



Dene Lászlóné

Alkatrésztechnológia – bevágott zsebek

NSZFI
NEMZETI SZAKKÉPZÉSI
ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

A követelménymodul megnevezése:
Textiltermékek összeállítása

A követelménymodul száma: 1321-06 A tartomelem azonosító száma és célcsoportja: SzT-023-30

ZSEBFEDŐK KÉSZÍTÉSE

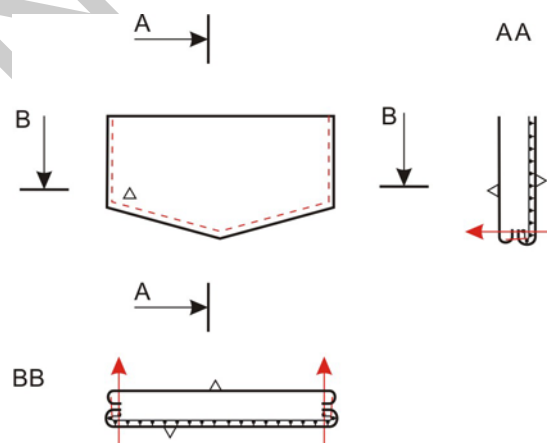
ESETFELVETÉS – MUNKAHELYZET

Egy varroda blúz gyártó szalagján dolgozik. A szalag hosszú ujjú, állógalléros, zsebfedős zsebbel ellátott női blúzt készít. Szalagvezetője a zsebfedő készítés részfeladattal bízta meg. Önt.

Információként az alábbi műszaki rajzokat kapja.



1. ábra. Gyártmányrajz



2. ábra Zsebfedő készítés művelet és metszetrajza

SZAKMAI INFORMÁCIÓTARTALOM

Amikor ruhát vásárolunk, a tetszetősség mellett a kényelmet és a praktikusságot is szemelőt tartjuk. Gondolunk arra hogy hová tesszük a mobiltelefont, az aprópénzt,vagy zsebkendőt. De sokan azt is szeretjük, ha kényelmesen zsebre tehetjük a kezünket. A ruhákat évszázadok óta készítik különböző zsebekkel. A zsebek elhelyezkedhetnek a ruha külsején, belsején, elején, hátán, oldalán stb.

Megfelelő, esztétikus elkészítésük az egész ruhadarab megjelenésére hatással van.

A zseb a ruházati termékeken kettős funkciót tölt be. Egyrészt használati funkció, másrészt díszítőjelleggel is bír. A zseb formája, elhelyezése a mindenkori divattól függően megszámlálhatatlan variációra ad lehetőséget, de a technológiai megvalósításuk négy nagy csoportba sorolható.

A ruhaiparban alkalmazott zsebek fajtái technológiai megoldásuk szerint

- Folt zsebek
- Szabásvonalba helyezett zsebek
- Bevágott zsebek
- Svédzsebek

A foltzsebek, bevágott zsebek és a szabásvonalba helyezett zsebek készülhetnek zsebfedővel is.

Ebben az ismertetőben a zsebfedőkkel, foltzsebekkel és a szabásvonalba helyezett zsebekkel foglalkozunk.

Blúzokon, ruhákon gyakori megoldás a zsebfedős foltzseb. Ezek kialakításakor először a zsebfedőt kell elkészíteni.

Egyes ruhákon a zsebfedőket önmagában is alkalmazzák, szabásvonalba helyezve, vagy egyszerűen feltűzve.

ZSEBFEDŐ KÉSZÍTÉS

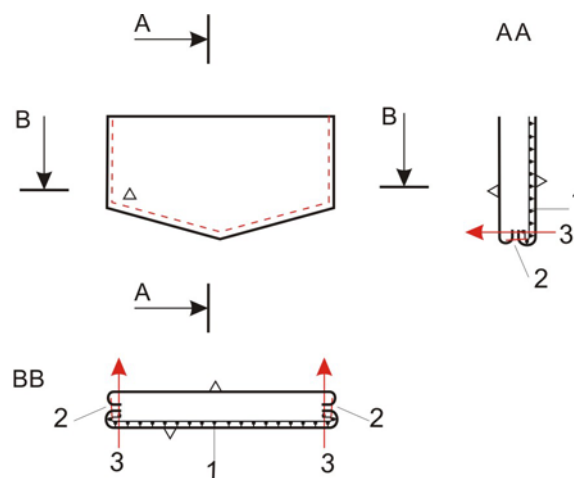
A zsebfedő mindig két rétegű anyagból készül, melyeket színt-színnel szemben összevarrunk, majd kifordítunk. A zsebfedő formája többféle lehet: egyenes,csúcsos, lecsapott sarkú stb. A zsebfedőket gyakran gomblyukkal is ellátják, így azok legombolhatóak. Ebben az esetben a zsebfedőt célszerű közbéléssel megerősíteni.

A készítés menete:

1. A zsebfedő felső lapjába ragasztós közbélés bevasalása.
2. A zsebfedő alsó és felső lapjának összevarrása színt színnel szemben.

- Varrásszélesség leigazítása, kifordítás, vasalás.

3. Zsebfedő díszítzése.



3. ábra Zsebfedő készítés műveletei

A ragasztós közbélés bevasalásánál ügyelni kell, hogy a vasaló hőmérséklete megfelelő legyen, és elegendő ideig végezzük a ragasztás műveletét.

A zsebfedőlapok összevarrásához célszerű elkészíteni egy kézméretű jelölőszablont, melynek segítségével a zsebfedő fonákoldalán berajzoljuk a varrásvonalat. Így a készítő formája és mérete biztos megfelelő lesz.

A varrasszélességek leigazításánál vigyázni kell, hogy túl kicsire ne vágjuk le, mert kifordítás után könnyen kifoszlódhat.

Kifordítás után ügyelni kell, hogy az alsó réteg a színoldalon ne látszódjon, ezt megfelelően kifércelve biztosíthatjuk.

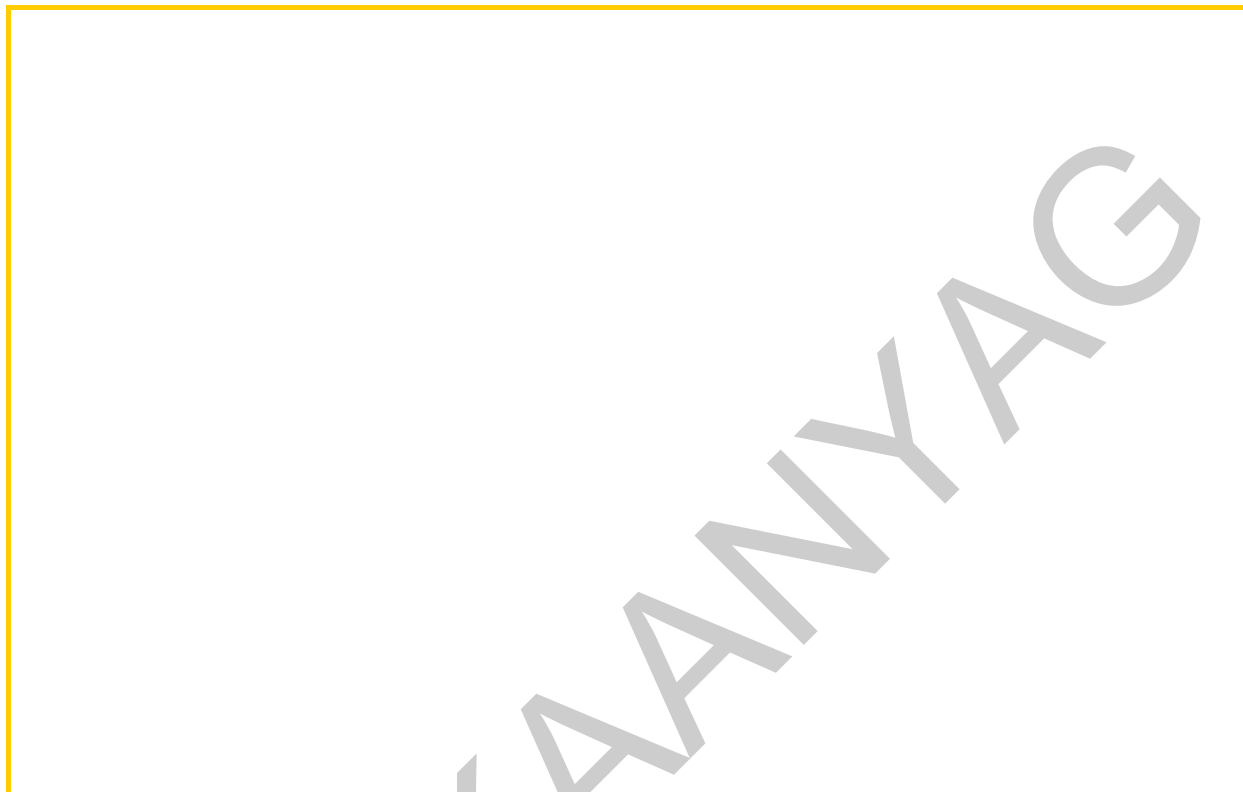
A díszítzés párhuzamos és megfelelő szélességű legyen. A díszítzés varratot erősíteni tilos.

A zsebfedő felső-vágott- szélét szükség esetén el is lehet szegni. Ha nem szegjük el, akkor a felvarrásakor kell a vágott szél tűzéssel eltakarni.

Az elkészült zsebfedőt felvarrás előtt minőségileg ellenőrizni kell.

TANULÁSIRÁNYÍTÓ

1. Tanulmányozzon divatlapokat, keressen zsebfedőket a ruhadarabokon, majd rajzoljon különféle zsebfedőformákat.



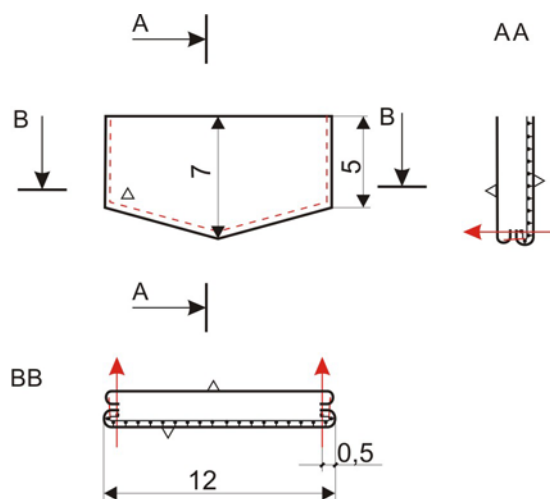
2. Tanulmányozza Estu Lkára, Molnárné Simon Éva, Zsédenyi Lászlóné Ruhaipari technológia című tankönyv Ruhaipari ábrázolás fejezetét 13–22. oldal
3. Fogalmazzák meg társaikkal, miért van szükség a gyártás során a különböző ábrázolásokra!



ÖNELLENÖRZŐ FELADATOK

1. feladat

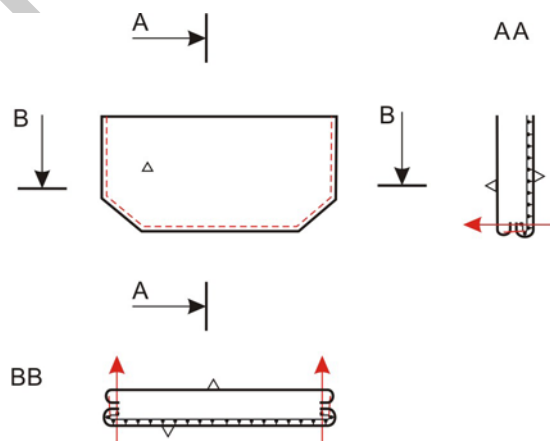
Készítsen az alábbi zsebfedőhöz jelölő sablont! (Ügyeljen arra, hogy milyen papírt választ!)



4. ábra Zsebfedő méretei

2. feladat

Az alábbi művelet és metszetrajzon sorszámozza be a műveleteket az elkészítés sorrendjében, majd írja le a műveleti sorrendet egyes szám első személyben! Részletesen fejtse ki a varrási műveletek közti teendőket is.



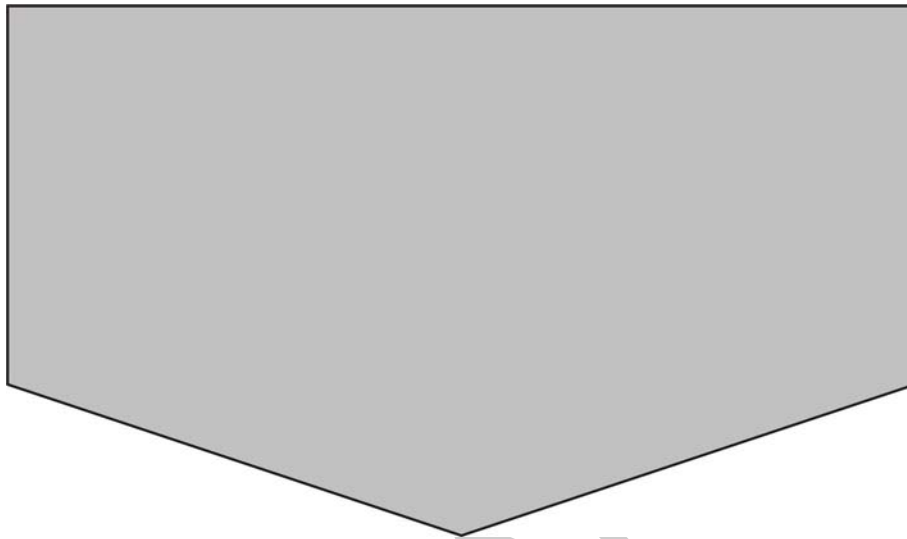
5. ábra. Zsebfedő művelet és metszetrajza

3. feladat

Készítse el az oktatója által kiszabott zsebfedőt, 0,5 cm-es tűzésszélességgel, a minőségi követelmények figyelembevételével!

MEGOLDÁSOK

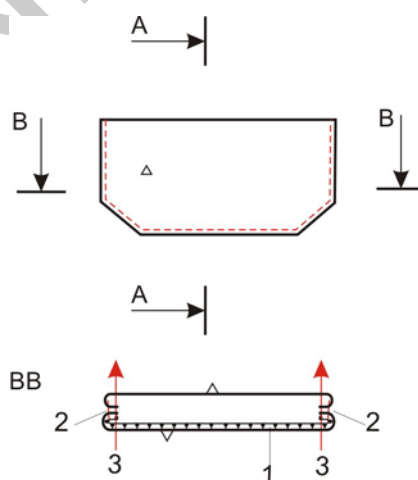
1. feladat



6. ábra Zsebfedő jelölő sablon

A pontos sablon a 6. ábrán látható. A megoldás akkor jó, ha kartonból, és pontosan vágta ki a tanuló.

2. feladat



7. ábra. Zsebfedő műveleteinek sorszámai

1. A zsebfedő felső lapjába bevasalom a közbélést.

- A zsebfedő fonák oldalán sablon segítségével berajzolom a varrásvonalat.
2. A zsebfedő alsó és felső lapját, színt színnel szembefektetem és a jelölés vonalán összevarrom.
- A varrásszélességet leigazítom, a zsebfedőt kifordítom.
 - A zsebfedőt kifércelem és megvasalom.
3. A zsebfedőt a megadott méretnek megfelelően körbetűzöm.

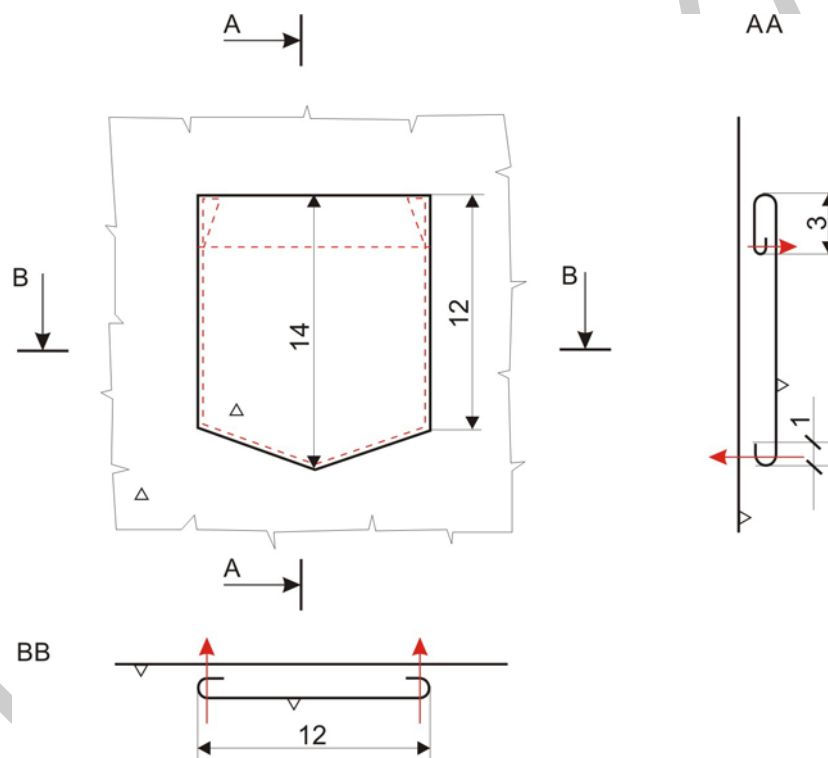
3. feladat

A megoldás akkor jó, ha a zsebfedőt a megadott méreteknek megfelelően, önállóan, szakszerűen és minőségileg kifogástalanul készítette el.

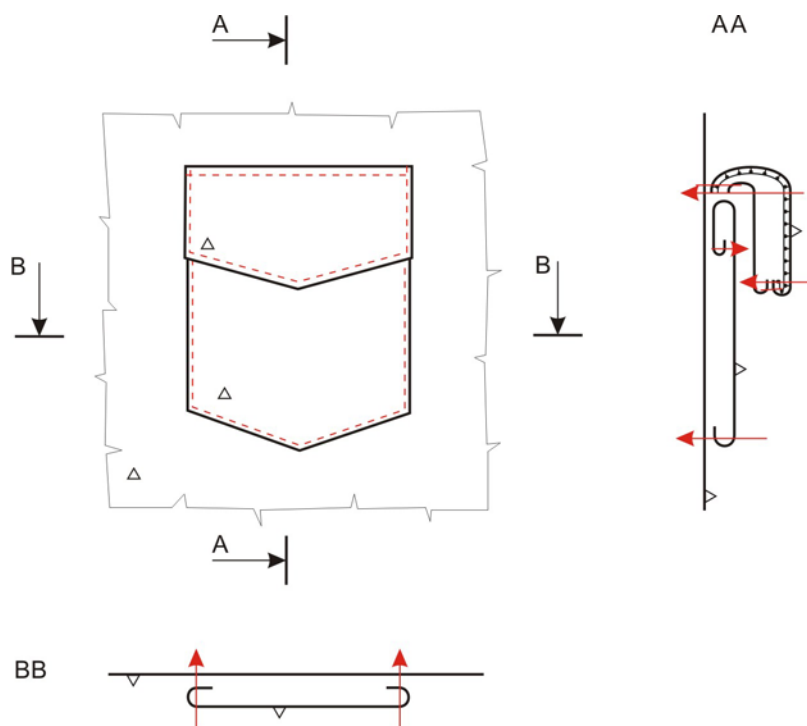
FOLTZSEBEK KÉSZÍTÉSE ÉS FELVARRÁSA

ESETFELVETÉS–MUNKAHELYZET

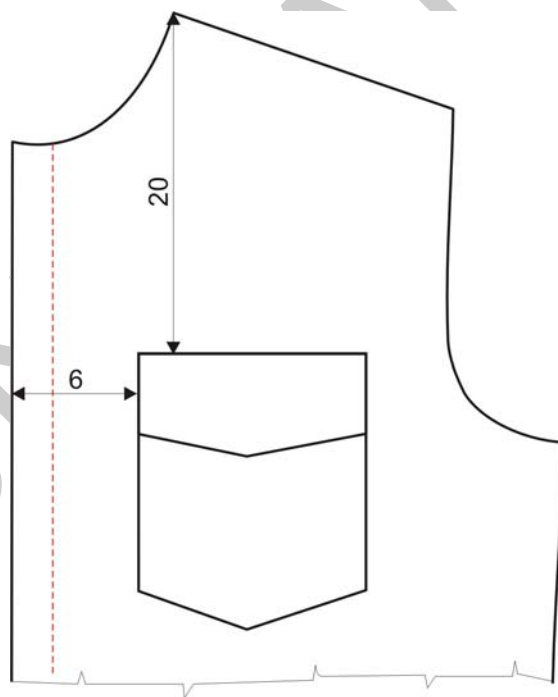
Továbbra is a blúz gyártó szalagon dolgozik. Kolleganője, aki a zsebet készítette és a zsebfedővel együtt varrta fel megbetegedett. Szalagvezetője önt ülteti be a helyére, hogy ezután ezeket, a részfeladatokat végezze. Magyarázatra nincs ideje, így csak a következő rajzokat adja Önnek



8. ábra. Béleletlen foltzseb készítés és felvarrás



9. ábra. Foltzseb és zsebfedő felvarrás



10. ábra. Zseb és zsebfedő elhelyezése a blúzon

SZAKMAI INFORMÁCIÓTARTALOM

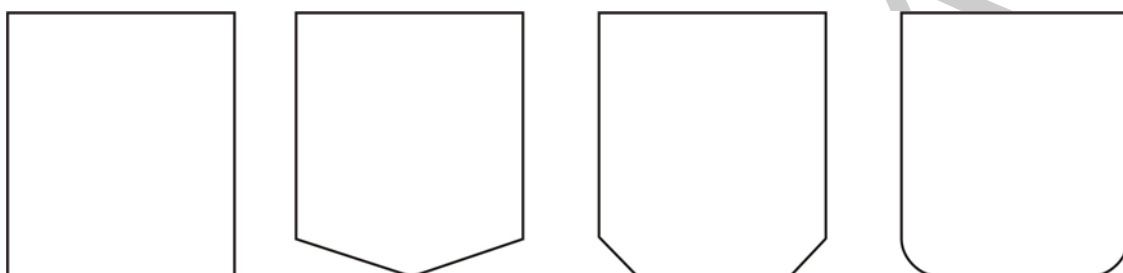
A foltzseb elnevezése is mutatja, hogy egy különszabott foltként helyezkedik el a ruházaton.

A foltzseb lehet béleletlen és bélelt. Mindkettő készülhet zsebfedővel is.

A béleletlen foltzsebek felhasználási területe: blúzok, ingek, ruhák, nadrágok

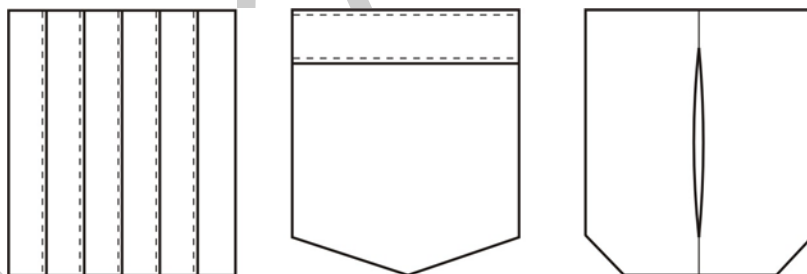
A bélelt foltzsebek felhasználási területe: kabátok, kosztümök, zakók

Formájukat tekintve leggyakrabban téglalap alakú, csúcsos lecsapott vagy lekerekített sarkú lehet, de a divatnak megfelelően akár ráncos, fodros stb.



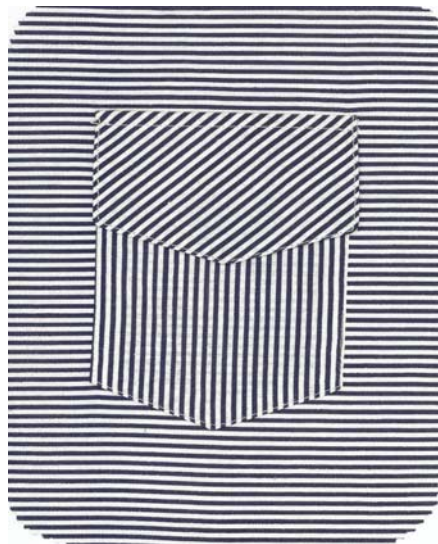
11. ábra Foltzsebek formái

A foltzsebeket díszíthetjük, szegőkkel, zsebpánttal, hajtásokkal.



12. ábra Foltzsebek díszítési lehetőségei

Ha a foltzsebet vagy annak szegélyét, vagy a zsebfedőt a ruha többi alkatrészétől eltérő fonalirányban szabjuk, további díszítési lehetőséget kaphatunk.



13. ábra Különböző fonalirányban szabott alkatrészek

Fontos megemlíteni azonban, hogy a fonalirányok betartása, és az alkatrészek mintázatának egyeztetése kockás, csíkos anyagok esetén nagyon fontos, mert az elcsúszó mintázat minőségcsökkenéssel jár.

BÉLELETLEN FOLTZSEB KÉSZÍTÉSE ÉS FELVARRÁSA

A béleletlen foltzsebek készítésének és felvarrásának technológiailag három jól elkülöníthető része van:

- A zseb felső szélének (zsebnylás) eldolgozása valamilyen módszerrel.
- A foltzseb széleinek behajtása, bevasalása.
- A foltzseb felvarrása a ruházatra.

A zseb felső széle többféle módon dolgozható el:

- szegővarrattal és behajtással
- szegővarrattal, behajtással és tűzéssel
- kétszeres behajtással és tűzéssel
- külön szabott zsebszegővel
- színére varrt zsebpánttal stb.
- Szükség esetén a zsebszél megerősíthető ragasztó-bevonatos közbéléssel is.

A zseb széleinek behajtása kézi vasalóval és sablonnal történhet

A foltzseb felvarrása történhet:

- Egy vagy többsoros tűzéssel, a zsebvégeknél erősítéssel.
- Belső varrással

Egyszerű foltzseb készítéséhez szükséges alkatrészek:

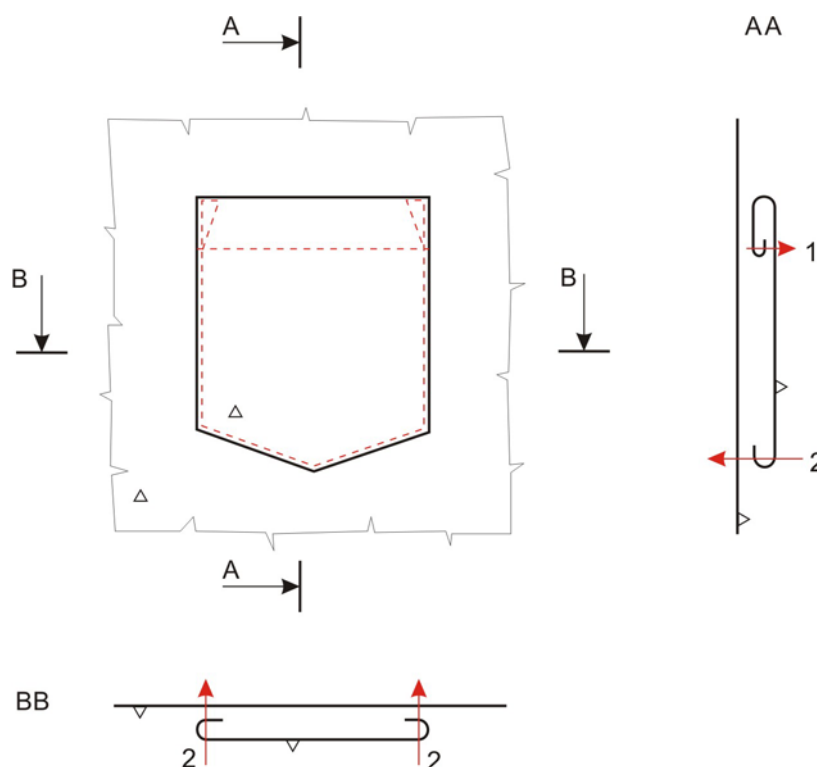
- Alapanyag, amire a zsebet felvarrjuk (pl. eleje)
- Zsebfolt

Egyszerű foltzseb készítés menete:

1. Zseb felső szélének behajtása kétszer és tűzése.

- Zseb három oldalának bevasalása.
- Zseb helyének jelölése.

2. Zseb feltűzése.



14. ábra béleletlen foltzseb készítés és felvarrás műveletei

A béleletlen foltzsebek végeinél erősítésként a varrat végeit különböző alakzatban lehet kivarni: háromszög, négyszög.

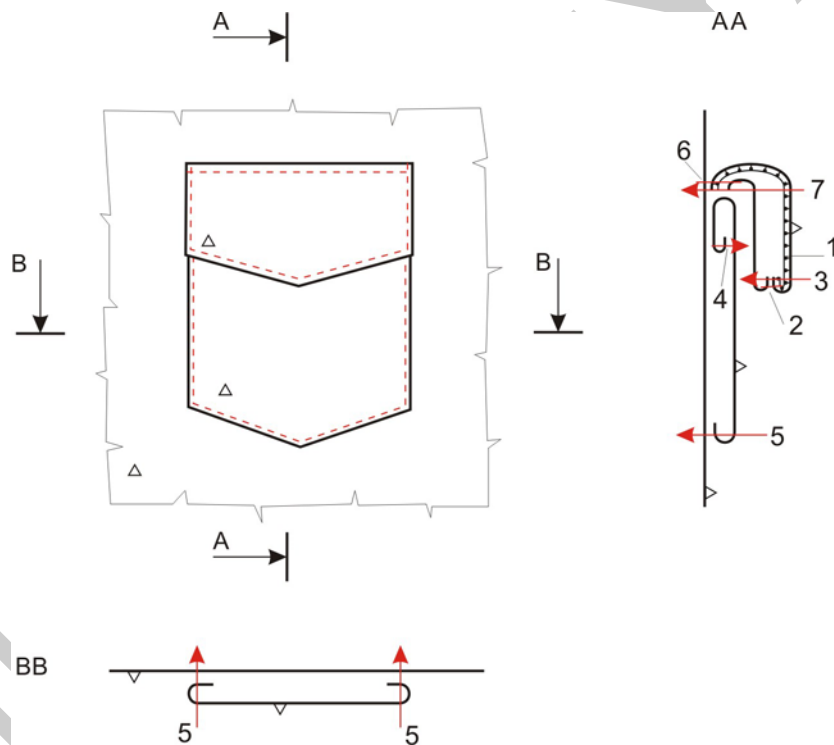
ZSEBFEDŐS BÉLELETLEN FOLTZSEB KÉSZÍTÉSE ÉS FELVARRÁSA

Zsebfedős béleletlen foltzseb készítéséhez szükséges alkatrészek:

- Alapanyag, amire a zsebet felvarrjuk (pl. eleje)
- Zsebfolt
- 2 db zsebfedő
- Ragasztós közbélés a zsebfedőbe

Zsebfedős béleletlen foltzseb készítés menete:

1. Zsebfedő felső lapjának beragasztása.
2. Zsebfedő alsó és felső lapjának összevarrása színt-színnel szemben.
 - Varrásszélesség leigazítása, kifordítás, vasalás.
3. Zsebfedő díszűzése.
4. Zseb felső szélének behajtása kétszer és tűzése.
 - Zseb három oldalának bevasalása.
 - Zsebhely jelölése.
5. Zseb feltűzése.
6. Zsebfedő felvarrása a zseb fölé.
7. Zsebfedő lehajtása és tűzése (a varrasszélességet a tűzésnek el kell takarnia).



15. ábra Zsebfedős foltzseb készítés műveletei

BÉLELT FOLTZSEBEK KÉSZÍTÉSE ÉS FELVARRÁSA

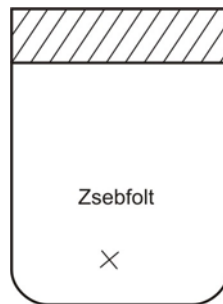
Bélelt foltzsebről akkor beszélünk, ha a zsebfolt két réteg anyagból készül. A zsebfolt bélését általában a ruhadarab testbéléséből készítjük. A technológia két részre osztható: 1. a zsebfolt kibélelése, 2. A zseb felvarrása.

Bélelt foltzseb készítéséhez szükséges alkatrészek:

- Alapanyag, amire a zsebet felvarrjuk (pl. eleje)
- Zsebfolt
- Zsebfolt béleelő
- Ragasztós közbélés a zsebszélbe

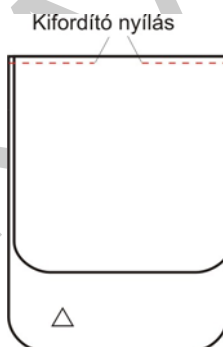
A bélelt zseb elkészítésének lépései:

- Zsebszél beragasztása.



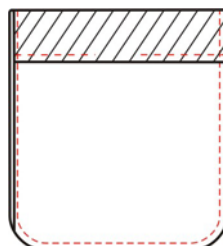
16. ábra Zseb felső szegélyrészének beragasztása

- Zseb és béleelő összevarrása a zsebszélnél, szint-színnel szemben, kifordító nyílás biztosításával. (A kifordító nyílás a zseb más oldalán is lehet).



17. ábra Zseb bélés felvarrása a zsebszélre

- Zseb és béleelő összevarrása a zseb három oldalán szint színrel szemben.

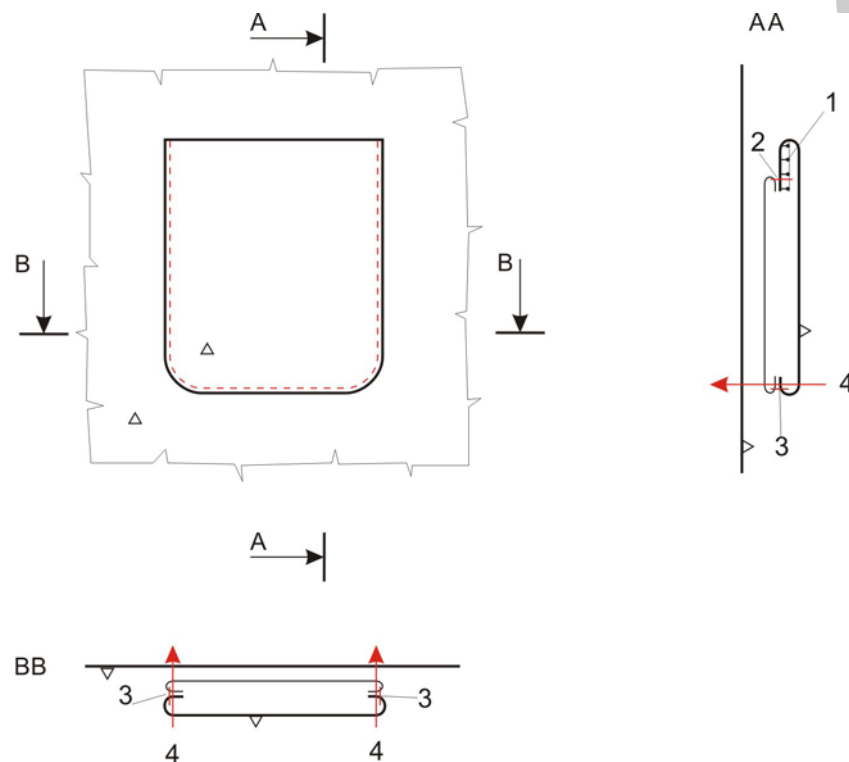


18. ábra Zseb és béleelő összevarrása

- Varrásszélesség leigazítása, ívelt részeknél becsípése.
- Zseb kifordítása.
- Zseb kifércelése.
- Kifordító nyílás levarrása rejtett öltéssel.
- Zseb megvasalása

A fentiek szerint elkészített bélelt foltzsebet egyszerűen feltűzhetjük a ruhadarabon bejelölt helyre.

Az alábbi ábrán a bélelt foltzseb készítés és felvarrás műveleti és metszeti rajza látható



19. ábra bélelt foltzseb készítés műveletei

Műveleti sorrend:

1. Zsebszél beragasztása.
2. Zseb és bélélő összevarrása a zsebszélnél, kifordító nyílás biztosításával, varrásszélesség elvasalása.
3. Zseb és bélélő összevarrása a zseb három oldalán színt színnel szemben.
 - Varrásszélesség leigazítása, zseb kifordítása, kifércelés, vasalás.
 - Kifordító nyílás levarrása rejtett öltéssel.
4. Zseb feltűzése.

A bélelt foltzseb is készíthető zsebfedővel. Ebben az esetben hasonlóan járunk el, mint a béleletlen foltzseb zsebfedőjével, de itt a zsebfedő bélését is abból a testbélésből készítjük, amivel magát a zsebet béleltük.

Valamennyi bélelt és béleletlen foltzseb felvarrásánál a zseb két felső sarkánál alkalmazhatunk a fonákoldalon erősítő alátéteket, mely erős igénybevétel esetén megakadályozza az anyag szakadását.

TANULÁSIRÁNYÍTÓ

1. Gyűjtsön képeket különböző foltzsebekről, majd készítsen belőlük montázst.



2. Tanulmányozza a következőket:

- Estu Lkára, Molnárné Simon Éva, Zsédenyi Lászlóné Ruhaipari technológia című tankönyv A varrások méretjellemzői, (23–25. oldal) és a varrástípusok fejezetét (43–51. oldal).
- Körtvélyessy Erika–Molnárné Simon Éva Nőiruhák készítése című tankönyv zsebek fejezetét(94–99. oldal)

Tanulótársaival beszéljék meg, írják és rajzolják le milyen varrástípusokat, és méretjellemzőket alkalmazunk a zsebfedős foltzseb készítése során.



3. Beszélje meg tanultársával, milyen minőségi hiba látható az alábbi zsebfelvarráson, és javítható-e a hiba?



20. Foltzseb felvarrás

ÖNELLENŐRZŐ FELADATOK

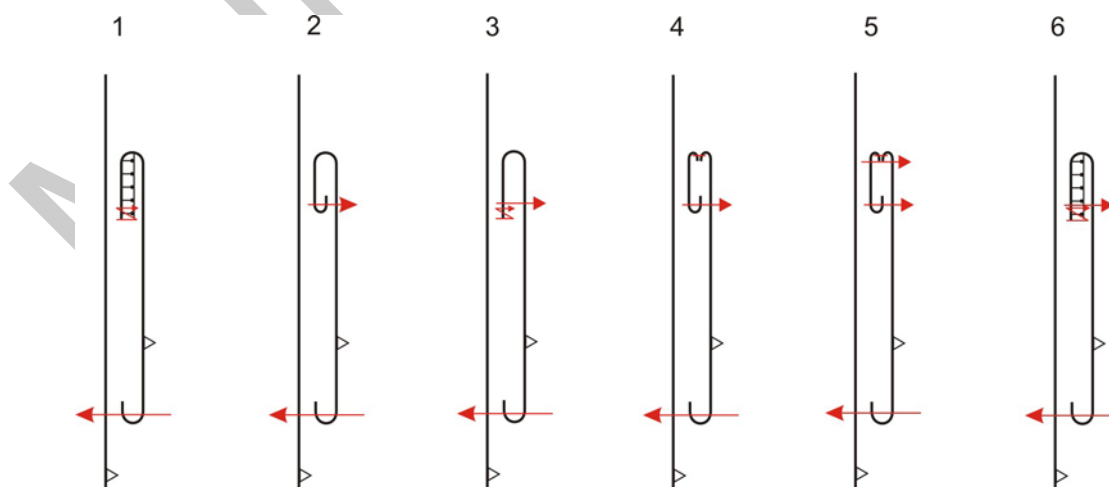
1. feladat

Ismertesse a zsebfedős foltzseb készítésének és felvarrásának minőségi követelményeit!

Handwritten answer area with horizontal lines and a large diagonal watermark reading 'MINTAANYAG'.

2. feladat

Írja le, hogyan készült a 19. ábrán látható metszetrajzokon a zsebek felső szélének eldolgozása!

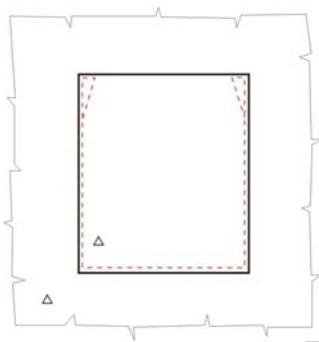


21. ábra Foltzsebek metszetrajzai

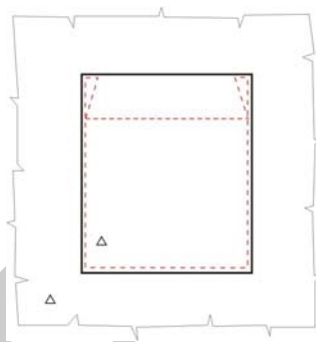
1. _____
2. _____
3. _____
4. _____
5. _____
6. _____

3. feladat

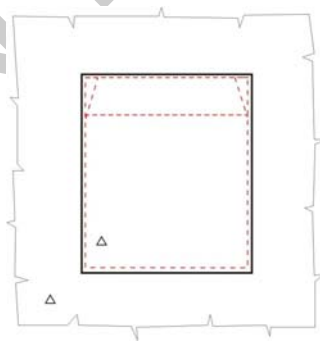
A 22. 23. 24. ábrán foltzsebek művelettrajza látható. Válassza ki a második feladatban szereplő metszetrajzok közül melyik, tartozik a művelettrajzokhoz!



22. ábra foltzseb



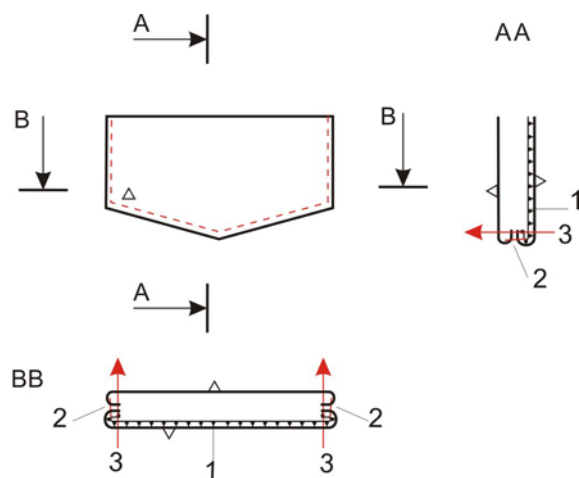
23. ábra foltzseb



24. ábra foltzseb

4. feladat

Írja le az alábbi művelet és metszetrajzon látható zsebfedős foltzseb készítésének menetét!



25. ábra Zsebfedős foltzseb készítés és felvarrás művelet és metszetrajza

Blank area for writing the answer to the task.

5. feladat

Készítse el az oktatója által kiszabott fenti foltzsebet, a minőségi követelmények figyelembevételével! Az öltéssűrűséget állítsa 40/10 cm-re, a tűzésszélesség a zseben legyen 0,1 cm, a zsebfedőn 0,5 cm.

MEGOLDÁSOK

1. feladat

- Tűzések egyenletesek legyenek.
- Zsebszél elerősítése esztétikus és tartós legyen.
- Zseb és zsebfedő méretpontos legyen.
- Zsebfedő sarkai ne foszlódjanak.
- A zsebfedő alsó lapja ne szegőzzön a színére.
- A zsebfedő takarja el a zsebet.
- A zsebfedő felvarrásakor a vágott szél ne látszódjon.

2. feladat

1. Szegés szegővarrattal, egyszeres behajtás, bevasalás, ragasztós közbéléssel megerősítve.
2. Kétszeres behajtás és tűzés.
3. Szegés szegővarrattal, egyszeres behajtás és tűzés.
4. Különszabott szegőpánt felvarrása, fonákoldalra fordítás, bevasalás, tűzés.
5. Különszabott szegőpánt felvarrása, fonákoldalra fordítás, bevasalás, tűzés a szegőpánt mindkét szélén.
6. Szegés szegővarrattal, egyszeres behajtás, bevasalás, ragasztós közbéléssel megerősítve és tűzés.

3. feladat

22. ábra–1

23. ábra–2, 3, 4, 6

24. ábra–5

4. feladat

1. Zsebfedő felső lapjának beragasztása.
2. Zsebfedő alsó és felső lapjának összevarrása színt–színnel szemben.
 - Varrásszélesség leigazítása, kifordítás, vasalás.

3. Zsebfedő díszűzése.
4. Zseb felső szélének behajtása kétszer és tűzése.
 - Zseb három oldalának bevasalása.
 - Zsebhely jelölése.
5. Zseb feltűzése.
6. Zsebfedő felvarrása a zseb fölé.
7. Zsebfedő lehajtása és tűzése.

5. feladat

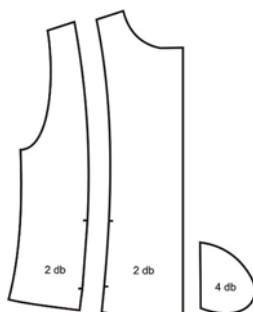
A megoldás akkor jó, ha a zsebfedős foltzsebet a megadott méreteknak megfelelően, önállóan, szakszerűen és minőségileg kifogástalanul készítette el.

SZABÁSVONALBA HELYEZETT ZSEBEK

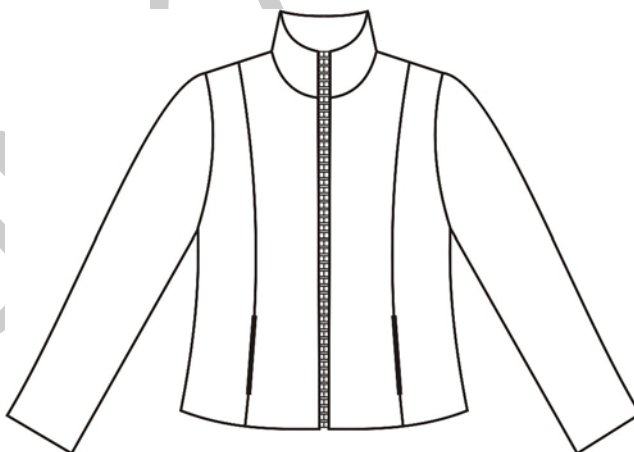
ESETFELVETÉS–MUNKAHELYZET

Egy sport és szabadidő ruházatot gyártó vállalkozás alkalmazottjaként szabadidő felső szabásvonalba helyezett rejtett zsebét kell elkészítenie.

A következő alkatrészeket, és gyártmányrajzot kapja.



26. ábra Szabadidő felső alkatrészei



27. ábra Szabadidő felső gyártmányrajza

SZAKMAI INFORMÁCIÓ TARTALOM

A ruházati termékek az aktuális divatnak megfelelően különféle vízszintes, függőleges, ferde irányú és ívelt szabásvonalakkal készíthetők.

Gyakori megoldás, hogy a zsebeket ezekbe a szabásvonalakba, vagy az oldalvarrásokba helyezik el.

A szabásvonalba helyezett zsebeknek két alapvetően különböző megoldása lehetséges:

- A varrásvonalakba csak egyszerűen zsebtasakot építünk. Ezt a zsebet nevezhetjük szabásvonalba helyezett rejtett zsebnek is, mivel nyugalmi állapotban a ruhán csak egy hajtási él látható. (szabadidő-sport és házi ruhák készítésénél alkalmazzák, főleg oldalvarrásba helyezve, de lehet az eleje szabásvonalaiba is).
- A zsebtasakon kívül zsebpánttal emeljük ki a zsebet. (kosztümök, kabátok készítésénél alkalmazzák).

SZABÁSVONALBA HELYEZETT REJTETT ZSEB KÉSZÍTÉSE

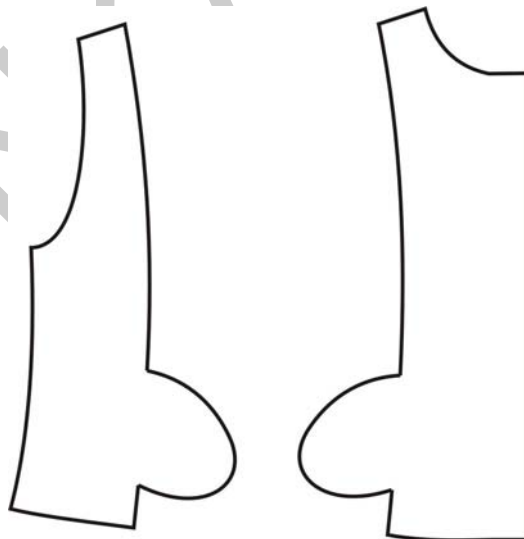
A rejtett zsebkészítés szabásvonalra kétféle módon oldható meg:

- Elejével és hátával egybeszabott zseblappal
- Különszabott zseblappal

1. Rejtett zsebkészítés egybeszabott zseblappal

Készítéshez szükséges alkatrészek:

- 2 db Eleje oldalrész rászabott zseblappal
- 2 db Eleje közép rászabott zseblappal.



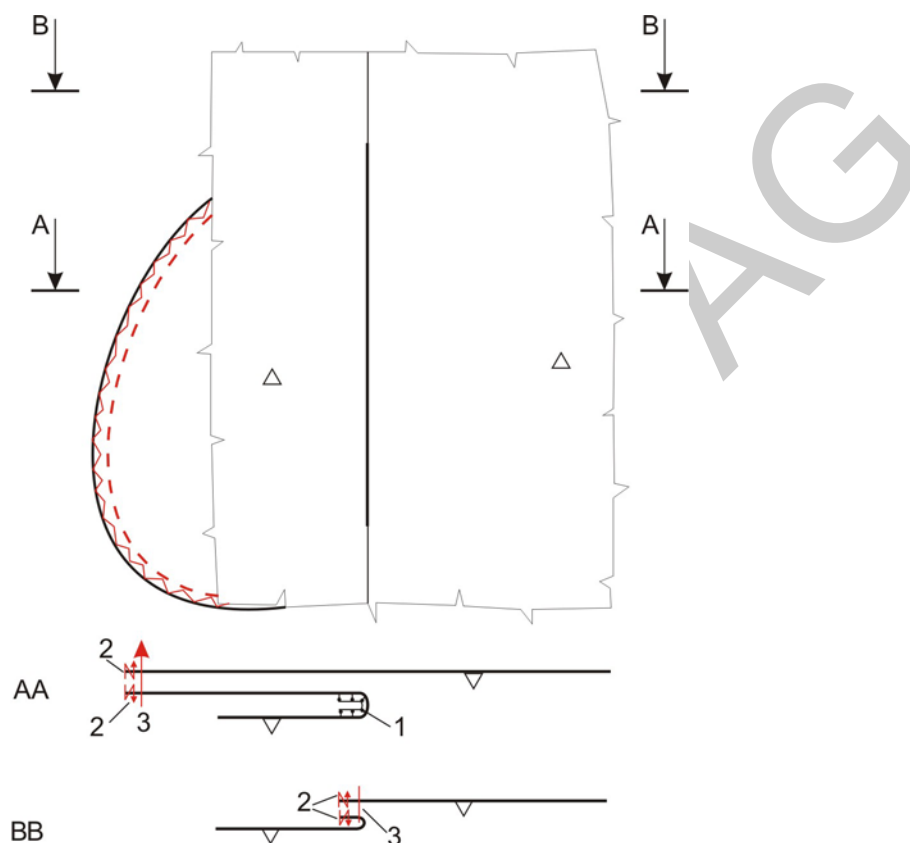
28. ábra Eleje oldala és közepe rászabott zseblappal

Ezzel a technológiával a rászabott zseb miatt nagyon megnövekszik az anyaghányad, de a varrodai megmunkálás egyszerűbb és rövidebb ideig tart.

Ebben az esetben a zseb a szabásvonal összevarrásával egyszerre készül.

Rejtett zseb készítés menete:

- A zsebníylás szélét az elnyúlás megakadályozása érdekében érdemes beragasztani.
- Az alkatrészeket külön– külön eltisztázzuk a szabásvonal mentén és a zseb szélén.
- Majd színt színnel szemben egymásra helyezve összevarrjuk a két alkatrészt.
- A zsebet a varrásszélességgel együtt az elejébe vasaljuk.



29. ábra rejtett zseb egybeszabott zseblappal

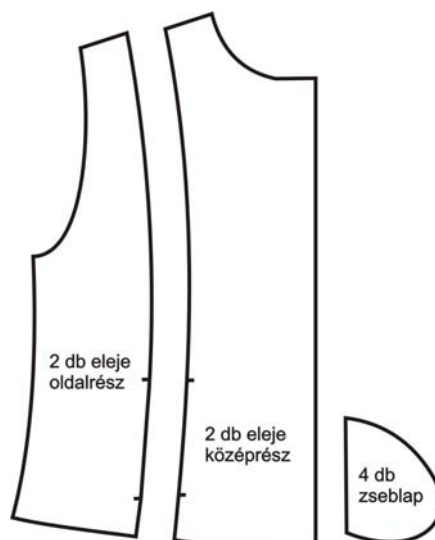
Műveleti sorrend:

1. Zsebníylás beragasztása.
2. Szabásvonalak és zseblapok elszegése.
3. Szabásvonal és zsebtasak összevarrása.

2. Rejtett zseb készítése külön szabott zseblappal

Készítéshez szükséges alkatrészek:

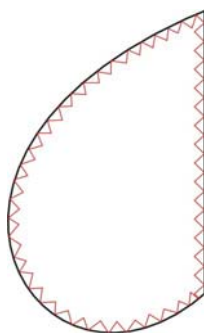
- 2 db eleje közepe
- 2 db eleje oldalrész
- 4 db zseblap



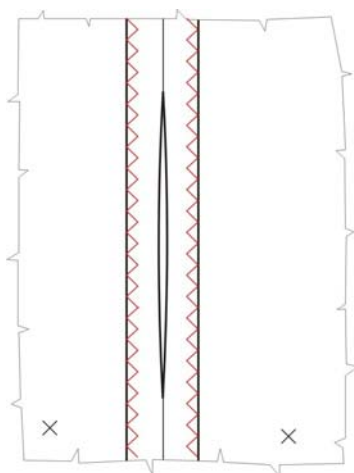
30. ábra alkatrészek a rejtett zseb készítéséhez

Különszabott zseblappal készülő rejtett zseb készítés menete:

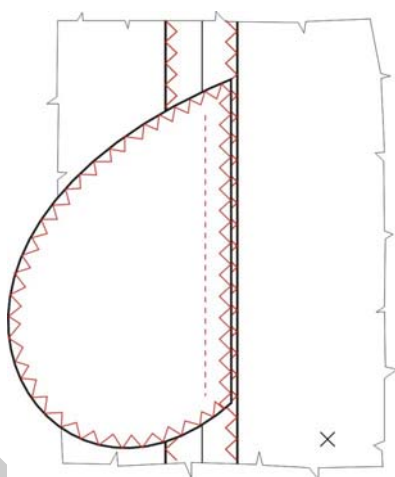
- Az alkatrészek szabott szélét külön- külön elszegjük.
- A szabásvonalat összevarrjuk, a zsebnílás helyének kihagyásával. (a zsebnílás végeinél a varratot erősíteni kell!).
- A varrásszélességet szétvasaljuk.
- A zseblapokat a nyílásnál a varrásszélességre varrjuk, úgy, hogy az összevarrás folytatása legyen, ügyelve arra, hogy a zseblapok varrásszélességét szabadon hagyjuk. (a felső zseblap varrásszélességét át is tűzhetjük, hogy elkerüljük a varrás kifordulását).
- A zseblapokat összevarrjuk.



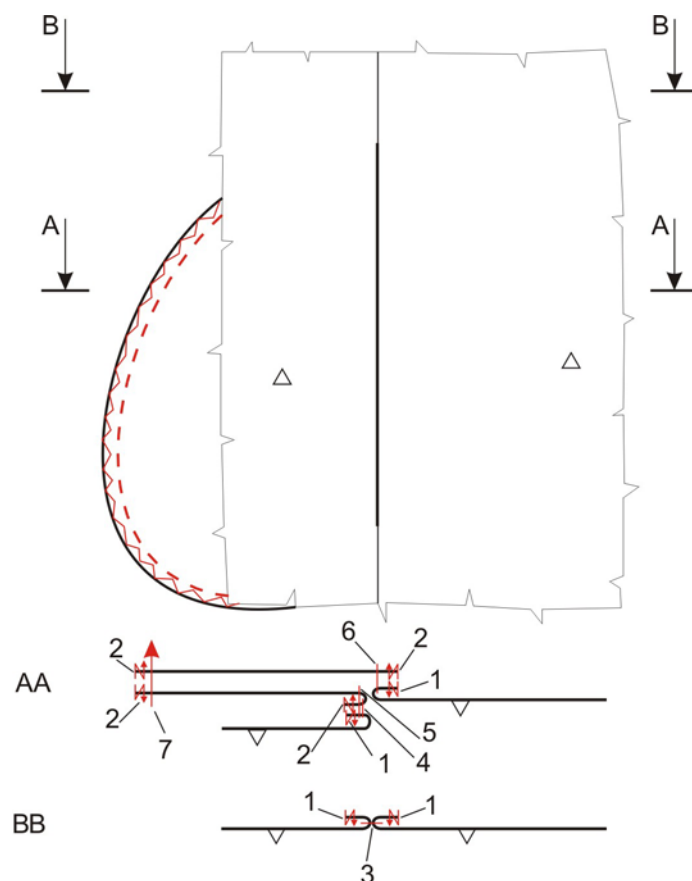
31. ábra Zseblap körülszegése



32. ábra Szabásvonalak elszegése, összevarrása és szétvasalása, a zseb helyének kihagyásával



33. ábra Zseblap felvarrása a varrásszélességre



34. ábra Szabásvonalba helyezett rejtett zseb művelet és metszetrajza

Műveleti sorrend:

1. Szabásvonalak szegése.
2. Zseblapok szegése.
3. Szabásvonal összevarrása, a zsebnyílás helyének kihagyásával.
 - Varrásszélesség szétvasalása.
4. Zseblap felvarrása az elejeközép varrásszélességére.
 - Varrásszélesség elvasalása.
5. Varrásszélesség áttűzése.
6. Zseblap felvarrása az oldalrész varrásszélességére.
7. Zseblapok összevarrása zsebtasakká.

SZABÁSVONALBA HELYEZETT ZSEBPÁNTOS ZSEB KÉSZÍTÉSE



35. ábra Szabásvonalba helyezett zsebpántos zseb kabátra



36. ábra Zsebpántos zseb fonákoldala

A szövetkabátokat frontfix technológiával készítik, (eleje teljes területű aláragasztása), és testbéléssel kibélelik, ezért az alkatrészek felsorolása anyagfajtként történik.

Készítéshez szükséges alkatrészek:

Alapanyagból:

- Eleje közepe
- Eleje oldalrész
- Zsebpánt
- Alsó zseblap

Közbélésből:

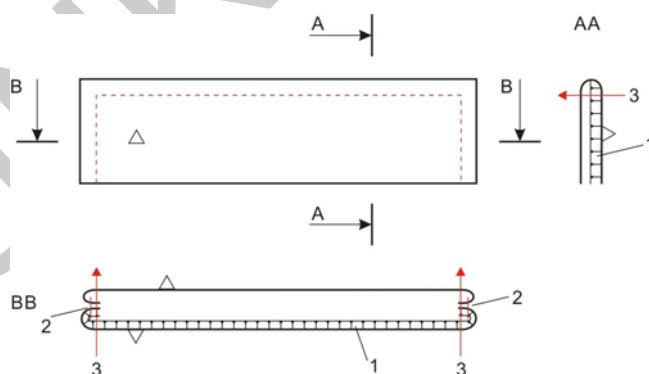
- Eleje közepe
- Eleje oldalrész
- Zsebpánt

Testbélésből:

- Felső zseblap

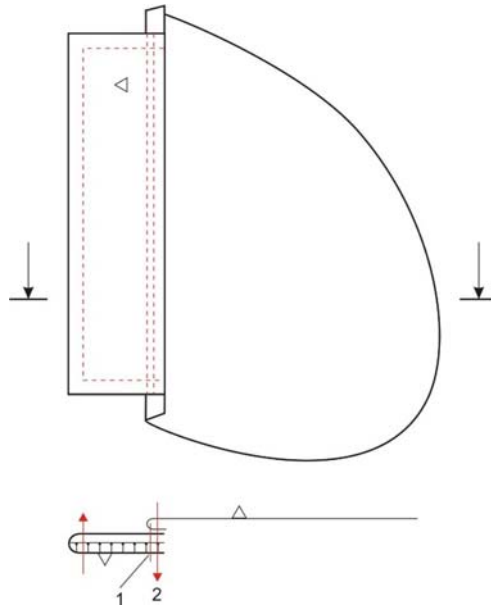
Készítés menete:

- Az eleje alkatrészeit síkprésen beragasztjuk-frontfixáljuk.
- A Zsebpánt külső felébe ragasztós közbélést vasalunk.
- Elkészítjük a zsebpántot.
- A zsebpántra felvarrjuk a felső zseblapot.
- A zsebpántot felvarrjuk a kabát elejére a kijelölt helyre.
- Az alsó zseblapot felvarrjuk a kabát oldalrészére.
- Összevarrjuk a szabásvonalat.
- Összevarrjuk a zseblapokat.



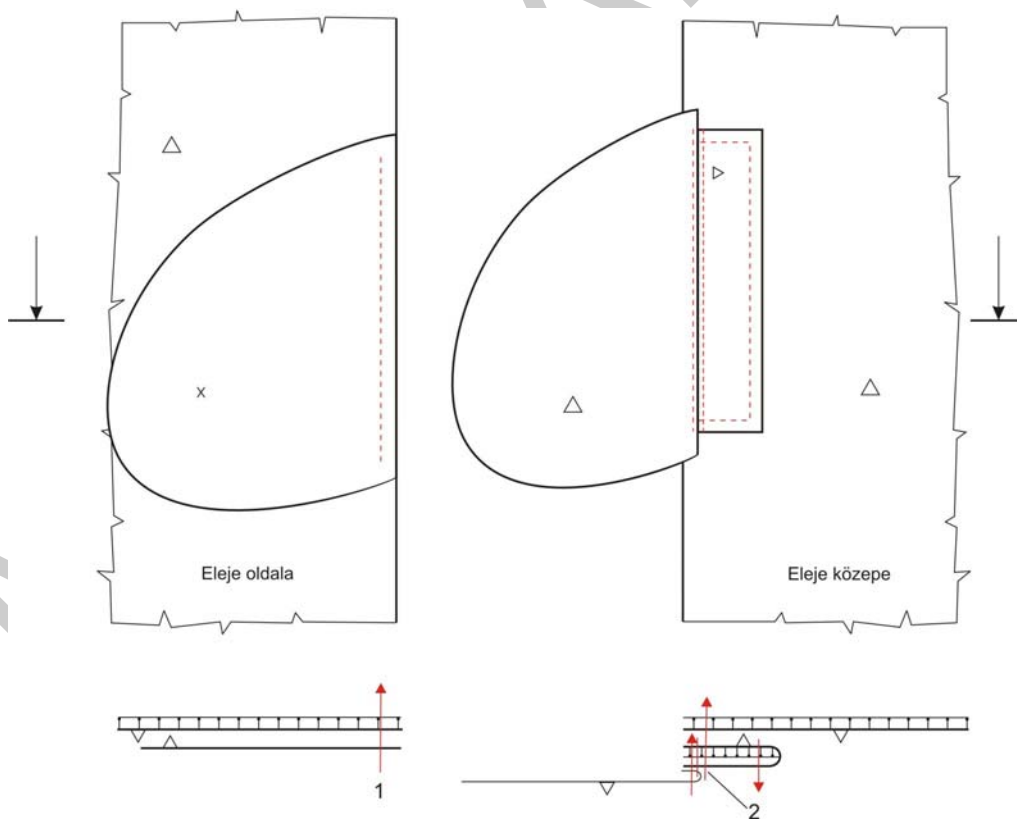
37. ábra Zsebpánt készítés

1. Zsebpánt külső részének beragasztása.
2. Zsebpánt végeinek összevarrása színt- színnel szemben.
 - Varrásszélesség leigazítás, kifordítás, vasalás.
3. Zsebpánt dísztüzése.



38. ábra Felső zseblap felvarrása a zsebpántra

1. Felső zseblap felvarrása a zsebpánt belső oldalára színt-színnel szemben.
2. Varrásszélesség áttűzése.

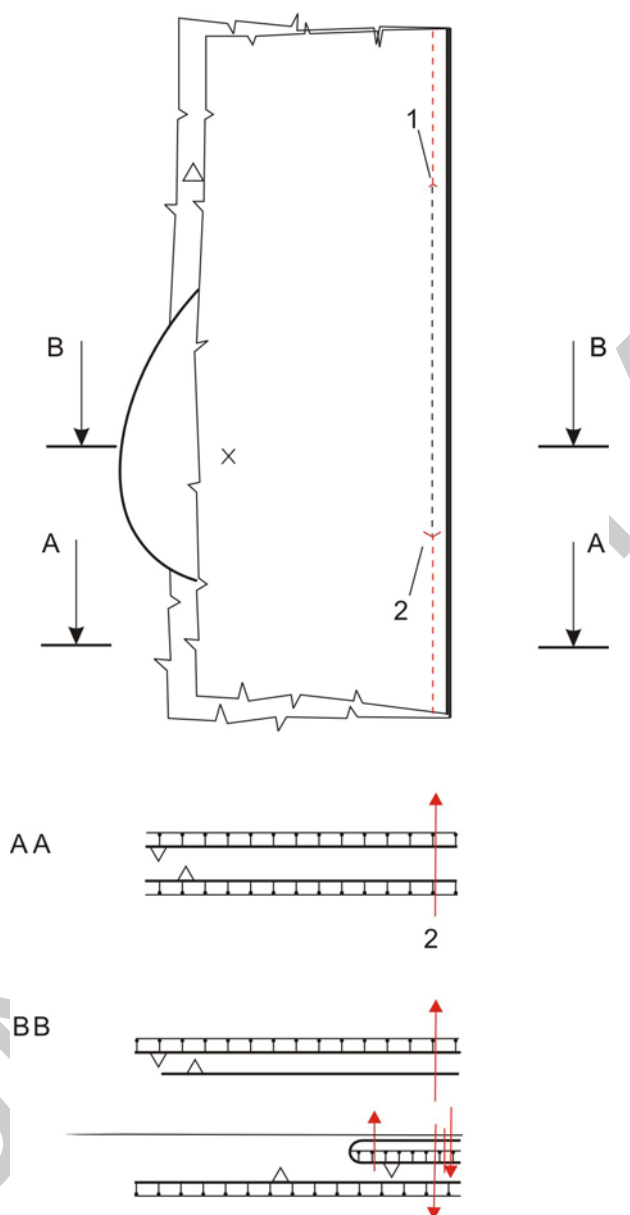


39. ábra Zseblapok felvarrása a zsebníllásra

1. Alsó zseblap felvarrása az eleje oldalára.

2. Zsebpánt és felső zseblap felvarrása az eleje középre.

Ügyelni kell a varratok pontos hosszára és a varratvégződésekre megfelelő elerősítésére.



40. ábra Szabásvonal összevarrása

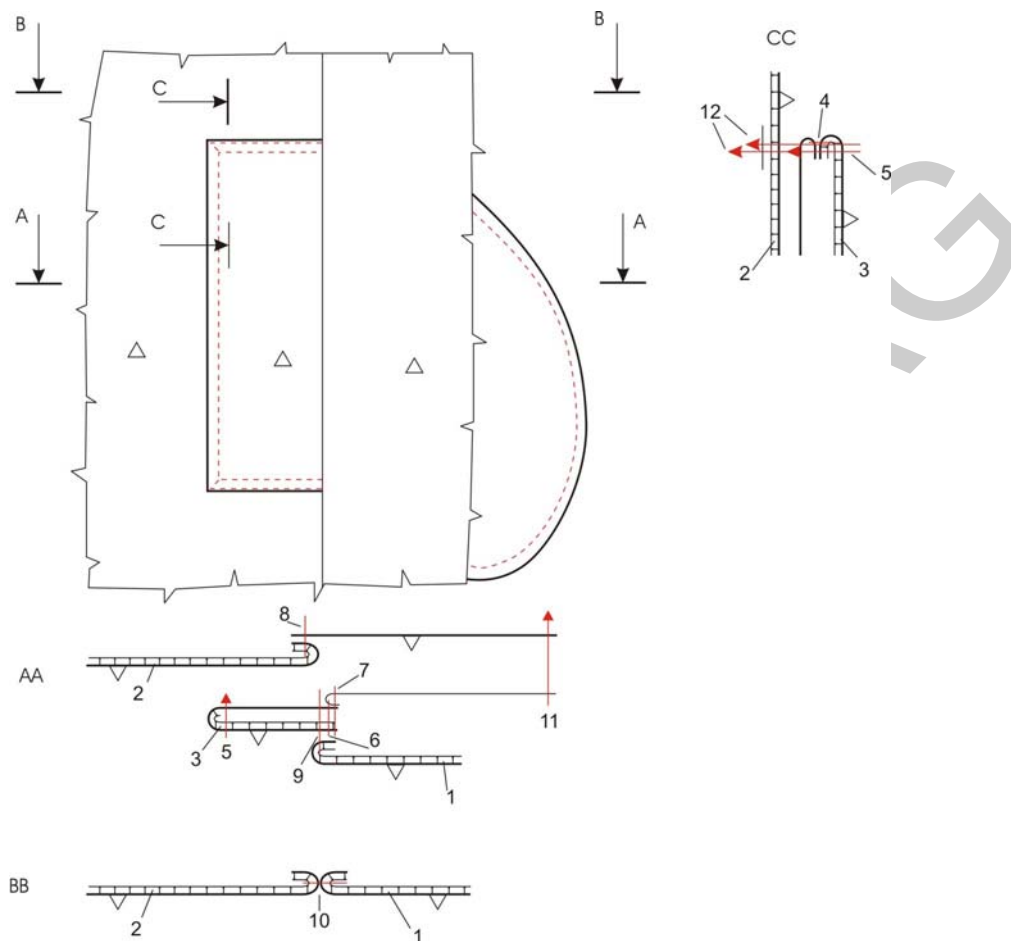
A szabásvonalat két részletben kell összevarrni. Először a zseb felett, úgy, hogy pontosan a zseblap felvarrásvonalába végződjön a varrat, majd a zseb alatt, itt is pontosan találkozzanak a varratok. A varratvégződéseket gondosan el kell erősíteni.

1. Összevarrás a zseb felett.
2. Összevarrás a zseb alatt

- A varrásszélességet szétvasaljuk

Ezután a zseblapokat átfordítjuk a kabát fonákoldalára, és összevarrjuk a zsebtasakot.

Végül elrendezzük a zsebpántot, és végeit lerögzítjük. A rögzítő tűzések fonákoldalon erősítő alátétet helyezünk a zseb végeihez.



41. ábra Szabásvonalba helyezett zsebpántos zseb műveletei

1. Eleje közepe frontfixálása.
2. Eleje oldalrész frontfixálása.
3. Zsebpánt beragasztása.
4. Zsebpánt végeinek kivarrása.
5. Zsebpánt díszűzése.
6. Felső zseblap felvarrása a zsebpántra.
7. Felső zseblap áttűzése.
8. Alsó zseblap felvarrása az eleje oldalára.
9. Zsebpánt felvarrása az eleje közepére.
10. Szabásvonal összevarrása.
11. Zsebtasak összevarrása.
12. Zsebpánt végeinek rögzítése a tűzés vonalában.

TANULÁSIRÁNYÍTÓ

1. Olvassa el Estu Lkára, Molnárné Simon Éva, Zsédenyi Lászlóné Ruhaipari technológia című tankönyv –A ragasztás alkalmazása a ruhaipari gyártásban című fejezetét(200–202. oldal). Beszéljék meg tanuló társaikkal a ragasztás fontosságát a zsebek készítésénél.
2. Tanulmányozza Körtvélyessy Erika–Molnárné Simon Éva Nőiruhák készítése című tankönyv Szabásvonalba helyezett zsebek fejezetét (99–107. oldal). Rajzoljon a könyv segítségével művelet és metszetrajzot a szabásvonalba helyezett zsebpántos zsebről.

MUNKANYAG

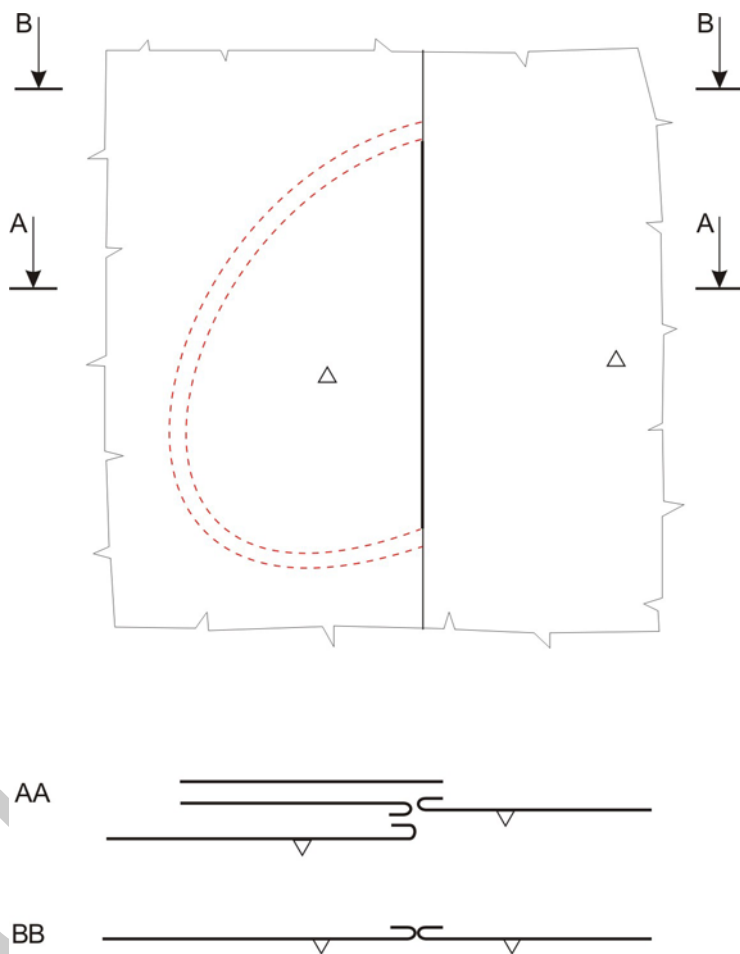
3. Fogalmazza meg miben hasonlít és miben különbözik a zsebfedő és a zsebpánt.

4. Írja le, hogy a szabásvonalba helyezett zseb készítésénél hol és miért van különös jelentősége a varratvégek megfelelő és pontos elerősítésének.

ÖNELLENÖRZŐ FELADATOK

1. feladat

A 42. ábrán egy szabásvonalba helyezett és az elejébe tűzött zseb hiányos művelet és metszetrajza látható. Rajzolja be a hiányzó varratokat, majd sorszámozza be az elkészítés sorrendjének megfelelően!



42. ábra

2. feladat

Írja le a fenti zseb műveleti sorrendjét!

3. feladat

Nevezze meg, milyen alkatrészekre van szükség a fenti zseb elkészítéséhez.

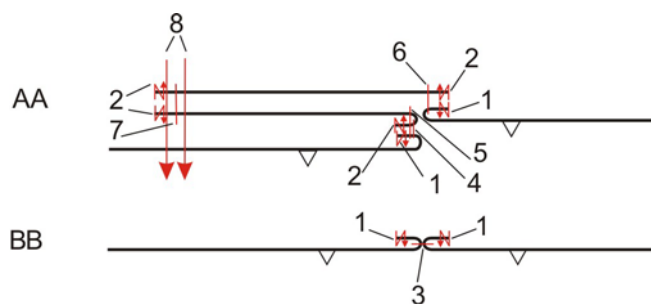
4. feladat

Készítse el az oktatója által kiszabott alkatrészekből a szabásvonalba helyezett rejtett zsebet az 1. feladatban látható műveletrajz szerint. A varrásszélesség 1, 5 cm legyen. A díszűzés sűrűsége 40/10 cm-es legyen. A két díszűzés távolsága 0,5 cm legyen.

MEGOLDÁSOK

1. feladat

A helyes megoldást a 43. ábra mutatja.



43. ábra

2. feladat

1. Szabásvonalak szegése.
2. Zseblapok szegése.
3. Szabásvonal összevarrása, a zsebnílás helyének kihagyásával.
4. Zseblap felvarrása az elejeközép varrásszélességére.
5. Varrásszélesség áttűzése.
6. Zseblap felvarrása az oldalrész varrásszélességére.
7. Zseblapok összevarrása zsebtasakká.
8. Zsebtasak rátűzése az elejére.

3. feladat

- Eleje
- Háta
- 2 db zseblap

4. feladat

A megoldás akkor jó, ha a szabásvonalba helyezett zsebet a megadott méreteknek megfelelően, önállóan, szakszerűen és minőségileg kifogástalanul készítette el.

IRODALOMJEGYZÉK

AJÁNLOTT IRODALOM

Estu Lkára – Molnárné Simon Éva – Zsédenyi Lászlóné: Ruhaipari technológia; Műszaki könyvkiadó 1999

Körtvélyessy Erika – Molnárné Simon Éva: Nőiruhák készítése; Műszaki könyvkiadó 2003

MUNKANYAG

A(z) 1321-06 modul 023-as szakmai tankönyvi tartalomeleme
felhasználható az alábbi szakképesítésekhez:

A szakképesítés OKJ azonosító száma:	A szakképesítés megnevezése
33 542 05 0010 33 01	Csecsemő- és gyermekruha-készítő
33 542 05 0010 33 02	Férfiszabó
33 542 05 0010 33 03	Női szabó
33 542 05 0100 21 04	Textiltermék-összeállító

A szakmai tankönyvi tartalomelem feldolgozásához ajánlott óraszám:

17 óra

MUNKANYAG

A kiadvány az Új Magyarország Fejlesztési Terv
TÁMOP 2.2.1 08/1–2008–0002 „A képzés minőségének és tartalmának
fejlesztése” keretében készült.

A projekt az Európai Unió támogatásával, az Európai Szociális Alap
társfinanszírozásával valósul meg.

Kiadja a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet
1085 Budapest, Baross u. 52.
Telefon: (1) 210–1065, Fax: (1) 210–1063

Felelős kiadó:
Nagy László főigazgató