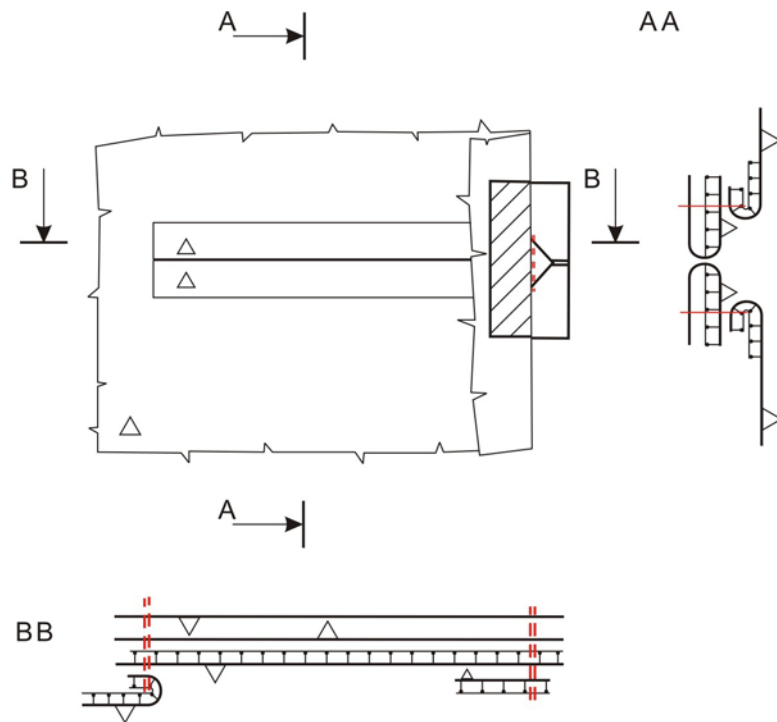
24. ábra. Zsebszegők felvarrása

A szegők felvarrásakor ügyelni kell, hogy a két szegő szélessége pontosan megegyezzen.

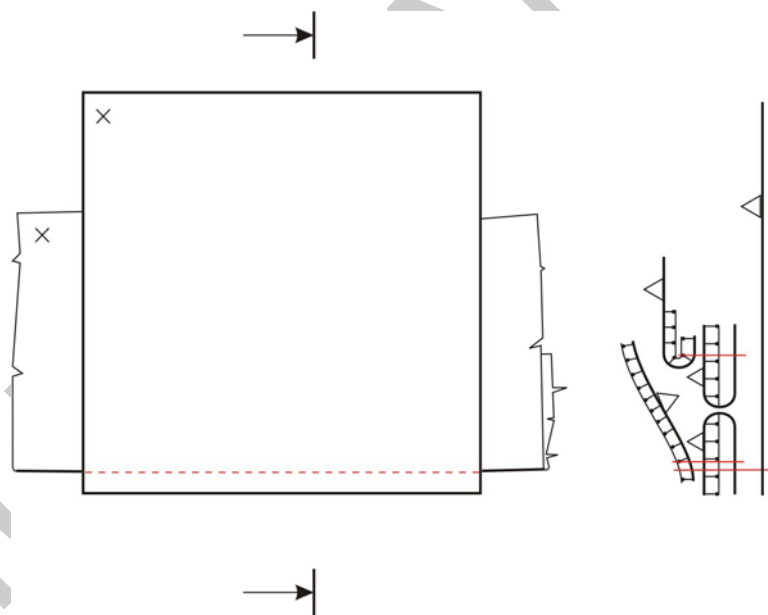
A két varrat pontosan egyforma hosszú legyen, és távolságuk megegyezzen a két szegő együttes szélességével.



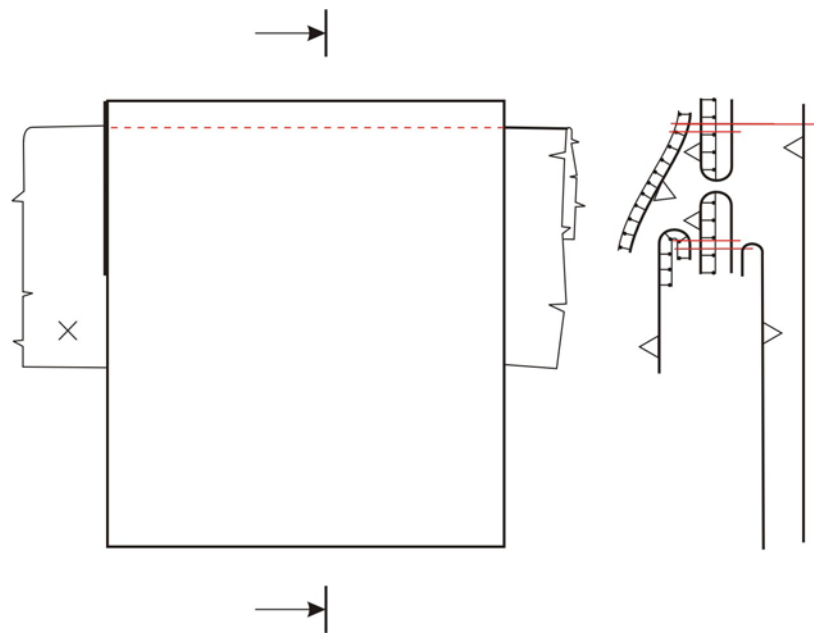
25. ábra. Zsebnírlás felvágása



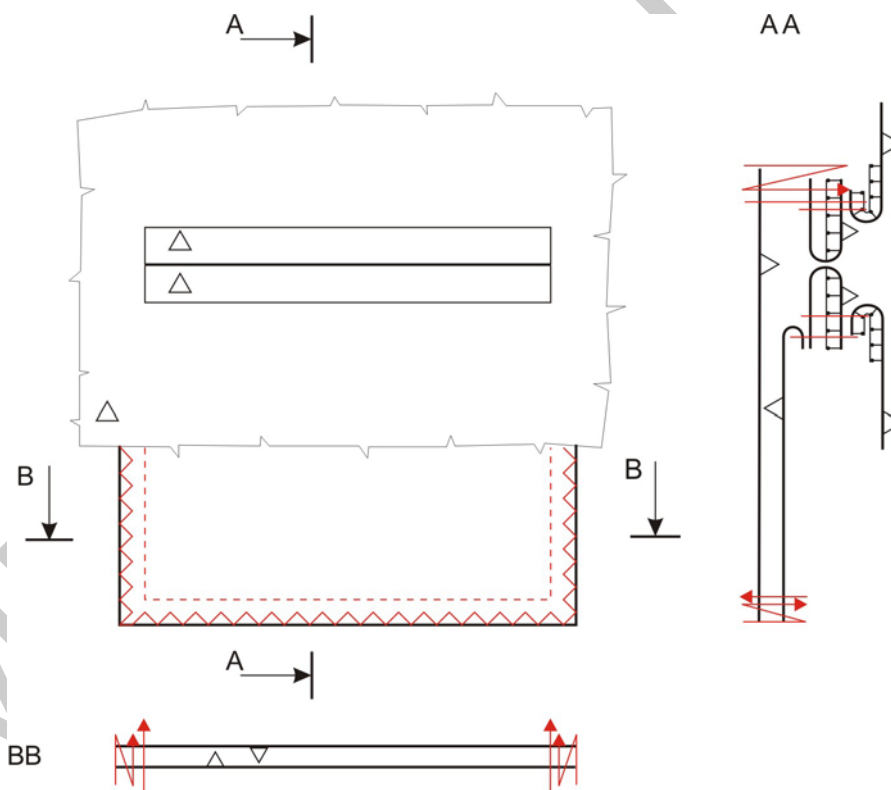
26. ábra. Ék alakok rögzítése



27. ábra. Felső zseblap felvarrás

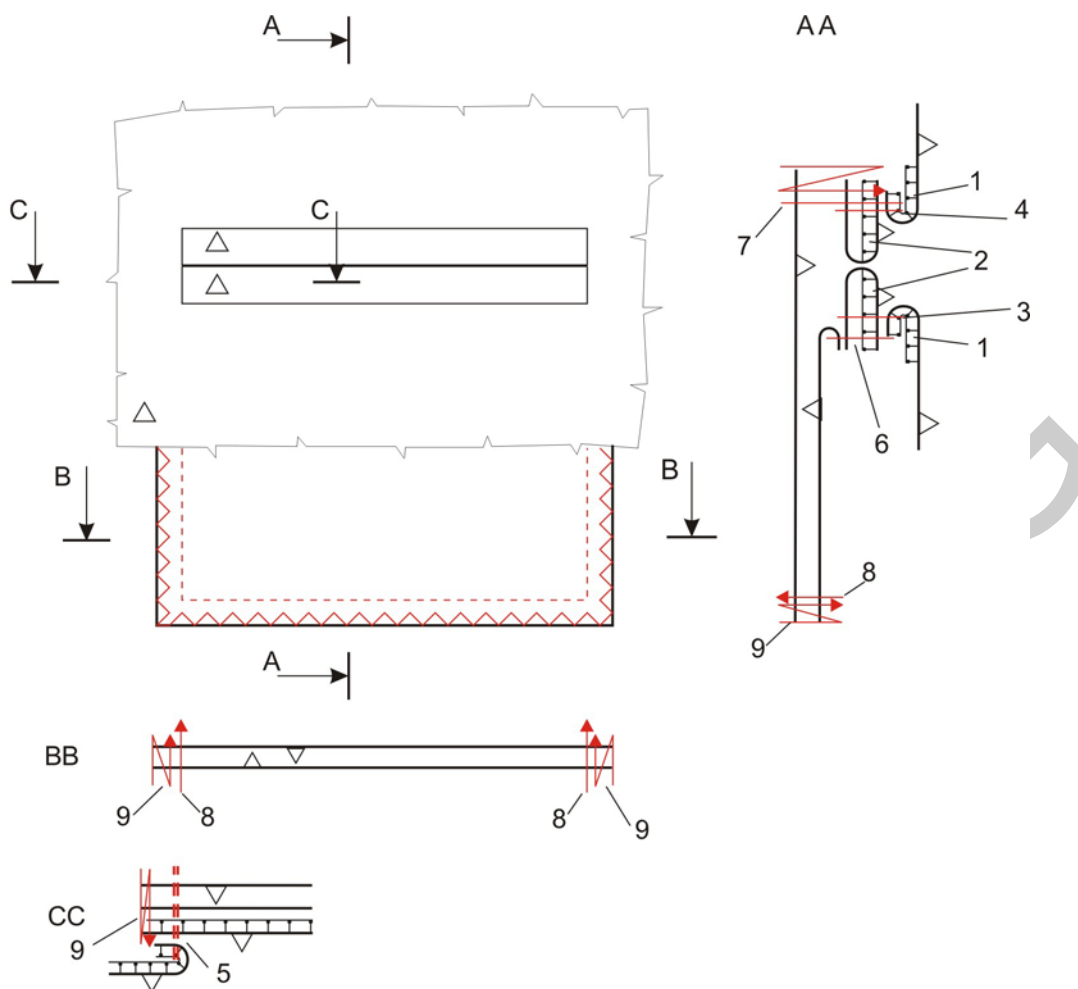


28. ábra. alsó zseblap felvarrás



29. ábra. Zseblapok összevarrása, szegése

A 30. ábrán a kész kétszegélyes bevágott zseb művelet és metszetrajza látható



30. ábra. Kétszegélyes bevágott zseb művelet és metszetrajza

Műveleti sorrend:

1. Zsebníllás aláragasztása.
2. Zsebszegők beragasztása és bevasalása.
3. Alsó zsebszegő felvarrása a jelölés alá.
4. Felső zsebszegő felvarrása a jelölés fölé.
- Zsebníllás felvágása, két végén ék-alakban. Zsebszegők átfordítása a níllás fonákoldalára, elrendezés.
5. ék alakok rögzítése.
6. Felső zseblap felvarrása az alsó szegő varrásszélességére.
7. Alsó zseblap felvarrása a felső szegő varrásszélességére.
8. Zseblapok összevarrása.
9. zsebtasak szegése.

A kétszegélyes bevágott zsebek is készülhetnek zsebfedővel.



31. ábra. Kétszegélyes zsebfedő bevágott zseb

TANULÁSIRÁNYÍTÓ

1. Olvassa át Körtvélyessy Erika-Molnárné Simon Éva *Nőiruhák készítése* című tankönyv bevágott zsebek fejezetét (107–115. oldal). Elemezze tanulótársával a 178. ábrát.

Milyen módszerrel készült az ábrán látható zseb?

2. Hasonlítsa össze az egyszegélyes és a kétszegélyes bevágott zsebet! Gyűjtse össze az azonosságokat és a különbségeket!



3. Beszélje meg tanulótársával milyen anyagból szabhatók ki a zseblapok, és melyeknek mik az előnyei, hátrányai!



4. Készítsen az oktatója irányításával kétszegélyes bevágott zsebeket különböző technológiai megoldással.

ÖNELLENÖRZŐ FELADATOK

1. feladat

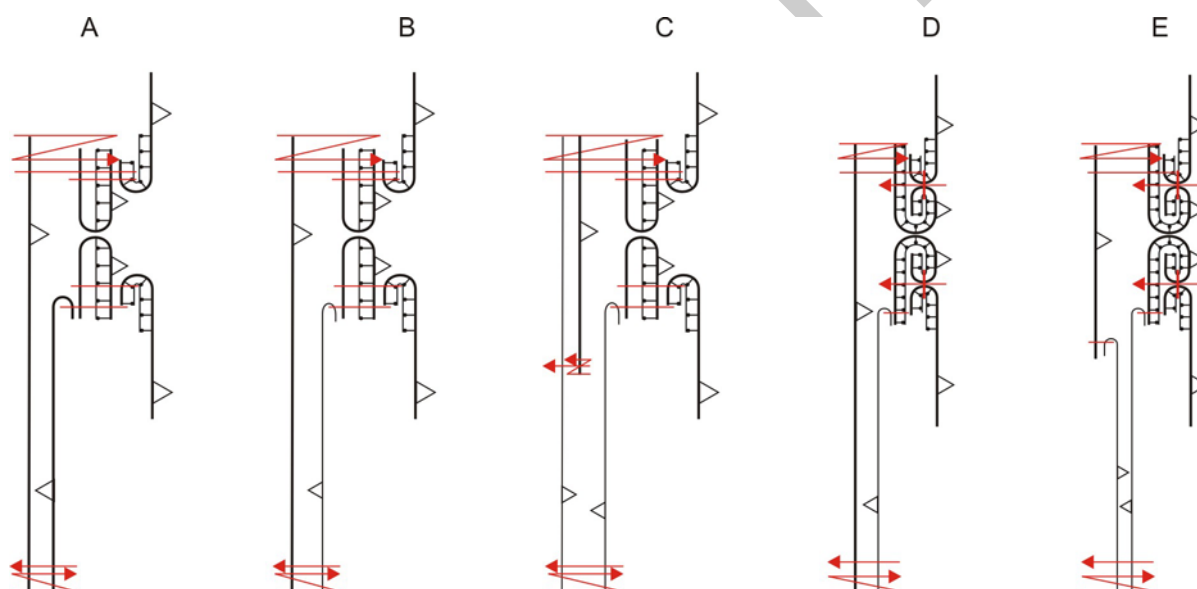
Milyen két különböző technológiai megoldással lehet felvarrni a zsebszegőket?

2. feladat

Fogalmazza meg, bevágott zsebek esetén miért, és hol kell közbéléseket alkalmazni?

3. feladat

A 32. ábrán különböző technológiával, és zseblapokkal készült kétszegélyes zsebek metszetrajza látható. Ismertesse a zsebszegő felvarrás módjait és az alkatrészek anyagait!

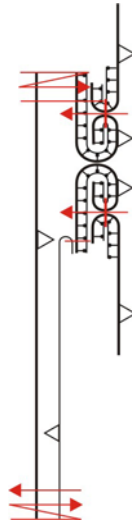


32. ábra.

A	
B	
C	
D	
E	

4. feladat

Készítsen kétszegélyes bevágott zsebet, az oktatója által kiszabott alkatrészekből, a 33. ábrán látható metszetrajz segítségével.



33. ábra.

MEGOLDÁSOK

1. feladat

- Félbevasalva
- Nyitottan, majd a varrásszélességet szétvasalva

2. feladat

A zsebnyílást mindig meg kell erősíteni közbéléssel, mert erős igénybevétel esetén elnyúlhat, kiszakadhat. A zsebszegőket szintén meg kell erősíteni, hogy ne nyúljanak el és tartásuk legyen.

3. feladat

- A félbevasalt zsebszegő felvarrás, mindkét zseblap alapanyagból készült.
- B félbevasalt zsebszegő felvarrás, alsó zseblap alapanyagból, a felső bélésanyagból készült.
- C félbevasalt zsebszegő felvarrás, mindkét zseblap bélésből készült, ezért az alsó zseblapra zsebalátétet tűztek.
- D Nyitva felvarrt zsebszegő, alsó zseblap alapanyagból, a felső bélésanyagból készült.
- E Nyitva felvarrt zsebszegő, mindkét zseblap bélésből készült, ezért az alsó zseblapot zsebalátétre varrták. mindkét zseblap bélésből készült, ezért az alsó

4. feladat

A megoldás akkor jó, ha a bevágott zsebet a megadott rajznak megfelelően, önállóan, szakszerűen és minőségileg kifogástalanul készítette el.

ZSEBPÁNTOS BEVÁGOTT ZSEBEK

ESETFELVETÉS–MUNKAHELYZET

Az egy és kétszegélyes bevágott zsebek készítését már alaposan tanulmányozta és gyakorolta, Vajon a 34. ábrán látható zseb miben különbözik az eddig tanult egy és kétszegélyes zsebeiktől?

Tanulmányozza át a szakmai információkat, majd válaszoljon a kérdésre!



34. ábra. Zsebpántos bevágott zseb

SZAKMAI INFORMÁCIÓ TARTALOM

Átmeneti, vagy télikabátokon gyakran alkalmaznak zsebpántos bevágott zsebeket. A zsebpántos zsebek elhelyezkedhetnek vízszintesen, függőlegesen és ferde irányban is.

Jellegzetességük a színoldalra rávarrt, rátűzött, zsebpánt.

Készítésének több lépése is megegyezik a zsebszegős zsebek készítésével, alapvető különbség azonban, hogy előre el kell készíteni a zsebpántot, és így kell felvarrni a kijelölt helyre.

A zsebpánt szélesebb, mint egy zsebszegő azonban nem ez a fő különbség. Míg a zsebszegő mindkét végét befogjuk a zsebnílásba, a zsebpánt végei a ruhadarab színoldalán helyezkednek el és rögzíthetők tűzéssel, vagy rejtett öltéssel.

A zsebpánt készíthető félbehajtott anyagból, vagy külön szabott bélélővel is, ezáltal vékonyabb lesz.

A zseblapok itt is, hasonlóan a szegélyes zsebekhez készíthetők alapanyagból, vagy bélésanyagból.

Mivel a zsebpánt teljesen eltakarja a zsebnílást, így nem áll fenn a veszély, hogy kilátszik az alsó zseblap, az az nyugodtan készíthetjük bélésanyagból és nincs szükség alapanyagból szabott zsebalátetre.

ZSEBPÁNTOS BEVÁGOTT ZSEB KÉSZÍTÉSE

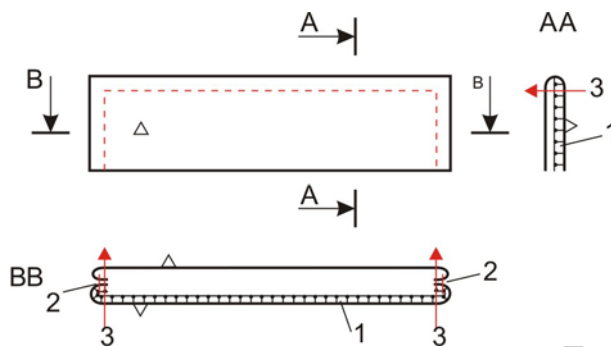
Összeállítandó alkatrészek:

- Alap, amire a zsebet készítjük (pl. kabát eleje)
- 1 db zsebpánt
- Alsó zseblap alapanyagból
- Felső zseblap bélésanyagból
- Zsebnílás erősítő ragasztós közbélésből
- Zsebpánt erősítő ragasztós közbélésből

Zsebpántos bevágott zseb készítésének menete:

- Zsebpánt beragasztása
- Zsebpánt elkészítése. (35. ábra)
- Felső zseblap felvarrása a zsebpántra. (36. ábra)
- Zseb helyének jelölése. (lásd a kétszegélyes zsebnél)
- Zsebnílás aláragasztása. (lásd a kétszegélyes zsebnél)
- Zsebpánt felvarrása a jelölés alá. (37. ábra)
- Alsó zseblap felvarrása a jelölés fölé. (38. ábra)
- Zsebnílás felvágása, két végén ék-alakban. (39. ábra)

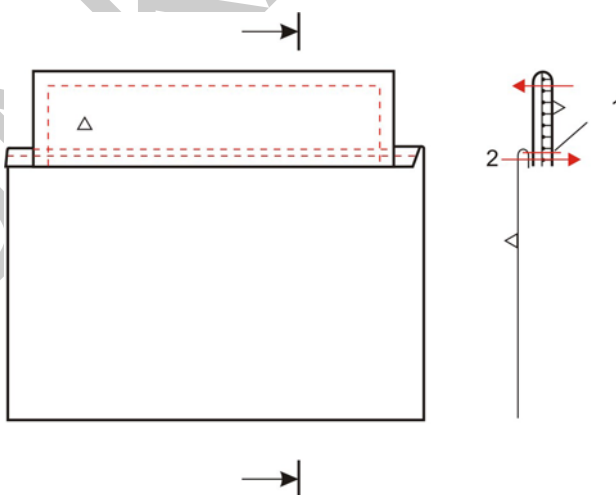
- Zsebpánt és zseblapok átfordítása a nyílás fonákoldalára, elrendezés, ék alakok rögzítése. (40. ábra)
- Zseblapok összevarrása, zsebtasak szegése. (40. ábra)
- Zsebpánt végeinek levarrása. (40. ábra)
- Készre vasalás



35. ábra. Zsebpánt készítés

A zsebpánt készítésének műveletei:

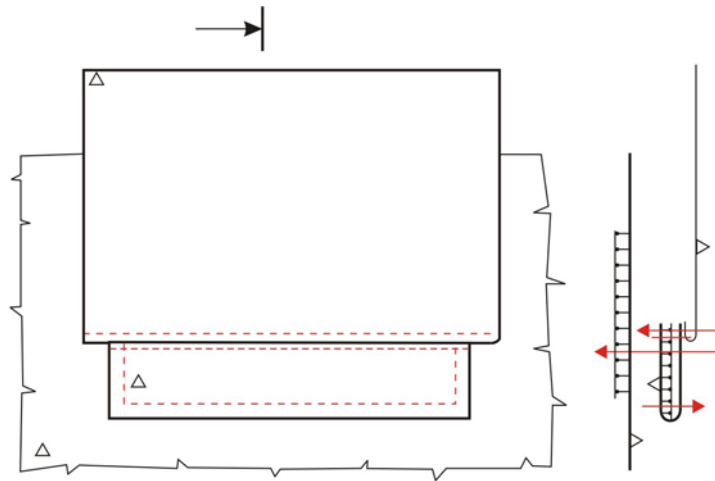
1. Zsebpánt külső felének beragasztása.
2. Zsebpánt végeinek összevarrása színt-színnel szemben.
 - Varrásszélesség leigazítása, kifordítás, vasalás
3. Zsebpánt díszűzése.



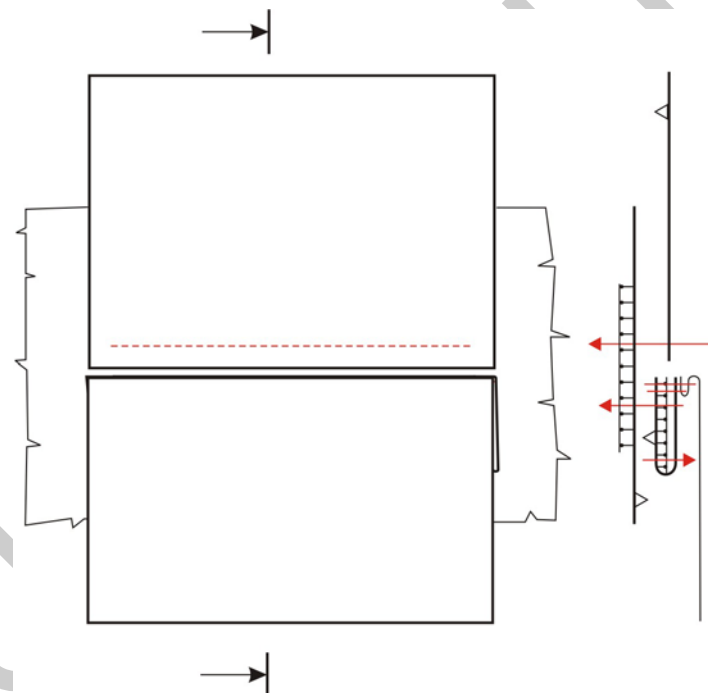
36. ábra. Felső zseblap felvarrása a zsebpántra

Zseblap felvarrás műveletei:

- Zseblap felvarrása a zsebpánt belső oldalára
- Zseblap áttűzése

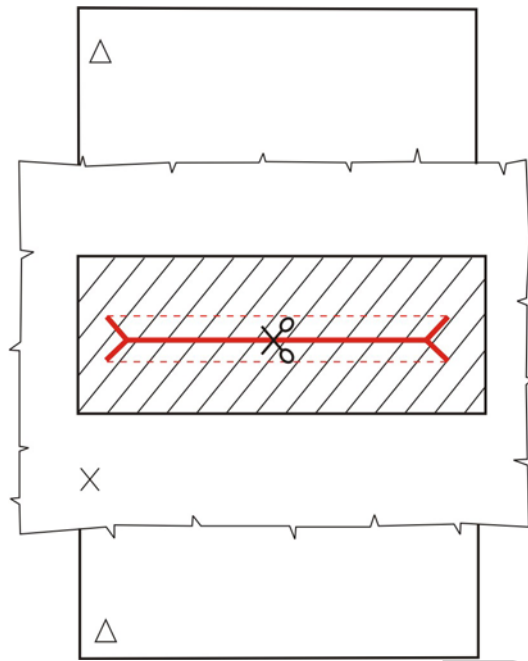


37. ábra. Zsebpánt felvarrása a jelölés alá

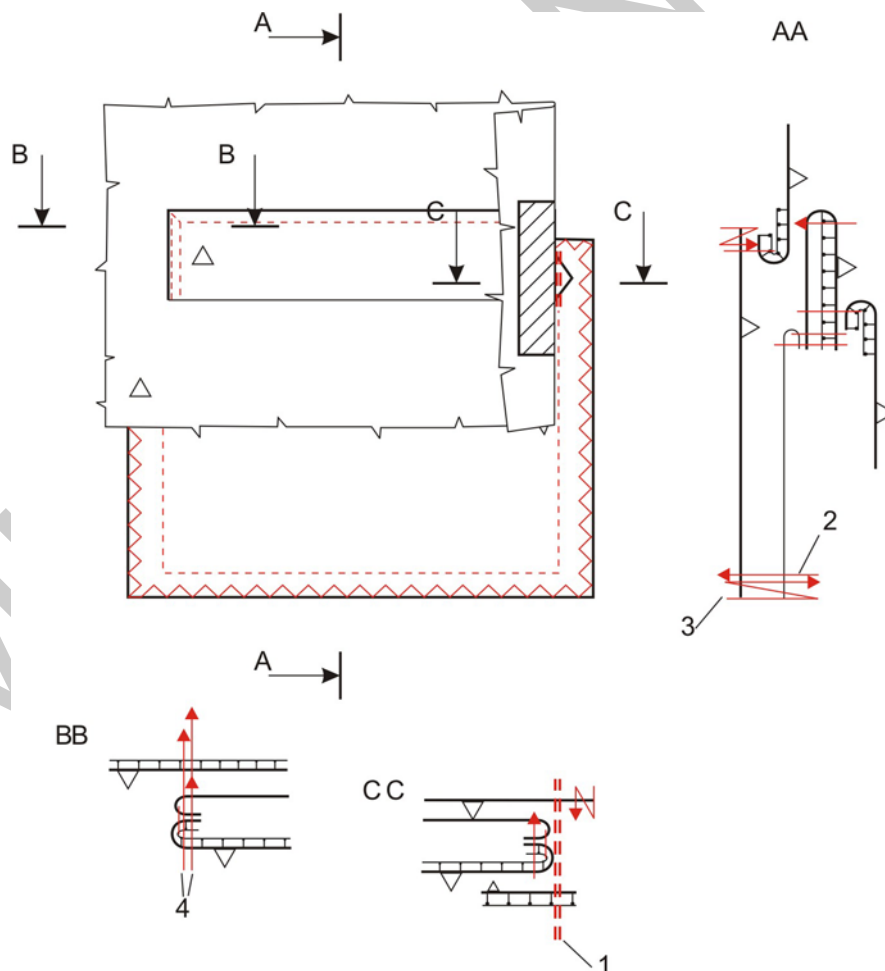


38. ábra. Alsó zseblap felvarrása a jelölés fölé

Ennél a zsebnél nem olyan szigorú előírás a varratok távolsága, mert a zsebpánt el fogja takarni a felvarrást.



39. ábra. Zsebníllás felvágása



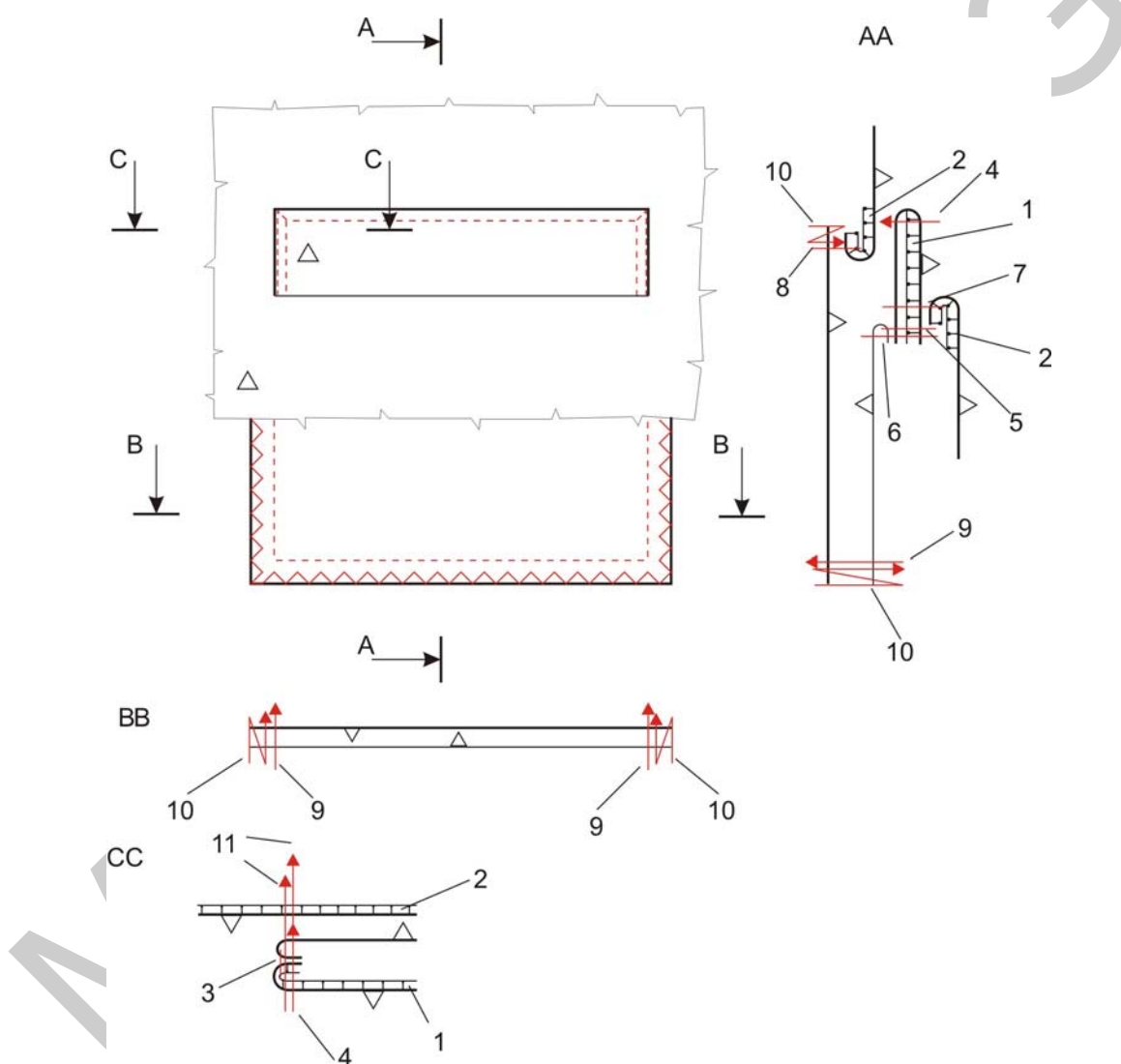
40. ábra. Ékalakok rögzítése, zseblapok összevarrása, szegése, zsebpánt végének levarrása

Az ék alak rögzítésekor ügyelni kell, hogy a zsebpántot nehogya odavarrjuk!

Műveletek:

1. Ékalakok rögzítése többsoros varrattal.
2. Zseblapok összevarrása.
3. Zsebtasak szegése.
4. Zsebpánt végének rögzítése a felvarrás vonalában + 1 milliméteresen.

A 41. ábrán a kész zsebpántos bevágott zseb művelet és metszetrajza látható.



41. ábra. Zsebpántos bevágott zseb művelet és metszetrajza

Zsebpántos bevágott zseb műveletei:

1. Zsebpánt beragasztása.
2. Zsebnílás aláragasztása.
3. Zsebpánt végeinek kivarrása.

4. Zsebpánt díszítzése.
5. Felső zseblap felvarrása a zsebpántra.
6. Felső zseblap áttűzése.
7. Zsebpánt felvarrása a jelölés alá.
8. Alsó zseblap felvarrása a jelölés fölé.

– Zsebníllás felvágása, zseblapok átfordítása elrendezése, ék alak rögzítése

9. Zseblapok összevarrása
10. Zsebtasak szegése
11. Zsebpánt végeinek rögzítése.

TANULÁSIRÁNYÍTÓ

1. Tanulmányozzon divatlapokat, és gyűjtsön zsebpántos zsebes ruhadarabokról képeket. Csoportosítsa őket a zsebpánt iránya szerint.

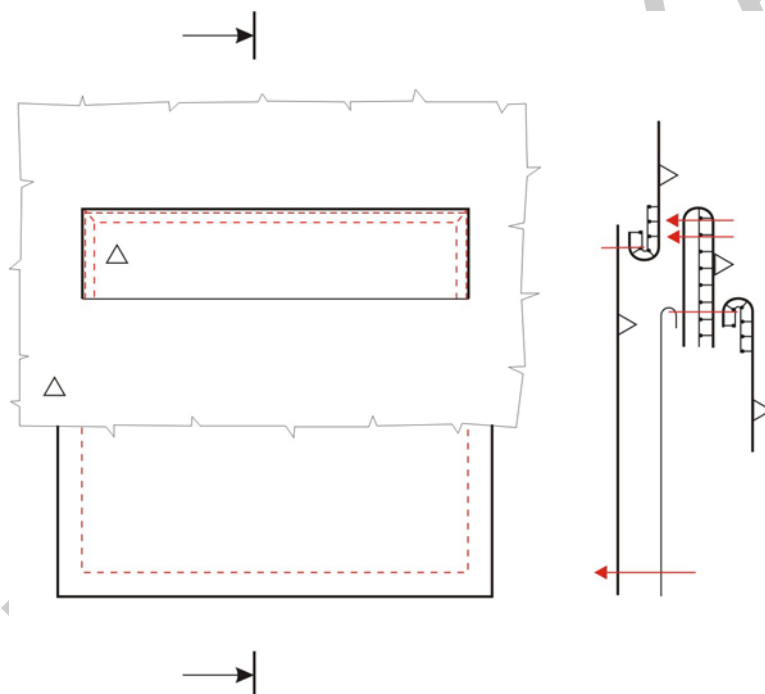
2. válaszoljon az esetfelvetésben feltett kérdésre!

3. Mit gondol a zsebpánt mindig téglalap alakú? Vagy lehet más is? Beszélje meg tanuló társával, és írja le, milyen alakú zsebpántokat lehet készíteni!

4. Olvassa át Körtvélyessy Erika-Molnárné Simon Éva Nőiruhák készítése című tankönyv zsebpántos bevágott zseb fejezetét (112-114. oldal). Elemezze tanulótársával a 180. ábrát.

Fogalmazza meg, miben különbözik a fent ismertetett zsebtől.

5. Oktatója irányításával készítsen zsebpántos bevágott zsebet, a kiszabott alkatrészekből, a 42. ábrán látható rajz alapján.



42. ábra.

6. A 42. ábrán látható zseb tasakja nincsen elszegve. Mit gondol miért? Milyen ruházati cikkben lehet szegés nélkül elkészíteni a zsebet?

7. Hasonlítsa össze a zsebszegős bevágott zseb és a zsebpántos bevágott zseb minőségi követelményeit! Ön szerint melyiket könnyebb elkészíteni, és miért. Írja le tapasztalatait.

MUNKANYAG

ÖNELLENÖRZŐ FELADATOK

1. feladat

Írja le a Zsebpántos bevágott zseb készítésének menetét.

Handwriting practice area with 12 horizontal lines. A large, light gray watermark reading "MUNKANYAG" is diagonally across the page.

2. feladat

Milyen öltést kell alkalmazni a zsebpánt végének levarrásához, ha nem akarunk az anyag színén tűzést látni?

Blank rectangular box for the answer.

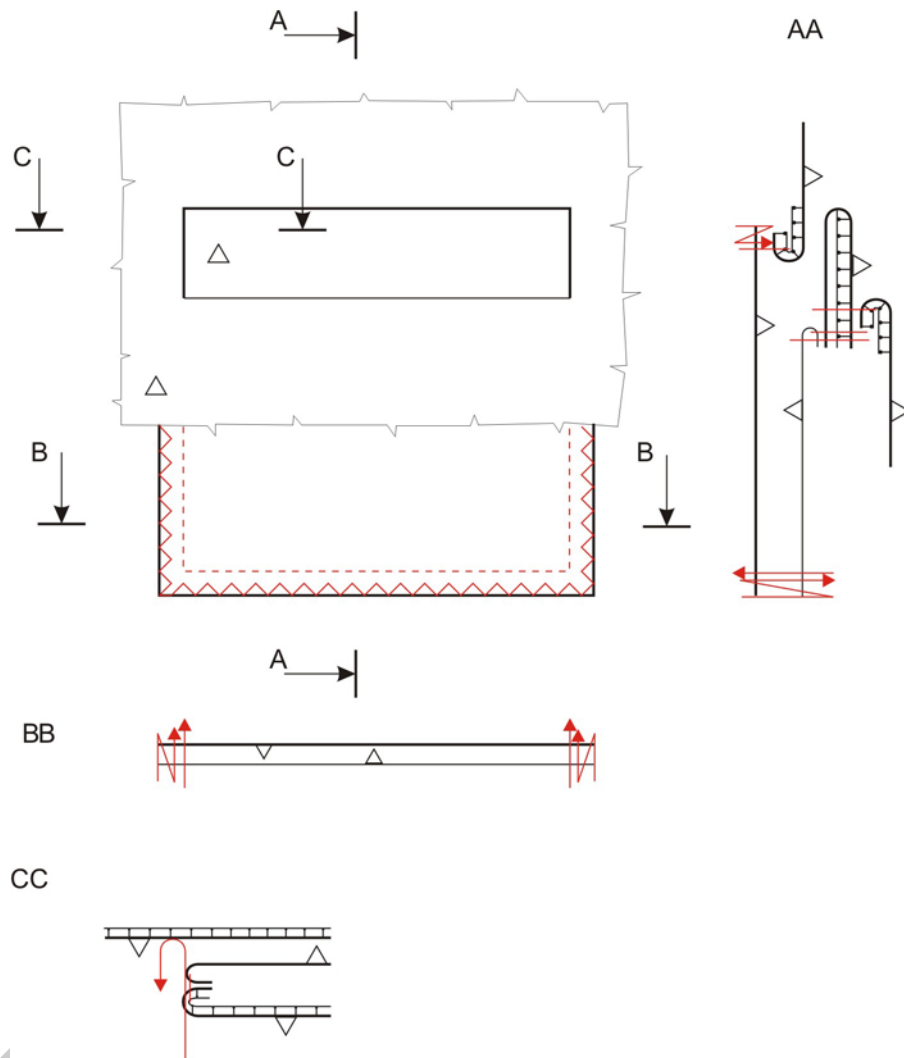
3. feladat

Milyen jelképes jelöléssel ábrázoljuk a nem átmenő varratot?

Blank rectangular box for the answer.

5. feladat

Készítsen zsebpántos bevágott zsebet, az oktatója által kiszabott alkatrészekből, a 43. ábrán látható művelet és metszetrajz segítségével.



43. ábra.

MEGOLDÁSOK

1. feladat

- Zsebpánt beragasztása.
- Zsebpánt elkészítése.
- Felső zseblap felvarrása a zsebpántra.
- Zseb helyének jelölése.
- Zsebníylás aláragasztása.
- Zsebpánt felvarrása a jelölés alá.
- Alsó zseblap felvarrása a jelölés fölé.
- Zsebníylás felvágása, két végén ék-alakban.
- Zsebpánt és zseblapok átfordítása a níylás fonákoldalára, elrendezés, ék alakok rögzítése.
- Zseblapok összevarrása.
- Zsebtasak szegése.
- Zsebpánt végeinek levarrása.
- Készre vasalás.

2. feladat

Rejtett széllevarró öltést.

3. feladat



4. feladat

A megoldás akkor jó, ha a zsebpántos bevágott zsebet a megadott rajznak megfelelően, önállóan, szakszerűen és minőségileg kifogástalanul készítette el.

IRODALOMJEGYZÉK**FELHASZNÁLT IRODALOM**

Estu Klára–Molnárné Simon Éva–Zsédenyi Lászlóné: Ruhaipari technológia; Műszaki Könyvkiadó, Budapest 1998

Riegler Gyuláné: Női ruhák készítése; Göttinger Kiadó, Veszprém 2002

Körtvélyessy Erika–Molnárné Simon Éva: Női ruhák készítése; Műszaki Kiadó, Budapest 2003

Chytilné Velenczei Zsuzsa: Varrómunkás szakmai ismeretek; Nemzeti Szakképzési Intézet 2001

AJÁNLOTT IRODALOM

Estu Lkára – Molnárné Simon Éva – Zsédenyi Lászlóné: Ruhaipari technológia; Műszaki könyvkiadó 1999

Körtvélyessy Erika – Molnárné Simon Éva: Nőiruhák készítése; Műszaki könyvkiadó 2003

A(z) 1321-06 modul 024-es szakmai tankönyvi tartalomeleme
felhasználható az alábbi szakképesítésekhez:

A szakképesítés OKJ azonosító száma:	A szakképesítés megnevezése
33 542 05 0010 33 01	Csecsemő- és gyermekruha-készítő
33 542 05 0010 33 02	Férfiszabó
33 542 05 0010 33 03	Női szabó
33 542 05 0100 21 04	Textiltermék-összeállító

A szakmai tankönyvi tartalomelem feldolgozásához ajánlott óraszám:

14 óra

MUNKANYAG

A kiadvány az Új Magyarország Fejlesztési Terv
TÁMOP 2.2.1 08/1–2008–0002 „A képzés minőségének és tartalmának
fejlesztése” keretében készült.

A projekt az Európai Unió támogatásával, az Európai Szociális Alap
társfinanszírozásával valósul meg.

Kiadja a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet
1085 Budapest, Baross u. 52.

Telefon: (1) 210–1065, Fax: (1) 210–1063

Felelős kiadó:
Nagy László főigazgató