



Dene Lászlóné

Alkatrésztechnológia- ujjakészítések

NSZFI
NEMZETI SZAKKÉPZÉSI
ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

A követelménymodul megnevezése:
Textiltermékek összeállítása

A követelménymodul száma: 1321-06 A tartomelem azonosító száma és célcsoportja: SzT-019-30

RÖVID UJJAKÉSZÍTÉSEK

ESETFELVETÉS – MUNKAHELYZET

A divat folyamatos változása a ruhadarabok ujj megoldásaira is hatással van.

Történelmi filmekben igen sokféle érdekes ruhaujjakat láthatunk. A rövid ujjak azonban nem olyan régi keletűek, mivel a fedetlen kar nem volt mindig megengedett a nők számára.

Ma már nem csak a nyári ruhadarabok készülhetnek rövid ujjal, hanem akár kabátok is.

Ismerkedjünk meg az egyszerűbb rövid ujjak készítési technológiájával.



1. ábra. Rövid ujjak¹

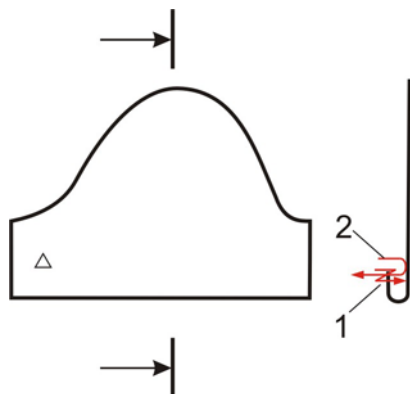
¹ Burda

SZAKMAI INFORMÁCIÓTARTALOM

A ruházati termékek ujjá megoldásai igen sokfélék lehetnek. A bevarrott rövid ujjak készítése elsősorban az ujjá alja eldolgozását jelenti.

Az alábbi példákban a leggyakrabban előforduló ujjá alja eldolgozások láthatók.

1. Ujjá alja felvarrása rejtett öltéssel. (2. ábra)



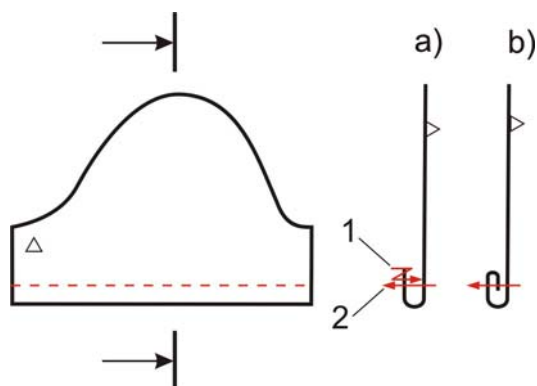
2. ábra. Ujjá alja felvarrása rejtett öltéssel

Műveleti sorrend:

- 1. Alja szegése.
- Alja felvasalása.
- 2. Alja felvarrása rejtett öltéssel.

Ezt a megoldást elegáns, selyemblúzok ujjánál alkalmazzák.

2. Ujjá alja felvarrása egysoros tűzéssel. (3. ábra)



3. ábra. Ujjá felvarrása egysoros tűzéssel

Műveleti sorrend:

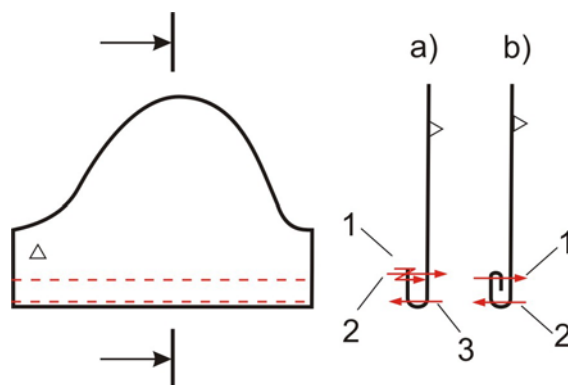
a) megoldás

- 1. Alja szegése.
- Alja felvasalása.
- 2. Alja tűzése.

b) megoldás

- Alja felvasalása kétszeres behajtással.
- Alja tűzése.

3. Ujja alja felvarrása kétsoros tűzéssel. (4. ábra)



4. ábra. Ujja felvarrása kétsoros tűzéssel

Műveleti sorrend:

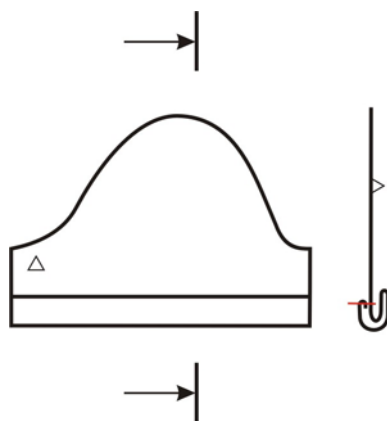
a) megoldás

- 1. Alja szegése.
- Alja felvasalása.
- 2. Felhajtás tűzése.
- 3. Alja tűzése.

b) megoldás

- Alja felvasalása kétszeres behajtással.
- 1. Felhajtás tűzése.
- 2. Alja tűzése.

4. Ujja alja színére hajtott pánttal. (5. ábra)



5. ábra. Ujja alja hajtókával

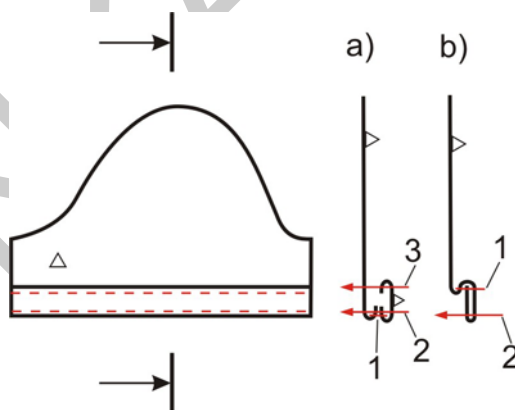
Műveleti sorrend:

- Ujja alja felvasalása kétszeres behajtással.
- Tűzés.
- Hajtásszélesség felvasalása.

5. Ujja alja díszítő pánttal. (6. ábra)

a) megoldás: külön szabott díszítőpánt.

b) megoldás: hamis díszítőpánt.



6. ábra. Ujja alja díszítő pánttal

Műveleti sorrend:

a) megoldás

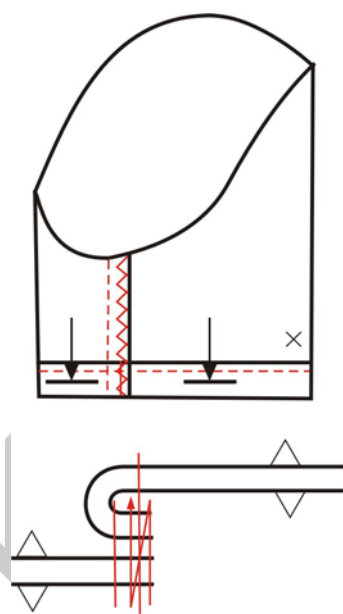
- 1. Díszítőpánt felvarrása az ujja alja fonák oldalára.
- Pánt átfordítása a színoldalra, bevasalás.
- 2. Pánt aljának tűzése.
- 3. Pánt felső szélének tűzése.

b) megoldás

- Alja felvasalása kétszeres behajtással.
- 1. Felhajtás tűzése.
- A második hajítás lehajtása, vasalás
- 2. Alja tűzése.

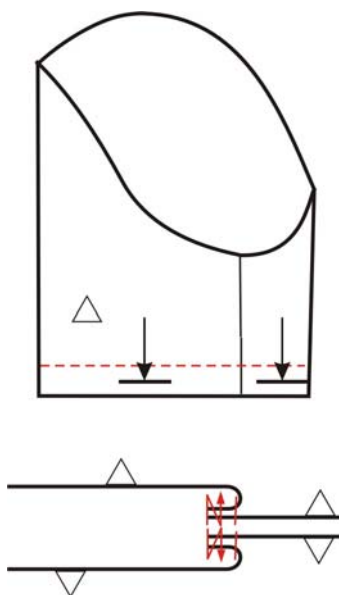
A pánttal, tűzésekkel díszített megoldásokat sportos női és férfi termékeknél alkalmazzák.

A fent ismertetett példákban az ujjá alját nyitottan kiterített állapotban készítették el. Ez a megoldás nem túl esztétikus, mert az ujjá összevarrása után a varrásszélességet a ruha belső oldalán rögzíteni kell. (7. ábra) Az ilyen megoldásokat sportos ingeken, blúzokon, vagy munkaruhákon alkalmazzák.



7. ábra. Ujjá varrásszélességének rögzítése a fonák oldalon

Elegánsabb, minőségi kivitelezésű termékeken először összevarrják az ujját, majd egy önmagába visszatérő varrattal készítik el a szegést, a felhajtást, vagy a díszítópánt felvarrását, így a ruhadarab belső oldalán nem látszik ki a varrásszélesség, mert az a felhajtáson belül helyezkedik el. (8. ábra)



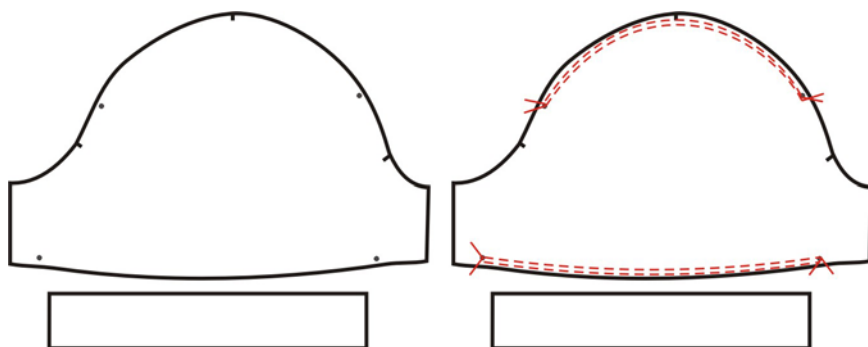
8. ábra. Ujja aljakészítés összevarrt állapotban

Valamennyi fent ismertetett ujja aljamegoldás összevarrt, zárt állapotban is elkészíthető.

Az ujja alja készítésén kívül, puffos ujjak esetén (9. ábra) szükség lehet még az ujja ív, vagy az alja vonal behúzására is. Az alkatrészekon csípéssel a szabásmintákon jól látható ponttal jelölik a behúzás kezdetét és végét. A behúzás kétsorosan nagy öltésű varrattal történjen. (10. ábra)

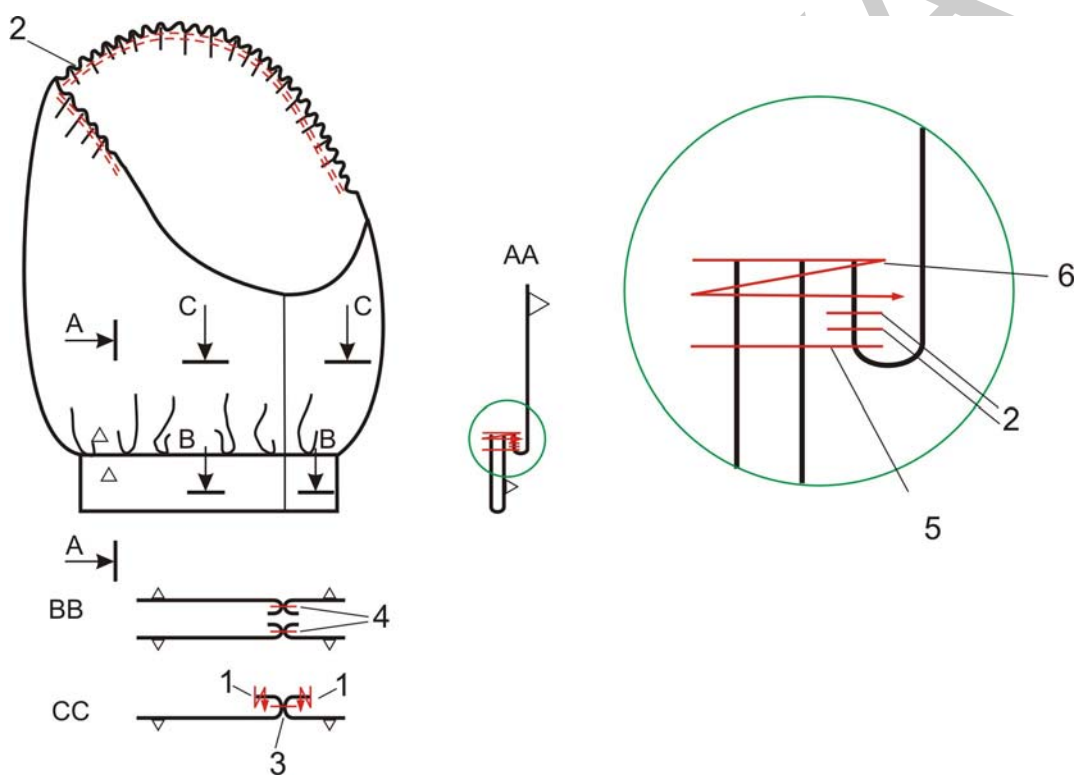


9. ábra. Pántba foglalt puffos ujjú blúz



10. ábra. Puffos ujj szabásmintája és behúzása

A 11. ábrán a kész puffos ujj művelet és metszetrajza látható.



11. ábra. Puffos ujj készítés művelet és metszetrajza

Műveleti sorrend:

- 1. Ujj oldalainak szegése.
- 2. Ujj ív és ujj alja beráncolása.
- 3. Ujj összevarrása.
- Varrásszélesség szétvasalása.
- 4. Ujjapánt összevarrása.
- Varrásszélesség szétvasalása.
- Ujjapánt félbe vasalása.
- 5. Ujjapánt felvarrása az ujj aljára.

- 6. Varrásszélesség szegése.

Mire kell ügyelni a rövidujjak készítésekor?

A felhajtás egyenletes szélességű legyen.

A tűzések egyenletes szélességűek és egyenesek legyenek.

Nyitott ujjá készítésnél a varrásszélesség eldolgozása esztétikus legyen, a színoldalon ne látszódjék.

Húzott ujjánál a behúzás egyenletes legyen.

Zárt ujjá alja készítésénél a külön szabott pánt és az ujjá varrásvonala egybe essen.

Rövid ujjak készíthetők még:

- Gumibehúzással
- Fodorral
- Csipkével
- Hajtásokkal

TANULÁSIRÁNYÍTÓ

1. Gyűjtsön képeket rövid ujjú ruhadarabokról, beszélje meg tanuló társaival, milyen megoldásokat talált, és azok hogyan készíthetők el.

2. Olvassa el Estu Klára, Molnárné Simon Éva, Zsédenyi Lászlóné: Ruhaipari technológia című tankönyv 1.4.3. fejezetét! Figyelmesen nézze meg az axonometrikus rajzokat, majd válassza ki, melyiket lehet ujjá alja készítésnél alkalmazni. Írja az ábrák betűjelét a kijelölt helyre.

3. Beszéljék meg oktatójával és tanuló társaival, a fenti megoldások közül, melyik megoldást, milyen ruházati cikket tudná elképzelni.

4. Rajzoljon több síkmetszetet díszítőpántos ujjá alja megoldásról, az ábrázolási szabályok betartásával!

5. Készítse el az oktatója által kiszabott alkatrészekből az ismertetett ujj alja megoldásokat, nyitott és összevarrt állapotban is.

6. Beszéljék meg tanuló társaikkal, milyen minőségi követelményeket tartottak szem előtt a készítés során.

MUNKANYAG

ÖNELLENŐRZŐ FELADATOK

1. feladat

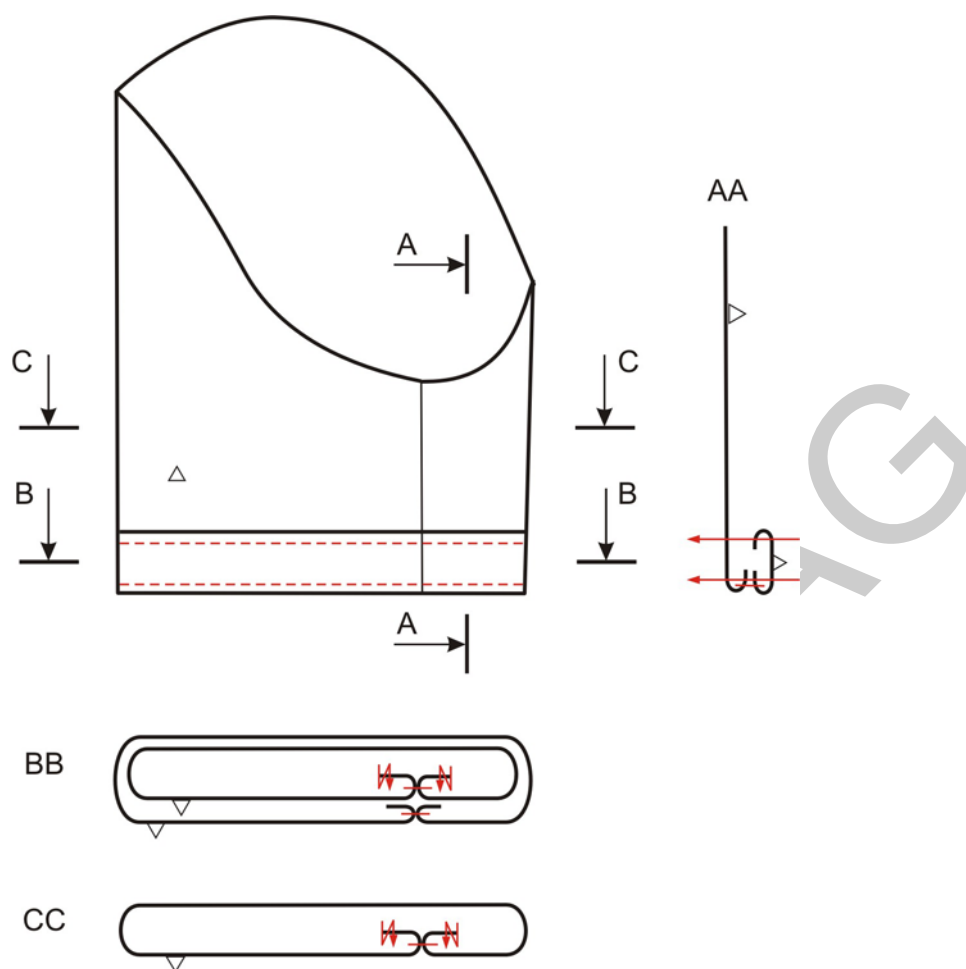
Milyen technológiai megoldással lehet elkészíteni azt az ujját, melyen semmilyen varrás, vagy tűzés nem látható? Válaszát írja a kijelölt helyre!

2. feladat

Készítsen díszítőpántos ujját aljáról két technológiai megoldásnak megfelelő síkmetszeti ábrát!

3. feladat

Készítse el az oktatója által kiszabott alkatrészekből, az 12. ábra szerint az ujját!



12. ábra

4. feladat

Írja le a fentiek szerint elkészített ujj műveleteit az elkészítés sorrendjében!

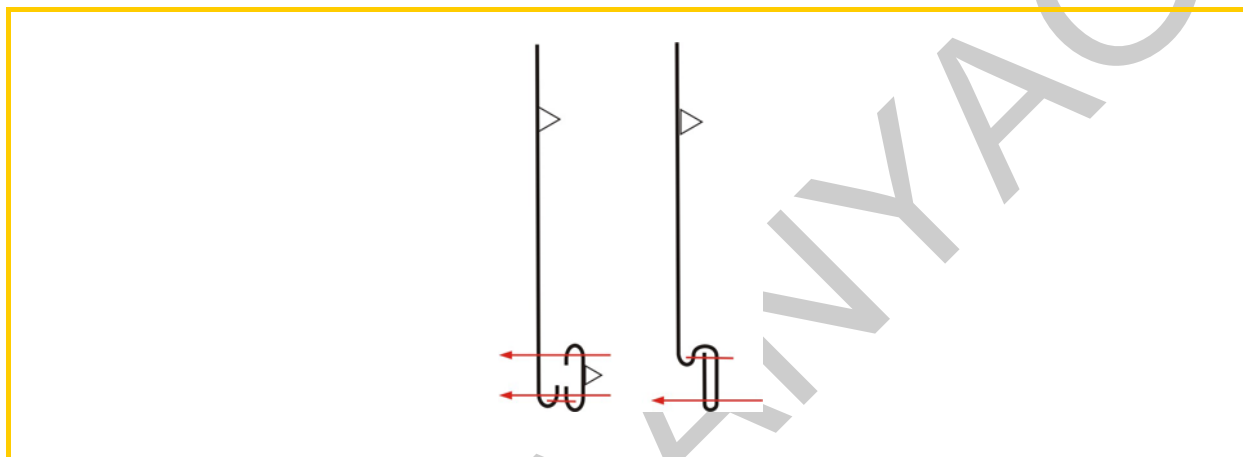
MEGOLDÁSOK

1. feladat

Rejtett öltéssel kell felvarrni.

2. feladat

A megoldás a 13. ábrán látható.



13. ábra

3. feladat

A megoldás akkor jó, ha az ujját a rajz szerint, a minőségi követelményeket figyelembe véve, szakszerűen és önállóan készítette el a tanuló.

4. feladat

- Ujjá varrásszélességének szegése.
- Ujjá összevarrása
- Varrásszélesség szétvasalása
- Ujjapánt összevarrása
- Varrásszélesség szétvasalása
- Ujjapánt felvarrása az ujjá alja fonák oldalára.
- Ujjapánt díszítése.

HOSSZÚ UJJAKÉSZÍTÉSEK

ESETFELVETÉS – MUNKAHELYZET

Az előző fejezetben megismerkedhetett a rövid ujjak készítésével. A hosszú ujjak elkészítése összetettebb feladat.

Ismerkedjen meg most néhány hosszú ujj készítésének technológiájával is.



14. ábra. Hosszú ujjak kezelővel²

SZAKMAI INFORMÁCIÓTARTALOM

A hosszú ujjak lehetnek egyvarrásosak és kétvarrásosak.

² Burda

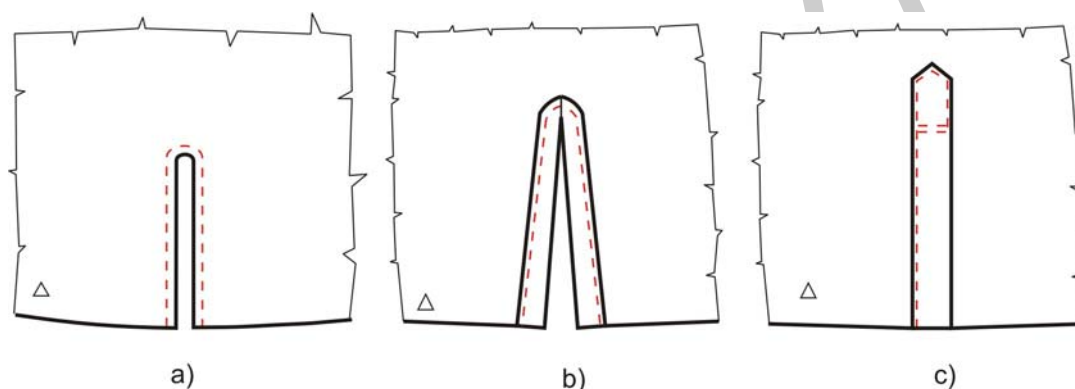
Az egyvarrásos hosszú ujjak esetén az ujj alját elkészíthetik a rövid ujjak készítésénél ismertetett módon, de elhelyezhető rajtuk hasíték és kezelő is. Ezeket, az ujjakat főleg ingeken, blúzokon, nyári ruhákon, munkaruhákon alkalmazzák.

A kétvarrásos ujjak is készülhetnek hasítékkal, és hasíték nélkül. Ezeken kezelőt nem alkalmaznak, kabátok, zakók, kösztümkabátok ujjmegoldásánál alkalmazzák.

UJJA HASÍTÉK KÉSZÍTÉS

Egyvarrásos ujján leggyakrabban alkalmazott hasítékok:

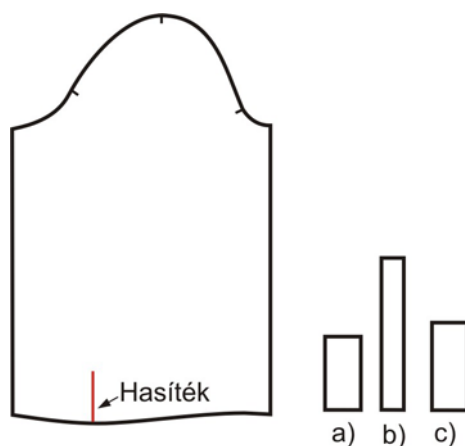
- Szegett hasíték (15. a) ábra)
- Arrow hasíték (15. b) ábra)
- Francia hasíték (15. c) ábra)



15. ábra. Leggyakrabban alkalmazott ujj hasítékok

A hasítékos ujjak készítéséhez szükség van külön hasítékpántra. Az ujján a háta felé eső részen jelölik a hasíték helyét, amit a szabászaton nem minden esetben vágnak fel, hanem a jelölésnek megfelelően a varrónőnek kell felvágnia. (16. ábra)

- a) szegett hasíték eldolgozó pántja
- b) arrow hasíték eldolgozó pántja
- c) francia hasíték eldolgozó pántja



16. ábra. Hosszú ujj és hasítékpántok alkatrészrajzai

1. Szegett hasíték készítése.

Ennél a hasítéknál a hasítékpánt téglalap alakú, szélessége 4–5 cm, hosszúsága pedig a kész hasítéknál 2–3 cm-rel hosszabb.

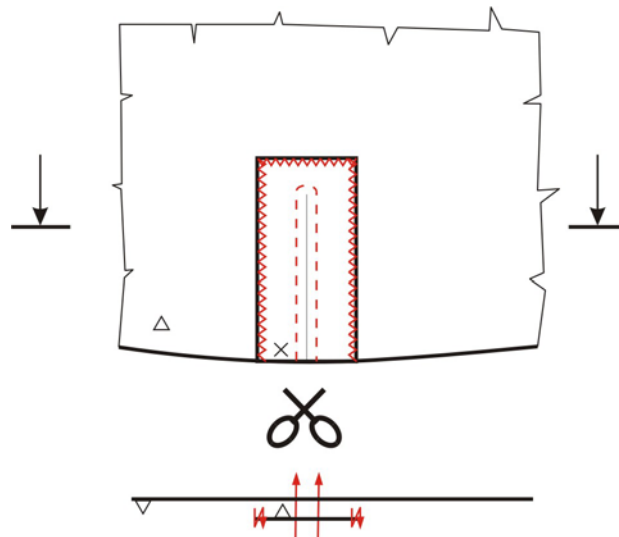
Szegett hasíték készítésénél nem vágják fel előre a hasítéket.

Először a hasítékpántok három oldalát szegővarrattal elszegik, (17. ábra) majd az ujjára helyezik színt-színnel szemben a kijelölt hasíték helyre. Ezután 0,2–0,3 cm-es szélességben körülvarrják a hasíték helyét, majd a két varrat között vágják fel (18. ábra). A felvágásnál vigyázni kell, hogy ne vágják túl, mert kifoszlódhat. Ha viszont nem elégé vágják fel, nem lehet szépen átfordítani. A hasítékpántot a felvágás után átfordítják az ujj fonákoldalára és a hasíték szélét megtűzik. (19. ábra)

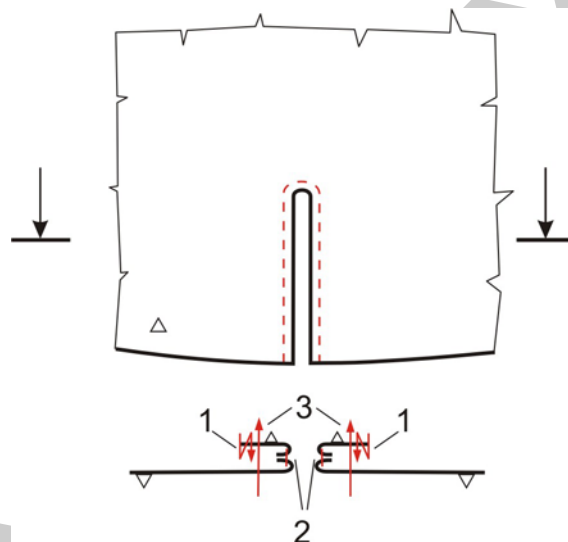
A hasíték két oldala szimmetrikus.



17. ábra. Hasíték szegőpánt eltisztázása



18. ábra. Hasíték szegőpánt felvarrása



19. ábra. Szegett hasíték művelet és metszetrajza

Szegett hasíték műveleti sorrendje:

- 1. Hasítékpánt szegése.
- 2. Hasítékpánt felvarrása az ujjára szint-színnel szemben.
- Hasítékpánt átfordítása.
- 3. Hasíték körbetűzése.
- Készrevasalás.

Mire kell ügyelni a szegett hasíték készítésekor?

A varrásszélesség megfelelő megválasztására.

A felvágás megfelelő hosszára.

Ne foszlódjon ki a hasíték.

A hasítékpánt ne szegőzzön a színére.

A tűzés egyenletes legyen.

A hasíték két oldala egyforma hosszú legyen.

Szegett hasítékot női és lányka blúzokon alkalmaznak.

2. Arrow hasíték készítése

Ennél a hasítéknál is téglalapalakú a hasítékpánt, de keskenyebb, 3–4 cm, a kész szélesség függvényében. Hosszúsága pedig kétszerese a nyílás hosszának. A nyílást varrás előtt fel kell vágni.

A varrás megkezdése előtt a nyílást úgy kell szétnyitni, hogy azok két oldala megközelítően egy egyenesbe essen. Ezután a hasítékpánt szín oldalát a nyílás fonákoldalával szembefordítva, hasítékpánton egyenletes varrásszélességgel kell összevarrni. (20. ábra)

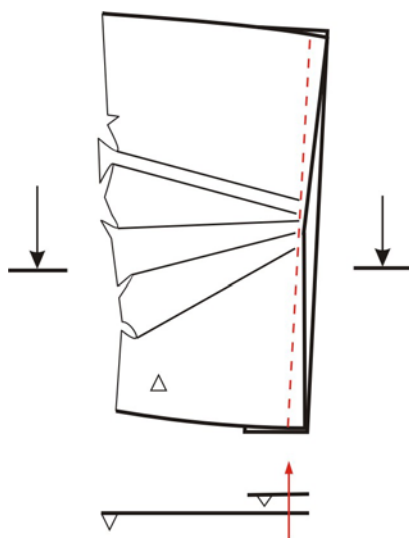
Eközben az ujján a hasíték vége irányába folyamatosan és egyenletesen csökken a varrásszélesség.

Utána a hasítékpántot át kell hajtani az ujjá színoldalára, kétszeresen behajtani és 0,1 cm-re megtűzni. (21. ábra)

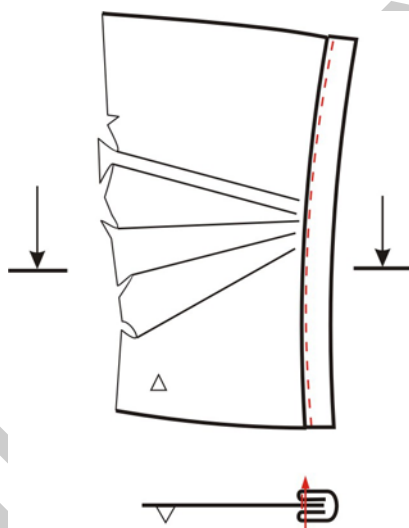
A tűzésnek el kell takarnia a felvarrás vonalát.

A hasítékpántot a fonákoldalra áthajtva és pontosan félbehajtva 45°-os szögben kell elerősíteni. (22. ábra)

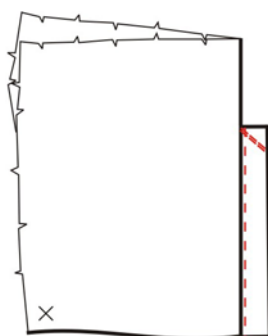
A hasíték két oldala szimmetrikus.



20. ábra. Hasítékpánt felvarrása a hasítékra

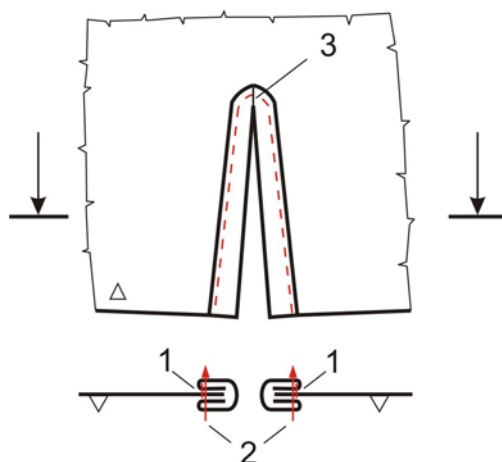


21. ábra. Hasítékpánt tűzése a színoldalról



22. ábra. Hasíték végének elerősítése a fonákoldalon

A 23. ábrán a kész arrow hasíték művelet és metszetrajza látható.



23. ábra. Arrow hasíték művelet és metszetrajza

Arrow hasíték műveleti sorrendje:

- 1. Hasítékpánt felvarrása a nyílásra színt fonákkal szemben.
- Átfordítás, behajtás.
- 2. Hasítékpánt tűzése.
- 3. Hasíték végének elerősítése.

Mire kell ügyelni az arrow hasíték készítésekor?

A hasíték varrásszélességének megfelelő csökkentésére.

Ne foszlódjon ki a hasíték.

A hasítékpánt tűzése eltakarja a felvarrás vonalát.

A tűzés egyenletes legyen.

A hasíték vége megfelelően legyen elerősítve.

A hasíték két oldala egyforma hosszú legyen.

Arrow hasítékot férfi ingeken és női blúzokon is alkalmaznak.

3. Francia hasíték készítése

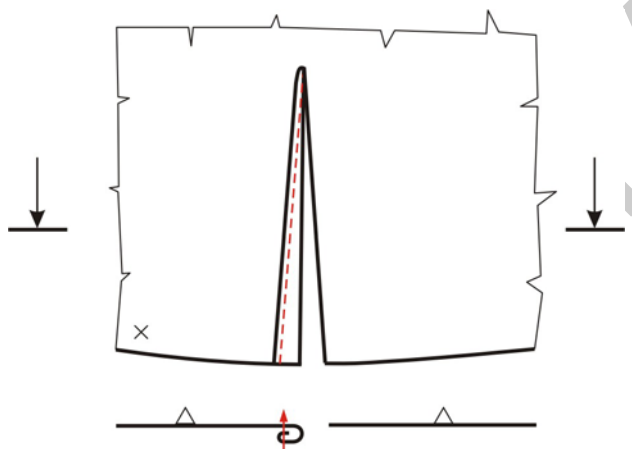
Ennél a hasítéknál is téglalap alakú a hasítékpánt, szélessége 4–5 cm, hossza pedig a nyílás hosszánál 2–3 cm-rel hosszabb. A nyílást varrás előtt fel kell vágni.

A hasíték két oldala nem szimmetrikus, így fokozottan kell ügyelni a jobb és bal oldali hasíték készítésére.

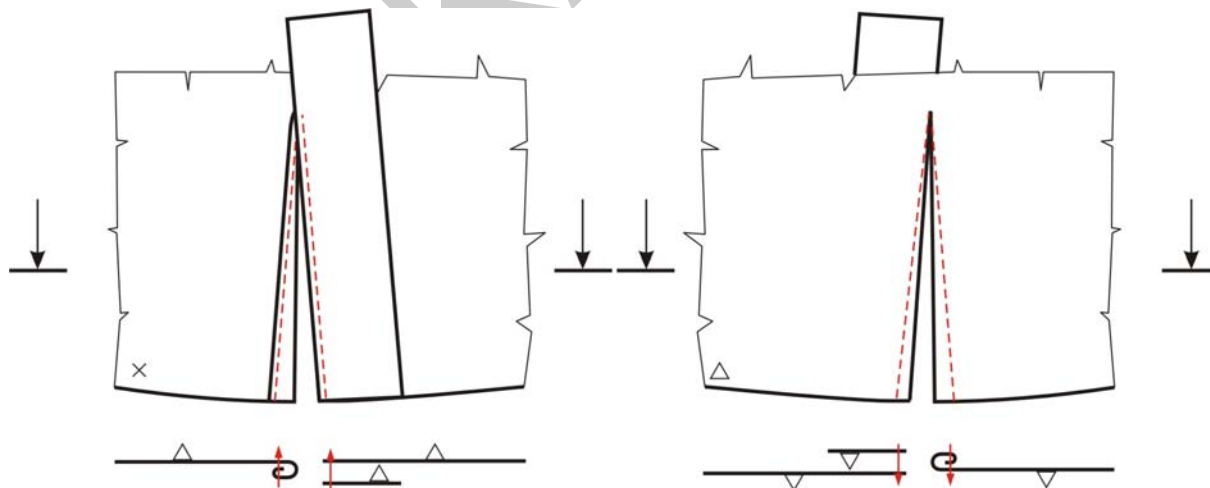
Először a hasíték alsó részét kell fonákoldal felé kétszeresen behajtani és az ujjja alja felől indulva megtűzni, fokozatosan csökkenő hajtásszélességgel. (24. ábra) Majd a hasítékpántot színoldalával a hasíték felső részének fonákoldalára helyezve felvarrni. (25. ábra)

A hasítékpántot úgy kell elhelyezni a hasítékra, hogy a felvarrás szélessége egyenletes legyen, ugyanakkor a nyíláson fokozatosan csökkenjen a varrásszélesség. A varrást az ujjja alja felől kell kezdeni..

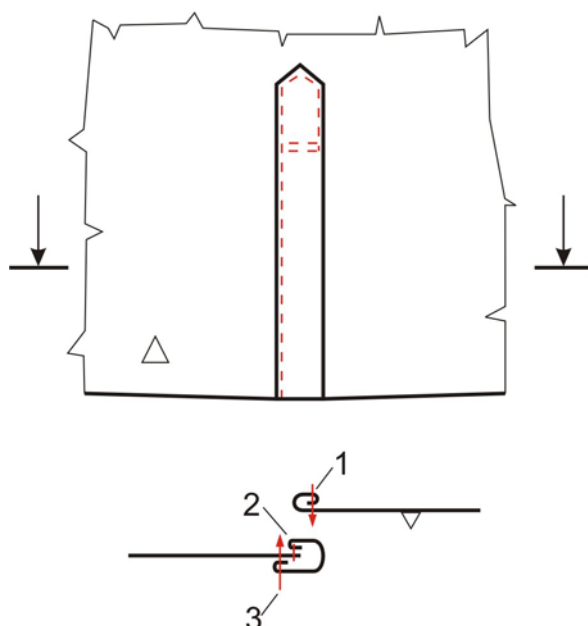
A varrásszélességet a pánt felé vasalják, a pántot áthajtják a színoldalra, úgy, hogy a vágott szélét is behajtják, a végét pedig háromszög alakúra vasalják. Az így elrendezett pánt szélét 0,1 cm-re megtűzik, a háromszög alakú végét pedig az ujjához erősítik. (26. ábra)



24. ábra. Hasíték alsó részének szegése kétszeres behajtással



25. ábra. Hasítékpánt felvarrása a hasíték felső részére



26. ábra. Hasíték tűzése és végének elerősítése háromszög alakban

A francia hasíték műveleti sorrendje:

- 1. Hasíték alsófelének szegése kétszeres behajtással.
- 2. Hasítékpánt felvarrása a hasíték felső részének fonák oldalára
- Hasítékpánt átfordítása, varrásszélesség elvasalása, a pánt formára vasalása.
- 3. Hasítékpánt tűzése, végének elerősítése.

Mire kell ügyelni a francia hasíték készítésekor?

A varrásszélesség és hajtásszélesség megfelelő csökkentésére a nyílás végénél.

Ne foszlódjon ki a hasíték.

A hasítékpánt egyenesen fekszen, szélessége a megadott méretű legyen.

A tűzés egyenletes legyen.

A hasíték végén a hajtogatás szabályos legyen.

Párosan legyen elkészítve (jobb-bal).

A hasíték alsó és felső oldala egyforma hosszú legyen.

Francia hasítékot főleg a férfi ingeken alkalmaznak.

KÉZELŐ KÉSZÍTÉS ÉS FELVARRÁS

A fent ismertetett hasítékos hosszú ujjak mindig kezelővel készülnek.

A kezelőt szokás mandzsettának is nevezni.

A kezelő mindig kétrétegű anyagból készül, a felső lapja közbéléssel megerősített.

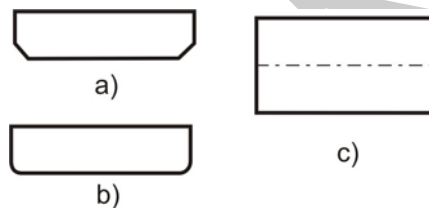
Kézelők fajtái:

Formájuk szerint:

- Egyenes (27. c, ábra)
- Lecsapott sarkú (27. a, ábra)
- Lekerekített sarkú (27. b, ábra)
- Egyéb divat szerinti.

Technológiai megoldás szerint:

- Egybeszabott (27. c, ábra)
- Különszabott (27. a, b, ábra)
- Előretűzött



27. ábra. Kézelők fajtái

1. Előretűzött különszabott kézelőkészítés

Szükséges alkatrészek: (28. ábra)

- 4 db kézelő
- 2db kézelő közbélés



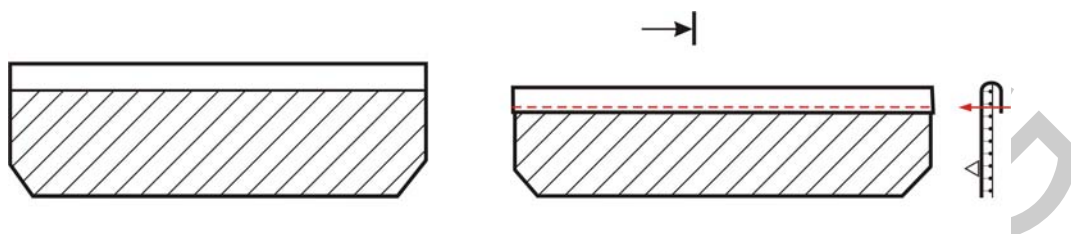
28. ábra. Előretűzött kézelő alkatrészei

Az előretűzött kézelőbe a ragasztós közbélést egy cm-rel keskenyebbre kell szabni, mint a kézelőt.

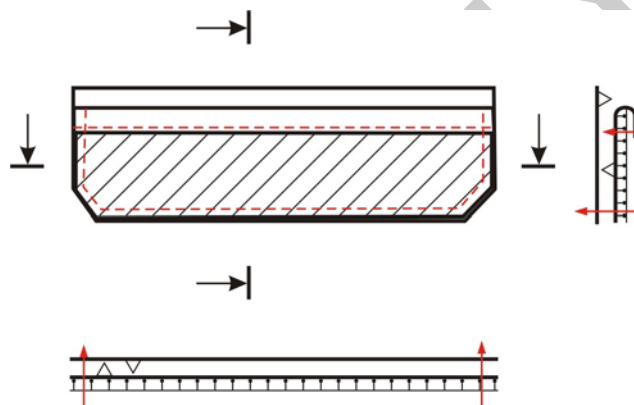
Készítés menete:

Először a kezelő felső lapjait ragasztós közbéléssel kell megerősíteni, majd a kezelő ragasztás nélküli részét felhajtani és 0,7 cm-re megtűzni (ez az előretűzés). (29. ábra).

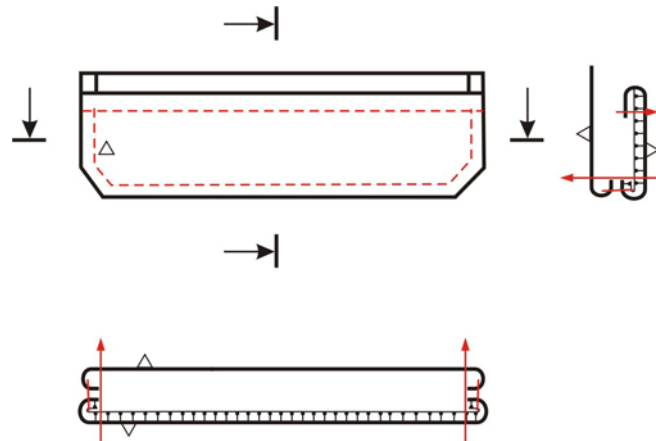
Ezután a kezelő alsó és felsőlapját összevarrják, (30. ábra), majd a varrásszélességet leigazítják és kifordítják. Az előretűzött kezelőn a dístűzést is előre el lehet készíteni. (31. ábra)



29. ábra. Kezelő beragasztása és előretűzése



30. ábra. Kezelő alsó és felső lapjának összevarrása



31. ábra. Kézelő dísztűzése

Mire kell ügyelni a különszabott kézelő készítésekor?

A két kézelő párban készüljön, egyforma legyen.

A kézelő két vége egyforma legyen.

A sarkok megfelelően ki legyenek fordítva, ne foszlódjanak.

A tűzések egyenletesek és párhuzamosak legyenek.

A kézelő alsó lapja ne szegőzzön a színére.

Előretűzött kézelőt főleg a férfi ingeken alkalmaznak.

2. Egybeszabott kézelőkészítés

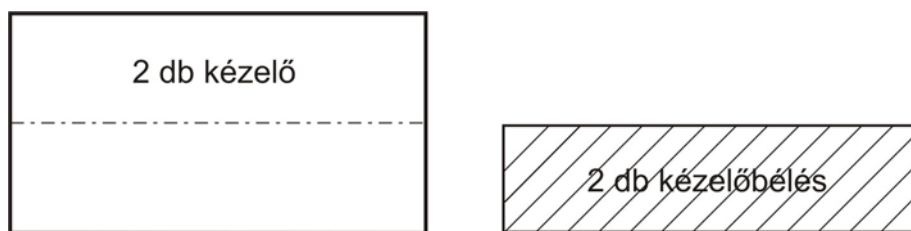
Szükséges alkatrészek: (32. ábra)

- 2 db kézelő
- 2db kézelő közbélés

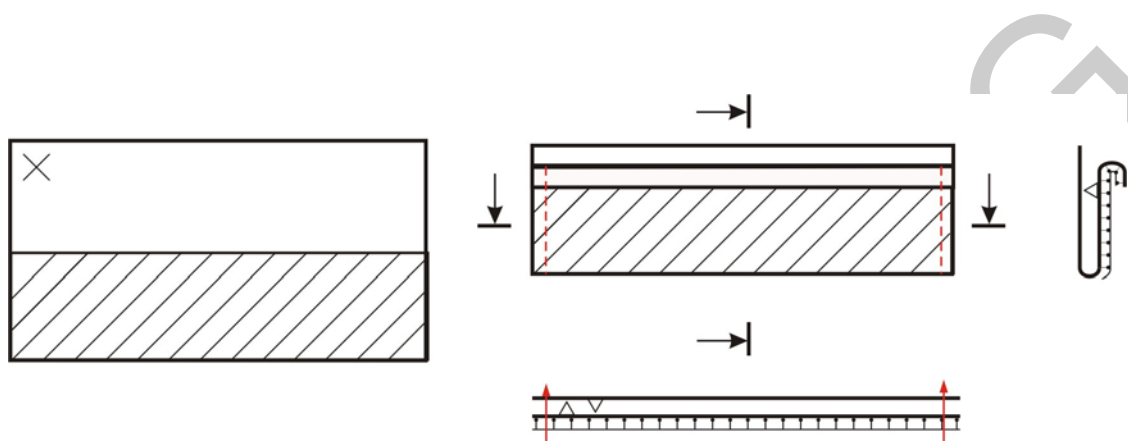
Készítés menete:

Először a kézelő felső oldalát ragasztós közbéléssel kell megerősíteni, majd a kézelőt, színt színnel szemben félbehajtva, és a beragasztott szélből 1 cm-t visszahajtva, a két végét össze kell varrni.(33. ábra) Majd a varrásszélességet leigazítani és kifordítani.(34. ábra)

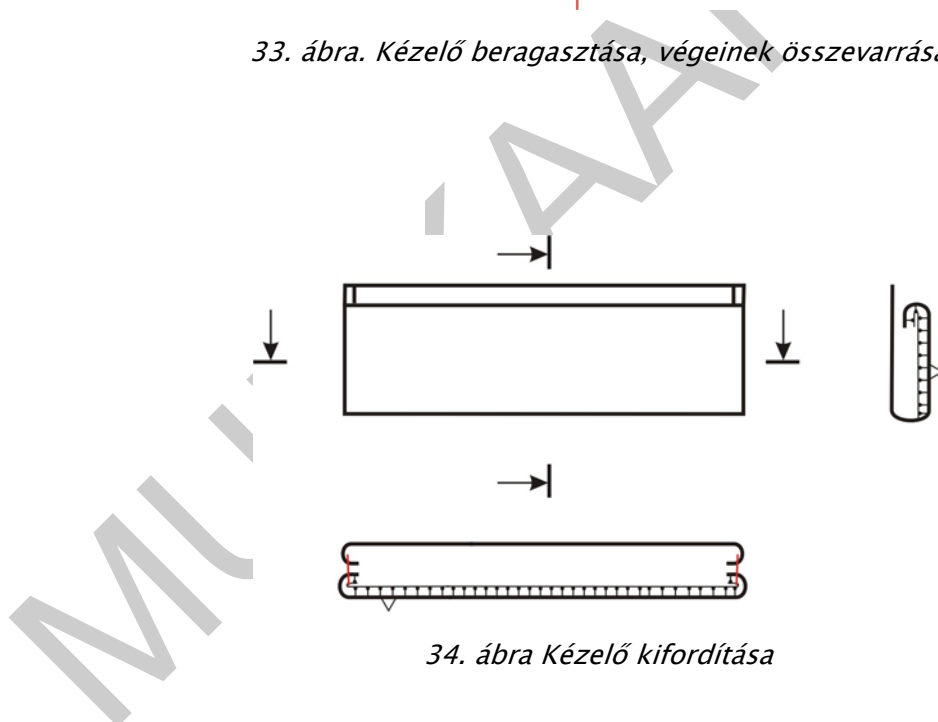
Az 1 cm-es visszahajtás a későbbi felvarrást könnyíti meg. Az ilyen típusú kézelőknél a dísztűzés csak a felvarrás után történik.



32. ábra. Egybeszabott kezelő alkatrészei.



33. ábra. Kezelő beragasztása, végeinek összevarrása



34. ábra Kezelő kifordítása

Mire kell ügyelni az egybeszabott kezelő készítésekor?

A két kezelő párban készüljön, egyforma legyen.

A kezelő két vége egyforma legyen.

A sarkok megfelelően ki legyenek fordítva, ne foszlódjanak.

A kézelő alsó lapja ne szegőzzön a színére.

Az előretűzés nélküli kézelőt főleg női blúzokon alkalmazzák.

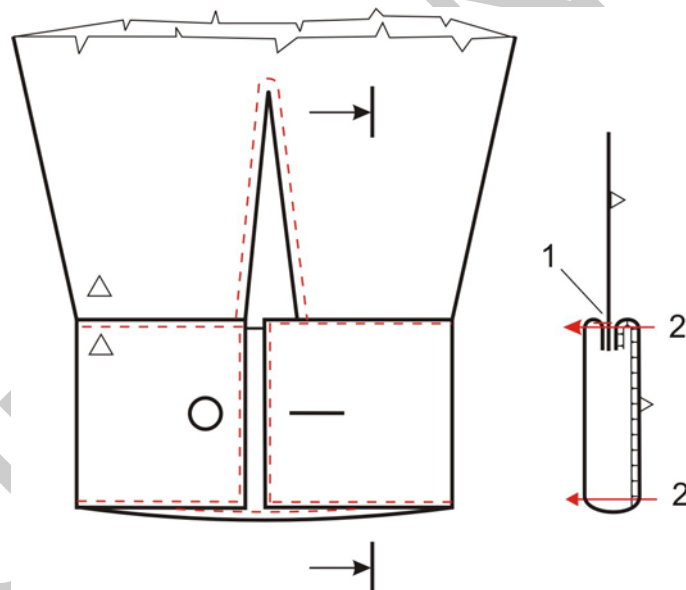
3. Kézelők felvarrása

A kézelők felvarrása nem mindig tartozik az ujjá készítéséhez. Ha a technológia nyitott ujjá bevarrást ír elő akkor az ujjakat nem lehet előre összevarrni és a kézelőket felvarrni, csak a ruhadarab összeállítása után.

Felvarrás menete:

Az ujjá aljvonala mindig hosszabb, mint a kézelő ezért először az ujjá alját a kézelő méretére kell behúzni, vagy bőségráncokkal ellátni. Ezután a kézelő alsólapját kell az ujjá alja fonákoldalára felvarrni, majd a színoldal felől a felsőlapját visszatűzni.

A 35. ábrán a nem előretűzött egybeszabott kézelő felvarrás művelet és metszetrajza látható.

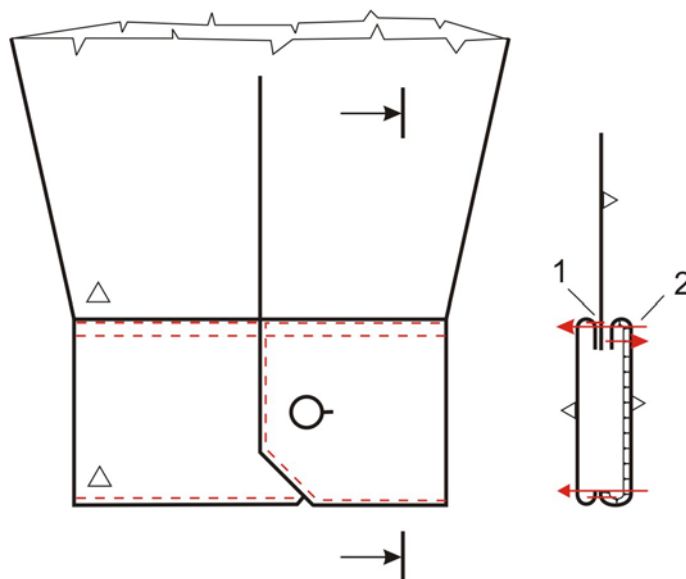


35. ábra Kézelőfelvarrás művelet és metszetrajza

Műveleti sorrend:

- 1. Kézelő alsó lapjának felvarrása az ujjá alja fonák oldalára színnel szemben.
- 2. Kézelő felső lapjának visszatűzése, és a kézelő körültűzése.

A 36. ábrán az előretűzött különszabott kézelő felvarrás művelet és metszetrajza látható.



36. ábra. Előretűzött kélőfelvarrás művelet és metszetrajza

Műveleti sorrend:

- 1. Kélő alsó lapjának felvarrása az ujjá alja fonák oldalára színével szemben.
- 2. Kélő felső lapjának visszatűzése.

Mire kell ügyelni a kélő felvarrásakor?

Kélő felvarrás után a hasíték két oldala egyforma hosszú legyen.

A kélő visszatűzése takarja el az alja vonalát.

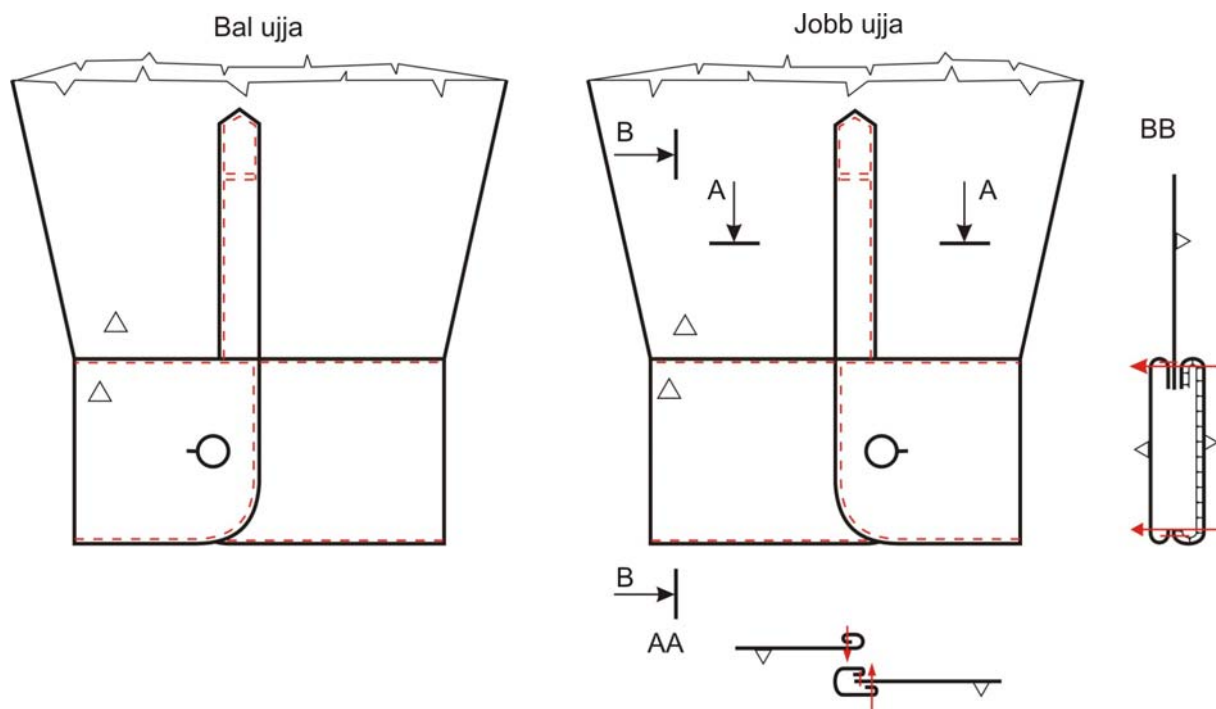
A kélő és a hasíték egy vonalba essen, egyikből se képződjön előálló.

A tűzés egyenletes legyen.

A kélőt tilos az ujjára rátartani.

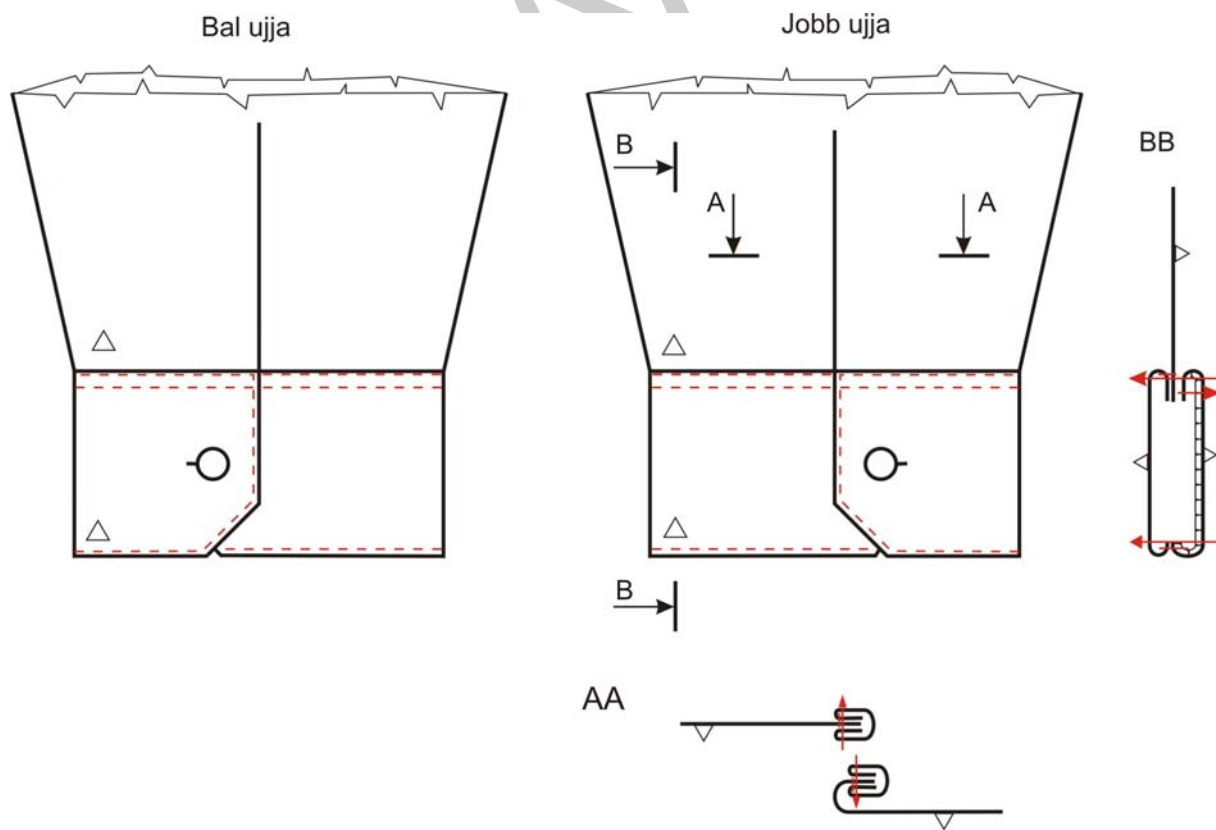
Párosan legyen elkészítve (jobb-bal)

A 37. ábrán párban elkészített francia hasítékos, lekerekített sarkú, nem előretűzött, külön szabott kélős ujj látható.



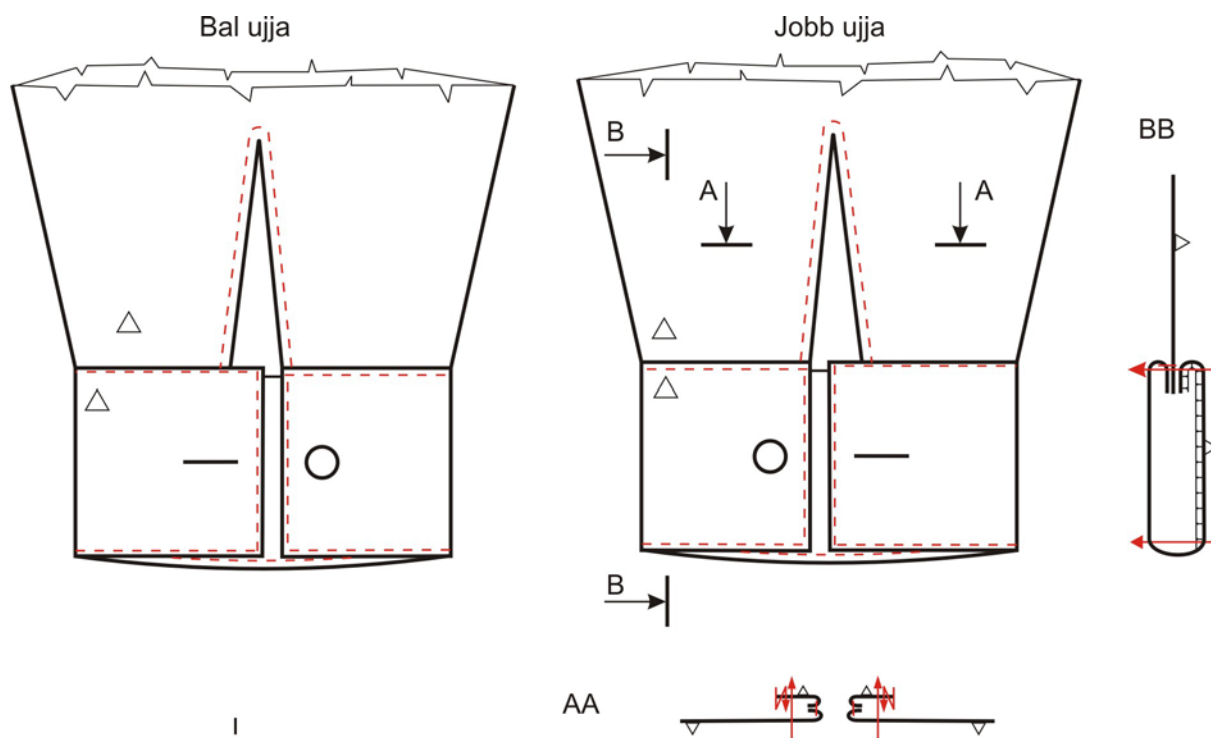
37. ábra

A 38. ábrán párban elkészített arrow hasítékos, lecsapott sarkú, előretűzött, különszabott kezelős ujj látható.



38. ábra

A 39. ábrán párban elkészített szegett hasítékos, egyenes, nem előretűzött, egybeszabott kezelős ujj látható.



39. ábra

TANULÁSIRÁNYÍTÓ

1. Olvassa el Körtvélyessy Erika– Molnárné Simon Éva: Női ruhák készítése–című tankönyv Hosszú ujj készítése–című fejezetét! (81. oldal)

Írja a kijelölt helyre milyen egyéb, a fenti ismertetőben nem említett ujj készítésről olvasott!

Blank area for writing the answer to question 1.

2. Készítsen művelet és metszetrajzot egybeszabott és külön szabott kezelőkészítésről!



3. Készítse el az oktatója által kiszabott alkatrészekből a tanult hasítékokkal és kezelőkészítési, felvarrási módok szerint az ujjakat!
4. Az elkészített ujjakat tanuló társaival minősítsék, beszéljék meg az esetleges hibákat, és azok javítási módjait.

ÖNELLENÖRZŐ FELADATOK**1. feladat**

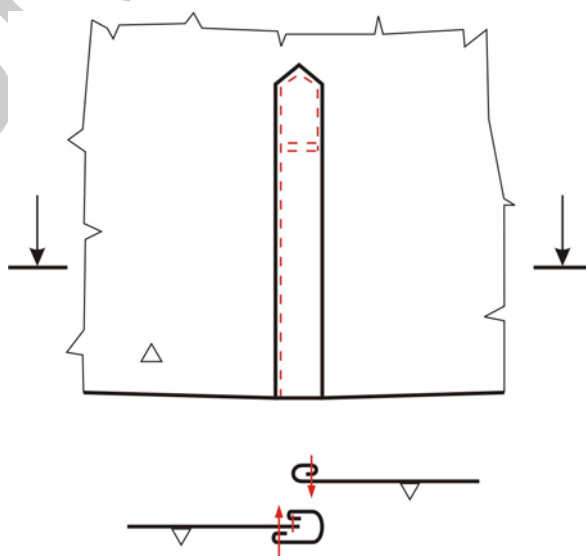
Sorolja fel milyen ujjá hasítékokat ismert meg!

2. feladat

Milyen hosszúnak kell lennie az arrow hasítékpántnak a hasítékhoz képest!

3. feladat

Nevezze meg a 40. ábrán látható hasítékot, sorszámozza be a műveleteket az elkészítés sorrendjében, majd írja le a műveleti sorrendet!



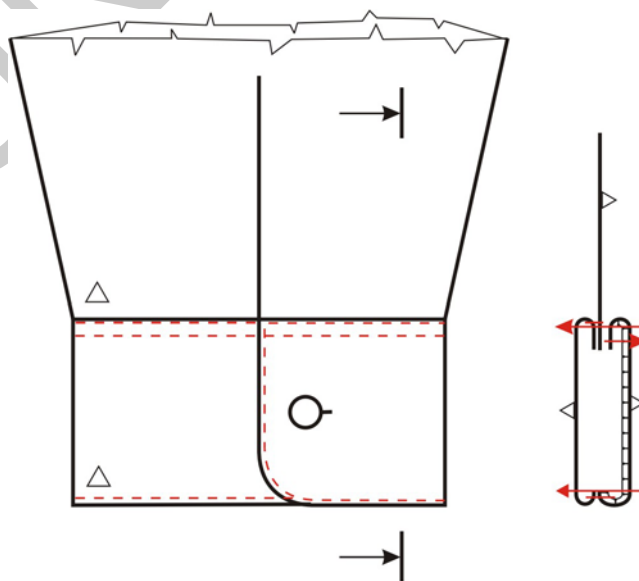
40. ábra

4. feladat

Sorolja fel milyen kezelőket ismert meg! (forma és technológia szerint)

5. feladat

Nevezze meg milyen kezelő, és milyen hasíték látható a 41. ábrán!



41. ábra

6. feladat

Készítse el az oktatója által kiszabott alkatrészekből, a 41. ábrán látható rajz szerint az ujját.

MUNKANYAG

MEGOLDÁSOK

1. feladat

- Szegett hasíték
- Arrow hasíték
- Francia hasíték

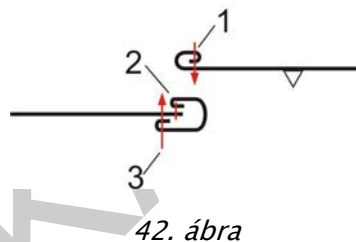
2. feladat

A hasíték hosszának kétszerese.

3. feladat

Francia hasíték

A helyes számozás a 42. ábrán látható.



42. ábra

Műveleti sorrend:

- 1. Hasíték alsófelének szegése kétszeres behajtással.
- 2. Hasítékpánt felvarrása a hasíték felső részének fonák oldalára
- Hasítékpánt átfordítása, varrasszélesség elvasalása, a pánt formára vasalása.
- 3. Hasítékpánt tűzése, végének elerősítése.

4. feladat

- Egybeszabott kezelő
- Különszabott kezelő
- Egyenes kezelő
- Lecsapott sarkú kezelő
- Lekerekített sarkú kezelő
- Előretűzött kezelő

5. feladat

Lekerekített sarkú, előretűzött, külön szabott kezelő, és arrow hasíték.

6. feladat

A megoldás akkor jó, ha az ujját a rajz szerint, a minőségi követelményeket figyelembe véve, szakszerűen és önállóan készítette el a tanuló.

MUNKANYAG

IRODALOMJEGYZÉK

FELHASZNÁLT IRODALOM

- Chytilné Velencei Zsuzsa: Varrómunkás szakmai ismeretek; Nemzeti Szakképzési Intézet 2001
- Körtvélyessy Erika – Molnárné Simon Éva: Női ruhák készítése; Műszaki Kiadó, Budapest 2003
- Riegler Gyuláné: Női ruhák készítése; Göttinger Kiadó, Veszprém 2002

AJÁNLOTT IRODALOM

- Estu Klára–Molnárné Simon Éva – Zsédényi Lászlóné: Ruhaipari technológia; Műszaki Könyvkiadó, Budapest 1998
- Körtvélyessy Erika – Molnárné Simon Éva: Női ruhák készítése; Műszaki Kiadó, Budapest 2003
- Riegler Gyuláné: Női ruhák készítése; Göttinger Kiadó, Veszprém 2002

A(z) 1321-06 modul 019-es szakmai tankönyvi tartalomeleme
felhasználható az alábbi szakképesítésekhez:

A szakképesítés OKJ azonosító száma:	A szakképesítés megnevezése
33 542 05 0100 21 04	Textiltermék-összeállító
33 542 05 0010 33 01	Csecsemő- és gyermekruha-készítő
33 542 05 0010 33 02	Férfiszabó
33 542 05 0010 33 03	Női szabó

A szakmai tankönyvi tartalomelem feldolgozásához ajánlott óraszám:
20 óra

MUNKANYAG

MUNKANYAG

A kiadvány az Új Magyarország Fejlesztési Terv
TÁMOP 2.2.1 08/1–2008–0002 „A képzés minőségének és tartalmának
fejlesztése” keretében készült.

A projekt az Európai Unió támogatásával, az Európai Szociális Alap
társfinanszírozásával valósul meg.

Kiadja a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet
1085 Budapest, Baross u. 52.
Telefon: (1) 210–1065, Fax: (1) 210–1063

Felelős kiadó:
Nagy László főigazgató