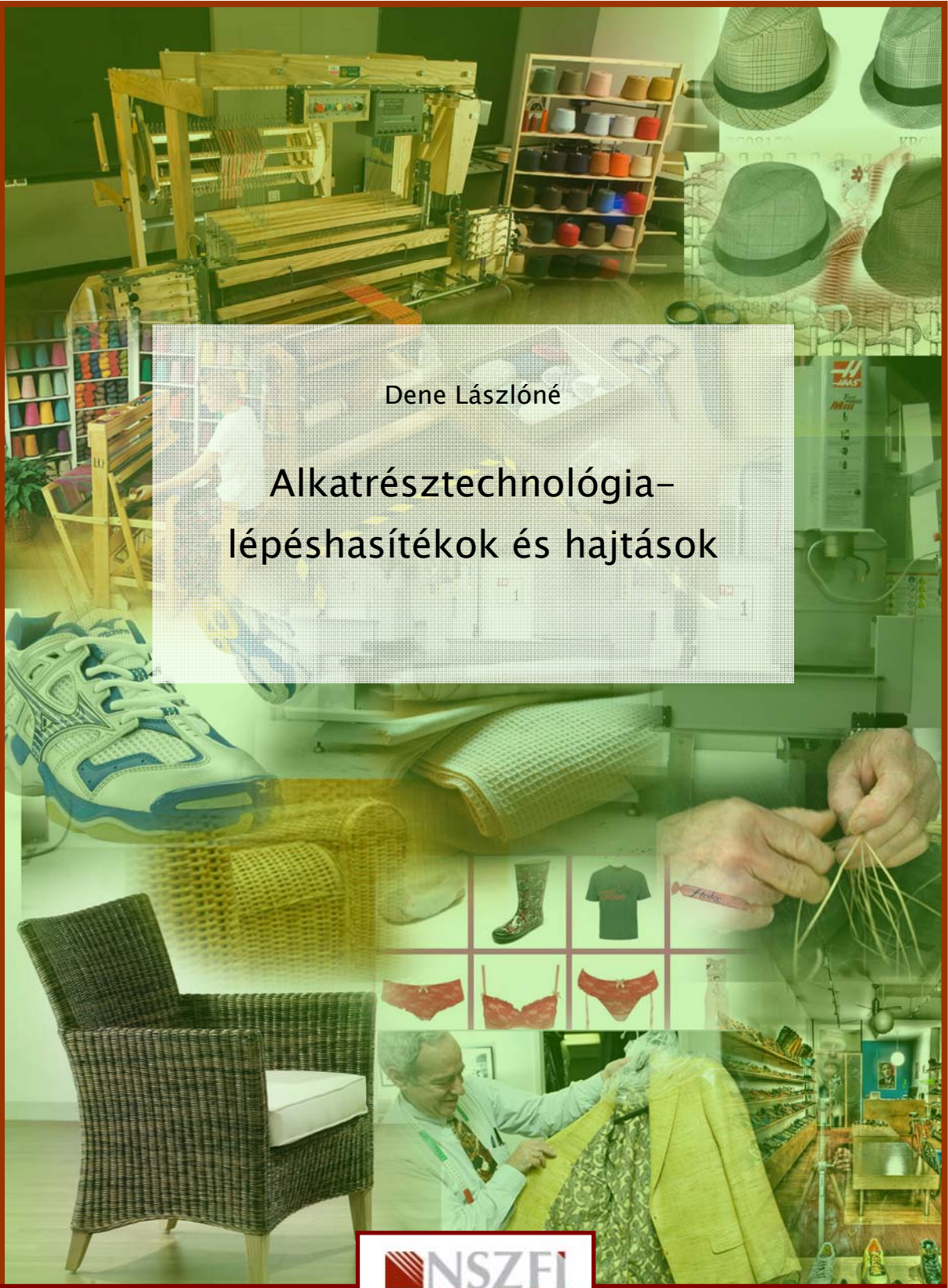




Dene Lászlóné

Alkatrésztechnológia- lépéshasítékok és hajtások

NSZFI
NEMZETI SZAKKÉPZÉSI
ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

A követelménymodul megnevezése:
Textiltermékek összeállítása

A követelménymodul száma: 1321-06 A tartomelem azonosító száma és célcsoportja: SzT-016-30

LÉPÉSHASÍTÉKOK

ESETFELVETÉS – MUNKAHELYZET

A divat folyamatos változása során a ruhadarabok egyszer erősen testre szabottak, máskor bővekek, lezserek. A szorosan a test vonalát követő ruhadarabokban a mozgás nehezebb, kényelmetlen.

Milyen szabászati és technológiai megoldásokkal lehet a szűk ruhadarabokban a mozgást megkönnyíteni?

SZAKMAI INFORMÁCIÓTARTALOM

A lépéshasítékok alapvető rendeltetése, hogy a szűk ruhadarabokban kényelmesebb mozgást biztosítsanak. Főleg szűk szoknyákon alkalmazzák, de gyakorlatilag az összes ruházati cikknek elképzelhető. Ruhán, blúzon, nadrágon, blézeren, kabáton.

Elhelyezhető elejeközépen, hátközépen, oldalvonalnál, vagy divat szerint máshol is.

A lépéshasítékok két csoportba oszthatók:

- Nyitott lépéshasíték
- Takart lépéshasíték

NYITOTT LÉPÉSHASÍTÉK

A nyitott lépéshasítékok a varrásvonalak folytatásában helyezkednek el. Lényegében az adott varrásvonal nincs végig összevarrva, csak egy bizonyos szakaszon a fennmaradó rész képezi a nyílást. Elkészítése igen egyszerű. A szabásvonal összevarrását a hasíték végénél abba kell hagyni, és elerősíteni.

Az 1. 2. ábrán nyitott lépéshasítékok láthatók.



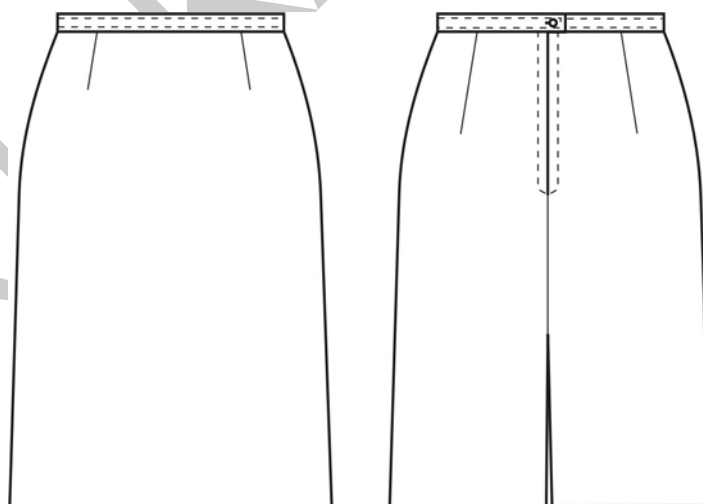
1. ábra. Nyitott lépéshasítékok¹

¹ Rundschau



2. ábra. Nyitott lépéshasítékok²

Az alábbi példában a szoknya hátközepébe helyezett lépéshasíték készítése követhető nyomon.

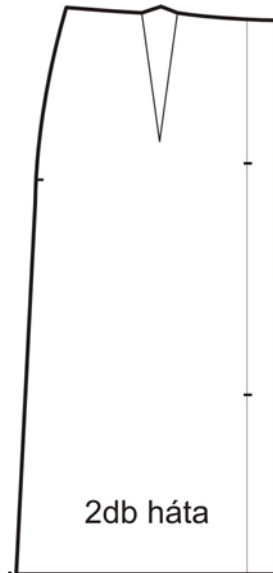


3. ábra. Szoknya gyártmányrajza

² Rundschau

Hasítékos szoknya esetén a hasíték vonalában meg növelik a hajtásszélességet, hogy a viselés során, a mozgás közben ne látszódjék ki a fonákoldal.

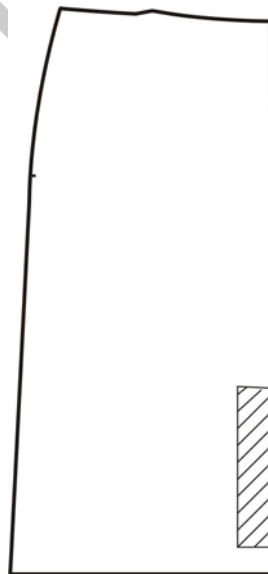
A 4. ábrán a nyitott lépéshasítékos szoknya hátának szabásmintája látható.



4. ábra. Szoknya háta szabásmintája

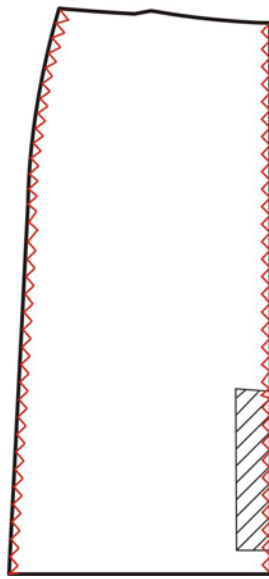
A hasíték mentén a ruhadarab nagyon nagy igénybevételnek van kitéve, ezért ragasztós közbéléssel célszerű megerősíteni, ami egyben az elnyúlást is megakadályozza. 5. ábra

A közbélés a varrás és hajtásszélességekbe már ne érjen bele.



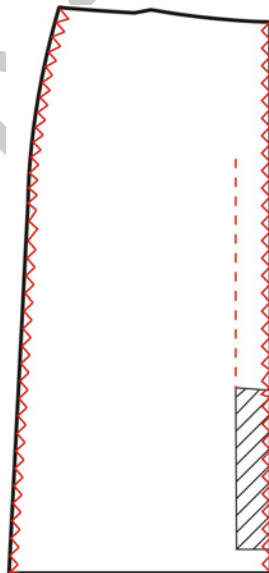
5. ábra. Hasíték megerősítése ragasztós közbéléssel

Ragasztás után a szoknya függőleges szabásvonalait el kell szegni. 6. ábra.



6. ábra. Hátközép és oldalon szegése

Szegés után a két fél hátát, szint színnel szembefektetve a megadott varrásszélességgel össze kell varrni, a hasíték végéig. Itt gondosan el kell erősíteni a varratot. Ha a hasíték hosszát nagy öltésekkel összevarrják, összefércelik, megkönnyíti a további műveleteket, a későbbiekben pedig eltávolítják. 7. ábra

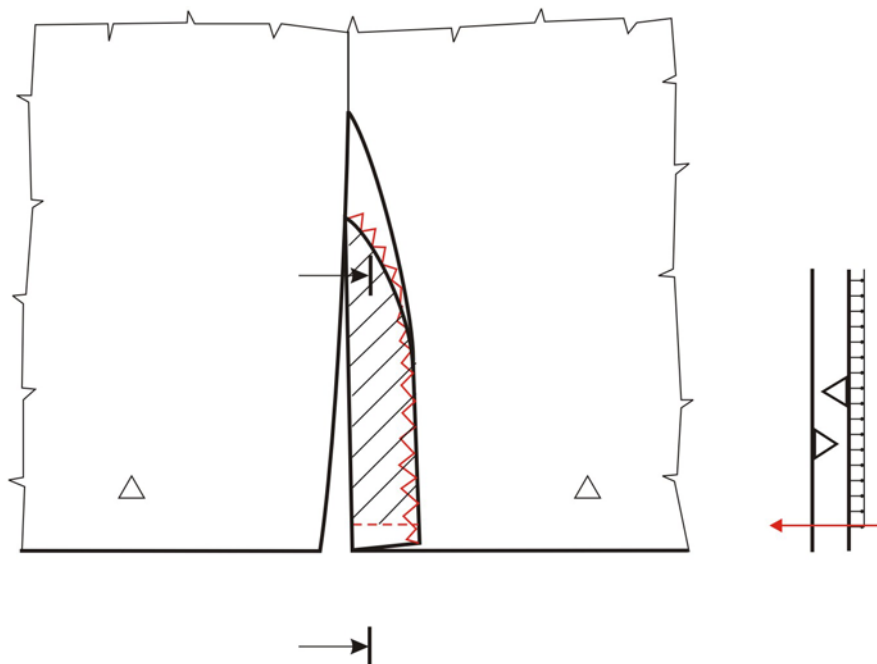


7. ábra. Hátközépvonal összevarrása

Összevarrás után a varrásszélességet szétvasalják.

Ezután a hasíték hajtásszélességét a szoknya színére fordítva, az aljfelhajtás magasságában kivarrják. 8. ábra

A kivarrás azt jelenti, hogy két réteg anyagot színt-színnel szembefordítva összevarrnak, majd a varrásszélességet leigazítják, és az alkatrészt visszafordítják.

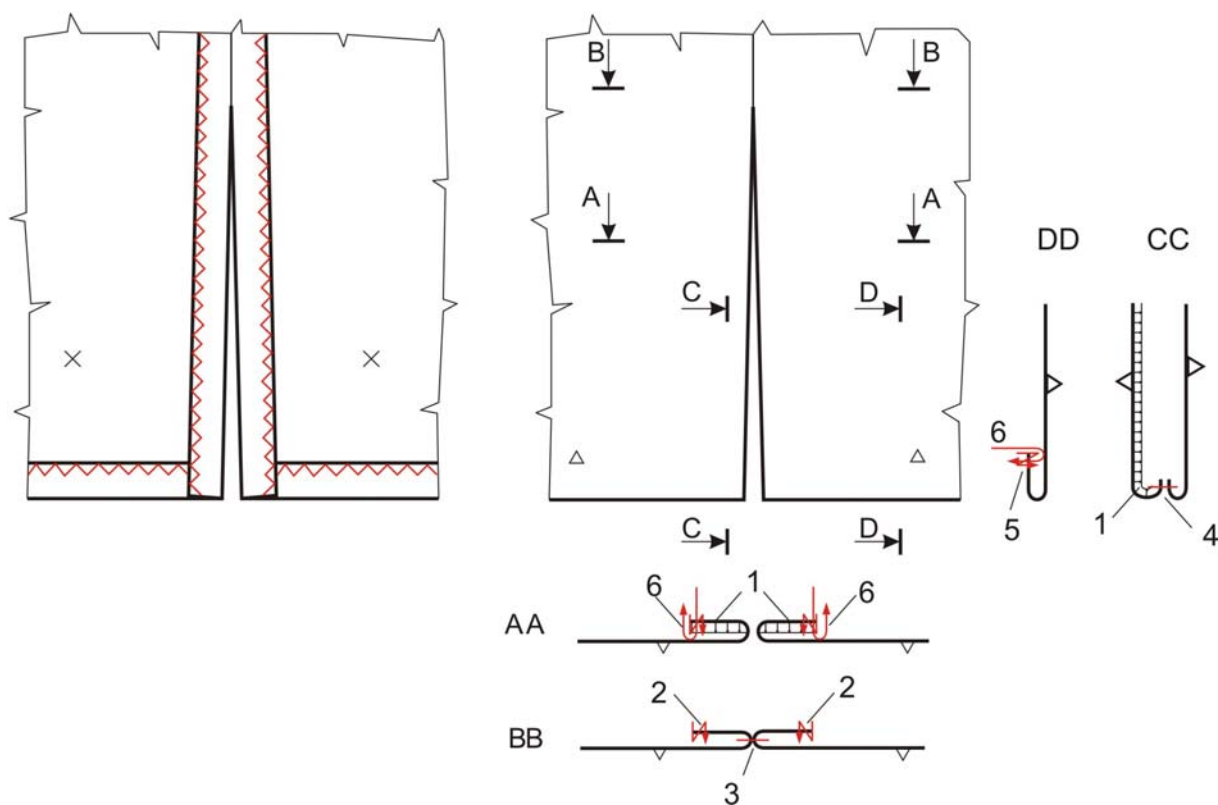


8. ábra. Hasíték aljának kivarrása

A kivarrás után a hajtásszélességet visszafordítják, a fonákoldalra (vastag anyag esetén a hasítéknál a varrásszélességet le kell igazítani) és megvasalják.

Az így elkészült hasítékos szoknya alját elszegik, majd rejtett öltéssel felvarrják. Az aljafelvarrással egy időben a hasíték hajtásszélességét is rejtett öltéssel lehet rögzíteni. Erre hosszú lépéshasítékoknál lehet szükség.

A 9. ábrán a kész nyitott lépéshasíték művelet és metszetrajza látható fonák és színoldalról.



9. ábra. Nyitott lépéshasíték művelet és metszetrajza

Műveleti sorrend:

1. Hasíték beragasztása.
2. Hátközépvonalak elszegése.
3. Hátközépvonal összevarrása színt-színnel szemben, a hasíték helyének kihagyásával.
 - Hátközép varrásszélességének szétvasalása.
4. Hasíték aljának kivarrása.
 - Varrásszélesség leigazítása, átfordítás, elrendezés, vasalás.
5. Aljavonal szegése.
6. Alja felvarrása és hasíték hajtásszélességének rögzítése rejtett öltéssel.
 - Levasalás

Mire kell ügyelni a nyitott lépéshasíték készítésekor?

A ragasztós közbélést az anyagfajtaához megfelelően kell megválasztani.

A nyílás vége megfelelően legyen elerősítve.

A hasíték két oldala egyforma hosszú legyen.

A hasíték két oldala nyugalmi állapotban összeérjen.

Szükség esetén a hasíték hajtásszélességét rejtett öltéssel rögzíteni kell.

Az alja kivarrásnál a hajtásszélesség a színoldal felé ne szegőzzön.

TAKART LÉPÉSHASÍTÉK

A takart lépéshasíték is a szabásvonalak folytatásában helyezkedik el. Abban különbözik a nyitott lépéshasítéktól, hogy az egyik oldal átfedi a másikat.

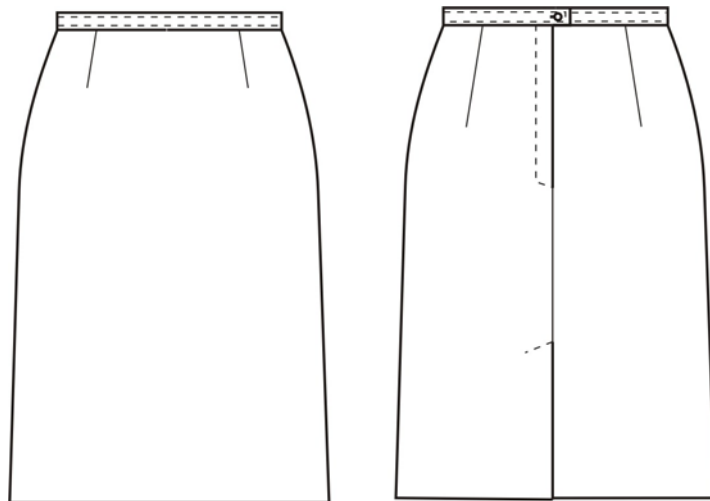


10. ábra. Takart lépéshasítékos szoknyák³

A takart lépéshasíték gyakran kerül egy oldalra vasalt varrásvonalba.

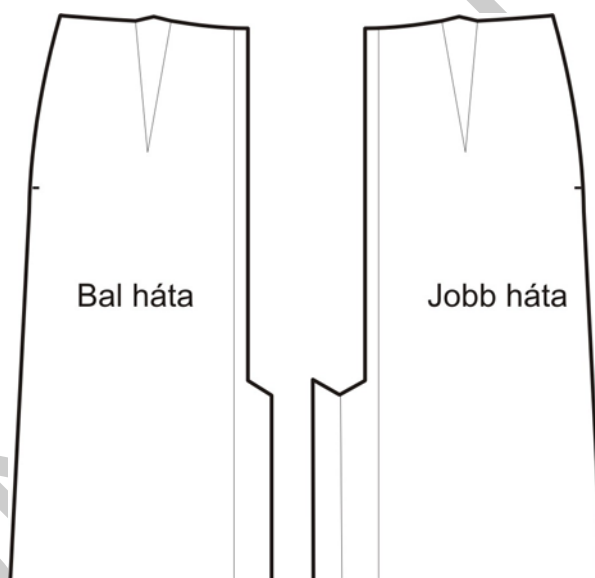
Az alábbi példában a szoknya hátközepébe helyezett takart lépéshasíték készítése követhető nyomon.

³ Rundschau



11. ábra. Szoknya gyártmányrajza

A 12. ábrán a takart hasítékos szoknya háta szabásmintája látható.

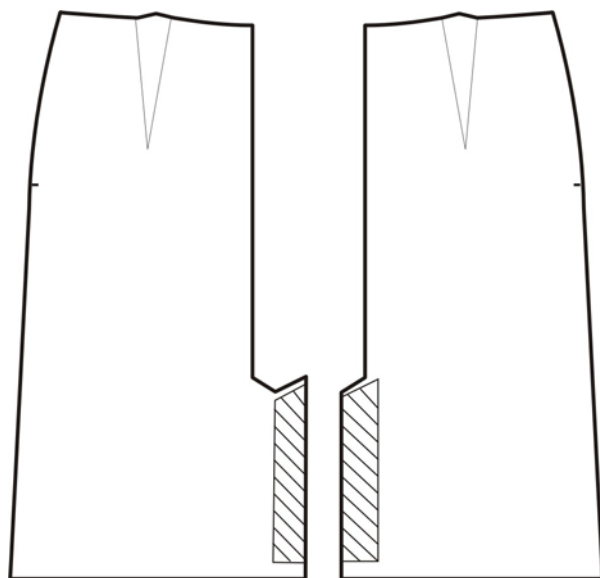


12. ábra. Takart lépéshasítékos szoknya háta szabásmintái

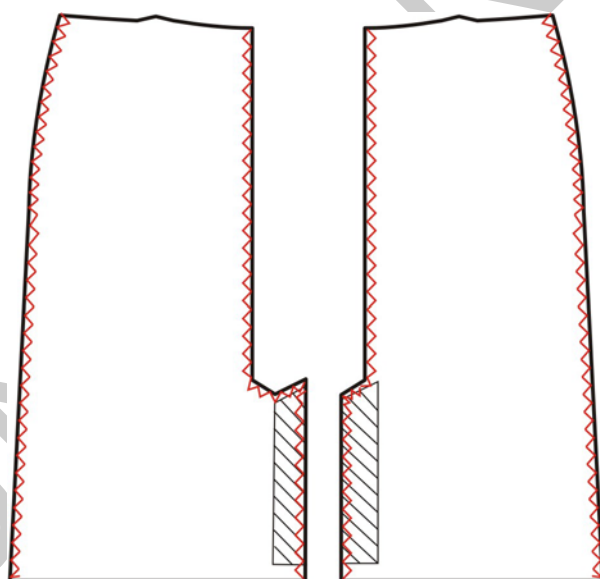
Készítés menete:

- A hasíték megerősítése ragasztós közbéléssel. 13. ábra
- Ragasztás után a szoknya függőleges szabásvonalainak elszegése. 14. ábra.
- Hátközép összevarrása színt-színnel szemben, a hasíték helyének kihagyásával. 15. ábra
- Varrásszélesség egy oldalra vasalása, hasíték bevasalása. 16. ábra
- Hasíték aljának kivarrása mindkét oldalon. 8. ábra
- Aljavonal elszegése.
- Alja felvarrása rejtett öltéssel.
- Hasíték felső végének rögzítése, ferdeirányú tűzéssel.

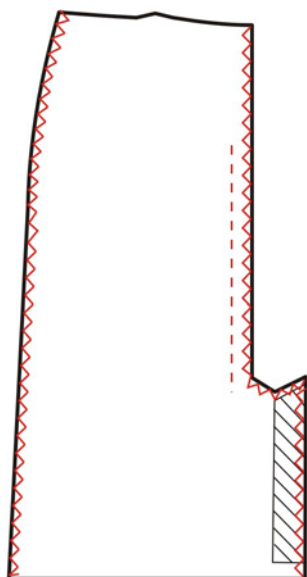
- Levasalás



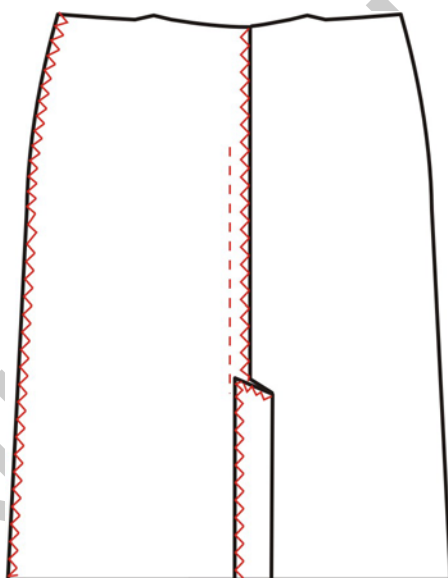
13. ábra. Hasíték beragasztása



14. ábra. Hátközép és oldalvonalak szegése

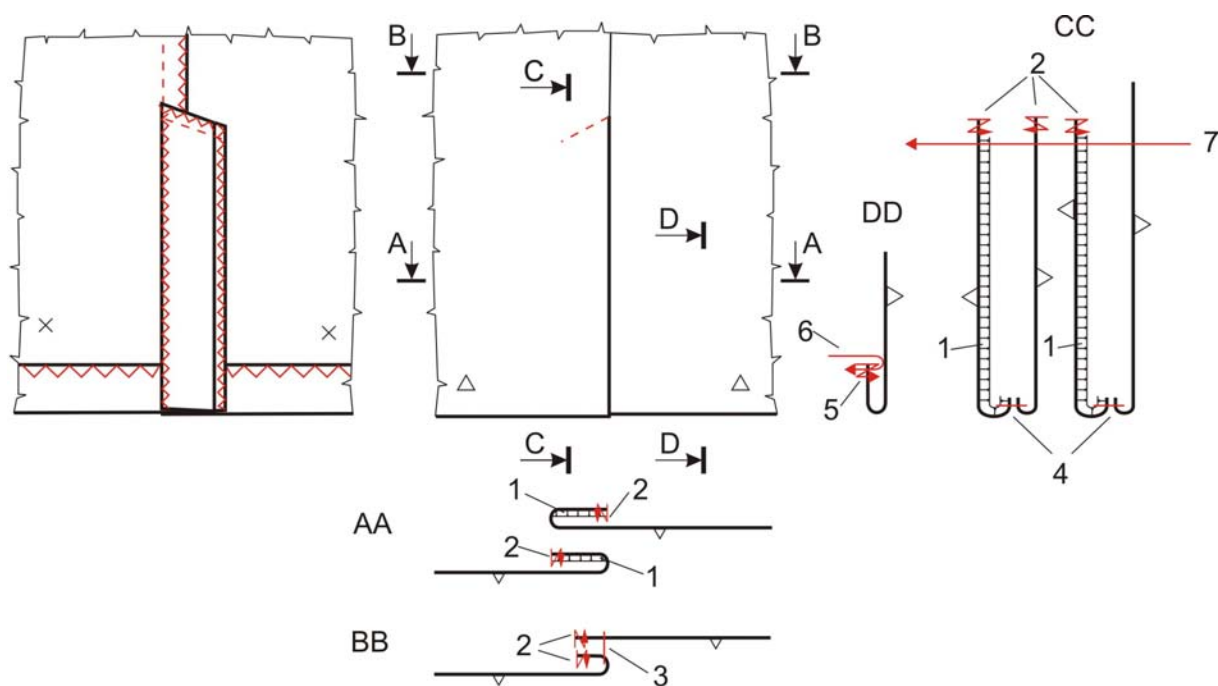


15. ábra. Hátközép összevarrása, a hasíték helyének kihagyásával



16. ábra. Hátközép varrás és hasíték elvasalása

A 17. ábrán a kész takart lépéshasíték művelet és metszetrajza látható fonák és színoldalról.



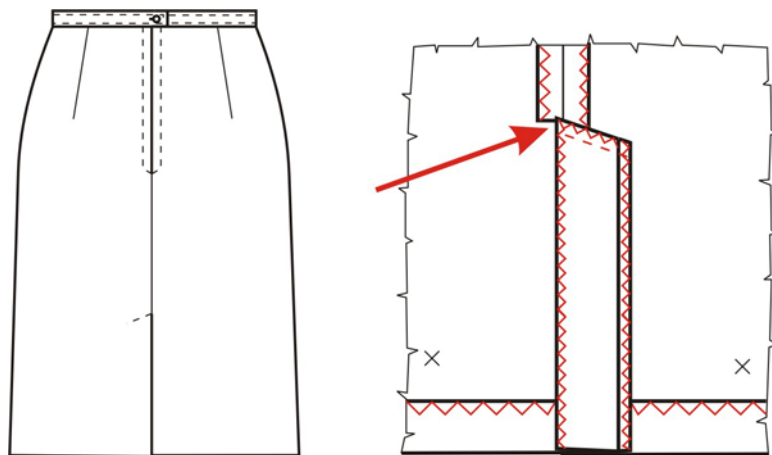
17. ábra. Takart lépéshasíték művelet és metszetrajza

Műveleti sorrend:

1. Hasíték beragasztása.
2. Hátközépvonal és hasíték szegése.
3. Hátközép összevarrása színt- színnel szemben.
 - Varrás és hajtásszélesség elvasalása.
4. Hasíték mindkét oldalán az alja kivarrása.
 - Varrásszélesség leigazítása, átfordítás, elrendezés, vasalás.
5. Alja szegése.
6. Alja felvarrása rejtett öltéssel.
7. Hasíték felső végének rögzítése tűzéssel.
 - Levasalás

Ha a takart lépéshasítékot szétvasalt varrásszélességbe kell helyezni, akkor a hasíték végénél a varrásszélességet be kell csípni, a varrásszélességet pedig szétvasalni. 18. ábra

(A becsípést úgy kell elvégezni, hogy az ne okozzon foszlást, és a vágott anyagszövet megfelelően el kell szegni.)



18. ábra. Takart lépéshasíték szétvasalt varrásszélességben

Mire kell ügyelni a takart lépéshasíték készítésekor?

A ragasztós közbélést az anyagfajtaéhoz megfelelően kell megválasztani.

A nyílás vége megfelelően legyen elerősítve.

A hasíték két oldala egyforma hosszú legyen.

A hasíték két oldala nyugalmi állapotban megfelelő szélességben, párhuzamosan fedje egymást.

A hasíték két oldala simán kifeküdjön egymáson.

Szükség esetén a hasíték hajtásszélességét rejtett öltéssel rögzíteni kell.

Az alja kivarrásnál a hajtásszélesség a színoldal felé ne szegőzzön.

Ha a varrásszélességet be kell csípni, ügyelni kell a foszlásveszélyre.

TANULÁSIRÁNYÍTÓ

1. Válaszolja meg az esetfelvetésben feltett kérdést!

2. Olvassa el Estu Klára, Molnárné Simon Éva, Zsédényi Lászlóné: Ruhaipari technológia című tankönyv 1.1.fejezetét!

3. Ismételjék át tanulótársaival a ruhaipari ábrázolási módokat, szabályokat és jelképes jelöléseket. Majd sorolja fel, és írja a kijelölt helyre, mely ábrázolási módokat, és jelképes jelöléseket találta meg a fenti fejezetben!

4. Rajzoljon síkmetszetet nyitott lépéshasítékról, az ábrázolási szabályok betartásával!

5. Készítse el az oktatója által kiszabott alkatrészekből az ismertetett lépéshasítékokat!

6. Beszéljék meg tanuló társaikkal, milyen nehézségek adódtak, és milyen minőségi követelményeket tartottak szem előtt a készítés során.

ÖNELLENŐRZŐ FELADATOK**1. feladat**

Írja a kijelölt helyre, miért és hol alkalmazhatóak lépéshasítékok?

2. feladat

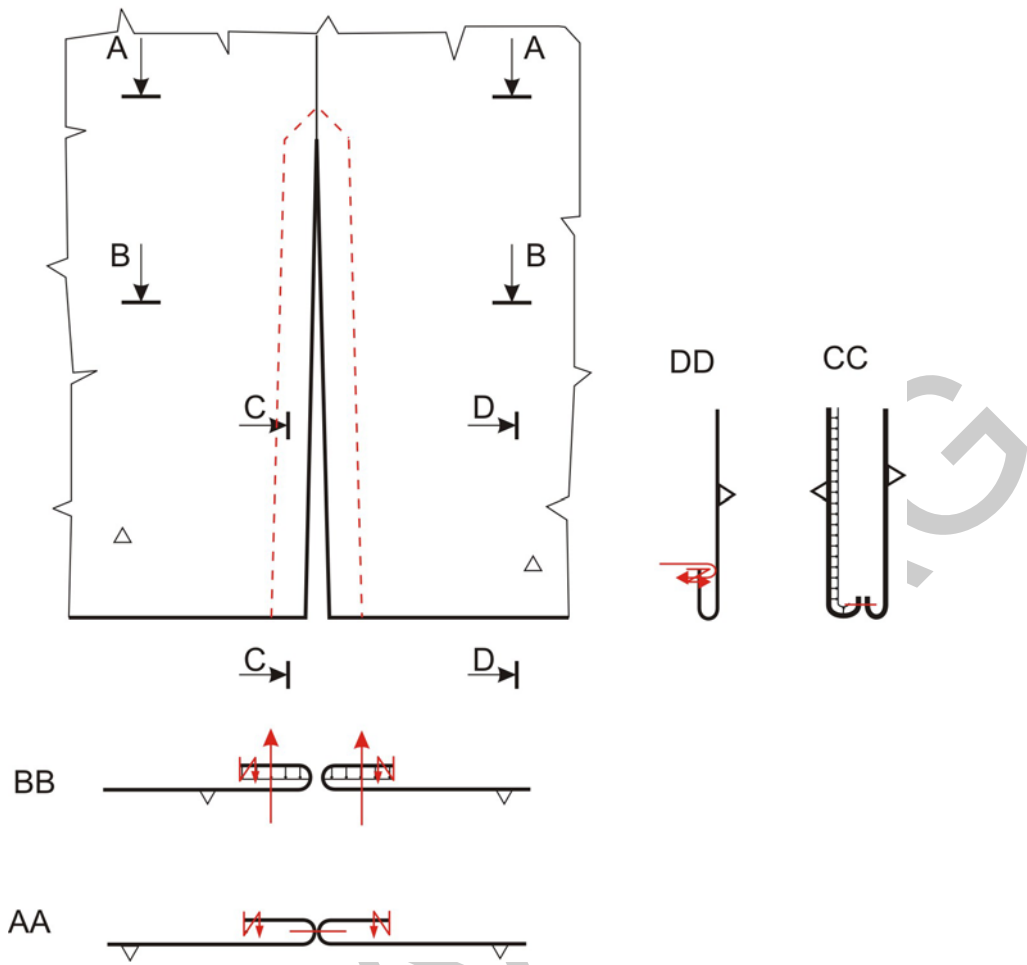
Nevezze meg a lépéshasítékok fajtáit.

3. feladat

Sorolja fel, a lépéshasíték készítés minőségi követelményeit!

4. feladat

Készítse el az oktatója által kiszabott alkatrészekből, a 19. ábrán látható művelet és metszetrajz segítségével a lépéshasítékot.



19. ábra

5. feladat

A 4. feladatban látható metszetrajzon sorszámozza be a műveleteket, az elkészítés sorrendjében, majd írja a kijelölt helyre a műveleti sorrendet.

MEGOLDÁSOK

1. feladat

A lépéshasítékok a szűk ruhadarabokban kényelmesebb mozgást biztosítanak. Főleg szűk szoknyákon alkalmazzák, de lehet ruhán, blúzon, nadrágon, blézeren, kabáton.

Elhelyezhető elejeközépén, hátközépén, oldalvonalnál, vagy divat szerint máshol is.

2. feladat

Nyitott lépéshasíték.

Takart lépéshasíték

3. feladat

A ragasztós közbélést az anyagfajtaához megfelelően kell megválasztani.

A nyílás vége megfelelően legyen elerősítve.

A hasíték két oldala egyforma hosszú legyen.

Nyitott hasíték esetén a hasíték két oldala nyugalmi állapotban összeérjen.

Szükség esetén a hasíték hajtásszélességét rejtett öltéssel rögzíteni kell.

Az alja kivarrásnál a hajtásszélesség a színoldal felé ne szegőzzön.

Takart hasíték esetén a hasíték két oldala nyugalmi állapotban megfelelő szélességben, párhuzamosan fedje egymást.

A hasíték két oldala simán kifeküdjön egymáson.

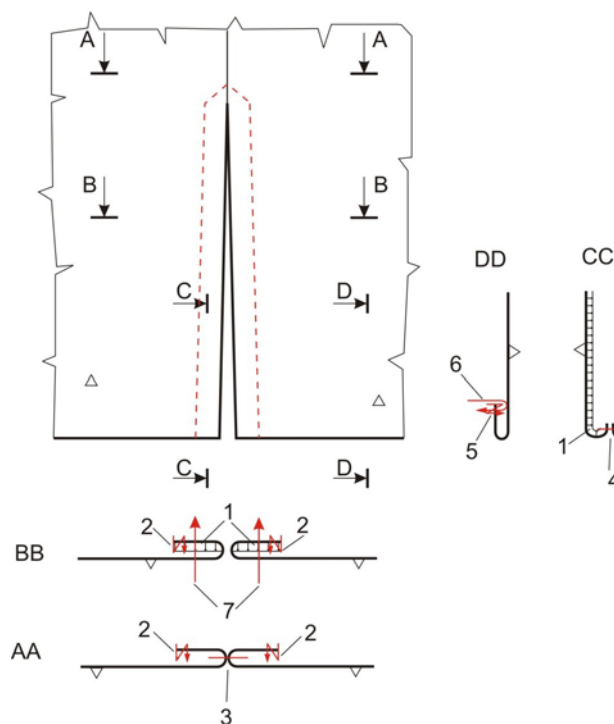
Ha a varrásszélességet be kell csípni, ügyelni kell a foszlásveszélyre, megfelelő eldolgozásról gondoskodni kell.

4. feladat

A megoldás akkor jó, ha a lépéshasítékot a rajz szerint, a minőségi követelményeket figyelembe véve, szakszerűen és önállóan készítette el a tanuló.

5. feladat

A helyes számozás a 20 ábrán látható.



20. ábra

Műveleti sorrend:

1. Hasíték beragasztása.
2. Hátközépvonalak elszegése.
3. Hátközépvonal összevarrása színt-színnel szemben, a hasíték helyének kihagyásával.
 - Hasíték összevarrása ideiglenes öltéssel.
 - Hátközép varrásszélességének szétvasalása.
4. Hasíték aljának kivarrása.
 - Varrásszélesség leigazítása, átfordítás, elrendezés, vasalás.
5. Aljavonal szegése.
6. Alja felvarrása rejtett öltéssel.
7. Hasíték körbetűzése.
 - Levasalás

HAJTÁSOK

ESETFELVETÉS – MUNKAHELYZET

Az alábbi képen látható szoknya hajtásait kell elkészítenie.



21. ábra. Hajtásos szoknya⁴

Milyen hajtásokat lát a képen?

Vajon, ha egy hajtást el tud készíteni, akkor többet is?

Ezekre, a kérdésekre is választ kap, ha áttanulmányozza a következő fejezetet.

⁴ Burda

SZAKMAI INFORMÁCIÓTARTALOM

A lépéshajtások, vagy bőséghajtások is, mint a hasítékok alapvetően a kényelmes mozgást biztosítják szűk szoknyák, vagy ruhák esetén. A bőséghajtások alkalmazását azonban sokszor csak a divat diktálja, pl. a különböző rakott szoknyák esetén.

A bőséghajtás lehet egyoldalra vasalt, vagy szembehajtás, és lehet levasalatlanul is hagyni. Ez utóbbiakat " guruló hajtásnak is szokás nevezni.

A hajtások elhelyezkedhetnek egyenként, vagy csoportosan is.



22. ábra. Egy oldalra vasalt hajtások⁵

⁵ Burda



23. ábra. Szembehajtás



24. ábra. Levasalatlan hajtások⁶

A bőséghajtások nagymértékben megnövelik az anyagszükségletet, ezért azok készülhetnek toldással, hajtásalátéttel is. A toldások mindig a hajtás belső élénél helyezkednek el, és csökkentik az anyagfelhasználást.

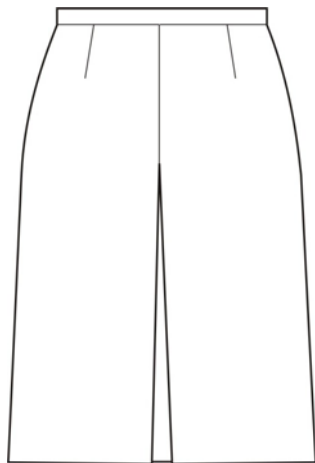
A kész ruhadarabon színoldalról nem látszik különbség az egybeszabott és a toldással készített hajtások között.

⁶ Rundschau

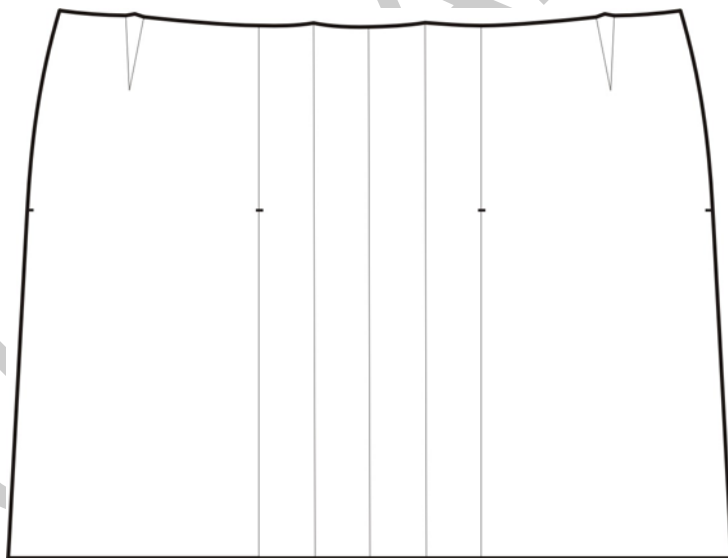
SZEMBEHAJTÁS KÉSZÍTÉSE

Az alábbi példákban a szoknya eleje középebe helyezett szembehajtás készítése követhető nyomon.

1. Egybeszabott szembehajtás készítése



25. ábra. Szembehajtás szoknya elején



26. ábra. Szembehajtásos szoknya eleje szabásmintája

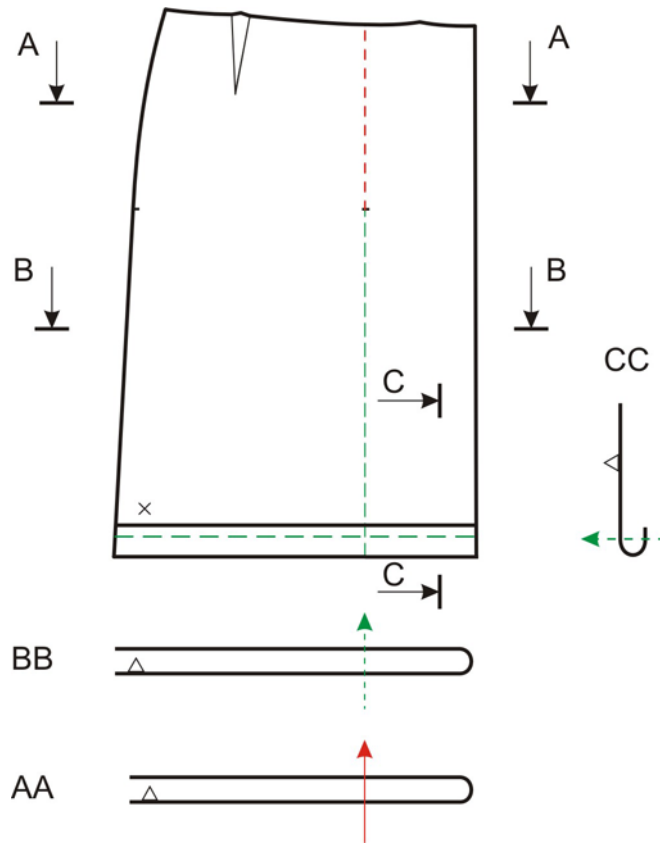
Készítés menete.

A hajtás készítése előtt célszerű az aljfelhajtást felfércelni, mert ez megkönnyíti a későbbi készrevasalást. 27. ábra

Az elejét a középvonal mentén színt- színnel szemben félbe kell hajtani, majd az elejeközepét a hajtásmélység vonalában a jelölésig összevarrni, és elerősíteni. 27. ábra

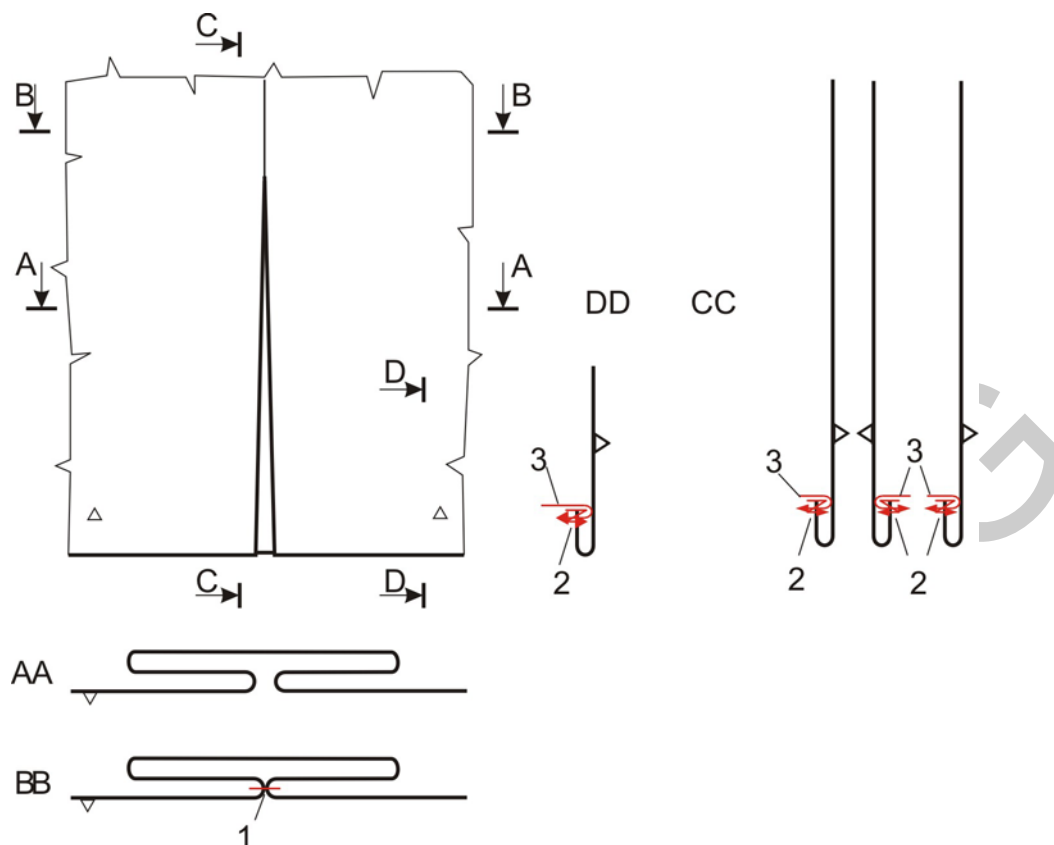
A jelölés alatt az elejeközepét nagy öltésekkel, vagy fércöltéssel kell összevarrni, (ezt később a késztermékből eltávolítják). 27. ábra

Ezután a hajtást levasalják, majd az alját elszegik, és rejtett öltéssel felvarrják.



27. ábra. Alja felfércelése, hajtásmélység összevarrása

A 28. ábrán a kész szembehajtás művelet és metszetrajza látható.



28. ábra. Szembehajtés készítése

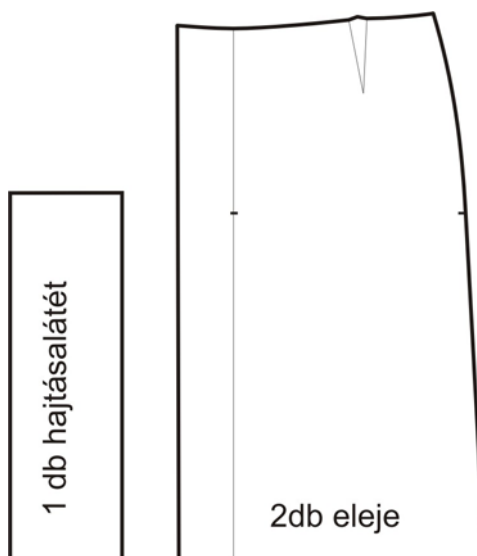
Műveleti sorrend:

1. Elejeközép összevarrása
 - Hajtás szétvasalása
2. Alja szegése
3. Alja felvarrása rejtett öltéssel.
 - Készrevasalás

2. Szembehajtés készítése hajtásalátéttel.

A hajtásalátét alkalmazása nem csak anyagtakarékossági szempontból célszerű, hanem az így készült elejének a hajtás feletti részén nem három réteg, hanem csak két réteg anyag van. Ez különösen vastag anyagokból készült termékeknél fontos.

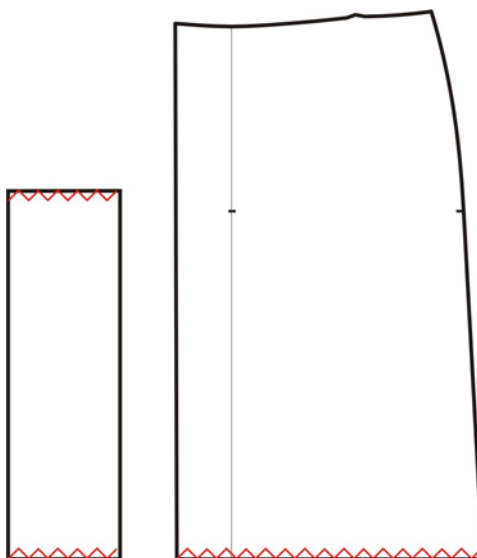
A külön szabott hajtásalátéttel készült hajtások esetén a készítést mindig az aljavonalak szegésével és felhajtásával kell kezdeni, mert az összevarrás után már nem lehet a felhajtást esztétikusan elkészíteni.



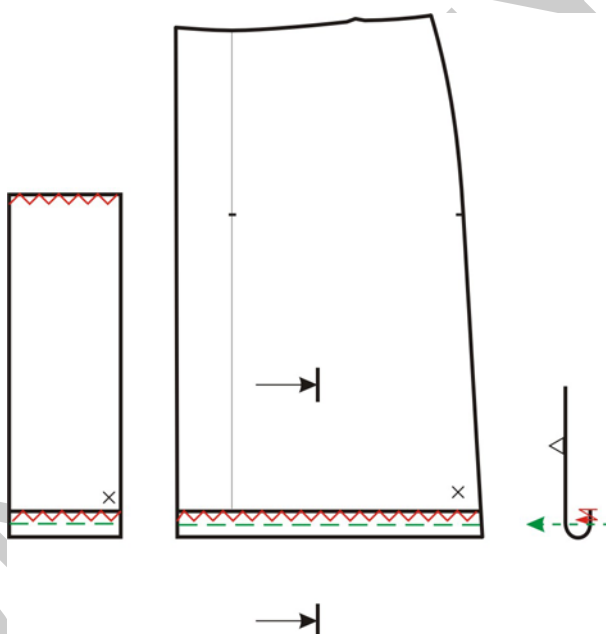
29. ábra. Különszabott hajtásalátéttel készült eleje szabásmintái

Készítés menete:

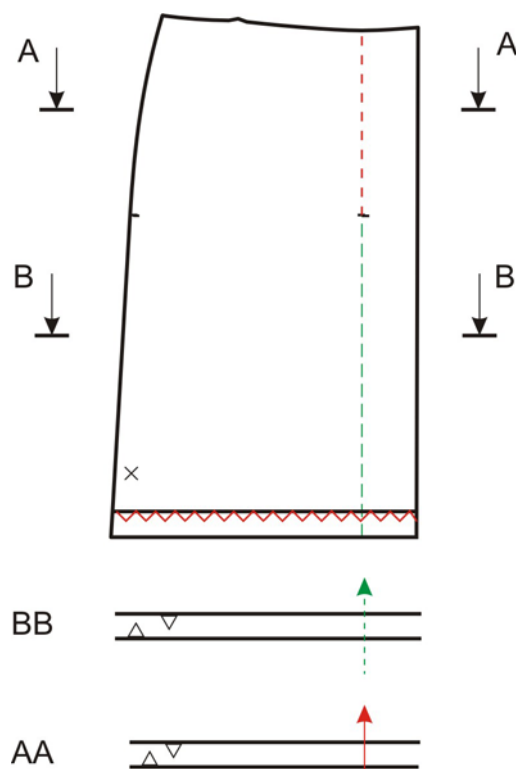
- Az elejék aljavonalának, és a hajtásalátét alja és felsővonalának elszegése. 30. ábra
- Az elejék és a hajtásalátét aljafelhajtásának felfércelése, levasalása. 31. ábra
- Az elejék összevarrása szint- színnel szemben a középvonalon. A jelölés felett végleges varrattal elerősítve, a jelölés alatt ideiglenes varrattal. 32. ábra
- A hajtásszélesség szétvasalása. 33. ábra
- A hajtásalátét ráillesztése a hajtásszélességre, szint-színnel szemben.
- A hajtásalátét felvarrása a hajtásszélesség egyik oldalára, az aljától indulva, úgy hogy az elejét félre hajtják. 34. ábra
- A hajtásalátét felvarrása a hajtásszélesség másik oldalára, az előzőek szerint.
- Hajtásszélességek szegése, az alátét és az eleje összefogásával. 35. ábra
- Hajtásalátét felső szélének rögzítése vízszintes varrattal a hajtásszélességhez, az elejét félrehajtva, két lépésben. 35. ábra
- Ideiglenes varrat eltávolítása.
- Alja felvarrása rejtett öltéssel.



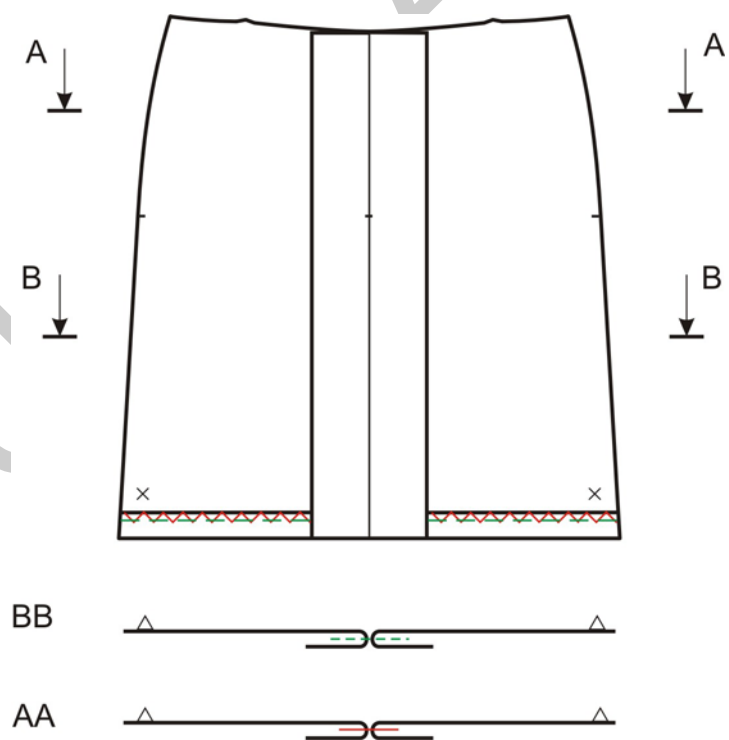
30. ábra. Aljavonalak és hajtásalátét szegése



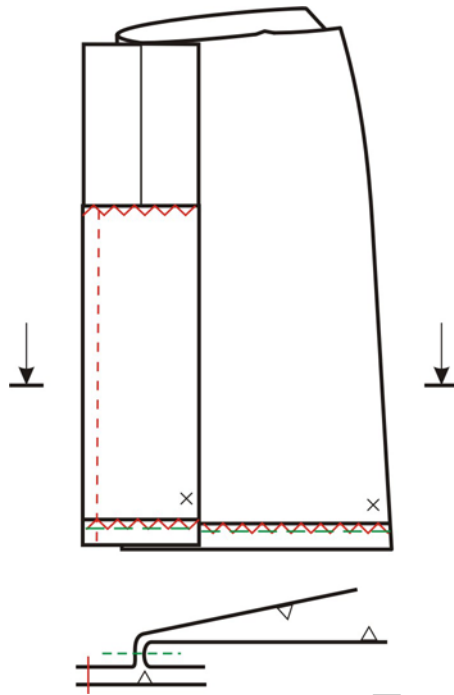
31. ábra. Aljavonalak felférelése



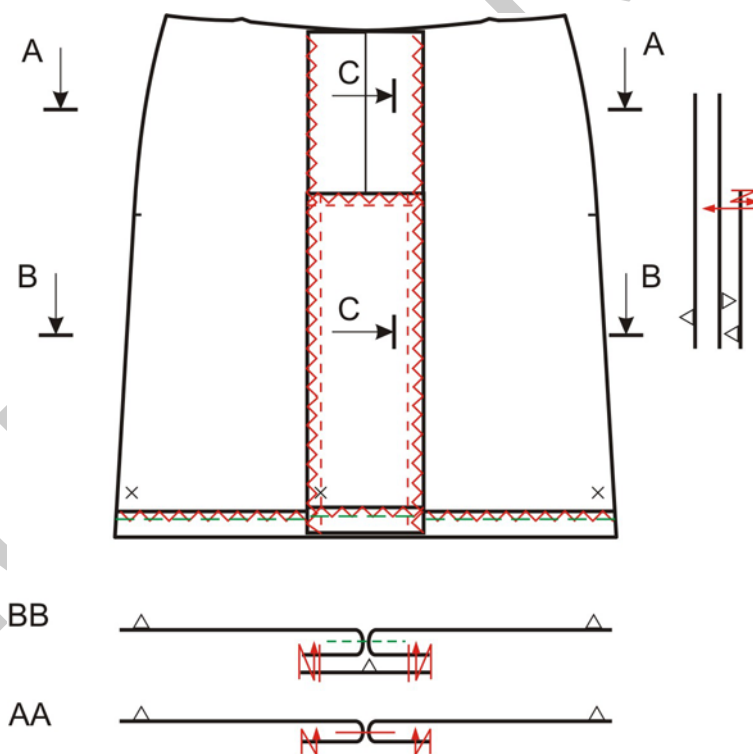
32. ábra. Elejközép összevarrása



33. ábra. Eleje középvarrás szétvasalása

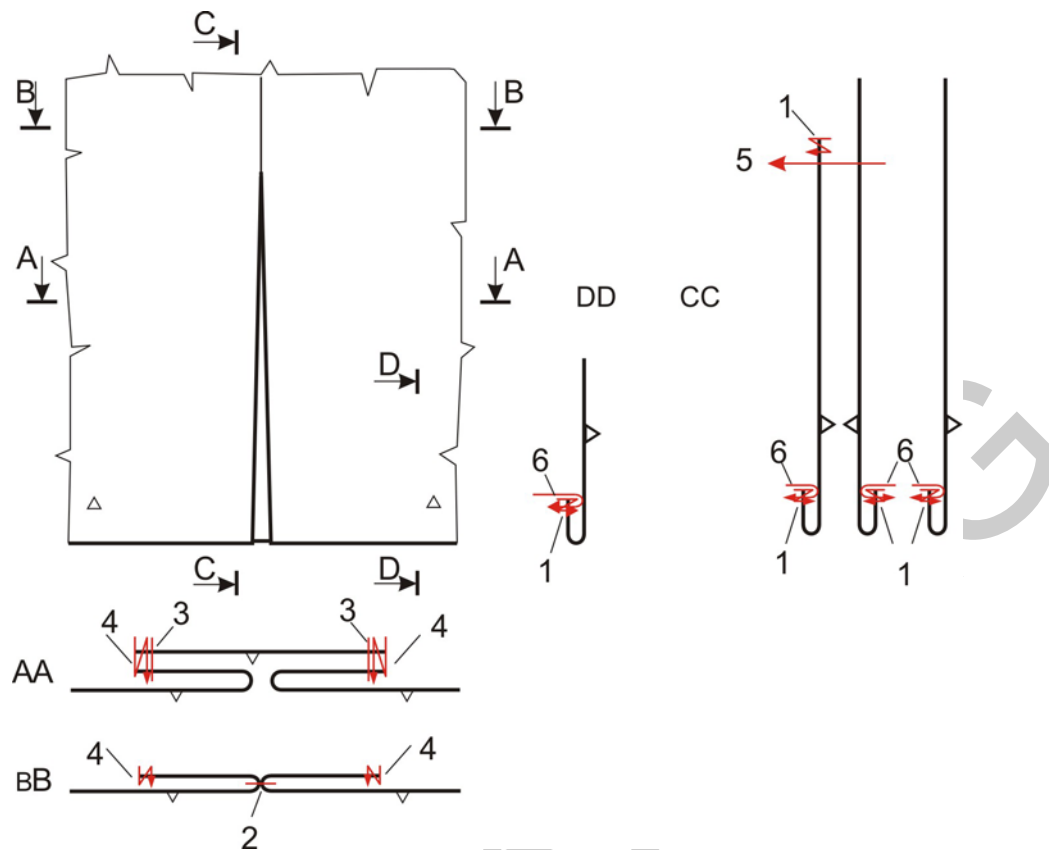


34. ábra. Hajtásalátét felvarrása



35. ábra. Hajtásalátét felvarrása és rögzítése a hajtásszélességhez

A 36. ábrán a kész szembehajtás művelet és metszetrajza látható.



36. ábra Szembehajtás készítése hajtásalátéttel

Műveleti sorrend:

1. Aljavonalak és az alátét felső vonalának szegése.
2. Elejeközép összevarrása.
 - Hajtásszélesség szétvasalása.
3. Hajtásalátét felvarrása a hajtásszélesség két oldalára (két lépésben).
4. Hajtásszélességek szegése.
5. Hajtásalátét rögzítése a hajtásszélességhez (két lépésben).
6. Alja felvarrása rejtett öltéssel.
 - Levasalás

Mire kell ügyelni a szembehajtás készítésekor?

A hajtás vége megfelelően legyen elerősítve.

A hajtás két oldala egyforma hosszú legyen.

A hajtás két oldala nyugalmi állapotban összeérjen.

A külön szabott hajtásalátét megfelelően rögzítve legyen a hajtáshoz.

A hajtás szimmetrikusan helyezkedjen el a jobb és baloldalon.

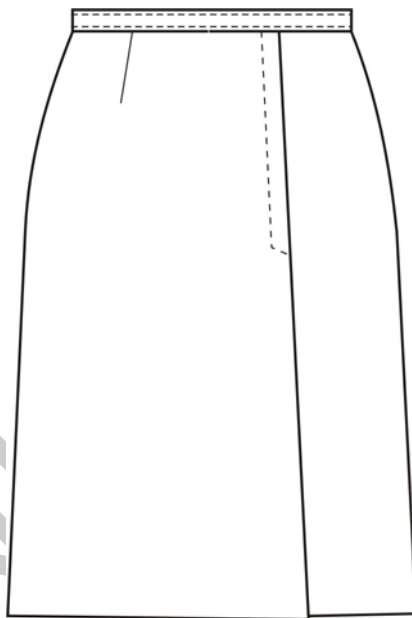
Az aljafelhajtásnál a belső rész ne lógjon ki.

EGY OLDALRA VASALT HAJTÁS KÉSZÍTÉSE

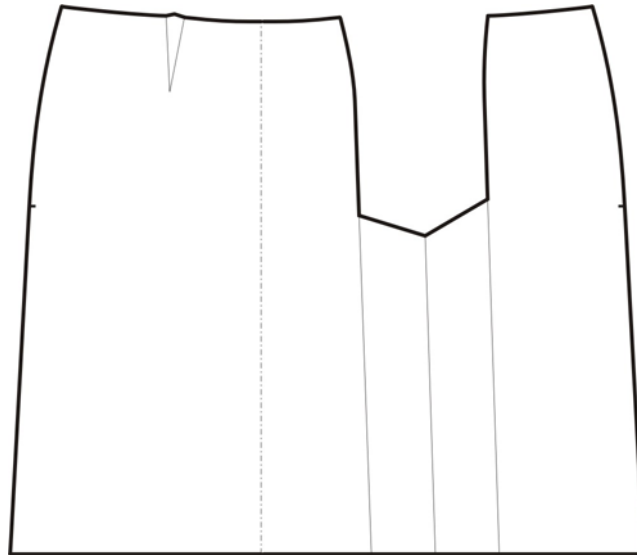
Az egy oldalra vasalt hajtás is készíthető egybeszabva, vagy külön szabva, toldással.

A következő példában egybeszabott hajtással készülő szoknya látható, de a hajtás felett a hajtásmélység ki lett vágva, így egyesíti magában az egybeszabott és a hajtásalátéttel készült eleje előnyeit.

Készítése egyszerűbb, mint a toldással készült elejéé, ugyanakkor a hajtás felett nem vastagítja a ruhadarabot három réteg anyag.



37. ábra. Szoknya eleje egy oldalra vasalt hajtással



38. ábra. Egy oldalra vasalt hajtásos szoknya eleje szabásmintája

Készítés menete:

Az eleje aljának felfércelése. (a későbbi készrevasalás megkönnyítése érdekében)

Az eleje összehajtása színt-színnel szemben, a szabásvonalak egyeztetésével.

A szabásvonal összevarrása a hajtásig, elerősítés. 39. ábra 1. művelet

A hajtásmélység összevarrása ideiglenes varrattal. 39. ábra 2. művelet

Varrásszélesség eltisztázása. 39. ábra 3. művelet

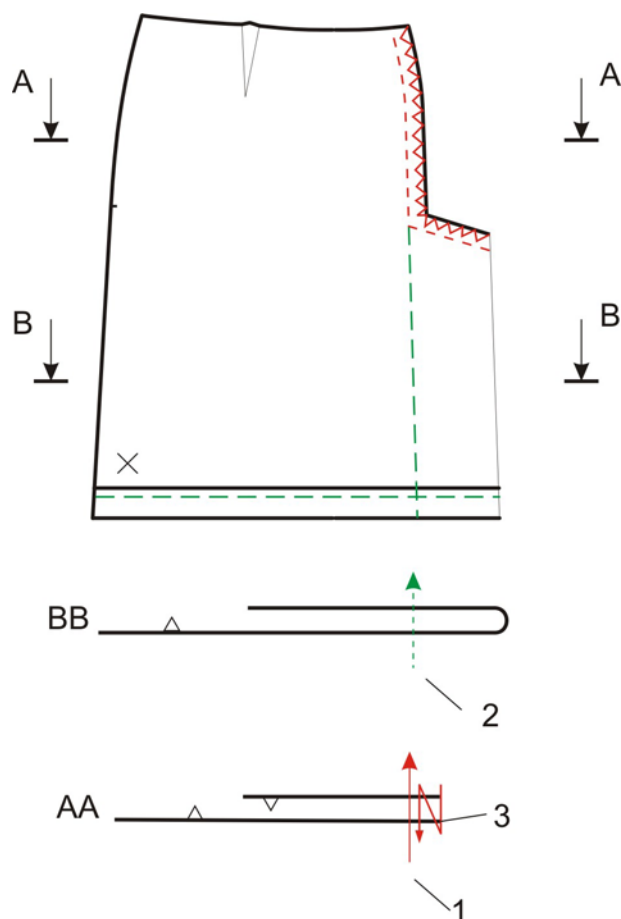
A hajtás és a varrásszélesség egy oldalra vasalása.

Varrásszélesség áttűzése. 40. ábra. 3. művelet

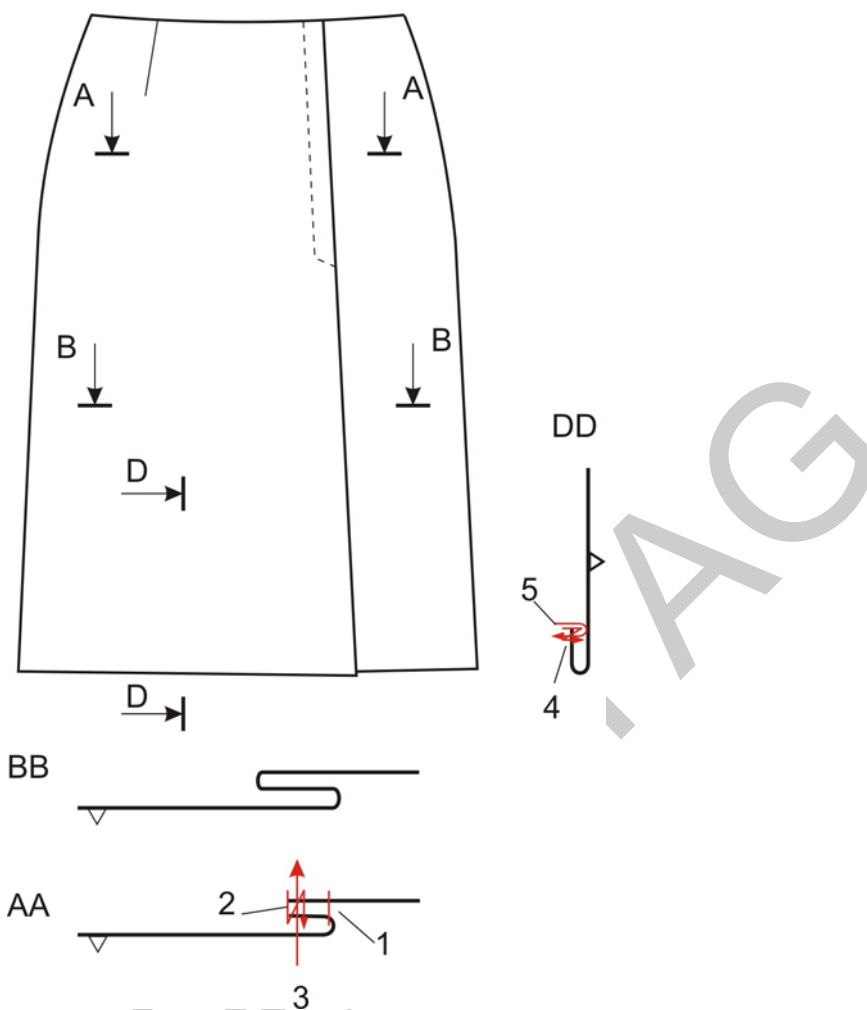
Ideiglenes varrat eltávolítása.

Aljavonal elszegése. 40. ábra. 4. művelet

Alja felvarrása rejtett öltéssel. 40. ábra. 5. művelet



39. ábra. Elejeközép összevarrása és szegése



40. ábra. Szoknya eleje egy oldalra vasalt hajtással

Műveleti sorrend:

1. A szabásvonal összevarrása a hajtásig.
2. Varrásszélesség eltisztázása.
 - A hajtás és a varrásszélesség egy oldalra vasalása.
3. Varrásszélesség áttűzése.
4. Aljavonal elszegése.
5. Alja felvarrása rejtett öltéssel.
 - Levasalás

Mire kell ügyelni az egy oldalra vasalt hajtás készítésekor?

A hajtás vége megfelelően legyen elerősítve.

A hajtás felső oldala nyugalmi állapotban, megfelelő mélységben, párhuzamosan takarja az alsó részt.

Az aljafelhajtásnál az alsórész ne lógjon ki.

TANULÁSIRÁNYÍTÓ

1. Olvassa el Riegler Gyuláné: "Női ruhák készítése" című tankönyv a Szoknyák formaváltozatai című fejezetét (7–13. oldal)! A szoknya modellrajzok közül melyiken lát bőséghajtást és milyen? Írja a kijelölt helyre a modellek számát és a hajtás típusát!

2. Olvassa el Körtvélyessy Erika – Molnárné Simon Éva: Női ruhák készítése című tankönyv 14.–19. oldalát, majd beszéljék meg tanuló társaival, hogy az itt látott szembehajtások miben különböznek, és miben egyeznek meg a fent ismertetett hajtásokkal!

3. Rajzoljon kétféle síkmetszetet szembehajtásról és egy oldalra vasalt hajtásról.

4. Az eddig tanultak alapján már meg tudja nevezni az esetfelvetésben szereplő szoknyán látható hajtásokat. Írja a kijelölt helyre a hajtások nevét!

5. Készítse el az oktatója által kiszabott alkatrészekből a tanult bőséghajtásokat!

MUNKANYAG

ÖNELLENÖRZŐ FELADATOK

1. feladat

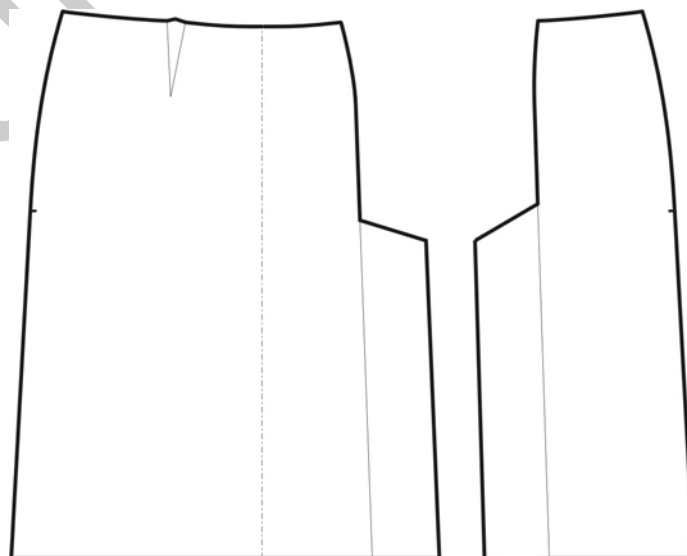
Sorolja fel milyen bőséghajtásokat ismert meg!

2. feladat

Milyen előnyökkel jár, ha a hajtásokat külön szabva, hajtásalátétellel készítik?

3. feladat

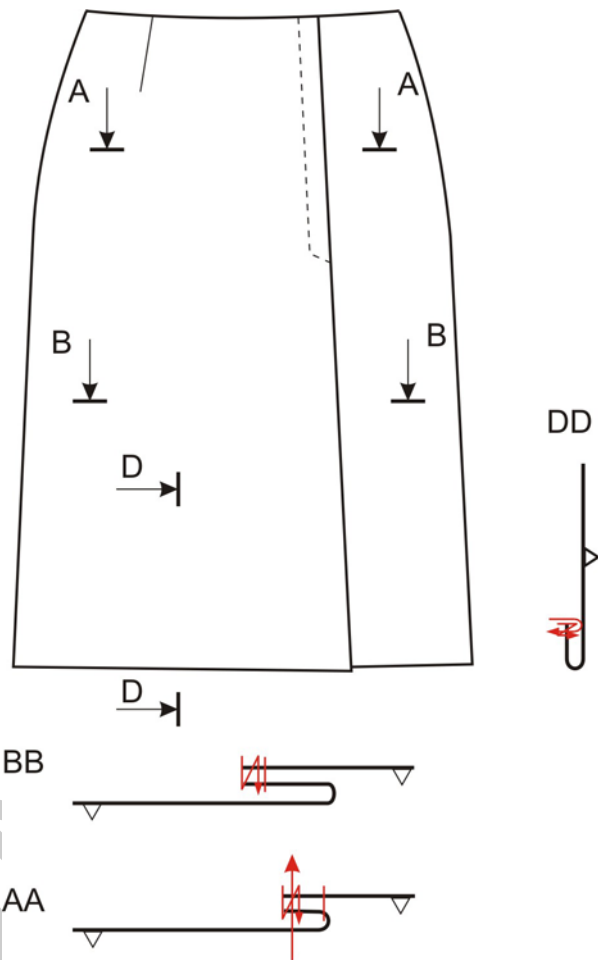
Nevezze meg, milyen bőséghajtás készíthető a 41. ábrán látható alkatrészekből!



41. ábra

4. feladat

Sorszámozza be a 42. ábrán, látható metszetrajzon a műveleteket, a készítés sorrendjében.



42. ábra

5. feladat

Írja le a 42. ábra szerint a műveleti sorrendet!

6. feladat

Készítse el az oktatója által kiszabott alkatrészekből a bőséghajtást, a 41.–42. ábra szerint!

MEGOLDÁSOK

1. feladat

- Szembehajtás.
- Egy oldalra vasalt hajtás.
- Egybeszabott hajtás.
- Különszabott, vagy hajtásalátéttel készült hajtás.

2. feladat

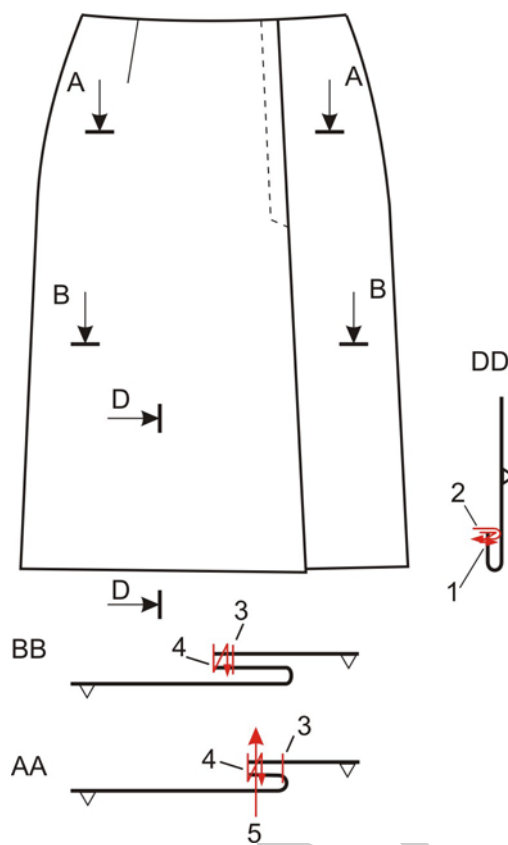
Csökken az anyagfelhasználás. A hajtás feletti részen vékonyabb a ruhadarab, mert csak két réteg anyag lesz.

3. feladat

Különszabott, egy oldalra vasalt hajtás.

4. feladat

A helyes számozás a 43. ábrán látható



43. ábra

5. feladat

1. Aljavonal szegése.
2. Aljavonal felvarrása rejtett öltéssel.
3. Jobb és bal eleje összevarrása szint- színnel szemben.
4. Varrásszélesség szegése.
 - Varrás és hajtásszélesség elvasalása.
5. Szabásvonal díszítzése.
 - Levasalás.

6. feladat

A megoldás akkor jó, ha a bőséghajtást a rajz szerint, a minőségi követelményeket figyelembe véve, szakszerűen és önállóan készítette el a tanuló.

IRODALOMJEGYZÉK

FELHASZNÁLT IRODALOM

- Chytilné Velenczei Zsuzsa: Varrómunkás szakmai ismeretek; Nemzeti Szakképzési Intézet 2001
- Estu Klára-Molnárné Simon Éva – Zsédenyi Lászlóné: Ruhaipari technológia; Műszaki Könyvkiadó, Budapest 1998
- Körtvélyessy Erika – Molnárné Simon Éva: Női ruhák készítése; Műszaki Kiadó, Budapest 2003
- Riegler Gyuláné: Női ruhák készítése; Göttinger Kiadó, Veszprém 2002

AJÁNLOTT IRODALOM

- Estu Klára-Molnárné Simon Éva – Zsédenyi Lászlóné: Ruhaipari technológia; Műszaki Könyvkiadó, Budapest 1998
- Riegler Gyuláné: Női ruhák készítése; Göttinger Kiadó, Veszprém 2002

A(z) 1321-06 modul 016-os szakmai tankönyvi tartalomeleme
felhasználható az alábbi szakképesítésekhez:

A szakképesítés OKJ azonosító száma:	A szakképesítés megnevezése
33 542 05 0100 21 04	Textiltermék-összeállító
33 542 05 0010 33 01	Csecsemő- és gyermekruha-készítő
33 542 05 0010 33 02	Férfiszabó
33 542 05 0010 33 03	Női szabó

A szakmai tankönyvi tartalomelem feldolgozásához ajánlott óraszám:
14 óra

MUNKANYAG

A kiadvány az Új Magyarország Fejlesztési Terv
TÁMOP 2.2.1 08/1–2008–0002 „A képzés minőségének és tartalmának
fejlesztése” keretében készült.

A projekt az Európai Unió támogatásával, az Európai Szociális Alap
társfinanszírozásával valósul meg.

Kiadja a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet
1085 Budapest, Baross u. 52.

Telefon: (1) 210–1065, Fax: (1) 210–1063

Felelős kiadó:
Nagy László főigazgató