



Lakatos Elemérné

Termékkészítés – női nadrág



A követelménymodul megnevezése:
Textiltermékek összeállítása

A követelménymodul száma: 1321-06 A tartalomelem azonosító száma és célcsoportja: SzT-029-30



NŐI NADRÁG KÉSZÍTÉSE

ESETFELVETÉS – MUNKAHELYZET

Az Ön ruhaipari cége – ahol szalagvezetőként dolgozik – egy tavaszi kiállításra készül. Munkahelyi vezetőjétől azt a feladatot kapja, hogy egy női nadrág kiszabott alkatrészeiből és kellékeiből a technológiai leírás alapján készítse el a kiállításra szánt bemutatódarabot.

SZAKMAI INFORMÁCIÓTARTALOM

A nadrág régebben kizárólag csak férfi viselet volt. A nők csak a 19. századtól hordtak nadrágot – a szexuális forradalommal és a feminizmussal azután széles körben is népszerűvé, majd mindennapi viseletté vált. Ma már teljesen elfogadott viselet a szoknya helyett, kényelmes és minden alkalomra megfelelő. Fazonjai a viselési alkalomhoz, az aktuális trendekhez igazodva alakultak ki, így bőségben, hosszban, szabásvonalban térnek el egymástól. Hossza a szoknyához hasonlóan alkalmazkodott a változó divathoz. Ennek alapján rövid, sportos és hosszú nadrágokat különböztethetünk meg.



1. ábra. Rövid és sportos nadrágok

Bőség szerint lehet szűk, melynek szára párhuzamos, és bőségajtásos. A szárbőség pontos meghatározásával, a szabás és a kiegészítők kialakításával különlegessé lehet tenni a nadrágot.



2. ábra. Szűk, egyenes és trapézvonalú hosszú nadrágok



3. ábra. Bő nadrágformák

A női ruhatár alapvető darabjai lévén számtalan, divatlap, internetes oldal és szakmai könyv – tananyagelem – foglalkozik a szoknyákhoz hasonlóan a női nadrágok különféle formaváltozataival és varrástechnológiai megoldásaival. Éppen ezért ebben a fejezetben nem térünk ki részletesen a nadrág alkatrészeinek technológiai bemutatására, csupán rendszerezve, képes illusztrációkkal mutatjuk be azokat. A fejezet végén összegzésül egy divatnadrág készítésének műveleteit vezetjük végig technológiai műveletcsoportokra bontással.

A NŐI NADRÁG ALKATRÉSZEI

1. Záródási módok – húzózár bevarrása

Használati funkciója mellett díszítő szerepe is lehet. (Például, ha a fogazat kilátszik a varrásvonalból. Ilyen lehet a szétnyitható húzózár is.) Bevarrásának technológiai megoldásait a nadrág szabásvonal kialakítása határozza meg:

- varrásvonalba készített húzózár – tűzött és rejtett formában

- takart húzózárral bevarrás – egy oldalra vasalt, vagy szétvasalt szabásvonalba.



4. ábra. Nadrág záródások

A felsorolt megoldások mellett a nadrágok záródásához sorolható a gombbal történő megoldás is. Kivitelezhető a nadrág elején és az oldalvonalban. Funkciója mellett díszítő szerepe lehet.

2. Derékvonal eldolgozása

Övpánttal

A leggyakrabban alkalmazott megoldás a derékvonal eldolgozására. A derékvonal záródásának megoldásai divattól függően változhatnak, így lehet derék, csípő és magasított derekú nadrág. Az övpánt készülhet a nadrág alapanyagából egy-, vagy két részből szabottan. Az övpántok díszíthetők övtartókkal, melynek funkciója a nadrág kiegészítő kellékének, az öv vezetésére, tartására szolgál. Az övpánt záródásához alkalmazható gomb, kapocs, vagy patent. Ez utóbbit elsősorban a sportos nadrágfazonokhoz használják.



5. ábra. Övpánttal eldolgozott derékvonal

Övpánt nélkül

Az előzőekben már említett formaváltozatoknál, a divatos csípő-, vagy magasított derekú nadrágoknál alkalmazott megoldások. Technológiai megoldás szerint lehet:

- formára szabott pánttal
- gumírozott szalaggal - külön szabott, vagy a nadrág derékvonalára szabott gumiházzal, és önállóan díszes gumival.



6. ábra. Övpánt nélküli derékvonal eldolgozások

3. Zsebek

A nadrágok egyik legfontosabb alkatrésze. Használati funkciója mellett díszítő szerepe is van. Változatos formái különféle varrástechnológiai megoldásokat igényelnek. Ha egyszerűen akarjuk csoportosítani, akkor külső és belső zsebeket különböztethetünk meg. Fajtái:

Rátett, vagy más néven foltzsebek

A külső zsebek csoportjába sorolhatók, bélelt, béleletlen és zsebfedős megoldásokkal.



7. ábra. Nadrágon alkalmazott foltzsebek

Szabásvonalba helyezett zsebek

A belső zsebek csoportjába tartoznak, szögletes, ívelt szabásvonalakba helyezett zsebek, melyek kiegészülhetnek zsebpántos megoldásokkal is.



8. ábra. Szabásvonalba helyezett zsebváltozatok

Bevágott zsebek

Szintén a belső zsebek csoportjába tartoznak az egy- és kétszegélyes, a zsebpántos és a zsebfedős zsebek.



9. ábra. Bevágott zsebek formaváltozatai

4. Hasítékok

A szoknyákhoz hasonlóan a szűk, egyenes nadrágszáraknál készítjük az öltözés, a szárak felhúzásának megkönnyítésére, vagy egyszerűen díszítésre. Két alapvető típusa – a nyitott és a takart – a nadrág szabásvonalában alakítható ki. Divattól függően fantáziadús, mutatós megoldásai is lehetnek, melyek az alapvető funkció mellett díszítenek is.



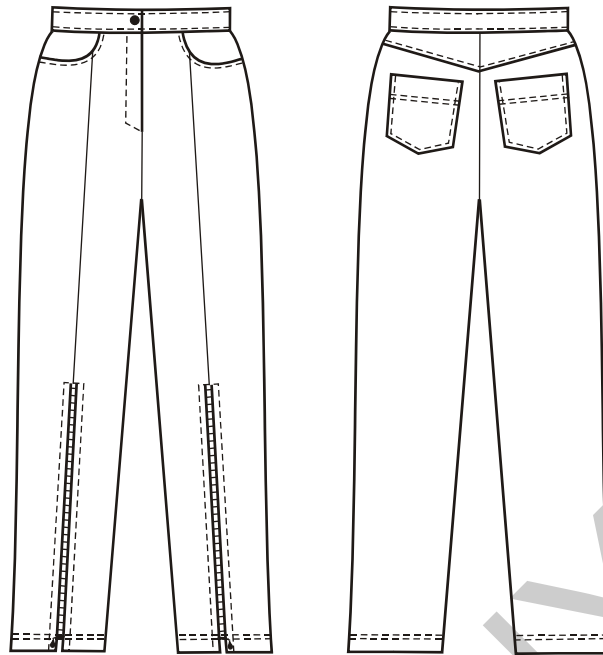
10. ábra. Nadrág szárán alkalmazott hasítékok

DIVATNADRÁG KÉSZÍTÉSE

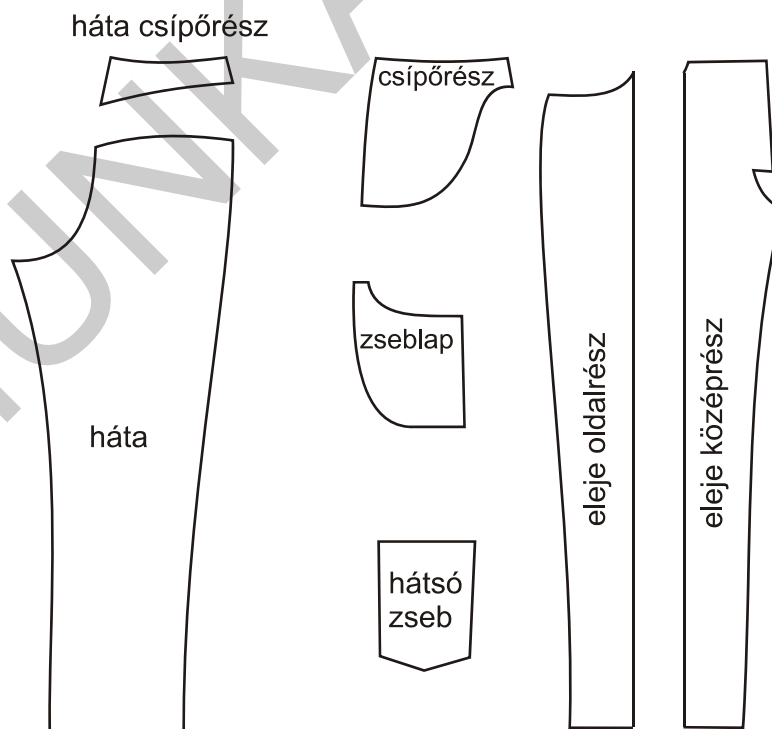
A modellrajzon látható női nadrág az örök divatú jeans stílus egyik mutatós változata. Kidolgozásánál hangsúlyos szerepet kap a húzózár, rafinált megoldással térdtől lefele a szára elejére került. Különlegességét az adja, hogy az alapvetően szűk nadrágszárakból a húzózár széthúzásával térdtől bővülő szárú, úgynevezett trapéz nadrágot kapunk.



11. ábra. A nadrág modellrajza



12. ábra. A nadrág gyártmányrajza



13. ábra. A nadrág alkatrészei

Összeállítandó alkatrészek:

- 2 db eleje középrész
- 2 db eleje oldalrész
- 2 db csípőrész – rászabott alsó zseblappal
- 2 db zseblap – felső
- 2 db háta
- 2 db háta csípőrész
- 2 db hátsó zseb – foltzseb

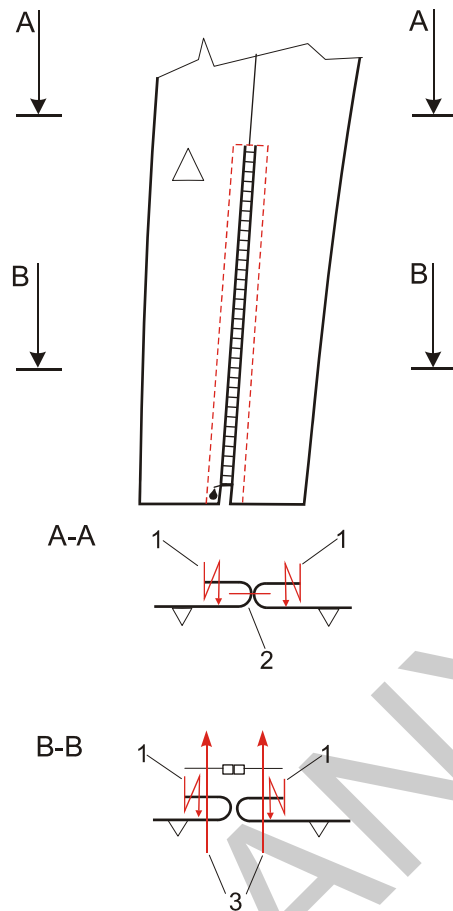
Közbélésből:

- 1 db övpánt
- 1 db eleje hasítékpánt

A nadrág készítése műveleti bontásban

Előkészítő műveletek:

- Közbélés beragasztása az övpántba és az eleje hasítékpántba.
- Alkatrészek szegése – a nadrág belső szára, az eleje szabásvonal, és az ülep vonal varrasszélességeit.
- Eleje szabásvonal készítése.
- Húzózár bevarrása az eleje szabásvonalba.

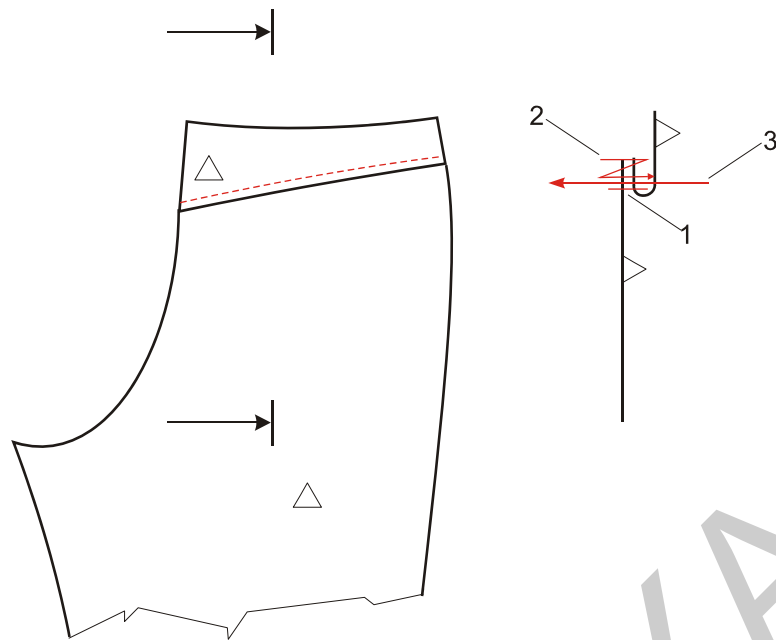


14. ábra. Eleje szabásvonal összevarrásának, és a húzózár bevarrásának műveletei

1. Szabásvonal szegése.
2. Szabásvonal összevarrása a húzózár magasságáig – varrasszélesség szétvasalása.
3. Húzózár bevarrása a szabásvonalba – az aljfelhajtás magasságától kezdve.

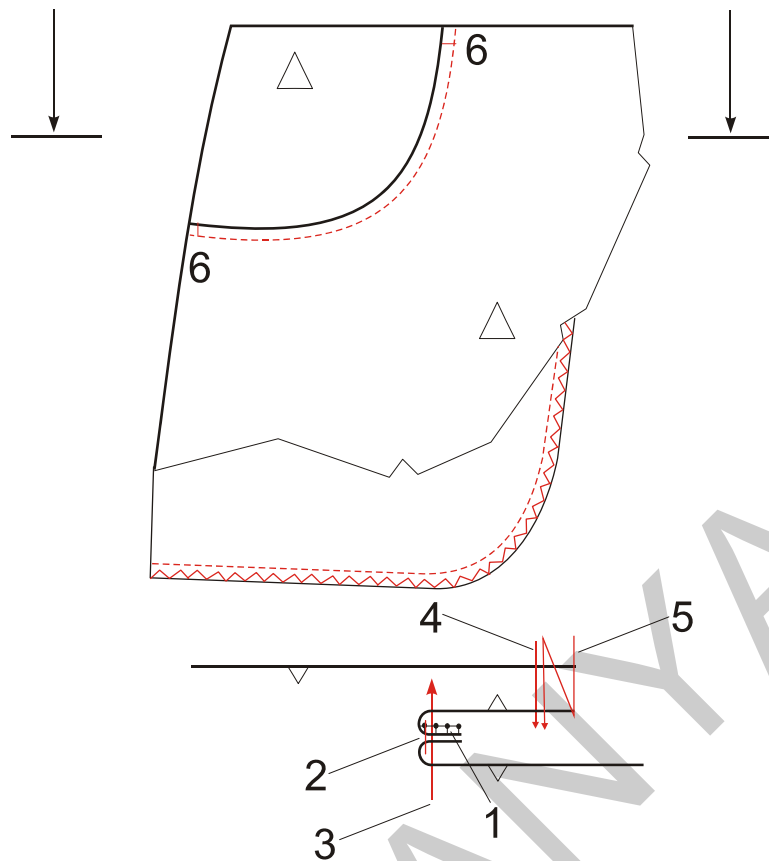
A húzózár egyenletes bevarrásához fontos szabály, hogy a húzózárat ne feszítsük meg, vagy ne tartsuk be, mert hullámosodhat. A húzózár tűzsvonala párhuzamos legyen a szabásvonallal.

- Háta csípőrész rávarrása a hátára.



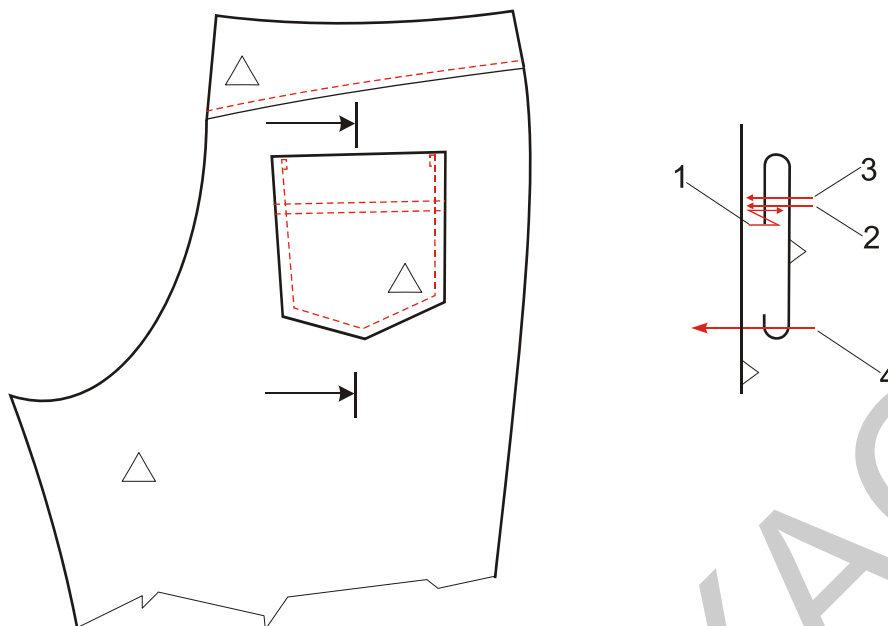
15. ábra. Háta csípőrész felvarrásának műveletei

1. Háta csípőrész rávarrása a hátára.
2. Varrásszélesség szegése – derékvonal felé vasalása.
3. Csípőrész visszatűzése 7 mm-es tűzésszélességgel.
 - Svédzseb készítése.



16. ábra. Svédzseb készítésének műveletei

1. Felső zseblap zsebnílásának rögzítése ragasztós szalag bevasalásával.
2. Felső zseblap felvarrása az eleje zsebnílásra – varrasszélesség becsípése az ívelt részeknél, zseblap fonákoldalra fordítása, paszpólozás, vasalás.
3. Zsebnílás díszítzése.
4. Zsebnílás ráhelyezése a csípőrészre, rögzítése, és a zseblapok összevarrása.
5. Zseblapok szegése – zseb végének rögzítése ideiglenes varrattal az oldal- és derékvonalon, vasalás.
6. Zsebnílás végeinél retesz készítése.
 - Hátsó zseb készítése.

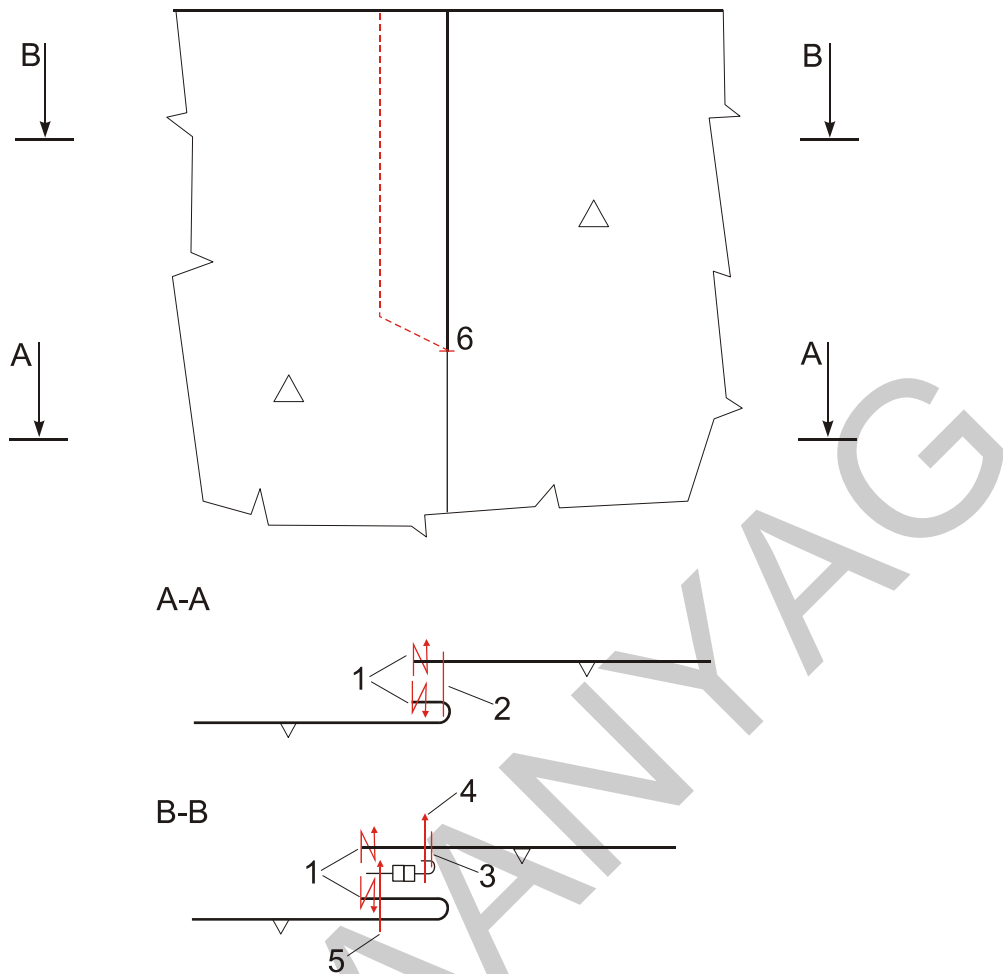


17. ábra. Hátsó zseb készítésének műveletei

1. Zseblap felső oldalának szegése.
2. Zseblap letűzése.
3. Zseblap díztűzése 7 mm-es tűzésszélességgel – zseblap oldalainak bevasalása.
4. Zseblap rátűzése a nadrág hátára.

Összeállító műveletek:

- Eleje középvonal összevarrása az eleje hasíték végétől kb. 4-5 cm-es szakaszon.
- Húzózár bevarrása.



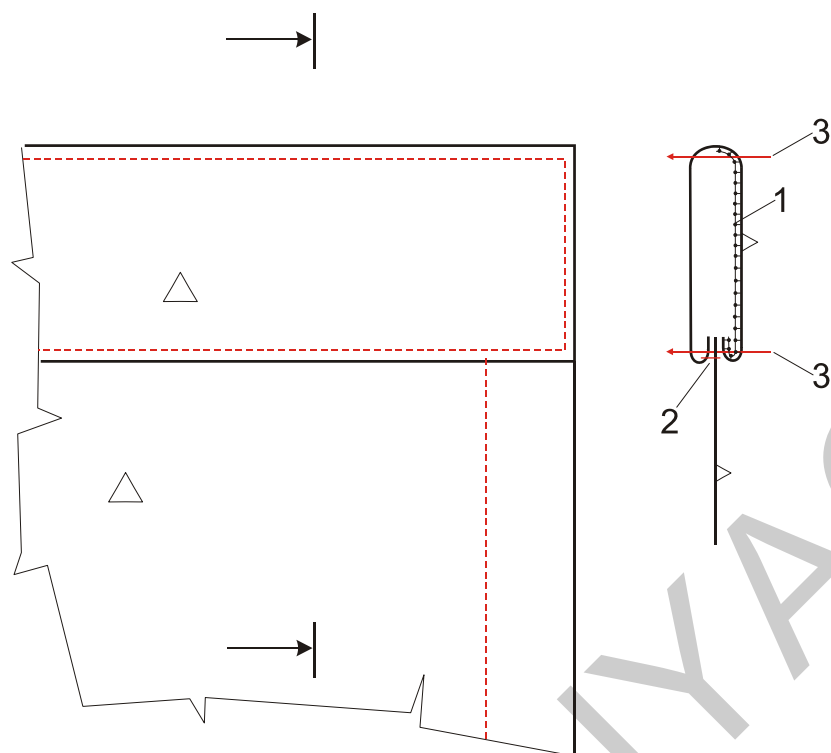
18. ábra. Húzózár bevarrásának műveletei

- Szabásvonalak szegése.

1. Szabásvonalak szegése.
2. Szabásvonalak összevarrása – varrás- és hajtásszélesség levasalása.
3. Húzózár bevarrása a bal elejébe – húzózár átfordítása a varrás mentén.
4. Húzózár áttűzése.
5. Húzózár betűzése a jobb elejébe.
6. Húzózár végének megerősítése – levasalás.

A húzózár bevarrásánál – a szabásvonalba helyezett húzózárnál említett minőségi követelmények mellett – fontos szabály, hogy a húzózár nem látszódnak ki a színoldalon.

- Külső nadrágszárak összevarrása és szegése.
- Belső nadrágszárak összevarrása.
- Ülepvonal összevarrása – a háta középvonaltól kezdve az eleje középvonal összevarrásáig. Varrásszélesség szétvasalása.
- Övpánt felvarrása a derékvonalra.



19. ábra. Övpánt felvarrásának műveletei

1. Közbelés bevasalása az övpántba – övpánt varrasszélességének bevasalása.
2. Övpánt felvarrása a derékvonalra a fonákoldalról – övpánt végeinek összevarrása, majd az övpánt színoldalra fordítása.
3. Övpánt visszatűzése, és egyben körbetűzése – levasalás.
 - Nadrág aljvonalának szegése és feltűzése – az aljától 3 cm-re, majd a tűzéstől 7 mm-es tűzésszélességgel.

Befejező műveletek:

- Ideiglenes varratok kiszedése.
- Gomblyukazás.
- Gombfelvarrás.
- Készre vasalás.

TANULÁSIRÁNYÍTÓ

1. Gyűjtsön képeket divatlapokból, interneten (www.otto.hu) a nadrágokon alkalmazott zsebtípusokról! Csoportosítsa a képeket zsebtípusok szerint!
2. Tanulmányozza Körtvélyessy Erika–Molnárné Simon Éva: Női ruhák készítése I.3 fejezetét! Írja le, milyen más technológiai megoldások alkalmasak a női nadrágok derékeldolgozására!



3. Oktatója segítségével készítse el a 18. ábra művelet és metszetrajza alapján a húzózár bevarrását!

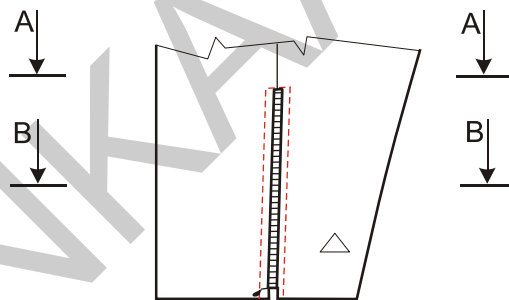
ÖNELLENŐRZŐ FELADATOK

1. feladat

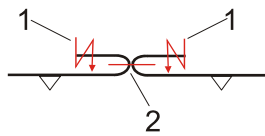
Miért szükséges hasítékot készíteni a szűk szabásvonalú női nadrágokon! Milyen megoldásai lehetnek?

2. feladat

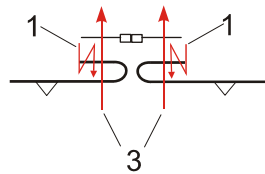
Írja le az ábrán látható takart húzózár bevarrásának lépéseit!



A-A



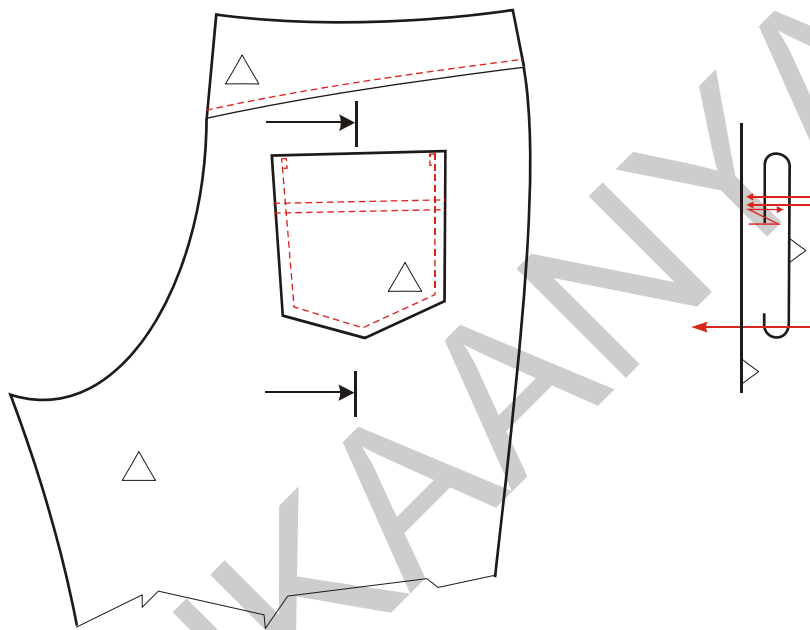
B-B



20. ábra

3. feladat

Számozza be a 21. ábra művelet és metszetrajza alapján a foltzseb készítésének lépéseit!



21. ábra. A foltzseb készítésének művelet és metszetrajza

4. feladat

Sorolja fel a szabásvonalba helyezett és a takart húzózárra bevarrásának minőségi követelményeit!

MEGOLDÁSOK

1. feladat

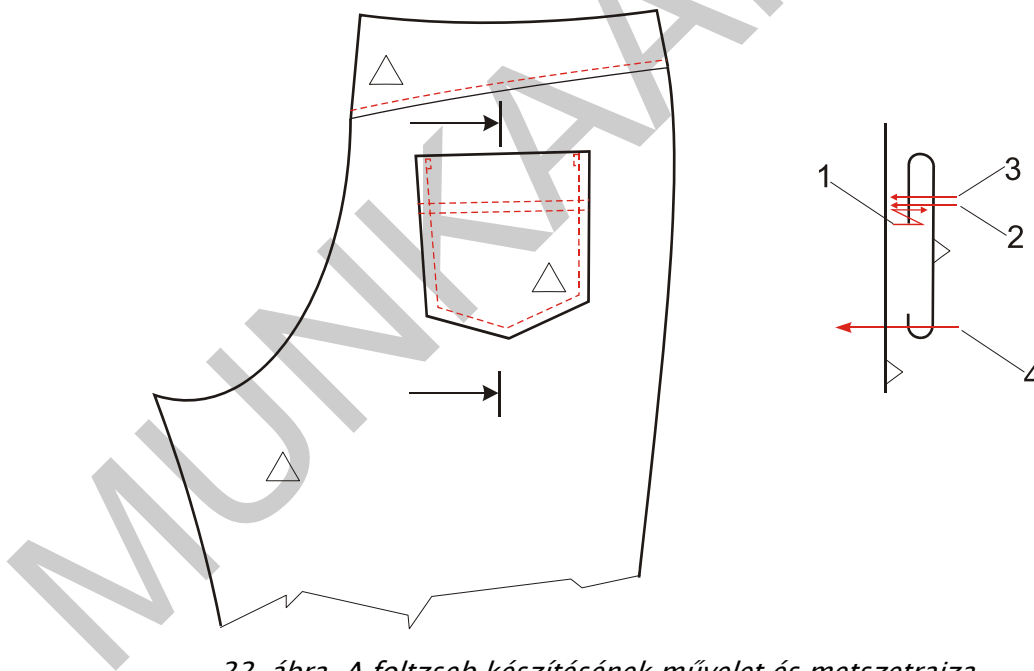
A szűk, egyenes nadrágszáraknál készítjük az öltözés, a szárak felhúzásának megkönnyítésére. Két alapvető típusa van: a nyitott és a takart, melyek a nadrág szabásvonalában alakíthatók ki.

2. feladat

A takart húzózár bevarrásának műveletei:

1. Szabásvonal szegése.
2. Szabásvonal összevarrása a húzózár magasságáig – varrasszélesség szétvasalása.
3. Húzózár bevarrása a szabásvonalba – az aljfelhajtás magasságától kezdve.

3. feladat



22. ábra. A foltzseb készítésének művelet és metszetrajza

4. feladat

Egyenletesség: a húzózárát ne feszítsük meg, vagy ne tartsuk be, mert hullámosodhat.

Tűzések: a húzózár tűzésvonala párhuzamos legyen a szabásvonallal.

A takart húzózár bevarrásánál csukott állapotban a húzózár nem látszódhat ki.

MUNKANYELV

IRODALOMJEGYZÉK

FELHASZNÁLT IRODALOM

Körtvélyessy Erika–Molnárné Simon Éva: Női ruhák készítése – Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 2003

Moda Marfy – Italian Fashion Design

Riegler Gyuláné–Tóth Csabáné: Alkatrészek készítésének technológiája a ruhaipari szakmában Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1985

www.otto.hu

AJÁNLOTT IRODALOM

Riegler Gyuláné: Női ruhák készítése – Göttinger Kiadó, Veszprém, 2002

A(z) 1321-06 modul 029-es szakmai tankönyvi tartalomeleme felhasználható az alábbi szakképesítésekhez:

A szakképesítés OKJ azonosító száma:	A szakképesítés megnevezése
33 542 05 0100 21 04	Textiltermék-összeállító
33 542 05 0010 33 01	Csecsemő- és gyermekruha-készítő
33 542 05 0010 33 02	Férfiszabó
33 542 05 0010 33 03	Női szabó

A szakmai tankönyvi tartalomelem feldolgozásához ajánlott óraszám:
20 óra

MUNKANYAG

MUNKANYAG

A kiadvány az Új Magyarország Fejlesztési Terv
TÁMOP 2.2.1 08/1-2008-0002 „A képzés minőségének és tartalmának
fejlesztése” keretében készült.

A projekt az Európai Unió támogatásával, az Európai Szociális Alap
társfinanszírozásával valósul meg.

Kiadja a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet
1085 Budapest, Baross u. 52.

Telefon: (1) 210-1065, Fax: (1) 210-1063

Felelős kiadó:
Nagy László főigazgató