



Dene Lászlóné

Alkatrésztechnológia – elejekészítések

NSZFI
NEMZETI SZAKKÉPZÉSI
ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

A követelménymodul megnevezése:
Textiltermékek összeállítása

A követelménymodul száma: 1321-06 A tartomelem azonosító száma és célcsoportja: SzT-015-30

VÉGIG NYITOTT ELEJESZÉLEK KÉSZÍTÉSE

ESETFELVETÉS – MUNKAHELYZET

Ahhoz, hogy magunkra öltünk egy ruhadarabot, valamilyen nyílást kell biztosítani rajta, aminek többnyire zárhatónak kell lennie. Pl. szoknyák, nadrágok oldalába, hátába, elejébe húzózáras nyílást készítenek leggyakrabban.

Ingeken, blúzokon leggyakoribb megoldás az eleje közepén kialakított nyílás. Ezek a nyílások többnyire gombokkal záródnak.

A ruhadarabok legszembevetőbb része az eleje, így nagyon fontos az esztétikus, minőségileg kifogástalan elkészítésük.

SZAKMAI INFORMÁCIÓTARTALOM

Blúzok, ingek, ruhák elejeszél megoldásai nagyon sokfélék lehetnek, és több szempont szerint csoportosíthatók.

Végig nyitott elejeszélekről akkor beszélünk, ha az eleje teljes egészében kinyitható, és mint egy kabátot úgy vesszük fel.



1. ábra. Végig nyitott eleje

Félig nyitott elejeszélről akkor beszélünk, ha az elejébe, csak bizonyos mélységig készítünk nyílást, tehát úgy vesszük fel akár egy pulóvert, a fejünkön át kell húzni.



2. ábra. Félig nyitott eleje

VÉGIG NYITOTT ELEJÉK KÉSZÍTÉSE

Végig nyitott elejék készülhetnek átmenettel és átmenet nélkül.

Ha átmenettel készül az eleje, akkor a jobb és bal eleje átfedi egymást. Ezt az átfedést nevezzük gombolás átmenetnek. Női ruhákon a jobb elejére, férfiruhákon a bal elejére készülnek a gomblyukak. (blúzoknál az átmenet 1–2 cm, kosztümök, kabátok esetén 2–4 cm lehet egysoros gombolás esetén)

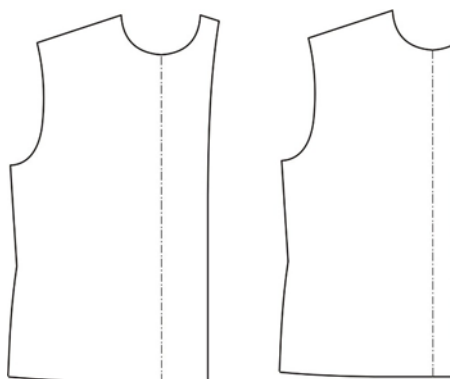
Ha átmenet nélkül készül az eleje, akkor a jobb és bal eleje középen érintkezik egymással. Ebben az esetben például húzózárral zárhatjuk a ruhadarabot.

Az elejeszélek rendszerint két rétegű anyagból készülnek, a belső réteget nevezzük elejealátétnek.

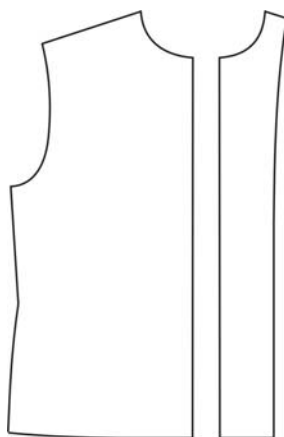
Az eleje alátét lehet az elejével egybeszabott és külön szabott. Formáját tekintve egyenes, vagy vállba felszabott.

Az elejealátétet közbéléssel célszerű megerősíteni, a gomblyukak és gombok által okozott igénybevétel miatt.

Az elejeszélek készítésének szabászati és varrodai technológiáját az is meghatározza, hogy a nyakkört milyen módszerrel dolgozzuk el. Pl. állógallérral, kihajtos gallérral, vagy csak eldolgózó pánttal.



3. ábra. Egybeszabott elejealátétek

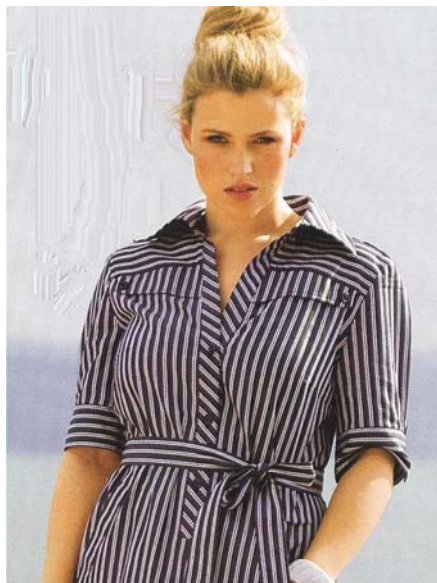


4. ábra Különszabott elejealátét

Az elejeszéleket díszíthetjük tűzésekkel és díszítópánttal is.

A díszítópánt lehet egybeszabott az elejével, vagy különszabott.

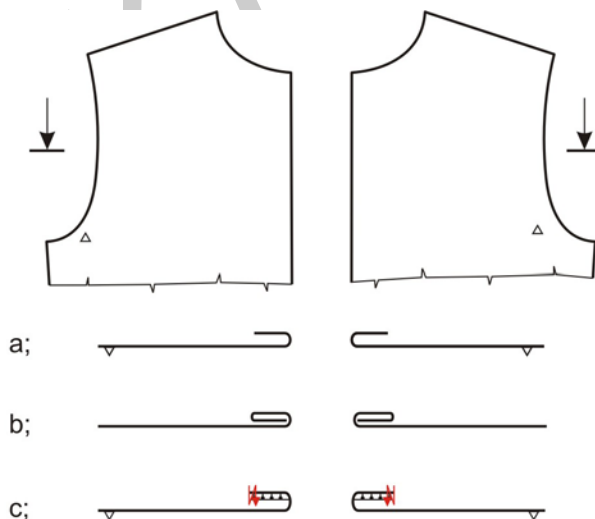
Ha a különszabott díszítópántot eltérő fonalirányba szabják, további díszítési lehetőséget érünk el.



5. ábra. Ferde fonalirányban szabott díszítópánt

1. Bevasalt elejeszélek

Legegyszerűbb elejeszél készítéskor a rászabott alátétrészt egyszerűen bevasaljuk a fonákoldal felé egyszeresen vagy kétszeresen. Ha az elején nem akarunk semmilyen varratot látni, akkor a bevasalt elejealátétet a gombok és a lyukak fogják az elejéhez rögzíteni. Ezt a megoldást vékony selyem, muszlin anyagból készített alkalmi viseleteknél alkalmazzuk. (6. 7. ábra)



6. ábra. Bevasalt elejeszélek

a megoldás. Ebben az esetben az elejeszélnek szabáskor a szövet szövött szélébe kell kerülnie, így nem szükséges a szegővarrat. Feltétele, hogy az alapanyag széle megfelelő minőségű legyen.

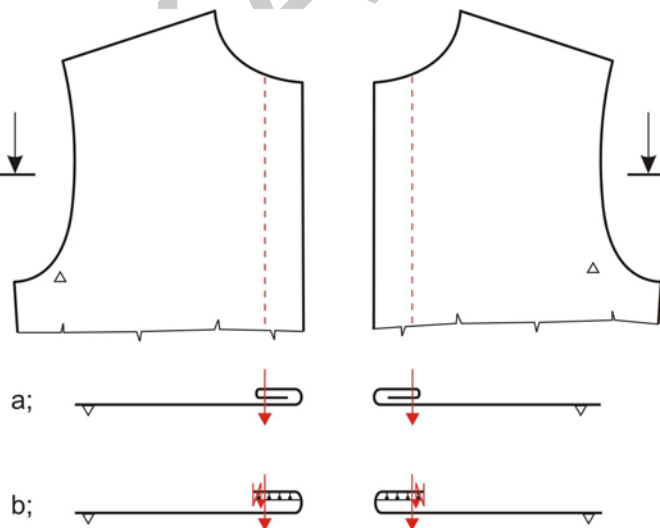
bi megoldás. Ebben az esetben az elejeszél kétszeresen hajtjuk be, így a vágott szél nem látszik.

ci megoldás. Ebben az esetben az elejeszél ragasztós közbéléssel erősítették meg, és a vágott szél szegővarrattal tisztázták el.

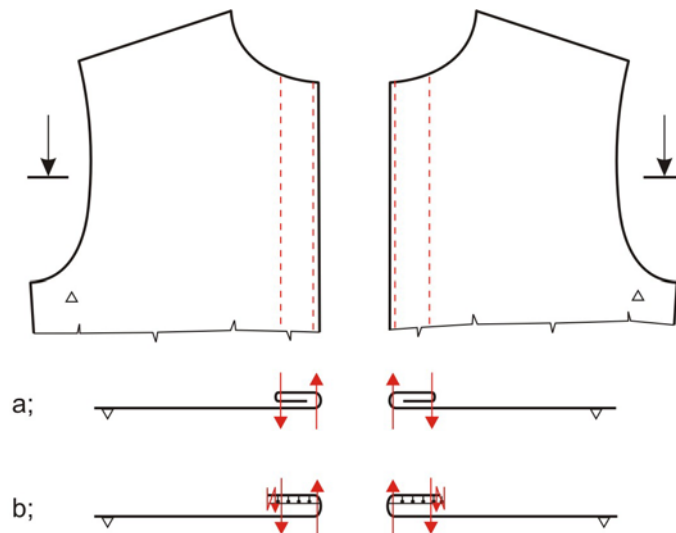


7. ábra. Blúz elejeszél tűzés nélkül

Sportosabb jellegű blúzokon, ruhákon alkalmazhatunk egy vagy kétsoros díszűzést is. Ilyenkor a bevasalt elejeszéleket tűzéssel rögzítjük. (8. 9. ábra)



8. ábra. Elejeszél egysoros tűzéssel



9. ábra. Elejeszél kétsoros tűzéssel

A fenti megoldásnál a gomblyukak és a gombok a két tűzés között közösen helyezkednek el.

2. Díszítópántos elejeszélek

Szintén a sportosabb ruhadaraboknál az elejeszél kiemelhetjük díszítópánttal, (gomboló pánttal) is. A díszítópánt mindig a gomblyukas elejére készül, a gomblyukak pedig a pánt közepén függőlegesen helyezkednek el. A díszítópántos megoldásoknál a jobb és bal eleje eltérő módon készül. (a takart elejénél nincs szükség díszítópántra, ezért csak a jobb elejeszél készítését mutatjuk be. A bal eleje az előbbieken bemutatott megoldásokkal készülhet.)

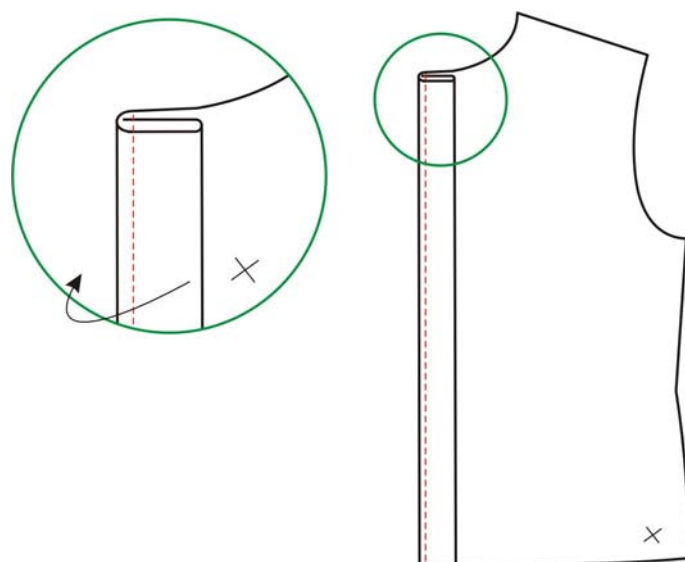
A fentiekben már említettük, hogy a díszítópánt lehet egybeszabott az elejével és különszabott is. Az elejével egybeszabott díszítópántot nevezzük hamis pántnak is, mivel csak az anyag megfelelő hajtogatásával érjük el a pánthatást.

a; Hamispántos elejeszél készítése

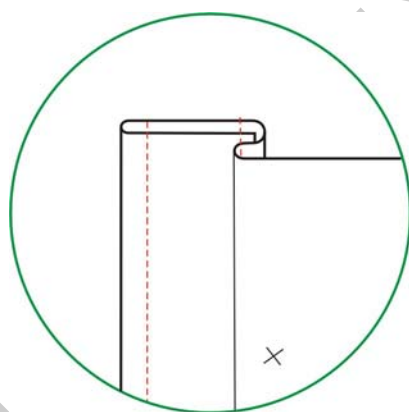
Készítés menete:

A jobb elejeszél bevasaljuk a fonákoldal felé kétszeres hajtással, a gomboló pánt szélességének megfelelően (3~4 cm), majd áttűzzük a három réteget, a megadott tűzésszélességgel.(10. ábra)

A behajtott szél kihajtjuk a színére, a pántot megvasaljuk, és az elejeszél megtűzzük, az előbbi tűzéssel megegyező szélességben.(11. ábra)

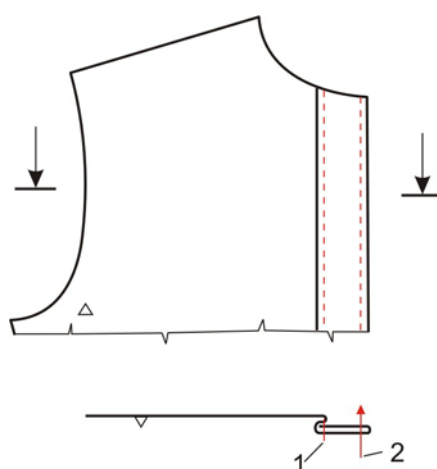


10. ábra. Hamispánt készítés első lépése



11. ábra. Hamispánt készítés második lépése

A 12. ábrán a kész hamispántos jobb eleje művelet és metszetrajza látható.

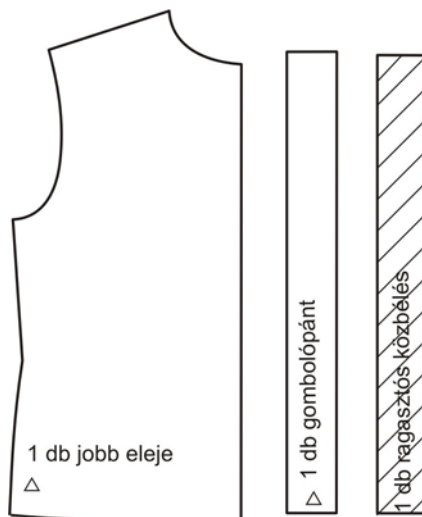


12. ábra. Hamispántos eleje

b; Különszabott díszítőpántos elejeszél készítése

Szükséges alkatrészek:

- Eleje
- Díszítőpánt (gomboló pánt)
- Ragasztós közbélés



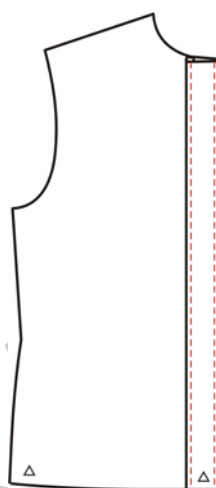
13. ábra. Különszabott díszítőpántos eleje alkatrészei

Készítés menete:

- A pánt fonákoldalába bevasaljuk a ragasztós közbélést.
- A pántot színoldalával szemben az eleje fonákoldalára illesztjük, és a megadott varrásszélességgel felvarrjuk. (14. ábra)
- A pántot az eleje színoldalára kihajtjuk, bevasaljuk.(Szükség esetén férceléssel rögzítjük.)
- A pánt mindkét szélét a megadott tűzésszélességgel megtűzzük.(15. ábra)

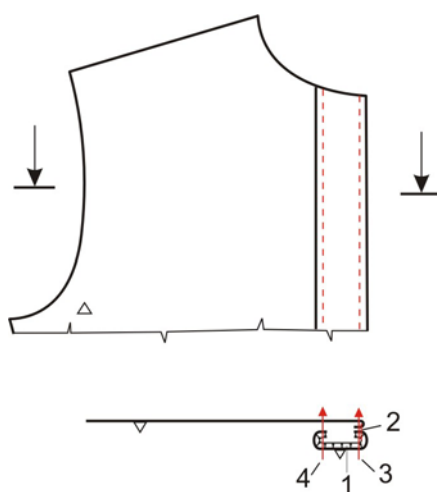


14. ábra



15. ábra

A 16. ábrán a kész díszítópántos eleje művelet és metszetrajza látható.



16. ábra. Díszítópántos eleje

Műveleti sorrend:

1. Ragasztóbevonatos közbélés bevasalása a díszítópántba.
2. Díszítópánt felvarrása az eleje fonákoldalára.
3. Pánt külső szélének díszűzése
4. Pánt belső szélének díszűzése

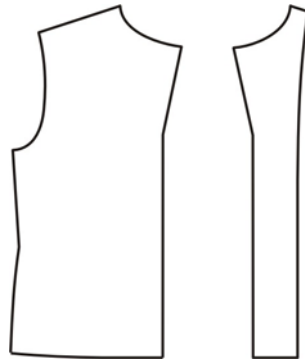


17. ábra. Díszítópántos eleje

Ha a díszítópánt fonaliránya megegyezik az eleje fonalirányával, a kész ruhadarab színoldalán már nem látszik, hogy melyik technológiával készült.

3. Elejeszélek külön szabott elejealátéttel

Külön szabott elejealátétet általában akkor alkalmazunk, ha az elejeszél nem egyenes, (18. ábra) de anyagtakarékossági szempontból is választhatjuk ezt a megoldást.



18. ábra. Különszabott elejealátét

Az alábbiakban kihajtott gallérhoz készülő elejeszél műveleteit mutatjuk be.

Szükséges alkatrészek:

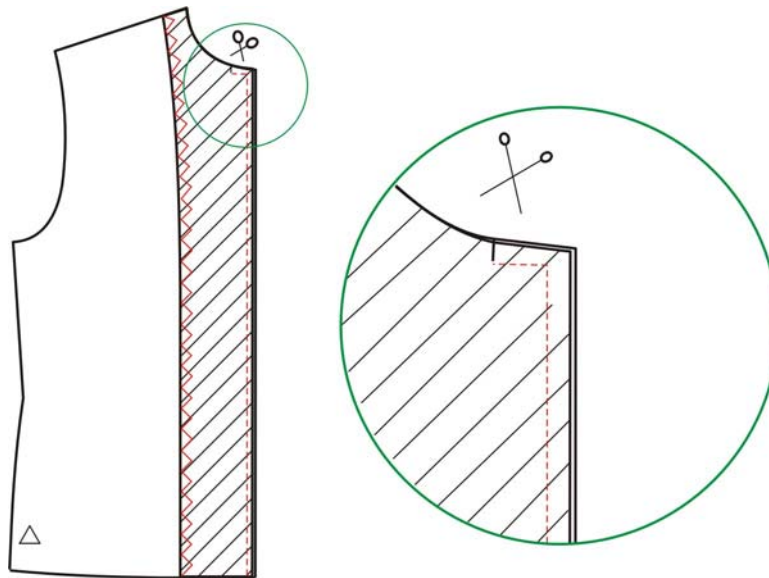
- Eleje
- Elejealátét
- Ragasztós közbélés



19. ábra. Különszabott elejealátéttel készülő blúz alkatrészei

Készítés menete:

- Az elejealátét fonákoldalára ragasztóbevonatos közbélés bevasalása.
- Elejealátét belső szélének elszegése.
- Elejealátét felvarrása az eleje színoldalára, előálló kivarrása. (20. ábra)
- Varrásszélesség leigazítása, becsípése, átfordítás, vasalás. (21. ábra)



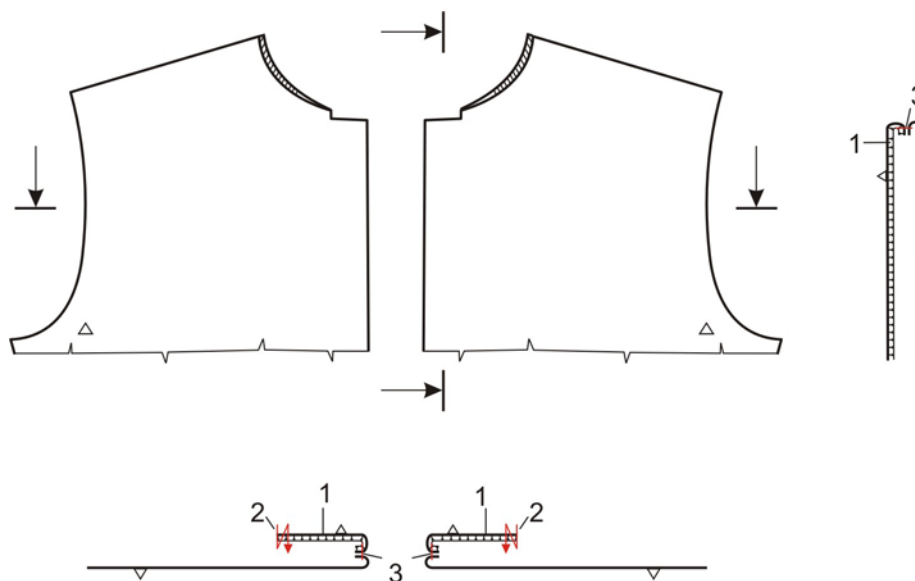
20. ábra. Elejealátét felvarrása az elejére

A varrat fordulásakor egy öltést ferdén öltünk, mert, így szebben átfordítható az alátét.



21. ábra

A 22. ábrán különszabott elejealátéttel készült eleje művelet és metszetrajza látható.



22. ábra. Elejeszél készítés különszabott alátéttel

Műveleti sorrend:

1. Elejealátét beragasztása.
 2. Elejealátét szegése.
 3. Elejealátét felvarrása az elejére szint színnel szemben.
- Leigazítás, átfordítás, vasalás

A fenti megoldással készült elejéket is díszíthetjük tűzéssel, de ilyenkor általában a gallér felvarrása után, a gallérral egyben végezzük el a díszítést. Ennél a megoldásnál általában vízszintes irányú gomblyukakat alkalmazunk.

Mire kell ügyelni a végig nyitott elejeszélek készítésénél?

Szükség esetén alkalmazzunk ragasztós közbélést.

A jobb és bal eleje egyforma hosszú legyen.

A tűzések egyenesek és párhuzamosak legyenek.

A szegések egyenletesek legyenek.

Azonos jobb és bal eleje esetén a két eleje szimmetrikusan egyforma legyen.

Különböző jobb és bal eleje esetén ne keverjük össze a két elejét.

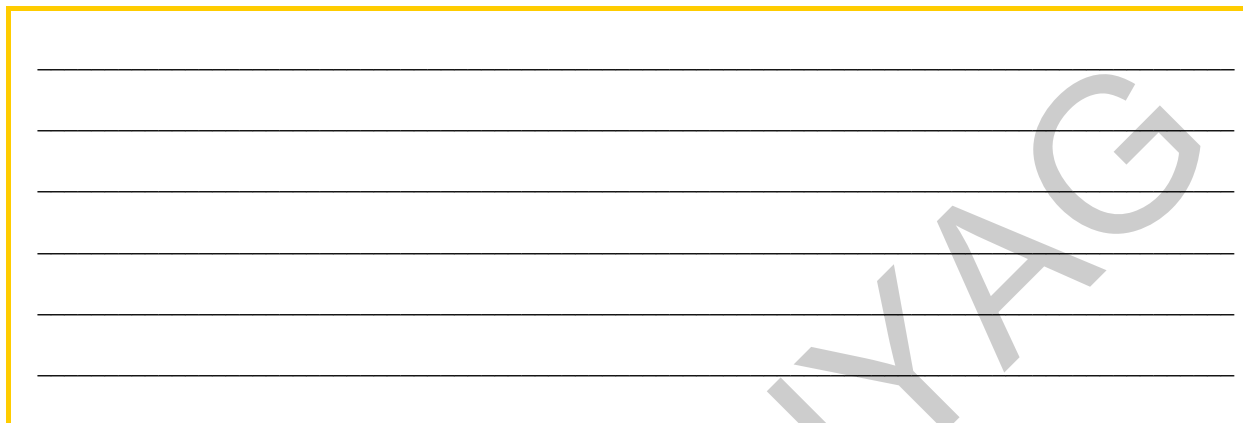
Különszabott elejealátét esetén az alátét ne szegőzzön a színére.

A két réteg anyag simán kifeküdjön.

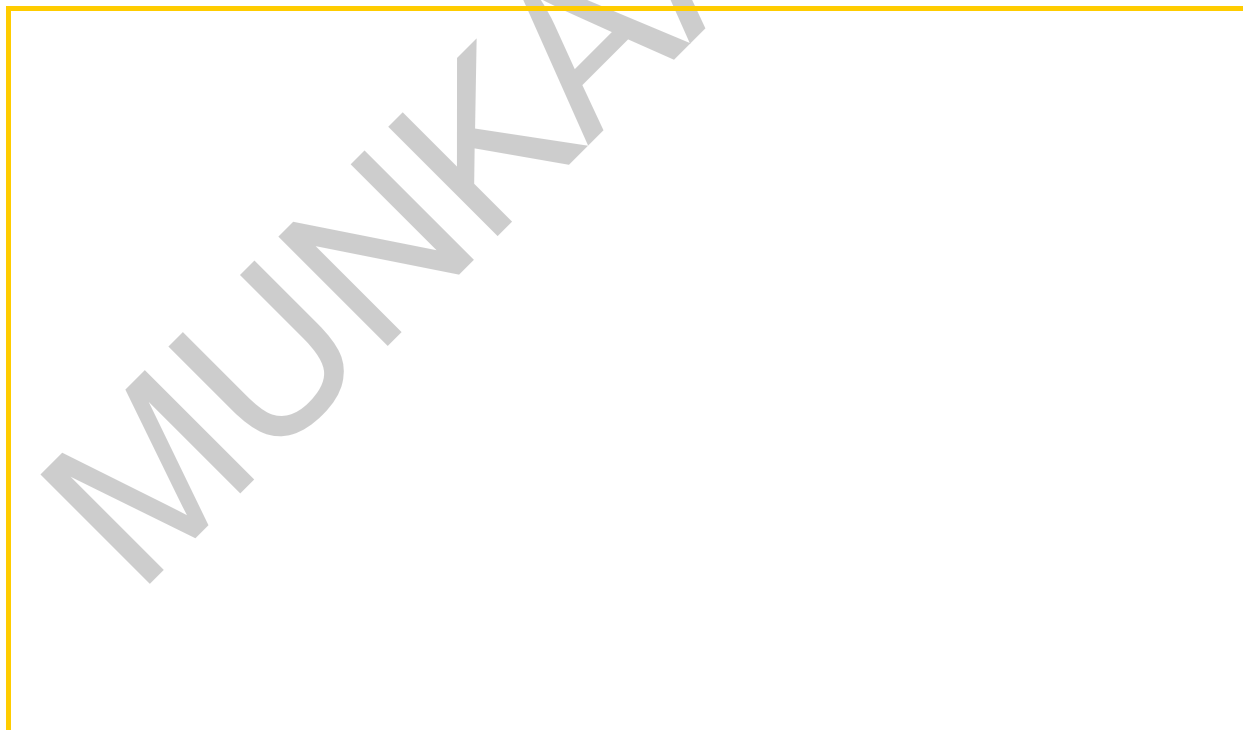
TANULÁSIRÁNYÍTÓ

1. Tanulmányozza át Riegler Gyuláné Női ruhák készítése–című tankönyv 4. 5. 6. 7. fejezetét.

Gyűjtse össze milyen végig nyitott elejzáródásokat talált.



2. Oktatója segítségével készítse el az ismertetett végig nyitott elejeszéleket, különböző anyagfajtákból!
3. Rajzolja le az elkészített elejeszélek metszetrajzát!



4. Tanulótársaival beszélje meg, majd írja le, milyen nehézségeket tapasztaltak a varrás folyamán, és hogyan lehet azokat megkönnyíteni!



5. Tanulótársával beszélje meg, majd írja le hol, melyik anyagfajtánál alkalmazott ragasztós közbélést!



ÖNELLENŐRZŐ FELADATOK

1. feladat

Soroljon fel legalább öt minőségi követelményt a végig nyitott elejeszélre vonatkozóan!



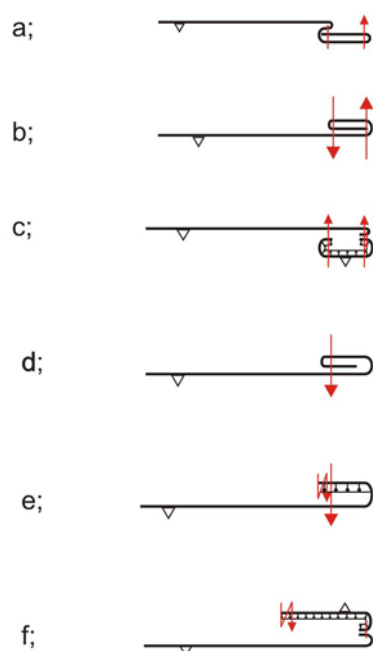
2. feladat

Készítsen alkatrészrajzot elejéről, egybeszabott, és külön szabott alátéttel!



3. feladat

Írja le milyen elejeszélek metszetrajzát látja a 23. ábrán!



23. ábra

a; _____

b; _____

c; _____

d; _____

e; _____

f; _____

4. feladat

Röviden ismertesse a 3. feladatban megnevezett elejeszélek készítésének menetét!

a; _____

 b; _____

 c; _____

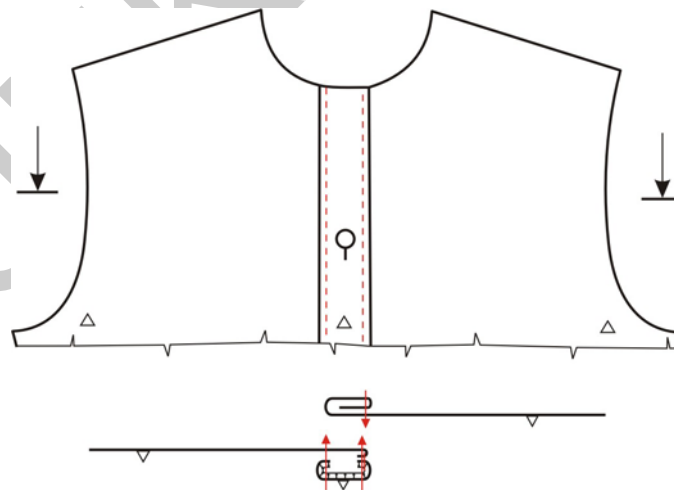
 d; _____

 e; _____

 f; _____

5. feladat

Készítse el az oktatója által kiszabott alkatrészekből a 24. ábrán látható művelet és metszetrajz segítségével az elejét!



24. ábra

6. feladat

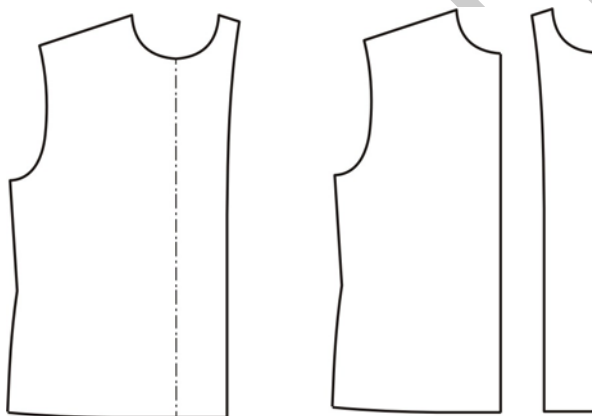
Írja le a 24. ábrán látható elejekészítés műveleti sorrendjét.

MEGOLDÁSOK

1. feladat

- Szükség esetén alkalmazzunk ragasztós közbélést.
- A jobb és bal eleje egyforma hosszú legyen.
- A tűzések egyenesek és párhuzamosak legyenek.
- A szegések egyenletesek legyenek.
- Azonos jobb és bal eleje esetén a két eleje szimmetrikusan egyforma legyen.
- Különszabott elejealátét esetén az alátét ne szegőzzön a színére.
- A két réteg anyag simán kifeküdjön.

2. feladat



25. ábra

3. feladat

- a; Hamispántos eleje.
- b; Kétszer behajtott és kétsoros tűzéssel készült eleje.
- c; Különszabott díszítőpántos eleje.
- d; Kétszer behajtott és egysoros tűzéssel készült eleje.
- e; Egyszer behajtott, ragasztós közbéléssel megerősített, szegővarrattal és tűzéssel készült eleje.
- f; Különszabott elejealátéttel készült eleje, ragasztós közbéléssel megerősítve.

4. feladat

- a; Az elejeszélt bevasaljuk a fonákoldal felé kétszeres hajtással, a behajtott szélt kihajtjuk a színére, a pántot megvasaljuk, és az elejeszélt megtűzzük.

- b; Az elejeszélt bevasaljuk a fonákoldal felé kétszeres hajtással, majd megtűzzük kétszer.
- c; A díszítópántot beragasztjuk, felvarrjuk az eleje fonákoldalára, majd átfordítjuk a színoldalra, bevasaljuk a pántot és megtűzzük a két szélét.
- d; Az elejeszélt bevasaljuk a fonákoldal felé kétszeres hajtással, majd megtűzzük.
- e; Az elejébe ragasztós közbélést vasalunk, a szabott szélt szegővarrattal elszegjük, bevasaljuk és megtűzzük.
- f; Az elejealátétet beragasztjuk, elszegjük, majd színt színnel szemben felvarrjuk az elejére, és átfordítjuk, megvasaljuk.

5. feladat

A megoldás akkor jó, ha az elejét a megadott rajznak megfelelően, önállóan, szakszerűen és minőségileg kifogástalanul készítette el.

6. feladat

Műveleti sorrend:

1. Bal eleje bevasalása kétszer, és tűzése.
2. Ragasztóbevonatos közbélés bevasalása a díszítópántba.
3. Díszítópánt felvarrása az eleje fonákoldalára.
 - Pánt átfordítása, bevasalása.
4. Pánt külső szélének dísztüzése.
5. Pánt belső szélének dísztüzése.

FÉLIG NYITOTT ELEJESZÉLEK KÉSZÍTÉSE

ESETFELVETÉS–MUNKAHELYZET

A félig nyitott elejék készítésekor az egybeszabott eleje közepébe vágjuk be a nyílást megadott hosszúságban. Mivel az alkatrészt bevágjuk, nagyon körültekintően kell eljárni, mert az utólagos javítás nem lehetséges, vagy csak nagyon nehezen végezhető el.

SZAKMAI INFORMÁCIÓ TARTALOM

Félig nyitott elejék készülhetnek:

- Átmenet nélkül
- Átmenettel

(az átmenet fogalmát a végig nyitott elejéknél már ismertettük.)

A félig nyitott elejeszélek készítésénél mindig szükség van külön eldolgozó pántra, alátétre, díszítőpántra, vagy rolnipántra.

FÉLIG NYITOTT ELEJÉK KÉSZÍTÉSE

1. Félig nyitott eleje átmenet nélkül

A félig nyitott elejébe nem szükséges záródást készíteni.

Két példát mutatunk be, záródás nélküli elejére.

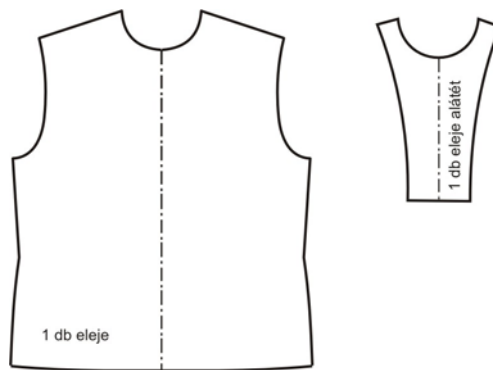
Mindkét példánál az eleje nyílását a varrás után vágjuk fel!

(Példáinkban nem alkalmaztunk ragasztós közbélést, természetesen szükség esetén az alátétet és a díszítőpántot is meg lehet erősíteni közbéléssel.)

a: Eleje alátéttel szegett félig nyitott eleje készítése

Alkatrészek:

- Eleje
- Eleje alátét



26. ábra. Félig nyitott eleje alkatrészei

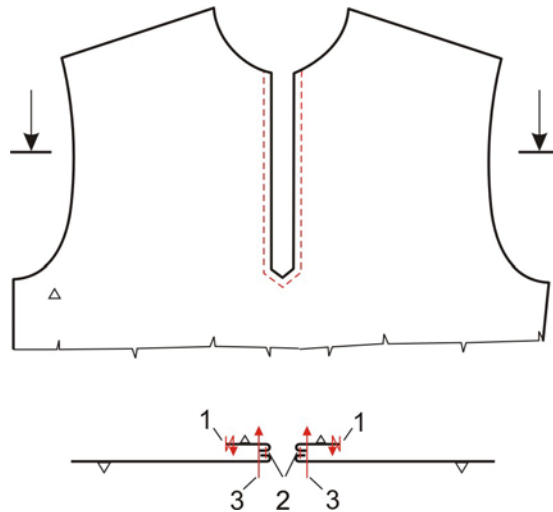
Készítés menete:

- Az eleje alátét szegése.
- Az elejealátét felvarrása az eleje közepére színt színnel szemben.(27. ábra)
- A nyílás felvágása.
- Alátét átfordítása a fonákoldalra, vasalás.
- Nyílás díszűzése.



27. ábra. Alátét felvarrása az elejére

A 28. ábrán a kész félig nyitott eleje művelet és metszetrajza látható.



28. ábra. Félig nyitott eleje átmenet nélkül

Műveleti sorrend:

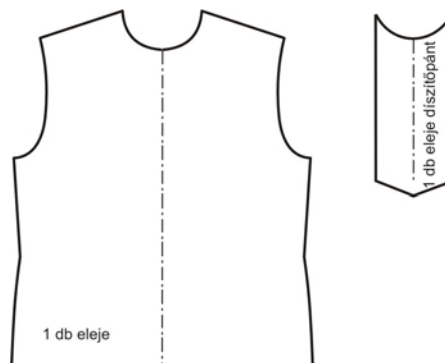
1. Elejealátét szegése.
2. Elejealátét felvarrása az elejére.
 - Nyílás felvágása, átfordítás vasalás.
3. Nyílás díszűzése.

A fenti megoldásnál a nyílás szélessége megegyezik a két varrásszélességgel.

b.; Díszítő pánttal szegett félig nyitott eleje készítése

Alkatrészek:

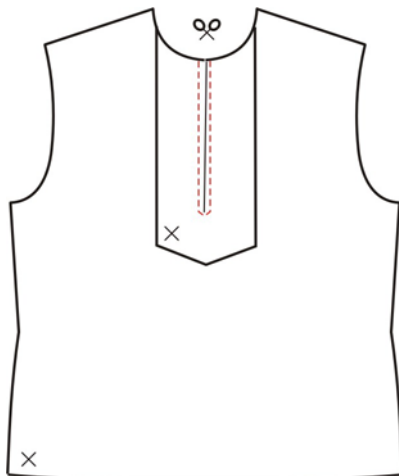
- Eleje
- Eleje díszítőpánt



29. ábra. Díszítőpántos félig nyitott eleje alkatrészei

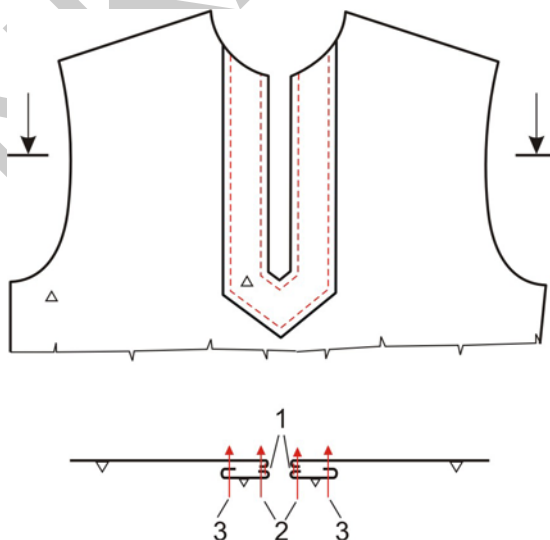
Készítés menete:

- Díszítőpánt felvarrása az eleje közepére színt fonákkal szemben.(30. ábra)
- A nyílás felvágása.
- Díszítőpánt átfordítása a színoldalra.
- Díszítőpánt bevasalása. (Szükség esetén fércelése.)
- Nyílás szélének dísztűzése.
- Díszítőpánt belső szélének dísztűzése.



30. ábra. Díszítőpánt felvarrása az elejére

A 31. ábrán a kész díszítőpántos félig nyitott eleje művelet és metszetrajza látható.



31. ábra. Díszítőpántos félig nyitott eleje

Műveleti sorrend:

1. Díszítópánt felvarrása az elejére, szint fonákkal szemben.
 - Nyílás felvágása, pánt átfordítása a színoldalra, bevasalása.
2. Nyílás körbetűzése.
3. Díszítópánt belső szélének díszűzése.

Mire kell ügyelni az átmenet nélküli félig nyitott elejék készítésénél?

Szükség esetén alkalmazzunk ragasztós közbélést.

Az alátét, illetve a pánt felvarrásakor a két varrat párhuzamos legyen, és a vége sarkosan találkozzon

Felvágáskor ne vágjuk túl a nyílást, mert foszlást okozhat.

A tűzések egyenesek és párhuzamosak legyenek.

A szegések egyenletesek legyenek.

A szegőképzés mindig a megfelelő anyagrétegből történjen.

A két réteg anyag simán kifeküdjön.

2. Félig nyitott eleje átmenettel

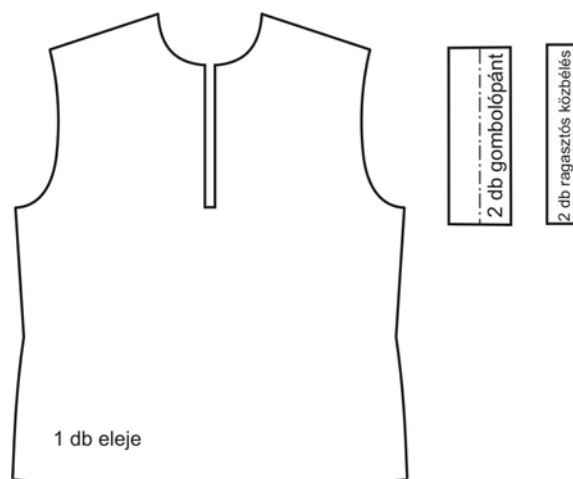
Két technológiai megoldást mutatunk be.

a; Félig nyitott eleje készítése félbevasalt pánt beállítással

32. ábra. Félig nyitott eleje átmenettel

Alkatrészek:

- 1 db eleje
- 2 db gomboló pánt
- 2 db ragasztós közbélés a gomboló pántba



33. ábra. Félig nyitott eleje alkatrészei

Készítés menete:

Gomboló pántok beragasztása, félbevasalása.

Gomboló pánt felvarrása a nyílás bal oldalára színt színnel szemben.(31. ábra)

Gomboló pánt felvarrása a nyílás jobb oldalára színt színnel szemben. (34. ábra)

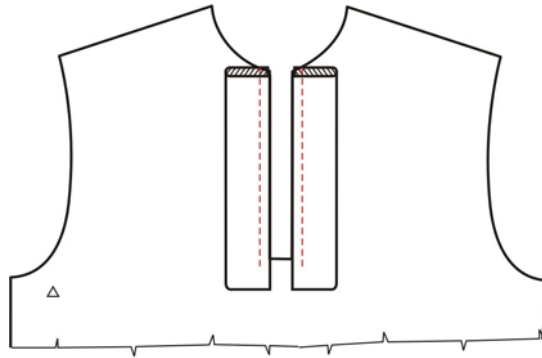
Varrásszélesség becspése 45°-ban a nyílás végén.(35. ábra)

Pántok átigazítása a fonákoldalra, elrendezés.

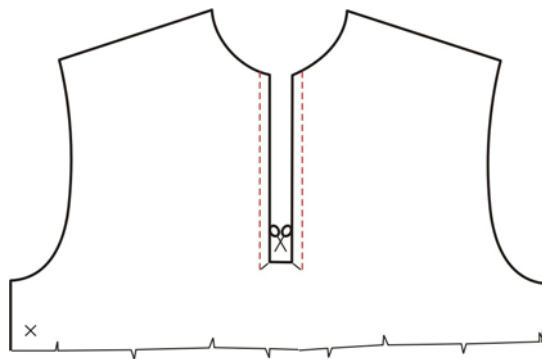
Nyílás végének elerősítése vízszintes irányban.(36. ábra)

Varrásszélesség körbe szegése.

Készre vasalás.

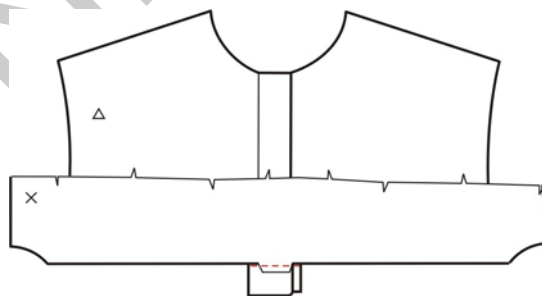


34. ábra. Gomboló pántok felvarrása



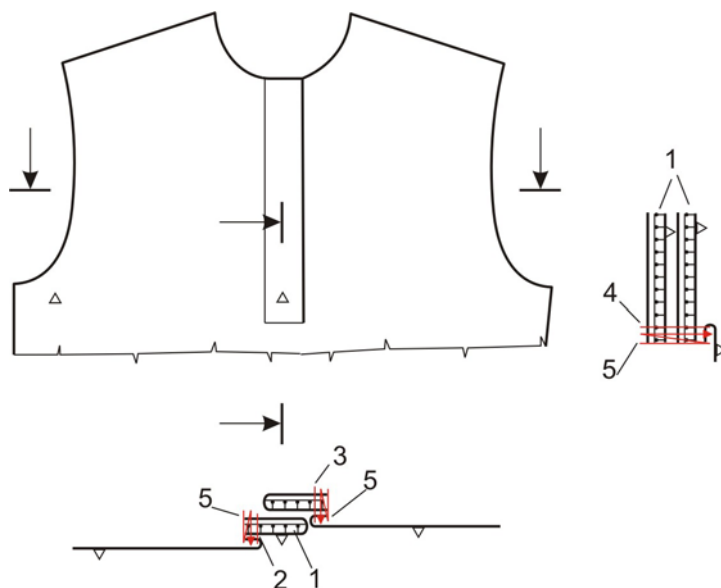
35. ábra. Varrásszélesség becsípése

A becsípés előtt gondosan ellenőrizzük a varratok hosszát és helyét. A két varratnak egyforma hosszúnak kell lennie, és a távolságuknak pontosan meg kell egyeznie a gomboló pánt kész szélességével, mert csak így biztosítható a nyílás végének megfelelő eldolgozása, és a pántok takarása.



36. ábra. Nyílás végének elerősítése

A 37. ábrán a kész félig nyitott eleje művelet és metszetrajza látható.



37. ábra. Félig nyitott eleje átmenettel

Műveleti sorrend:

1. Gomboló pántok beragasztása, és bevasalása.
2. Gomboló pánt felvarrása a nyílás bal oldalára.
3. Gomboló pánt felvarrása a nyílás jobb oldalára.
- Varrásszélesség becsípése, átfordítás elrendezés.
4. Nyílás végének elerősítése.
5. Varrásszélesség szegése.

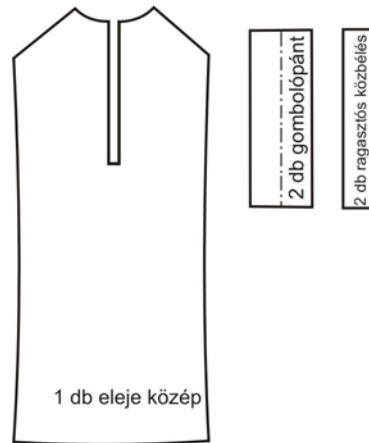
b; Félig nyitott eleje készítése színoldalra tűzött pánt beállítással



38. ábra. Félig nyitott eleje színoldalra tűzött pántbeállítással

Alkatrészek:

- 1 db eleje közép rész
- 2 db gomboló pánt
- 2 db ragasztós közbélés a gomboló pántba



39. ábra. Félig nyitott eleje alkatrészei

Készítés menete:

Gomboló pántok beragasztása.(Csak a külső felébe.)

Gomboló pánt felvarrása a nyílás bal oldalára színt fonákkal szemben.(40. ábra)

Gomboló pánt felvarrása a nyílás jobb oldalára színt fonákkal szemben. (40. ábra)

Varrásszélesség becsípése 45°-ban a nyílás végén.(41. ábra)

Pántok kihajtása színoldalra, elrendezés, pántszélesség bevasalása.

Lyukpánt dísz tűzése, a felvarrás vonalát eltakarva.(42. ábra)

Gombpánt dísz tűzése, a felvarrás vonalát eltakarva.(43. ábra)

Lyukpánt külső szélének dísz tűzése. (44. ábra)

Gombpánt külső szélének dísz tűzése.

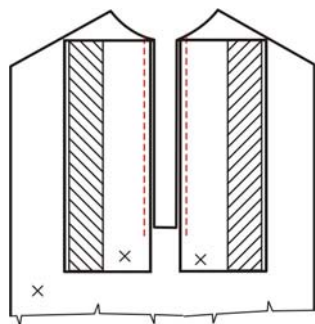
Gombpánt végének szegése.

Gombpánt áthelyezése az eleje fonákoldalára.

Lyukpánt elrendezése és behajtása háromszög alakban az eleje színoldalán.

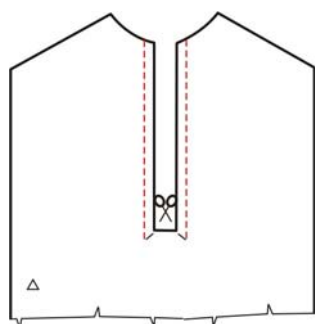
Nyílás végének elerősítése tűzéssel.

Készre vasalás.

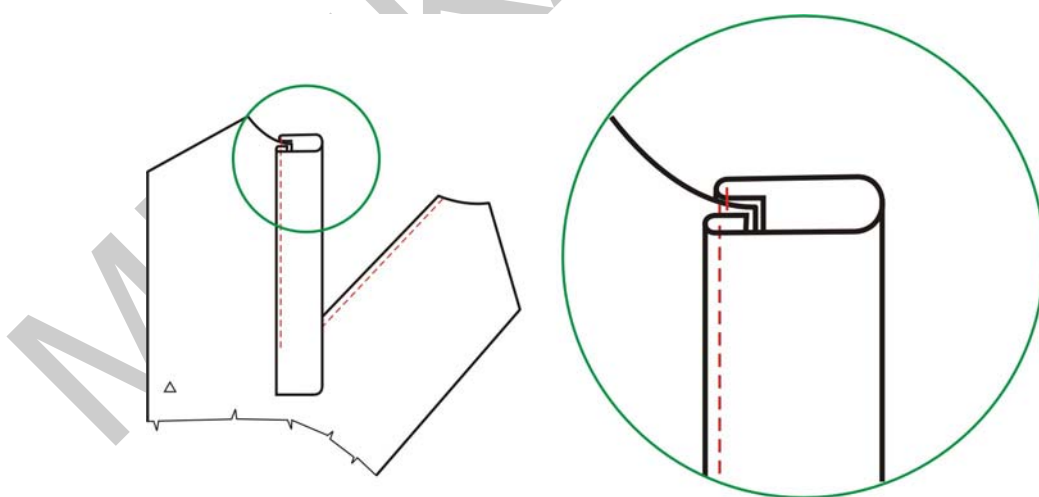


40. ábra

A varratoknak a nyílás végénél egy varrásszélességgel hosszabbnak kell lennie.

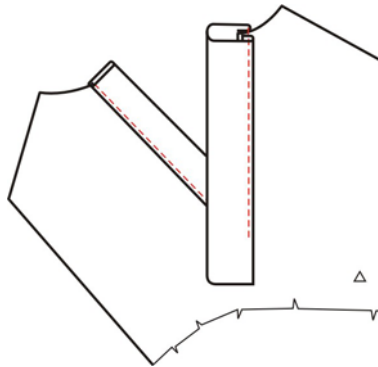


41. ábra



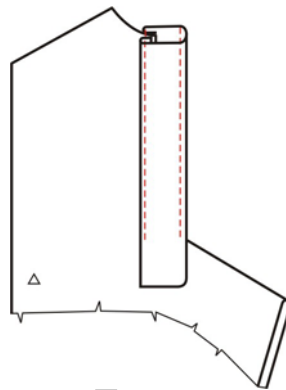
42. ábra

A jobb eleje tűzésekor a baloldalt félre hajtjuk, és csak a nyílás végéig tűzzük.



43. ábra

A bal eleje tűzésekor a jobboldalt hajtjuk félre, és ugyan abban a magasságban hagyjuk abba a tűzést, mint a másik pánton. A varratvégződéseket úgy erősítjük el, hogy a fonákoldalra áthúzzuk és elcsomózzuk.

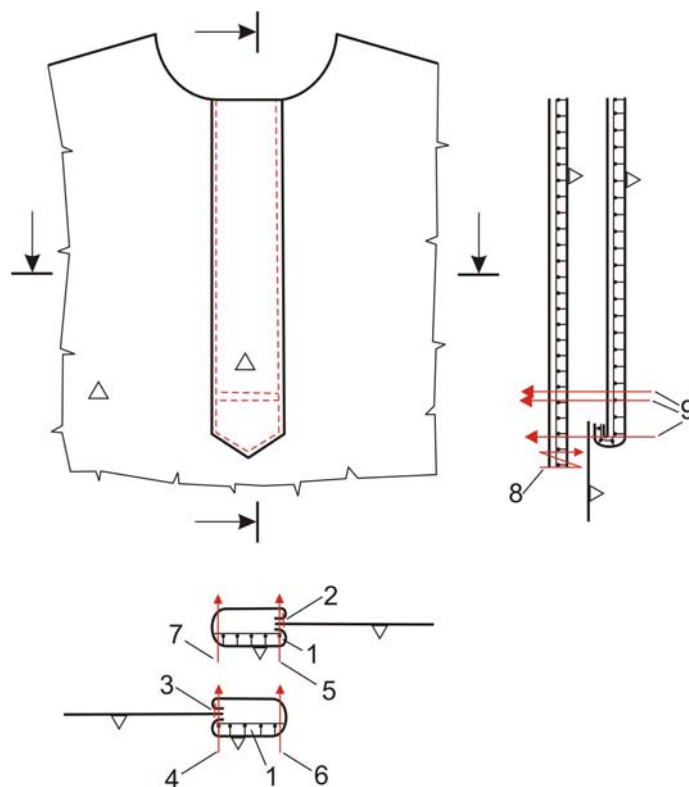


44. ábra

Mindkét pánt külső szélét ugyan addig tűzzük meg, mint a belsőt.

Az elrendezés után az erősítő tűzést úgy kell elkezdni és befejezni, hogy pontosan a pántok szélén elhelyezkedő tűzésekkel találkozzon. Erősítése szintén a fonákoldalon csomózással történjen. Dísztüzést nem lehet erősíteni a színoldalon!

A 45. ábrán a kész félig nyitott eleje művelet és metszetrajza látható.



45. ábra

Műveleti sorrend:

1. Gomboló pántok beragasztása.
2. Gomb pánt felvarrása az elejére szint fonákkal szemben.
3. Lyuk pánt felvarrása az elejére szint fonákkal szemben.
 - Varrásszélesség becsípése a nyílás végén. Pántok kihajtása színoldalra, elrendezés, pántszélesség bevasalása.
4. Lyukpánt díszűzése, a felvarrás vonalát eltakarva.
5. Gombpánt díszűzése, a felvarrás vonalát eltakarva.
6. Lyukpánt külső szélének díszűzése.
7. Gombpánt külső szélének díszűzése.
8. Gombpánt végének szegése.
 - Gombpánt áthelyezése az eleje fonákoldalára.
 - Lyukpánt elrendezése és behajtása háromszög alakban az eleje színoldalán.
9. Nyílás végének elerősítése tűzéssel.

Mire kell ügyelni a pántbeállítással készült félig nyitott elejék készítésénél?

Szükség esetén alkalmazzunk ragasztós közbélést.

A pántok felvarrásakor a két varrat párhuzamos, és egyforma hosszú legyen.

Becsípéskor ne vágjunk túl, mert foszlást okozhat.

A két pánt pontosan takarja egymást, és egyforma hosszú legyen.

A tűzések egyenesek és párhuzamosak legyenek.

Az erősítések tartósak és esztétikusak legyenek.

A szegések egyenletesek legyenek.

A nyílás alja szimmetrikus legyen.

Az anyagrétegek simán kifeküdjenek.

TANULÁSIRÁNYÍTÓ

1. Tanulmányozza át Riegler Gyuláné Női ruhák készítése-című tankönyv 4. 5. 6. 7. fejezetét.

Gyűjtse össze milyen félig nyitott elejezárodásokat talált.

2. Tanulmányozza át Körtvélyessy Erika-Molnárné Simon Éva Női ruhák készítése tankönyvből a félig nyitott eleje eldolgozása pántbeállítással-című fejezetét.(52.-55. oldal). Beszéljék meg, tanulótársával, miben különbözik a tankönyvben látott módszer a fentiektől.
3. Oktatója segítségével készítse el az ismertetett félig nyitott elejeszéleket, különböző anyagfajtákból!
4. Tanulótársaival beszélje meg, majd írja le, milyen nehézségeket tapasztaltak a varrás folyamán, és milyen praktikákat lehet alkalmazni munkájuk megkönnyítésére!

5. Tanulótársával beszélje meg, majd írja le hol, melyik anyagfajtánál alkalmazott ragasztós közbélést!

ÖNELLENÖRZŐ FELADATOK

1. feladat

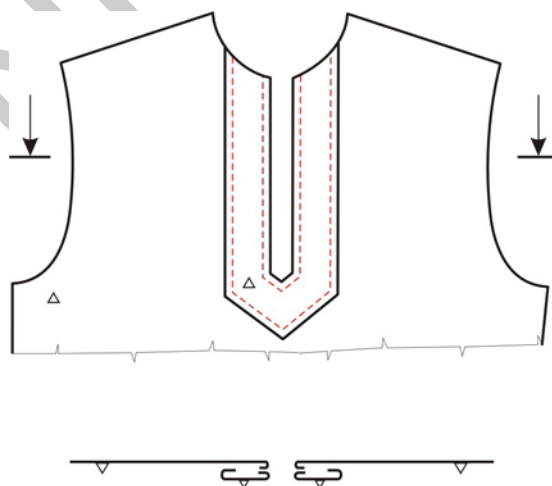
Mit értünk féli nyitott elején?

2. feladat

Soroljon fel legalább öt minőségi követelményt a félig nyitott elejeszélre vonatkozóan!

3. feladat

Nevezze meg a 46. ábrán látható elejét. Pótolja a metszetrajzról hiányzó varratokat, majd sorszámozza be az elkészítés sorrendjében.



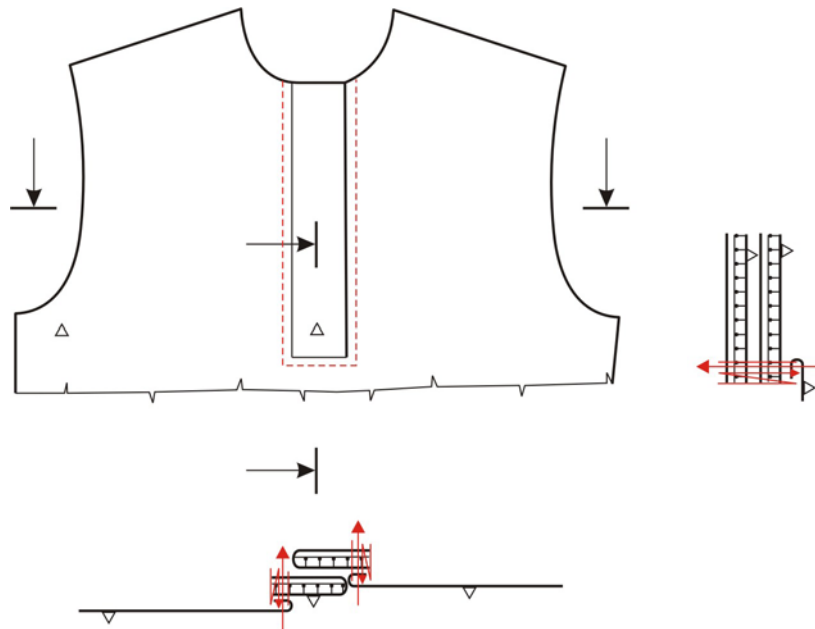
46. ábra

4. feladat

A 46. ábra sorszámozásának megfelelően írja le az elejekészítés műveleti sorrendjét.

5. feladat

Készítse el az oktatója által kiszabott alkatrészekből a 47. ábrán látható művelet és metszetrajz segítségével az elejét!



47. ábra

6. feladat

Írja le az 5. feladatban szereplő eleje készítésének műveleti sorrendjét!

MEGOLDÁSOK

1. feladat

Az elejének csak meghatározott mélységéig van a nyílás, a ruha felvételekor a fejünkön át kell húzni.

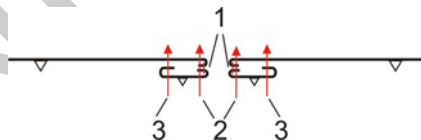
2. feladat

- Szükség esetén alkalmazzunk ragasztós közbélést.
- A pántok felvarrásakor a két varrat párhuzamos, és egyforma hosszú legyen.
- Becsípéskor ne vágjunk túl, mert foszlást okozhat.
- A két pánt pontosan takarja egymást, és egyforma hosszú legyen.
- A tűzések egyenesek és párhuzamosak legyenek.
- Az erősítések tartósak és esztétikusak legyenek.
- A szegések egyenletesek legyenek.
- A nyílás alja szimmetrikus legyen.
- Az anyagrétegek simán kifeküdjenek.

3. feladat

Félig nyitott eleje díszítópánttal, átmenet nélkül.

A jó megoldás a 48. ábrán látható.



48. ábra

4. feladat

1. Díszítópánt felvarrása az elejére, szint fonákkal szemben.
 - Nyílás felvágása, pánt átfordítása a színoldalra, bevasalása.
2. Nyílás körbetűzése.
3. Díszítópánt belső szélének díszűzése.
 - Készre vasalás.

5. feladat

A megoldás akkor jó, ha az elejét a megadott rajznak megfelelően, önállóan, szakszerűen és minőségileg kifogástalanul készítette el.

6. feladat

- Gomboló pántok beragasztása, és bevasalása.
- Gomboló pánt felvarrása a nyílás bal oldalára.
- Gomboló pánt felvarrása a nyílás jobb oldalára.
- Varrásszélesség becsípése, átfordítás elrendezés.
- Nyílás végének elerősítése.
- Varrásszélesség szegése.
- Nyílás körbetűzése.

IRODALOMJEGYZÉK**FELHASZNÁLT IRODALOM**

Estu Klára–Molnárné Simon Éva–Zsédenyi Lászlóné: Ruhaipari technológia; Műszaki Könyvkiadó, Budapest 1998

Riegler Gyuláné: Női ruhák készítése; Göttinger Kiadó, Veszprém 2002

Riegler Gyuláné–Tóth Csabáné: Alkatrészek készítésének technológiája a ruhaipari szakmákban; Műszaki Könyvkiadó 1992

Körtvélyessy Erika–Molnárné Simon Éva: Női ruhák készítése; Műszaki Kiadó, Budapest 2003

Chytilné Velenczei Zsuzsa: Varrómunkás szakmai ismeretek; Nemzeti Szakképzési Intézet 2001

www.ruhatar.atelapod.hu

www.mammystic.ro/bluzok

AJÁNLOTT IRODALOM

Riegler Gyuláné: Női ruhák készítése; Göttinger Kiadó, Veszprém 2002

Körtvélyessy Erika–Molnárné Simon Éva: Női ruhák készítése; Műszaki Kiadó, Budapest 2003

A(z) 1321-06 modul 015-ös szakmai tankönyvi tartalomeleme
felhasználható az alábbi szakképesítésekhez:

A szakképesítés OKJ azonosító száma:	A szakképesítés megnevezése
33 542 05 0010 33 01	Csecsemő- és gyermekruha-készítő
33 542 05 0010 33 02	Férfiszabó
33 542 05 0010 33 03	Női szabó
33 542 05 0100 21 04	Textiltermék-összeállító

A szakmai tankönyvi tartalomelem feldolgozásához ajánlott óraszám:
20 óra

MUNKANYAG

A kiadvány az Új Magyarország Fejlesztési Terv
TÁMOP 2.2.1 08/1–2008–0002 „A képzés minőségének és tartalmának
fejlesztése” keretében készült.

A projekt az Európai Unió támogatásával, az Európai Szociális Alap
társfinanszírozásával valósul meg.

Kiadja a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet
1085 Budapest, Baross u. 52.
Telefon: (1) 210–1065, Fax: (1) 210–1063

Felelős kiadó:
Nagy László főigazgató