



Bukvai Albertné

Női és férfiruhák műszaki leírása

NSZFI
NEMZETI SZAKKÉPZÉSI
ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI INTÉZET

A követelménymodul megnevezése:

Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a ruhaiparban

A követelménymodul száma: 1299-09 A tartalomelem azonosító száma és célcsoportja: SzT-014-50

NŐI ÉS FÉRFIRUHÁK MŰSZAKI LEÍRÁSA

ESETFELVETÉS – MUNKAHELYZET

Egy ruhaipari termék elkészítéséhez több szakember összehangolt munkájára van szükség. A tervezéstől a készáru raktározásáig nem lehet csak szóban tájékoztatni a munkatársakat. Szükség van egyértelmű leírásokra, utasításokra, rajzokra, hogy az adott termékhez kapcsolódó sokrétű feladatokat egyformán értelmezzék. Az ipari termelésben az ilyen információkat együttesen műszaki leírásnak nevezzük.

Hogyan készíti el a műszaki leírásokat?

SZAKMAI INFORMÁCIÓTARTALOM

A műszaki leírás az egyik legfontosabb dokumentáció. Szükség van rá a termék teljes gyártási folyamatában.

Formai szempontból sokféle műszaki leírást készíthetünk, ez mindig a gyártmány bonyolultságától és a gyártó üzem technológiai fejlettségétől függ.

Tartalmilag azonban a műszaki leírásnak kötelező szempontjai vannak.

Gyártmány műszaki leírásának tartalma:

- A gyártmány megnevezése
- Modellrajz és gyártmányrajz
- A gyártmány modellszáma
- A külalak meghatározása
- Az alapanyagok megnevezése, kereskedelmi jelölése, felsorolása
- A kellékek megnevezése, kereskedelmi jelölése
- Összeállítandó alkatrészek felsorolása (vizuális megjelenítése alkatrészrajzban)
- Varrástechnológiai előírások
- Műszaki mérettáblázatok
- Alkalmazható toldás és fonalirány meghatározások (szabvány alapján)
- A műszaki leírást készítő aláírása (felelőse)
- A műszaki leírás készítésének időpontja, helye
- A gyártó cég belső hálózati információs rendszerében, a műszaki leírás és utasítások elérésének helye

A gyártmány megnevezése

Egyértelműen utal a cikktechnológiára, amely megkülönbözteti a többi ruházati termékfajtától.

Modellrajz és gyártmányrajz

A modellrajz, testalkaton mozdulatban történő ruhaipari ábrázolás, melyen megjelennek a termék formai elemei és jellemző arányai. A gyártmányrajz a modellrajz alapján készített méretarányos rajz, mely a ruhadarabot elől- és hátulnézetben, síkban és begombolt állapotban ábrázolja.

Pontosan megjelenítjük rajta a szabásvonalakat, tűzéseket, zsebeket, gallérokat, hajtásokat a rajzi ábrázolási szabályoknak megfelelően.

A gyártmány modellszáma

Az azonos termékeket különbözteti meg egymástól és a modellkönyv nyilvántartásában fontos szerepet játszik a megnevezéssel együtt.

A külalak meghatározása

A modellrajz egyértelműsítése szöveges formában, amellyel megkülönböztetjük a hasonló kivitelű termékektől. A külalak meghatározásában pontosítjuk,

- a formázó varrások és szabásvonalak irányát (vízszintes, függőleges)
- a zsebek irányát, számát (ferde, vízszintes, függőleges)
- a gomblyukak és gombok számát,
- a fő alkatrészek jellemzőit és formáját (gallérok, ujják, hasítékok)

A külalak leírását elől- és hátulnézetből is elkészítjük. Fontos, hogy a külalak meghatározása pontos, szakszerű legyen és a megrendelő igényének a készterméknek megfeleljen.

Az alapanyagok megnevezése, kereskedelmi jelölése, felsorolása

Az adott modell gyártásához felhasználandó összes alapanyag neve, színe, színszáma, nyersanyag összetétele, kikészítése, mintázottsága.

Az alapanyagokból minta letétbe helyezése (etalonképzés) az esetleges reklamációk elkerülése érdekében.

A kellékek megnevezése, kereskedelmi jelölése

A látható és láthatatlan aprókellékek felsorolása, száma, mérete, például gombok, csatok, kapcsok, húzózárok, rögzítő szalagok, vállpárnák, gumiszalagok, vatelincsíkok, tűzőszálak és cérnák nyersanyag összetétele, finomsági száma, méret-, nagyságjelző és alapanyag összetétel címkék.

Összeállítandó alkatrészek felsorolása

Az alkatrészek felsorolását megkülönböztetjük alapanyagra, bélés- és kellékanyagokra. Az alkatrészek mennyiségét darabszámban, a kellékanyagok mennyiségét méter kiszerezésben is megadhatjuk, például rögzítő szalag.

Varrástechnológiai előírások

A gyártmány készítése során alkalmazott varrás- és öltéstípusok meghatározása, valamint ezek méretjellemzői, például öltéssűrűség, mely az egységnyi hosszúságú varratban lévő öltések számát adja meg.

A varrástechnológiai előírásokhoz célszerű gyártmány- és metszetrajzot készíteni a sorozatgyártás minőségi követelményeinek betartása érdekében.

Műszaki mérettáblázatok

Az adott termékre vonatkozó méreteket tartalmazzák.

- Nyersméret táblázat, mely a műszaki rajzsorozattal egy időben készül a szériaváltozásoknak megfelelően. A nyersméret táblázat alkalmas a szabászati minőségellenőrzésre.
- Késméret táblázat, az elkészült termék fő méreteit és a megengedett méreteltéréseket tartalmazza, nagyságszámonként.
- Részméret táblázat, a késméret táblázat kiegészítő része. Meghatározhatja méretnagyságonként a zsebek és gomblyukak helyét és a formázó varrások hosszát, mélységét.

Alkalmazható toldás és fonalirány meghatározások

A toldások meghatározása nem ronthatja a késztermék formáját, minőségét. Meghatározásánál figyelembe veszik a toldási szabványokat és a gazdaságossági szempontokat is.

A fonalirány változtatását a szabásmintákra rájelölik, amely biztosítja a szabásminták felhelyezésének irányát az alapanyagra.

A fonalirány be nem tartása a későbbiekben helyrehozhatatlan minőségromlást idéz elő.

A fonaliránytól eltérhetünk, ha a kockás, csíkos mintázottságú anyagoknál díszítő hatást szeretnénk elérni, vagy a modell jellege, rendeltetése bizonyos nyúlási funkciót kíván.

A fonaliránytól való eltérést a szabásmintán kötelező jelölni.

A műszaki leírást készítő aláírása

A műszaki leírást készítő szakember végigkíséri a minta- és próbagyártást, a modell elfogadtatását, elkészíti az elfogadási bizonyítványt és csatolja a műszaki leíráshoz. Aláírásával igazolja a műszaki leírás készítésének tényét és felelősségét.

A műszaki leírás készítésének időpontja, helye

A műszaki leírás elején vagy végén található a készítés ideje és a készítés helye, amely nem mindig egyezik meg a gyártó helyével.

A gyártó cég belső hálózati információs rendszerében, a műszaki leírás és utasítások elérésének helye

A papír alapú dokumentálásról a fejlett ruházati terméket gyártó cégek áttértek az elektronikus adat és nyilvántartási rendszerre és a műszaki leírásban jelzik az adatok elérésének útját a belső hálózati információs rendszerükben.

A műszaki leírásoknak sokféle fajtáját készítik, az egyszerűtől egészen a részletesen kidolgozott utasításokig, a vállalkozás technológiai fejlettségétől függően, de a leírásoknak mindig meg kell felelniük az egyértelmű gyártás feltételének.

A tananyagban kétféle: egy női és egy férfi gyártmány műszaki leírását mutatunk be.

A női blézer műszaki leírása írásbeli gyártási utasítások nélküli, itt a gyártás folyamán a mintadarab technológiája az irányadó.

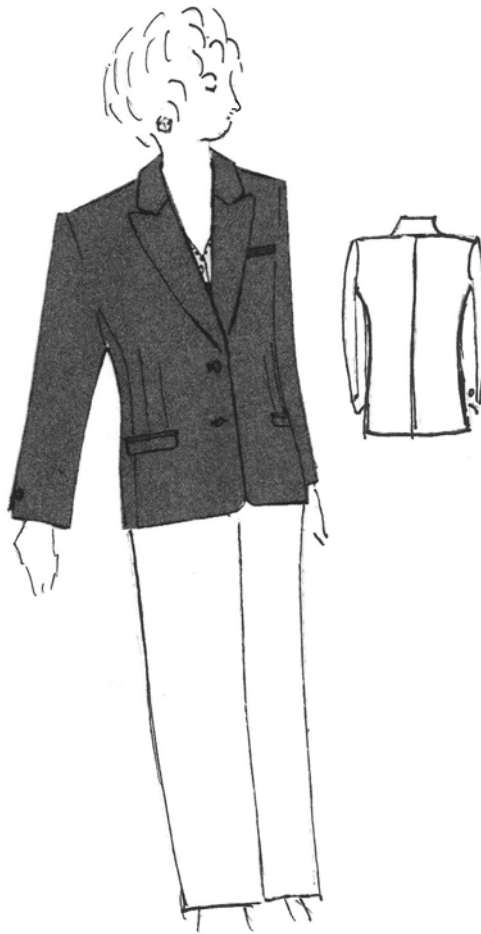
A műszaki leírás a mintadarab próbagyártását végigkísérő folyamat eredménye. A mintadarab és a műszaki leírás együtt végigkíséri a blézer gyártását.

A férfi zakó műszaki leírásánál elektronikus belső információ rendszerrel támogatott ruhaipari vállalkozás műszaki dokumentációját mutatjuk be, ahol nagyon fontos a költséghatékonyság és a gyártási idő lerövidítése. A műszaki leírások és utasítások elemekből állnak, amelyeket több hasonló termék készítésénél is fel tudnak használni, ezáltal a gyártási hibalehetőségeket csökkenteni lehet.

1. NŐI BLÉZER MŰSZAKI LEÍRÁSA

Modell megnevezése: "Fantázia női blézer"

Modell száma: M-001/2010.



1. ábra. Női blézer modellrajza

Külalak meghatározása:

Egysoros, két gombos, spicces fazonú, két-két derékkarcsúsító varrással, karöltőből induló függőleges szabásvonallal, két paszpólos zsebfedős oldalzsebbel, bal elején mellzsebbel készülő blézer. Hátán karöltőből induló szabásvonallal és hátközép varrással. Ujja kétvarrásos, bevarrt ujjú, ujjá alján félig nyitott hasítékkal, a hasíték záródását két-két gomb biztosítja.

Blézer alapanyagai:

- Krétacsíkos sötét szövet
- Seviot szövet
- Tweed szövet
- Donegál szövet



2. ábra. Alapanyag etalon

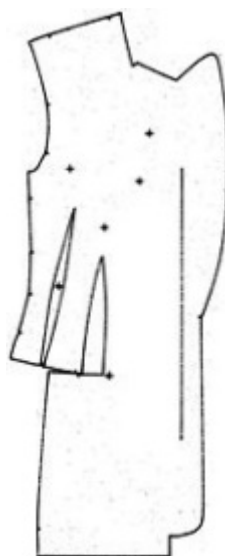
Kellékek:

- Acetát bélés
- Szövött ragasztós közbélés
- 3 db 32" gomb pótgommbal és 5 db 24" gomb pótgommbal
- Cérna: Astra 120-as, gomblyukkötő: Astra 80-as
- 1 pár vállpárna és 1 pár vatelincsík
- 1 m rögzítő szalag karkörbe
- 3 m szálbetétes 1 cm széles rögzítő szalag
- 10 cm zsinórakasztó
- címkék: alapanyag összetétel, kezelési útmutató, származási hely

Összeállítandó alkatrészek:

Szövet alapanyagból:

2 db eleje középrész (3. ábra)



3. ábra.

2 db fél háta (4. ábra)



4. ábra.

2 db oldalrész (5. ábra)



5. ábra.

2 db eleje alátét (6. ábra)



6. ábra.

2 db felső ujj (7. ábra)



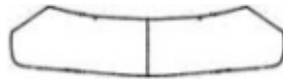
7. ábra.

2 db alsóujja (8. ábra)



8. ábra.

1 db felsőgallér (9. ábra)



9. ábra.

1 db alsógallér



10. ábra.

2 db zsebfedő (11. ábra)



11. ábra.

2 db zsebszegő (12. ábra)



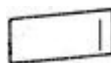
12. ábra.

1 db felső zsebpánt (13. ábra)



13. ábra.

1 db felső zsebalátét (14. ábra)



14. ábra.

Bélésből:

2 db eleje középrész (15. ábra)



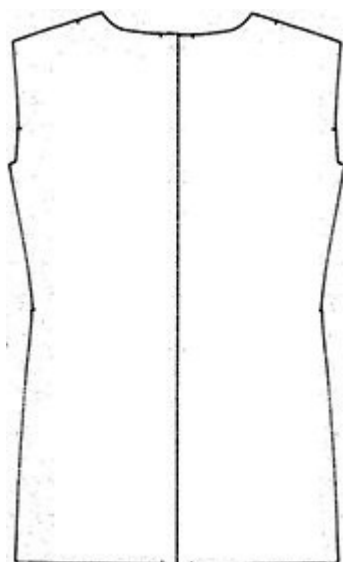
15. ábra

2 db oldalrész (16. ábra)



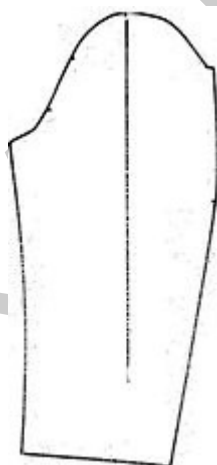
16. ábra.

1 db háta (17. ábra)



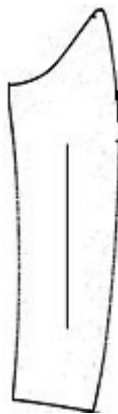
17. ábra

2 db felsőujja (18. ábra)



18. ábra.

2 db alsóujja (19. ábra)



19. ábra.

2 db oldalzseb lap (20. ábra)



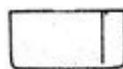
20. ábra.

1 db felsőzseb lap (21. ábra)



21. ábra.

2 db zsebfedő (22. ábra)



22. ábra.

Alkatrészek felsorolása ragasztós közbélésből

Ragasztós közbélésből az egyes alkatrészeket teljes egészében aláragasztjuk az alkatrész kontúrvonalánál 0,3 cm-rel kisebb ragasztós közbéléssel, míg egyes alkatrészeket pedig csak a felhajtás vonalában erősítünk.

Teljesen aláragasztott alkatrészek:

- 2 db eleje középrész (3. ábra)
- 2 db oldalrész (5. ábra)
- 2 db eleje alátét (6. ábra)
- 1 db felsőgallér (9. ábra)
- 1 db alsógallér (10. ábra)
- 2 db zsebfedő (11. ábra)
- 2 db zsebszegő (12. ábra)
- 1 db felső zsebpánt (13. ábra)

Részben aláragasztott alkatrészek (az aláragasztás helye az aljavonal):

- 2 db fél háta (4. ábra)
- 2 db felső ujj (7. ábra)
- 2 db alsó ujj (8. ábra)

Varrás- és hajtásszélességek

Állításvarrások:	1 cm (vállak, oldalak)
Elejeszél stírcelése:	1 cm
Hátközép varrás:	1,5 cm
Gallér felvarrása:	0,8 cm
Ujj bevarrás:	1 cm
Alja felhajtás:	4 cm
Ujj felhajtás:	4 cm ! Hasíték hossz jelölés szerint
Gomblyuk hossza:	24 mm
Gomblyukak távolsága:	10 cm

Bélés varrásszélesség megegyezik a szövet varrásszélességeivel!

Öltéssűrűség

Gépi varrásnál: 4 öltés/cm

Gomblyuk kötésnél: 12 öltés/cm

Rögzítések

- Vállpárna karöltőhöz illetve 1 pontban a vállvarráshoz rögzítve
- Vatelincsik ujjá kugliba befogva ujjá bevarrás vonalába varrva
- Elejeszél, fazontörésvonal 12 mm-es vliselin szalaggal rögzítve
- Nyakkör felvarrás varrásszélessége belülről összerögzítve
- Ujjabélés vállcsúcson és hónaljrészen kikötővel a szövet karöltőhöz rögzítve
- Elejealátét rejtett öltéssel rögzítve az elejéhez
- Blézer alja, ujjá alja rejtett öltéssel rögzítve
- Forgatónyílás az aljavonalon pontöltéssel rögzítve
- Akasztószalag hátközépen felsőgallér és bélés varrásába befogva

Címkézés helye

Anyagösszetétel, nagyságjelző baloldali bélés oldalvarrásába a hónaljtól lefelé 20 cm-re.

Függőcímke a felsőujja és alsóujja összevarrásához tűzve.

Jelölők

- Eleje derékkarcsúsító jelölő
- Mellformázó hossz és szélesség jelölő
- Felső ujjá sarok összevarró jelölő
- Fazonszög jelölő
- Gallér jelölő
- Gomblyuk jelölő
- Felső zsebhely jelölő
- Zsebfedő jelölő

Kéisméret táblázat:

Nagyságok	38	40	42	44	46
Háta hossza gallér felvarrástól	72,5	73	73,5	74	74,5
Vállszélesség varrásvonalon	11,9	12,2	12,5	12,8	13,1
Fél mellbőség begombolva mérve, hónalj alatt	48,5	50,5	52,5	55	57,5
Fél derékbőség zárva nyakkörtől 42 cm-re	44	46	48	50,5	53
Fél csípőbőség háta nyakkörtől 62 cm-re	50	52	54	56,5	59
Ujjá hossza vállvarrástól mérve	60	60,5	61	61,5	62
Gomblyuk helye elejeszélről	2	2	2	2	2
Gomb helye elejeszélről	2	2	2	2	2
Zsebníylás hossza	15,5	16	16,5	16,5	16,5

23. ábra. Kéisméret táblázat

Műszaki leírás készítő: "XY János"

Műszaki leírás készítés helye, időpontja: ...Város..., 2010. október 20.

2. FÉRFI ZAKÓ MŰSZAKI LEÍRÁSA

A magasan hozzáadott értékű termékeknel több gyártási utasítást is készítenek, melyek mellékleteit képezik a műszaki leírásoknak.

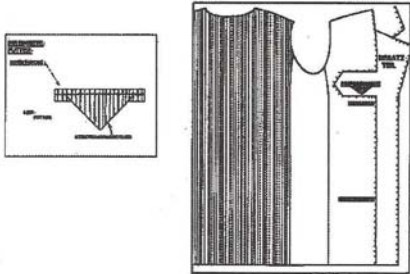
A férfi ruházati termékeknel főleg a zakógyártásnál, ahol a frontfix technológia kiemelkedő szerepet kap, külön ragasztási utasítást is készítenek a terítési, szabászati és gyártási utasítás mellé.

Korszerű gyártási helyeken táblázatos formában készítik a műszaki leírásokat és technológiai utasításokat, így egy időben több termékre készíthetik a műszaki anyagot. A különbségeket részletrajzokon mutatják be a technológiai utasítások.

ZAKÓ MŰSZAKI LEÍRÁS										Oldal:															
										Megrendelő:															
Modell név:	Modellkód:	Slice	MSF Modellsníttformen zakó	MSF Modellsníttformen öltöny						ZH:	78, 0	cm													
	S	SS	-							DB:	51, 0	cm													
										UH:	66, 0	cm													
										HSZ:	-	cm													
										VSZ:	-	cm													
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">GOMB</td> <td>Soros</td> <td>Gombhely</td> <td>Gombhely jelölő</td> <td colspan="3">Átmenet</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>/</td> <td>1, 75</td> <td>cm</td> <td>/ cm</td> </tr> </table>												GOMB	Soros	Gombhely	Gombhely jelölő	Átmenet			1	2	/	1, 75	cm	/ cm	
GOMB	Soros	Gombhely	Gombhely jelölő	Átmenet																					
	1	2	/	1, 75	cm	/ cm																			
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">GOMBLYUK</td> <td colspan="2">Gomblyuktáblázat: / bal / jobb</td> <td>Fazongomblyuk jelölő</td> <td>Fazongomblyuk</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>/</td> <td>-</td> <td>Baloldalt kicsi szemes bevágott</td> </tr> </table>												GOMBLYUK	Gomblyuktáblázat: / bal / jobb		Fazongomblyuk jelölő	Fazongomblyuk	2	/	-	Baloldalt kicsi szemes bevágott					
GOMBLYUK	Gomblyuktáblázat: / bal / jobb		Fazongomblyuk jelölő	Fazongomblyuk																					
	2	/	-	Baloldalt kicsi szemes bevágott																					
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">FAZON</td> <td rowspan="2">-csapott</td> <td>Fazonszélesség</td> <td>Fazonspice sablon</td> <td>Anyaga</td> </tr> <tr> <td>cm</td> <td></td> <td>-szövet</td> </tr> </table>												FAZON	-csapott	Fazonszélesség	Fazonspice sablon	Anyaga	cm		-szövet						
FAZON	-csapott	Fazonszélesség	Fazonspice sablon	Anyaga																					
		cm		-szövet																					
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">GALLÉR</td> <td>Gallérszám:</td> <td>Felsőgallér</td> <td>Alsógallér</td> </tr> <tr> <td></td> <td>-szövet</td> <td>-File</td> </tr> </table>												GALLÉR	Gallérszám:	Felsőgallér	Alsógallér		-szövet	-File							
GALLÉR	Gallérszám:	Felsőgallér	Alsógallér																						
		-szövet	-File																						
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">BEVARRÓ</td> <td rowspan="2">- bevarrával</td> <td>Mélysége:</td> <td>Bevarró-hossz táblázat:</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>cm</td> </tr> </table>												BEVARRÓ	- bevarrával	Mélysége:	Bevarró-hossz táblázat:	2	cm								
BEVARRÓ	- bevarrával	Mélysége:	Bevarró-hossz táblázat:																						
		2	cm																						
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">SZIVARZSEB</td> <td rowspan="2">-</td> <td>Sablon:</td> <td>Méret:</td> <td>Szám:</td> <td>Zsebalátét:</td> <td>Zsebtasakmélység</td> </tr> <tr> <td></td> <td>11 x 2, 8</td> <td>cm</td> <td>2</td> <td>szövet</td> <td>14, 0</td> </tr> </table>												SZIVARZSEB	-	Sablon:	Méret:	Szám:	Zsebalátét:	Zsebtasakmélység		11 x 2, 8	cm	2	szövet	14, 0	
SZIVARZSEB	-	Sablon:	Méret:	Szám:	Zsebalátét:	Zsebtasakmélység																			
			11 x 2, 8	cm	2	szövet	14, 0																		
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">OLDALZSEB</td> <td rowspan="2">Zsebfedő</td> <td>Sablon:</td> <td>Aprópénzseb:</td> <td>Zsebfedő szélesség:</td> <td>Zsebalátét:</td> <td>Zsebtasakmélység</td> </tr> <tr> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>6</td> <td>cm</td> <td>-szövet</td> <td>18, 0</td> </tr> </table>												OLDALZSEB	Zsebfedő	Sablon:	Aprópénzseb:	Zsebfedő szélesség:	Zsebalátét:	Zsebtasakmélység		/	/	6	cm	-szövet	18, 0
OLDALZSEB	Zsebfedő	Sablon:	Aprópénzseb:	Zsebfedő szélesség:	Zsebalátét:	Zsebtasakmélység																			
			/	/	6	cm	-szövet	18, 0																	
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">VIZITZSEB</td> <td rowspan="2">/</td> <td>Sablon:</td> <td></td> <td>Patni szélesség:</td> <td>Zsebalátét:</td> <td>Zsebtasakmélység</td> </tr> <tr> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>cm</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>												VIZITZSEB	/	Sablon:		Patni szélesség:	Zsebalátét:	Zsebtasakmélység	/	/	/	cm	/	/	
VIZITZSEB	/	Sablon:		Patni szélesség:	Zsebalátét:	Zsebtasakmélység																			
		/	/	/	cm	/	/																		
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">UJJAK</td> <td>Ujjahasíték:</td> <td>Ujjagomblyukak:</td> <td>Gombszám:</td> <td>Börkönyékfolt:</td> <td>Balmicsik:</td> </tr> <tr> <td>-nyitott</td> <td>/</td> <td>-val</td> <td>/</td> <td>4</td> <td>/</td> </tr> </table>												UJJAK	Ujjahasíték:	Ujjagomblyukak:	Gombszám:	Börkönyékfolt:	Balmicsik:	-nyitott	/	-val	/	4	/		
UJJAK	Ujjahasíték:	Ujjagomblyukak:	Gombszám:	Börkönyékfolt:	Balmicsik:																				
	-nyitott	/	-val	/	4	/																			
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">BÉLELÉS</td> <td rowspan="2">-teljes</td> <td>Száma:</td> <td>Elejealátét vágó:</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>FZB119</td> <td>Háta vágó:</td> <td>OS:</td> <td>/</td> <td>SS:</td> <td></td> </tr> </table>												BÉLELÉS	-teljes	Száma:	Elejealátét vágó:				FZB119	Háta vágó:	OS:	/	SS:		
BÉLELÉS	-teljes	Száma:	Elejealátét vágó:																						
		FZB119	Háta vágó:	OS:	/	SS:																			
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">BETÉTEK</td> <td colspan="2">Vállpárna</td> <td>Mellbetét</td> <td>Mellerősítő</td> <td>Eleje-alátét rag. sablon</td> </tr> <tr> <td>SS 250, 251, 253</td> <td>Gr: 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>												BETÉTEK	Vállpárna		Mellbetét	Mellerősítő	Eleje-alátét rag. sablon	SS 250, 251, 253	Gr: 1						
BETÉTEK	Vállpárna		Mellbetét	Mellerősítő	Eleje-alátét rag. sablon																				
	SS 250, 251, 253	Gr: 1																							
<table border="1"> <tr> <td>ÖLTÖNY NADRÁG</td> <td>/</td> <td rowspan="2">UTASÍTÁSOK:</td> <td colspan="9"> - TÚZÉSKULCS: T042 - Valódi ujjá hasíték - Gombszám: 32" 2+1; 24": 8+1; 2 db belső zsebhez - Összeállítandó részek: - Varrásrághagyás oldalvarrás szövet 1, 5 cm, HK v. szövet és bélés 1, 5 cm - Ujjá gombokat nyakasan kell felvarrni! - Laza szerkezetű anyagok esetén az ujjá könyék varrást ragasztani, hátközpvarrást derékvonal alatt kb. 3cm-rel 8431-es rendelésnél minden szövetnél a hosszanti varratokat el kell tisztítani. - Belső kidolgozás: Columbia céna színe a belső zsebek/akasztó és bélés legomboló színével ton in ton. </td> </tr> <tr> <td>ÖLTÖNY MELLÉNY</td> <td>/</td> </tr> </table>												ÖLTÖNY NADRÁG	/	UTASÍTÁSOK:	- TÚZÉSKULCS: T042 - Valódi ujjá hasíték - Gombszám: 32" 2+1; 24": 8+1; 2 db belső zsebhez - Összeállítandó részek: - Varrásrághagyás oldalvarrás szövet 1, 5 cm, HK v. szövet és bélés 1, 5 cm - Ujjá gombokat nyakasan kell felvarrni! - Laza szerkezetű anyagok esetén az ujjá könyék varrást ragasztani, hátközpvarrást derékvonal alatt kb. 3cm-rel 8431-es rendelésnél minden szövetnél a hosszanti varratokat el kell tisztítani. - Belső kidolgozás: Columbia céna színe a belső zsebek/akasztó és bélés legomboló színével ton in ton.									ÖLTÖNY MELLÉNY	/
ÖLTÖNY NADRÁG	/	UTASÍTÁSOK:	- TÚZÉSKULCS: T042 - Valódi ujjá hasíték - Gombszám: 32" 2+1; 24": 8+1; 2 db belső zsebhez - Összeállítandó részek: - Varrásrághagyás oldalvarrás szövet 1, 5 cm, HK v. szövet és bélés 1, 5 cm - Ujjá gombokat nyakasan kell felvarrni! - Laza szerkezetű anyagok esetén az ujjá könyék varrást ragasztani, hátközpvarrást derékvonal alatt kb. 3cm-rel 8431-es rendelésnél minden szövetnél a hosszanti varratokat el kell tisztítani. - Belső kidolgozás: Columbia céna színe a belső zsebek/akasztó és bélés legomboló színével ton in ton.																						
ÖLTÖNY MELLÉNY	/																								
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">HOZZÁ-TARTOZÓ IRATOK</td> <td>Méret táblázat</td> <td>Mellbetét kidolgozás</td> <td>Elejéragasztási utasítás</td> <td>Ragasztási utasítás</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> </table>												HOZZÁ-TARTOZÓ IRATOK	Méret táblázat	Mellbetét kidolgozás	Elejéragasztási utasítás	Ragasztási utasítás			/	/	/				
HOZZÁ-TARTOZÓ IRATOK	Méret táblázat	Mellbetét kidolgozás	Elejéragasztási utasítás	Ragasztási utasítás																					
		/	/	/																					
Dátum:		Név:		Aláírás:		Módosítva:																			
Fájl elérési út:	H:\MUSZAKI\ZAKO\001.DOC			Lefűzve:																					

24. ábra. Műszaki leírás táblázatos formában

Különlegessége, hogy nincs hagyományos külalak leírás, a termék jellegzetességeit felsorolva a táblázat rovataiban szűkszavú meghatározások szerepelnek. A táblázat minden fontos technológiai információt közöl a szakember számára.

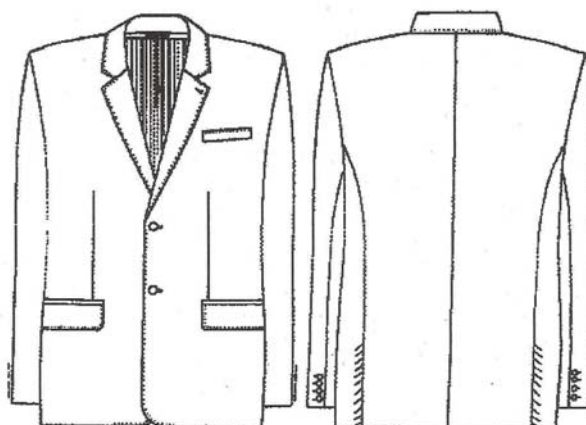
ZAKÓ BÉLÉSKIDOLGOZÁS				Nr	Oldal:
					Szezon:
BÉLELÉS	-teljes				Modellek:
ELEJEALÁTÉT					Megjegyzés:
BÉLÉSFALTNI:	-val				
BELSŐZSEB	Duplapaszpolos	Szövet- nyelvben	Távolság a bélésszéltől		cm
	bélés		Zsebnilyás hossza:	14,0	cm
	Kétoldalt		Zsebtasak mélysége:	18,5	cm
	Bélés legombolóval és alatta zsinóros legombolóval és gombbal készül				
TOLLZSEB	Duplapaszpolos		Távolság a bélésszéltől	3,5	cm
	bélés		Zsebnilyás hossza:	6,0	cm
	Bal oldalt		Zsebtasak mélysége:	13,0	cm
GYUFAZSEB	Duplapaszpolos		Távolság a bélésszéltől	3,5	cm
	bélés		Zsebnilyás hossza:	11,0	cm
	Bal oldalt		Zsebtasak mélysége:	13,0	cm
DOKUMENTUMZSEB	/		Távolság a bélésszéltől	X	cm
	.		Zsebnilyás hossza:	X	cm
	.		Zsebtasak mélysége:	X	cm
UJJABÉLÉS	Műszaki utasítás szerint				Megjegyzés:
AKASZTÓ	Zsinór (a bélésbe varrva)		Szalag		Megjegyzés: akasztó gallérállóba
			-szövött		
			UTASÍTÁSOK • Columbiázott bélésszél 1mm-re kontrasztszínnel, kontraszt szín: színkártya előírása szerint. • Háta bélés +összes belsőzseb paszpól +legomboló kontraszt bélésből. •		
Rajzszám:					
HOZZÁTARTOZÓ IRATOK					
Dátum:		Név:		Aláírás:	
Fájl elérési út:	H:\MUSZAKI\ZAKO\001.DOC				Lefüze:

25. ábra. Zakó béléskidolgozása részletrajzzal

A minőségi zakó belső kidolgozására nagy gondot fordítanak a gyártók. A részletrajznál láthatjuk bonyolultságát, a belső zsebek számát, a táblázat pedig tartalmazza a belső zsebek pontos helyét és méretét.

A műszaki anyag tartalmazza a zakóbélés készítéséhez használt gép típusát. Felhívja a figyelmet a bélés és tűzőszál színekarttyájának figyelembe vételére.

	DÍSZTŰZÉSEK (TŰZÉSKULCS)	



AMF géppel 35/2 cérnával

Tűzés szélessége: 2mm szélesen normál öltés 10cm-ben 16 öltés 1 öltés 2mm

Tűzés helye:

- Elejeszél
- Gallérszél
- Zsebfedők
- Felsőzsebléc felső széle

26. ábra. Tűzések meghatározása a gyártmányrajzon

Utasítás a tűzőgép típusára, a tűzőszál finomságára, a tűzés szélességére, az öltéssűrűségére és a tűzés helyére.

ZAKÓ KIDOLGOZÁSI UTASÍTÁS		Nr:	Oldal:
MÉRETTÁBLÁZATOK / KÉSZ- ÉS RÉSZ-			

Méret:	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	+/-
Derékbőség: (elejesztől-hátközépig)	45, 5	47, 5	49, 5	51, 5	53, 5	55, 5	57, 5	59, 5	61, 5	63, 5	65, 5	67, 5	1, 0
Háta hossza:	72, 1	73, 7	75, 3	76, 9	78, 5	79, 6	80, 7	81, 8	82, 9	84, 0	85, 1	86, 2	1, 0
Ujja hossza:	60, 8	62, 3	63, 7	65, 1	66, 5	67, 4	68, 3	69, 3	70, 2	71, 1	72, 0	72, 9	1, 0
Háta nyakkör:	15, 9	16, 3	16, 7	17, 1	17, 5	17, 9	18, 3	18, 7	19, 1	19, 5	19, 9	20, 3	0
Derékbőség begombolva	43, 8	45, 8	47, 8	49, 8	51, 8	53, 8	55, 8	57, 8	59, 8	61, 8	63, 8	65, 8	1, 0
Mellszűkítő hossza: cm-ben	19	19	20	20	21	21	21	21	22	22	22	22	
Gomblyukak egymás közti távolsága: cm-ben	12	12	12, 5	12, 5	12, 5	12, 5	12, 5	12, 5	12, 5	12, 5	12, 5	12, 5	

Dátum:	Név:	Aláírás:	Módosítva:
Fájl elérési út: H:\MUSZAKI\ZAKO\001.DOC	Lefűzve:		

27. ábra. A zakó mérettáblázatai

A zakó kész mérettáblázata a gyártandó méretszámok függvényében a +/- eltérések megjelölésével.

A részméret táblázat, méretnagyságonként a kész mellszűkítő hosszát és a gomblyukak egymáshoz mért távolságát határozza meg.

A zakógyártásnál az alkatrészek és az anyagtípusok magas száma indokolja az alkatrészek csoportokba való bontását és egyben terítési utasítás meghatározását, ahogy ezt a 28. 29. 30. ábrán láthatjuk.

ZAKÓ ÖSSZEÁLLÍTANDÓ RÉSZEK		Név:	Oldal:
SZINNEL LEFELE TERÍTENI! TERÍTÉSI UTASÍTÁS			
Alapanyag:	2 eleje		
	2 elejealátét		
	2 oldalrész		
	2 háta		
	2 felsőujja		
	2 alsóujja	FIX	
	1 felsőgallér fekvő (nagyolt)		
	1 felsőgallér álló (nagyolt)		
	2 zsebfedő		
	1 felső zsebléc		
	1 felső zseb alátét		
	2 oldalzsebszegő		
SZINNEL LEFELE TERÍTENI!			
Testbélés:	2 eleje		
	2 oldalrész		
	2 felsőujja		
	2 alsóujja		
	2 belső zsebalátét		
	1 toll zseblap		
	2 felső zseblap		
	1 gyufa zseblap		
	2 zsebfedő		
	2 oldalzseb alátét		
BÉLÉSBŐL:			
	2 háta vetülék csíkos bélésnél 90°-kal elfordítani		
	2 belső zsebszegő		
	1 toll zsebszegő		
	1 gyufa zsebszegő		
	2 belső zseblegomboló		
Megjegyzés: Felsőgallér blokk Felső zsebléc blokk			
Dátum:	Név:	Aláírás:	Módosítva:
Fájl elérési út:	H:\MUSZAKI\ZAKO\001.DOC		Lefűzve:

28. ábra. Összeállítandó részek

ZAKÓ ÖSSZEÁLLÍTANDÓ RÉSZEK		Név:	Oldal:

Rag. szövött betétből: KD 151	
	2 eleje
	2 elejealátét fazonrész
	2 háta váll és nyakkör
	2 háta karöltő
	2 oldalrész hónalj
Rag. szövött betétből: KD 171;	
	2 háta alja
	2 oldalrész alja
	2 felsőujja alja
	2 alsóujja alja
Rag. vlişelinből: KD 306;	
	2 fél felsőgallér fekvő (nagyolt)
	2 fél felsőgallér álló (nagyolt)
	2 eleje hónaljörögztő
	2 háta nyakkör rögzítő
	2 háta karöltő rögzítő
	2 oldalrész hónaljörögztő
Rag. vlişelinből: KD 311;	
	2 eleje váll és hónaljörösítő
Rag. vlişelinből: KD 325;	
	2 elejealátét
	2 eleje fazonrész
	2 felsőujja kugli
	2 fazonerősítő „E”
	2 oldalrész hasíték
	2 háta oldal hasíték
	2 zsebfedő „E”
	2 mellvarrás vég alátét
	2 oldalzseb erősítő
Rag. oldallal lefele teríteni!	
	1 felső zsebalátét „E” LAPOLNI!

Dátum:	Név:	Aláírás:	Módosítva:
Fájl elérési út:	H:\MUSZAKI\ZAKO\001.DOC		Lefűzve:

29. ábra. Összeállítandó részek

ZAKÓ ÖSSZEÁLLÍTANDÓ RÉSZEK		Név:	Oldal:
Filcből: FT755; FT 760; FT 775; FT840			
	1 alsógallér		
Mellvászonból:			
	2 mellbetét		
	2 mellerősítő II		
	2 ujjá betét hátsó		
Rag. betétből: KD 300			
	2 mellerősítő 1		
VÁSZONBÓL: KD051,			
	2 ujjá betét első I		
	2 ujjá betét első II		
VETELINBÓL: MK 121;			
	2 ujjá karöltő I		
	2 ujjá karöltő II		
Rag vliselinből: BB 2043			
	1 felső zsebléc (stanc)		
Zsebanyagból: BZ 906			
	2 oldalzseblap		
	2 belső zseblap I		
	2 belső zseblap II		
	2 hasitékrögztítő		
	2 ujjá gomblyukalátét		
KB 422 RAG. SZALAGGAL RAGASZTVÁ			
	2 oldalzsebszegő		
RAG vliselinből: KD 310			
	2 belső zsebszegő		
	1 tollzsebszegő		
	1 gyufazsebszegő		
	2 belsőzseb legomboló		

Dátum:	Név:	Aláírás:	Módosítva:
Fájl elérési út:	H:\MUSZAKI\ZAKO\001.DOC		Lefűzve:

30. ábra. Összeállítandó részek

Mint korábban említettük, a zakó gyártásában kiemelt szerepet kap a ragasztás technológia. A ragasztási utasításban meghatározzuk a ragasztóanyag típusát, számát a rajzi ábrázolásnál pedig a ragasztandó alkatrészek helyét, melyet számokkal jelöltünk. A rajzi ábrázolás mutatja a ragasztó rétegek egymásra helyezését, pontos helyét a szakszerű varrodai megmunkálás érdekében.

A ragasztási utasítások rajzi ábráit tanulmányozva különböző eleje és háta ragasztásokat láthatunk (31. 32. 33. 34. ábra) és bejelöljük az adott modellnek megfelelőt.

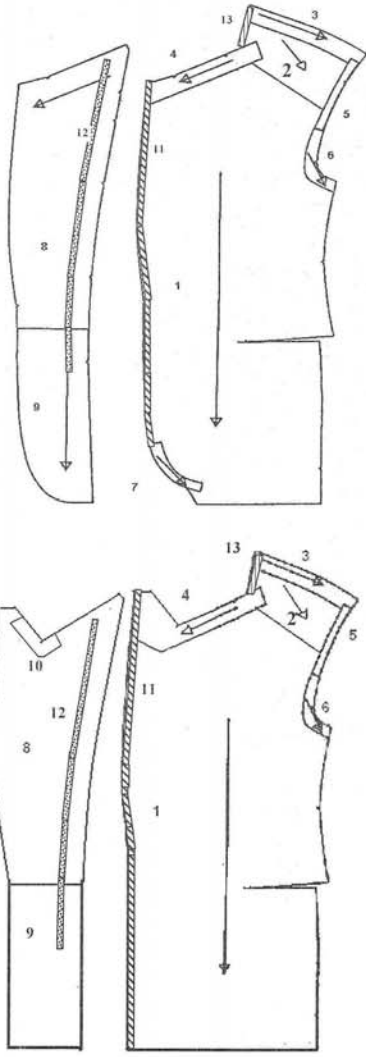
A ragasztási utasítások táblázatos rendszere megkönnyíti és lerövidíti a gyártás előkészítés folyamatát, hiszen több modellnél is lehet alkalmazni a műszaki anyagokat.

A 35. ábrán a klasszikus kétvarrásos félig nyitott hasítékkal ellátott zakó ujjá aláragasztását tanulmányozhatjuk. Az ujjá alsó végének aláragasztásán túl a felső alja kugli formába szabott ragasztóanyagának felhelyezését is láthatjuk.

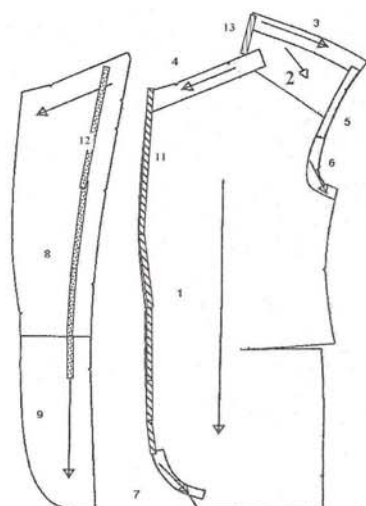
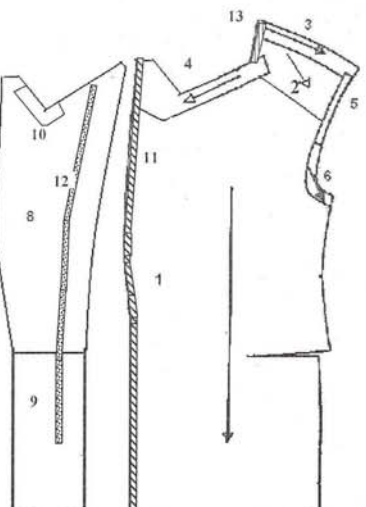
A kisalkatrészek részletrajzainál, a 36. ábrán láthatjuk a zakón alkalmazott zsebtípusok aláragasztásának technológiáját. A műszaki anyagot úgy készítettük el, hogy a 37. ábra több zakómodellhez felhasználható legyen, a számítógépes gyártáselőkészítő információs rendszerében tárolva több zakómodellhez is felhasználható.

A 37. ábrán a ragasztandó alkatrészek egymásra helyezésének pontos méretezését láthatjuk, melyek nagyban befolyásolják a termék esztétikumát, minőségét a későbbi gyártási folyamatban.

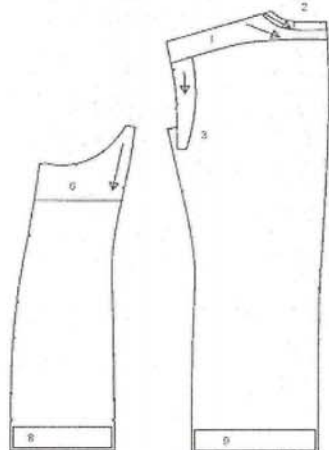
Külön gondot fordítanak a 38. ábrán látható mellbetétek ragasztásának. A rajzon láthatjuk a mellbetétek több anyagrétegből és alkatrészből állnak, melyek a varrodai gyártás során kerülnek a zakó elejébe. A mellbetét vászon fajtája függ a zakó méretétől, a szimpla vagy dupla soros fazontól és a törésvonal hosszától.

ZAKÓ RAGASZTÁSI UTASÍTÁS				Nr	001/1A	Oldal:	
						Szezon	2010
Alkatrész:	Eleje betét			Alkatrészek			
Rag. betét száma:	Nr. B111, B113		1.	Eleje, elejealátét: -csapott, -spice fazon			
Gyártó:							
Alkatrész:	Váll és hónaljrgöztő			Rajzsám-fájl: ragkidesap.bmp ragkidespicc.bmp			
Rag. betét száma:	Nr. V 301, V 307A 57		2.				
Gyártó:	Rag. vliéselin						
Alkatrész:	Eleje vállrgöztő betét						
Rag. betét száma:	Nr. B 901 G27		3.				
Gyártó:	Szövött rag. betét						
Alkatrész:	Fazonerösítő betét						
Rag. betét száma:	Nr: B 901 G27		4.				
Gyártó:	Szövött rag. betét						
Alkatrész:	Eleje karöltő rögzítő betét						
Rag. betét száma:	Nr: /ecrü/		5.				
Gyártó:	15 mm-es szövött szalag /vágott/						
Alkatrész:	Eleje hónaljrgöztő betét						
Rag. betét száma:	Nr: B 901 G27		6.				
Gyártó:	Szövött rag. betét						
Alkatrész:	Eleje aljaiv rögzítő betét						
Rag. betét száma:	Nr: V954 B57		7.				
Gyártó:	Szálbetétes rag. vliéselin						
Alkatrész:	Eleje alátét felső rész betét						
Rag. betét száma:	Nr: V 301, V 307A 57		8.				
Gyártó:	Rag. vliéselin						
Alkatrész:	Eleje alátét alsó rész betét						
Rag. betét száma:	Nr: V 301, V 307A 57		9.				
Gyártó:	Rag. vliéselin						
Alkatrész:	Elejealátét fazonerösítő betét						
Rag. betét száma:	Nr: V954 B57		10.				
Gyártó:	Szálbetétes rag. vliéselin						
Megjegyzés:							
Dátum:	2010.03.19.	Név:		Aláírás:		Módosítva:	
Fájl elérési út:	H:\MUSZAKI\RAG.UT\001.DOC			Lefülv:	MODELLKÖNYV		

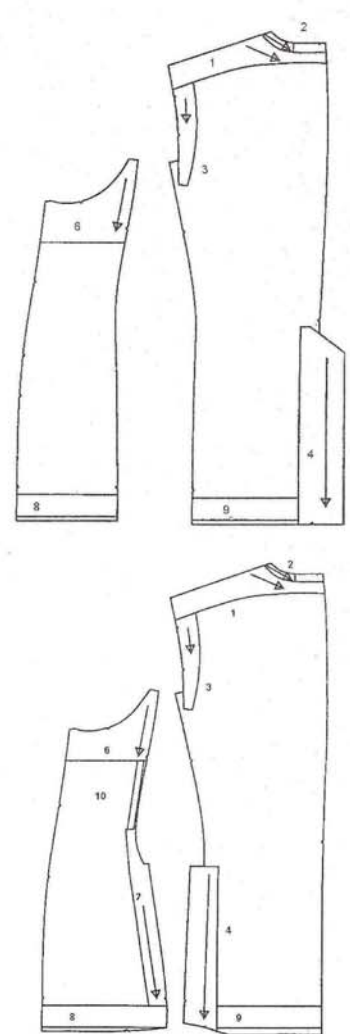
31. ábra. Ragasztási utasítás

ZAKÓRAGASZTÁSI UTASÍTÁS			Nr	001/1B	Oldal: 002/1		
					Szezon 2010		
Alkatrész:	Elejeszél szalag -Központi előkészítő-		Alkatrészek				
Rag. betét száma:	Nr:	8°-os, 15 mm-es sré rag. vlieselin szalag	11.	Eleje, elejealátét: -csapott, -spicc fazon			
Gyártó:							
Alkatrész:	Elejealátét pikírozószalag -Szalagokon ragasztva-		Rajzsám-fájl: ragkicsap.bmp ragkicspicc.bmp				
Rag. betét száma:	Nr:	15 mm-es rag. vlieselin szalag	12.				
Gyártó:							
Alkatrész:	Eleje nyakkörregző szalag						
Rag. betét száma:	Nr:	30 mm-es rag. vlieselin szalag	13.				
Gyártó:							
Alkatrész:			14.				
Rag. betét száma:			15.				
Gyártó:			16.				
Alkatrész:			17.				
Rag. betét száma:			18.				
Gyártó:			19.				
Alkatrész:			20.				
Rag. betét száma:							
Gyártó:							
Megjegyzés:							
Dátum:	2010.03.19.	Név:		Aláírás:	Módosítva:		
Fájl elérési út:	H:\MUSZAKI\RAG.UT\001.DOC			Lefűzve:	MODELLKÖNYV		

32. ábra. Ragasztási utasítás

ZAKÓ RAGASZTÁSI UTASÍTÁS			Nr	001/2	Oldal: 003/A
					Szezon: 2010
Alkatrész:	Háta váll és nyakkör rögzítő betét		Alkatrészek		
Rag. betét száma:	Nr: V 301, V 303, V307 A57 Rag. vlieselin	1.	Oldalrész: -Oldalhasítékkal Háta: -Hátközéphasítékkal, Oldalhasítékkal		
Gyártó:					
Alkatrész:	Hátanyakkör rögzítő betét		Rajzsám-fájl: ragkidhátss.bmp ragkidhátss.bmp		
Rag. betét száma:	Nr: B901 G27 /ekrü/ Szövött rag. betét	2.			
Gyártó:					
Alkatrész:	Háta karöltő rögzítő				
Rag. betét száma:	Nr: V 301, V303, V307 A57 Rag. vlieselin	3.			
Gyártó:					
Alkatrész:	Hátközéphasíték betét Háta oldalhasíték betét				
Rag. betét száma:	Nr: V 301, V303, V307 A57 Rag. vlieselin	4.			
Gyártó:					
Alkatrész:	/				
Rag. betét száma:	/	5.			
Gyártó:	/				
Alkatrész:	Oldalrész betét				
Rag. betét száma:	Nr: B111, B113N 71 Szövött rag. betét	6.			
Gyártó:					
Alkatrész:	Oldalrész hasíték betét				
Rag. betét száma:	Nr: V 301, 303, 307 A57 Rag. vlieselin	7.			
Gyártó:					
Alkatrész:	Oldalrész alja betét				
Rag. betét száma:	Nr: 30 mm-es szálbetétes rag. szalag	8.			
Gyártó:					
Alkatrész:	Háta alja betét				
Rag. betét száma:	Nr: 30 mm-es rag. vlieselin szalag	9.			
Gyártó:					
Alkatrész:	Oldalrész varratrögzítő szalag				
Rag. betét száma:	Nr: 15 mm szálbetétes rag. szalag	10.			
Gyártó:					
Megjegyzés:					
Dátum:	2010.03.19.	Név:	Aláírás:	Módosítva:	
Fájl elérési út:	H:\MUSZAKI\RAG.UT\001.DOC			Lefűzve:	MODELLKÖNYV

33. ábra. Ragasztási utasítás

		ZAKÓ RAGASZTÁSI UTASÍTÁS		Nr	001/2	Oldal: 003/B	
						Szezon: 2010	
Alkatrész:	Háta váll és nyakkör rögzítő betét			Alkatrész			
Rag. betét száma:	Nr: V 301, V 303, V307 A57 Rag. vlieselin	1.	Oldalrész: -Oldalhasítékkal Háta: -Hátközéphasítékkal, Oldalhasítékkal				
Gyártó:							
Alkatrész:	Hátanyakkör rögzítő betét			Rajzsám-fájl: rag kid hát ss. bmp rag kid hát rs .bmp			
Rag. betét száma:	Nr: B901 G27 /ekrü/ Szövött rag. betét	2.					
Gyártó:							
Alkatrész:	Háta karöltő rögzítő						
Rag. betét száma:	Nr: V 301, V 303, V307 A57 Rag. vlieselin	3.					
Gyártó:							
Alkatrész:	Hátközép hasíték betét Háta oldalhasíték betét						
Rag. betét száma:	Nr: V 301, V 303, V307 A57 Rag. vlieselin	4.					
Gyártó:							
Alkatrész:	/						
Rag. betét száma:	/	5.					
Gyártó:	/						
Alkatrész:	Oldalrész betét						
Rag. betét száma:	Nr: B111, B113N 71 Szövött rag. betét	6.					
Gyártó:							
Alkatrész:	Oldalrész hasíték betét						
Rag. betét száma:	Nr: V 301, V 303, V307 A57 Rag. vlieselin	7.					
Gyártó:							
Alkatrész:	Oldalrész alja betét						
Rag. betét száma:	Nr: 30 mm-es szálbetétes rag. szalag	8.					
Gyártó:							
Alkatrész:	Háta alja betét						
Rag. betét száma:	Nr: 30 mm-es rag. vlieselin szalag	9.					
Gyártó:							
Alkatrész:	Oldalrész varratrögzítő szalag						
Rag. betét száma:	Nr: 15 mm szálbetétes rag. szalag	10.					
Gyártó:							
Megjegyzés:							
Dátum:	2010.03.19.	Név:		Aláírás:		Módosítva:	
Fájl elérési út:	H:\MUSZAKI\RAG.UT\001.DOC			Lefűzve:	MODELLKÖNYV		

34. ábra. Ragasztási utasítás

ZAKÓ RAGASZTÁSI UTASÍTÁS			Nr	001/3	Oldal:	004	
					Szezon:	2010	
Alkatrész:	Ujjakugli betét		Alkatrészek				
Rag. betét száma:	Nr: V 301, V303, V307 A57 Rag. vlieselin	1.	-Felsőujja, -Alsóujja				
Gyártó:							
Alkatrész:	Felsőujja alja betét		Rajzsám-fájl: ragkidujj.bmp				
Rag. betét száma:	Nr: AH 4023 vagy AE 5013 Rag. vlieselin	2.					
Gyártó:							
Alkatrész:	Alsóujja alja betét						
Rag. betét száma:	Nr: AH 4023 vagy AE 5013 Rag. vlieselin	3.					
Gyártó:							
Alkatrész:							
Rag. betét száma:		4.					
Gyártó:							
Alkatrész:							
Rag. betét száma:		5.					
Gyártó:							
Alkatrész:							
Rag. betét száma:		6.					
Gyártó:							
Alkatrész:							
Rag. betét száma:		7.					
Gyártó:							
Alkatrész:							
Rag. betét száma:		8.					
Gyártó:							
Alkatrész:							
Rag. betét száma:		9.					
Gyártó:							
Alkatrész:							
Rag. betét száma:		10.					
Gyártó:							
Megjegyzés:							
Dátum:	2010.03.19.	Név:		Aláírás:		Módosítva:	
Fájl elérési út:	H:\MUSZAKI\RAG.UT\001.DOC			Lefűzve:	MODELKÖNYV		

35. ábra. Ragasztási utasítás

ZAKÓRAGASZTÁSI UTASÍTÁS			Nr	001/4	Oldal:	005
					Szezon:	2010
Alkatrész:	Felsőgallér fekvőrész betét		Alkatrészek			
Rag. betét száma:	Nr: B901, B903 G27 Szövött rag. betét	1.	Felsőgallér fekvőrész, Felsőgallér állórész, Felsőfoltzseb, Alsófoltzseb, Oldalzsebfedő, Szivarzsebléc, Szivarzsebléc alátét, Oldalzseb alátét, Oldalzsebszegő, Belsőzsebszegő			
Gyártó:						
Alkatrész:	Felsőgallér állórész betét		Rajkszám-fájl:			
Rag. betét száma:	Nr: V 301, V 303, V307 A57 Rag. vlieselin	2.				
Gyártó:						
Alkatrész:	Felsőzsebléc betét					
Rag. betét száma:	Nr: BB 2043 Rag. vlieselin	3.				
Gyártó:						
Alkatrész:	Felsőzsebléc-alátét betét					
Rag. betét száma:	X	4.				
Gyártó:	X					
Alkatrész:	Felsőfoltzseb betét					
Rag. betét száma:	Nr: V 301, V 303, V307 A57 Rag. vlieselin	5.				
Gyártó:						
Alkatrész:	Alsófoltzseb betét					
Rag. betét száma:	Nr: V 301, V 303, V307 A57 Rag. vlieselin	6.				
Gyártó:						
Alkatrész:	Oldalzsebfedő betét					
Rag. betét száma:	Nr: V 301, V 303, V307 A57 Rag. vlieselin	7.				
Gyártó:						
Alkatrész:	Oldalzseb, vizitzseb szegő betét					
Rag. betét száma:	Nr: 250 Vetex	8.				
Gyártó:						
Alkatrész:	Oldalzseberősítő alátét					
Rag. betét száma:	Nr: 7712	9.				
Gyártó:						
Alkatrész:	Belső, toll, gyufa zsebszegő betét					
Rag. betét száma:	Nr: 440 Vetex	10.				
Gyártó:						
Megjegyzés:						
Dátum:	2010.03.19.	Név:		Aláírás:		Módosítva:
Fájl elérési út:	H:\MUSZAKI\RAG.UT\001.DOC			Lefűzve:	MODELLKÖNYV	

36. ábra. Ragasztási utasítás

ZAKÓ RAGASZTÁSI UTASÍTÁS

Nr

001/5

Oldal: 006

Szezon: 2010

Alkatrész:	Eleje betét	
Rag. betét száma:	Nr: B111, B113 Szövött rag. betét	1.
Tolerancia:	Rajz szerint	
Alkatrész:	Váll és hónaljgerősítő	
Rag. betét száma:	Nr: V301, V303, V307 A Rag. vlielin	2.
Tolerancia:	1-5 mm	
Alkatrész:	Eleje vállrögzítő betét	
Rag. betét száma:	Nr: B 901 G27 /ekrü/ Szövött rag. betét	3.
Tolerancia:	1-5 mm	
Alkatrész:	Fazonerősítő betét	
Rag. betét száma:	Nr: B 901 G27 /ekrü/ Szövött rag. betét	4.
Tolerancia:	1-4 mm	
Alkatrész:	Eleje karöltő rögzítő betét	
Rag. betét száma:	Nr: /ekrü/ 15 mm-es szövött szalag /vágott/	5.
Tolerancia:	1-3 mm	
Alkatrész:	Eleje hónaljgerősítő betét	
Rag. betét száma:	Nr: B 901 G27 /ekrü/ Szövött rag. betét	6.
Tolerancia:	1-3 mm, 3-7 mm	
Alkatrész:	Eleje aljaív rögzítő betét	
Rag. betét száma:	Nr: V954 B57 Szálbetétes rag. vlielin	7.
Tolerancia:	1-3 mm, 15-25 mm	
Alkatrész:	X	
Rag. betét száma:		8.
Tolerancia:		
Alkatrész:	X	
Rag. betét száma:		9.
Tolerancia:		
Alkatrész:	X	
Rag. betét száma:		10.
Tolerancia:		

Alkatrészek

! ELEJE: RAGASZTÓS BETÉT FELHELYEZÉS !

Rajzsám-fájl: ragkideleje.bmp

Megjegyzés:

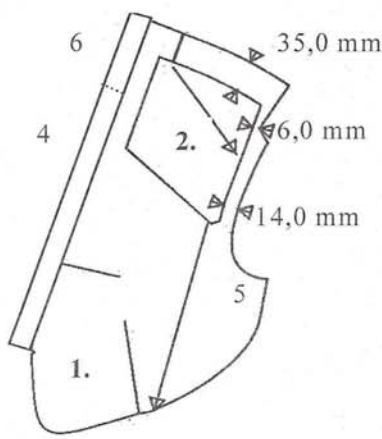
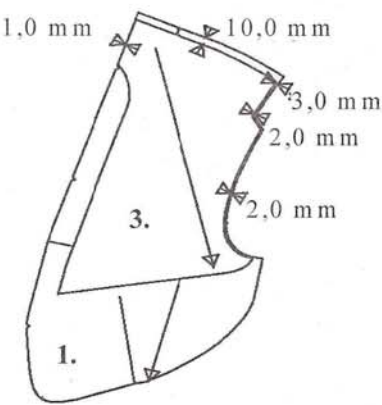
Dátum: 2010.03.19. Név: Aláírás: Módosítva:

Fájl elérési út: H:\MUSZAKI\RAG.UT\001.DOC

Lefüze:

MODELLKÖNYV

37. ábra. Ragasztós betét felhelyezésének méretezése

ZAKÓ RAGASZTÁSI UTASÍTÁS				Nr:	001	Oldal:	001				
						Szezon:	2010				
Alkatrész:	Mellbetét (Varrt)			Alkatrészek							
Betét száma:	Nr: K 911 N		1.	- Mellbetét, - Mellerősítő 1,							
Gyártó:											
Alkatrész:	Mellerősítő 1. (Varrt)			Rajzsám-fájl: plakk1.bmp, plakk2.bmp							
Betét száma:	Nr: K 911 N		2.	I.  II. 							
Gyártó:											
Alkatrész:	Mellerősítő 2. (-Varrt)										
Rag. betét száma:	Nr: V 251 A		3.								
Gyártó:											
Alkatrész:	Mellbetét rögzítő szalag elejére										
Rag. betét száma:	Nr: 305 25 mm-es szövött rag. szalag		4.								
Gyártó:											
Alkatrész:	Mellbetét rögzítő szalag karkörre										
Rag. betét száma:	Nr: 9145 E 8mm-es sré vlieselin szalag 2mm-es hurkolt bet		5.								
Gyártó:											
Alkatrész:	Mellvászón rögzítő szalag nyakesúcsnál										
Rag. betét száma:	10 mm-es thermoformszalag		6.								
Gyártó:											
Alkatrész:	/										
Rag. betét száma:	/		7.								
Gyártó:	/										
Alkatrész:	/										
Rag. betét száma:	/		8.								
Gyártó:	/										
Alkatrész:	/										
Rag. betét száma:	/		9.								
Gyártó:	/										
Alkatrész:	/										
Rag. betét száma:	/		10.								
Gyártó:	/										
Megjegyzés:											
Dátum:	2010.03.19.	Név:		Aláírás:	.	Módosítva:	.				
Fájl elérési út:	H:\MUSZAKI\RAG.UT\001.DOC			Lefűzve:	MODELLKÖNYV						

38. ábra. Mellbetét vásznak ragasztása

ZAKÓ KIDOLGOZÁSI UTASÍTÁS		Nr	Oldal:	
			Szezon:	
-CIMKEELHELYEZÉS-				
		MÁRKA szövőtt címke A címke közepét a baloldali elejbélés alsócsipéséhez a kész elejeszéltől 5,5 cm-re kell felvarrni.		
		MÁRKA szövőtt ujjacímke A bal felső ujj aljától 2 cm-re középre felhelyezve, a címke két szélének közepén pöttyözőgéppel rögzítve		
		MÁRKA papír függőcímke - A bal ujj alsóvarrásába löve, 6,5cm-es munitióval - A címke hátoldalán, öntapadós papírcímke található, melyen szerepelnek a termék alapadatai.		
		KRESZ címke /selyem, minőségi/ - A baloldali belsősebbe a felsőszegély alá középre befogva, - A KRESZ címke félbehajtva középre befogva.		
Dátum:	2009.09.22.	Név:		
Fájl elérési út:			Aláírás:	.
		Módosítva:		
		Lefűzve:	MODELLKÖNYV H00	

39. ábra. Címke elhelyezési utasítás

Az Európai Unió irányelveknek és a fogyasztóvédelmi törvénynek megfelelően, ruházati termékeknek rendelkezniük kell jelölésekkel, amelyek tartalmazzák a termék alapadatait, a gyártó nevét, a termék származási helyét.

TANULÁSIRÁNYÍTÓ

1. Tanulmányozza az iskolai tanműhelyben rendelkezésre álló műszaki leírásokat! Írja le, hogy a tartalma megfelel-e a szakmai információtartalomnak!

2. Olvassa el Estu Klára, Molnárné Simon Éva, Zsédenyi Lászlóné – Ruhaipari technológia című tankönyv 101–103. oldaláig a Műszaki leírás készítésének követelményei! Hasonlítsa össze, hogy melyik műszaki leírás felel meg a tankönyvben leírtaknak!

3. Beszélje meg tanulótársával, hogy egy tanműhelyben készített termékről milyen műszaki leírást készítené! Kérjen oktatójától, tanárától segítséget, ha kérdése merülne fel!
4. Tartson előadást a gyakorlati csoportban a választott termék műszaki leírás készítésének folyamatáról!

ÖNELLENŐRZŐ FELADATOK

1. feladat

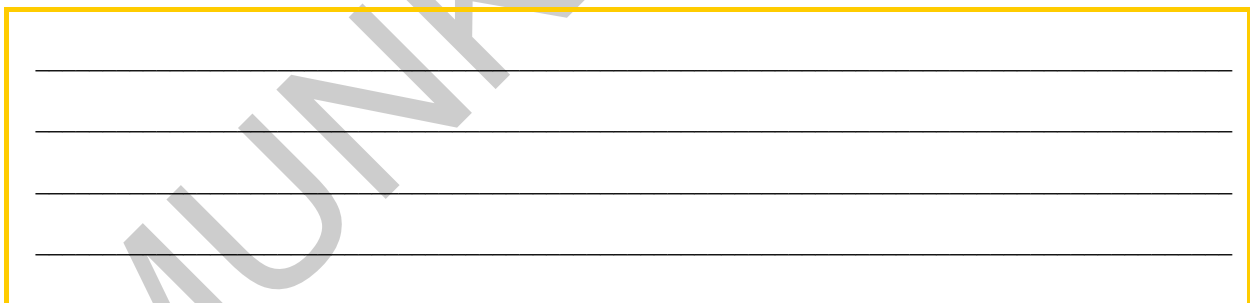
Sorolja fel a gyártmány műszaki leírásának tartalmi elemeit!



MUNKANYAG

2. feladat

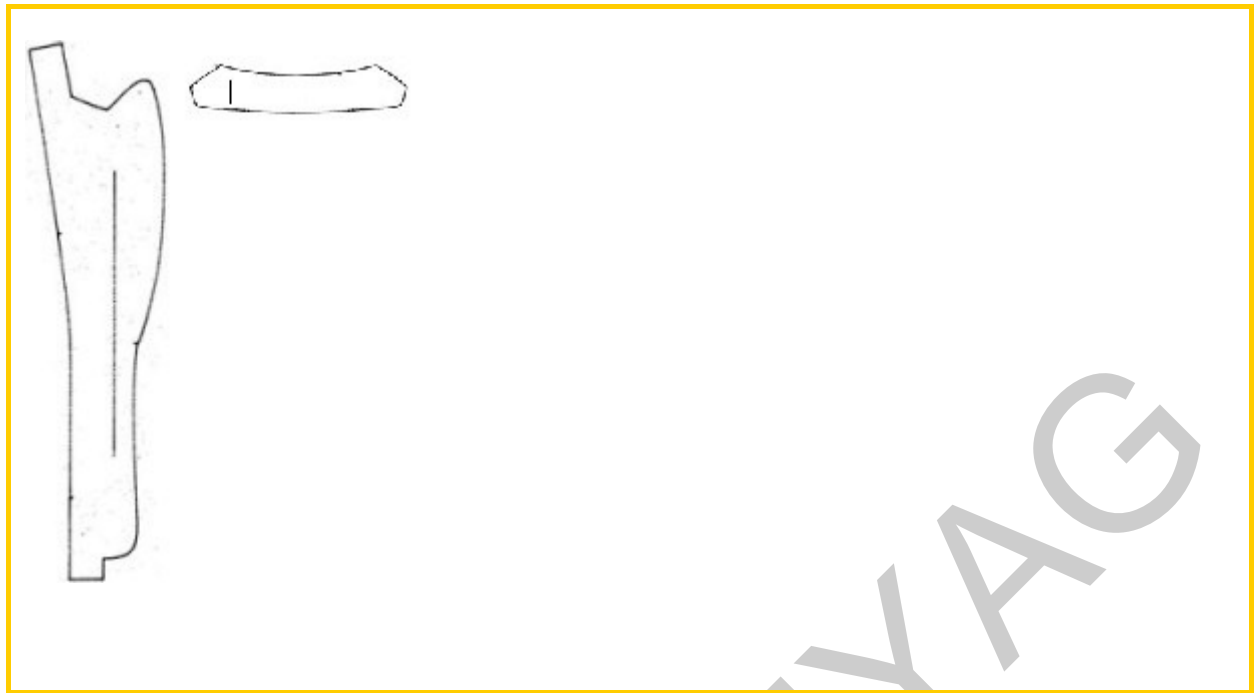
Írja le, hogy a Szakmai információtartalomban a női blézer műszaki leírásából mely tartalmi elem hiányzik!



MUNKANYAG

3. feladat

Rajzolja be a helyes toldási lehetőséget az elejealátétén és az alsógalléron, hogy a termék az esztétikai követelményeknek megfeleljen!



4. feladat

Készítse el a 41. ábrán látható modellrajz alapján a kabát külalak leírását!



41. ábra. Női kabát modellrajza

MEGOLDÁSOK

1. feladat

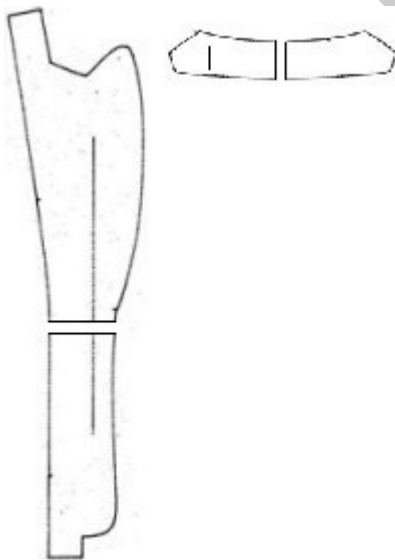
Gyártmány műszaki leírásának tartalma:

- A gyártmány megnevezése
- Modellrajz és gyártmányrajz
- A gyártmány modellszáma
- A külalak meghatározása
- Az alapanyagok megnevezése, kereskedelmi jelölése, felsorolása
- A kellékek megnevezése, kereskedelmi jelölése
- Összeállítandó alkatrészek felsorolása
- Varrástechnológiai előírások
- Műszaki mérettáblázatok
- Alkalmazható toldás és fonalirány meghatározások
- A műszaki leírást készítő aláírása
- A műszaki leírás készítésének időpontja, helye

2. feladat

- Az alkalmazható toldások

3. feladat



Toldásokat az elejealátétén az első és a második gomblyuk között, és az alsógallér középvonalánál alkalmazhatunk a ruhaipari szabványnak megfelelően.

4. feladat

A kabát külalak leírása:

Vonalvezetése enyhén karcsúsított, fazonos, lábszárközépig érő női kabát.

Eleje középen kétsoros gombolással, 4x2 db gombbal záródik. Elején karöltőből induló ívelt szabásvonal és egy-egy zsebfedős kétszegélyes bevágott zseb található.

Nyakmegoldása mélyített törésvonalú fazonos gallér.

Háta hátközépen szabásvonallal, melyben hosszú takart lépéshasíték, ívelt szabásvonala karöltőből indul az alja vonaláig ér.

A kabát kétvarrásos bevarrott ujjal készül.

Alapanyag jellege: gyapjú vagy gyapjú típusú kabátszövet.

FELHASZNÁLT IRODALOM

Estu Klára, Molnárné Simon Éva, Zsédenyi Lászlóné – Ruhaipari technológia; Műszaki Könyvkiadó Kft., Budapest 1999

AJÁNLOTT IRODALOM

Estu Klára, Molnárné Simon Éva, Zsédenyi Lászlóné – Ruhaipari technológia; Műszaki Könyvkiadó Kft., Budapest 1999

MUNKANYAG

A(z) 1299–09 modul 014–es szakmai tankönyvi tartalomeleme
felhasználható az alábbi szakképesítésekhez:

A szakképesítés OKJ azonosító száma:	A szakképesítés megnevezése
54 542 01 0010 54 02	Ruhaipari technikus
51 542 02 0000 00 00	Szabász

A szakmai tankönyvi tartalomelem feldolgozásához ajánlott óraszám:
20 óra

MUNKANYAG

MUNKANYAG

A kiadvány az Új Magyarország Fejlesztési Terv
TÁMOP 2.2.1 08/1–2008–0002 „A képzés minőségének és tartalmának
fejlesztése” keretében készült.

A projekt az Európai Unió támogatásával, az Európai Szociális Alap
társfinanszírozásával valósul meg.

Kiadja a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet
1085 Budapest, Baross u. 52.

Telefon: (1) 210–1065, Fax: (1) 210–1063

Felelős kiadó:
Nagy László főigazgató